

Spannzange / Collet ER16 DIN6499
Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

Gewindebohrzange / Tapping Collet
ET-1-16 M1-M6

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 15 / 5 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 18000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:3

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Theiss	18.03.2008

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-10
Tool Technologies

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

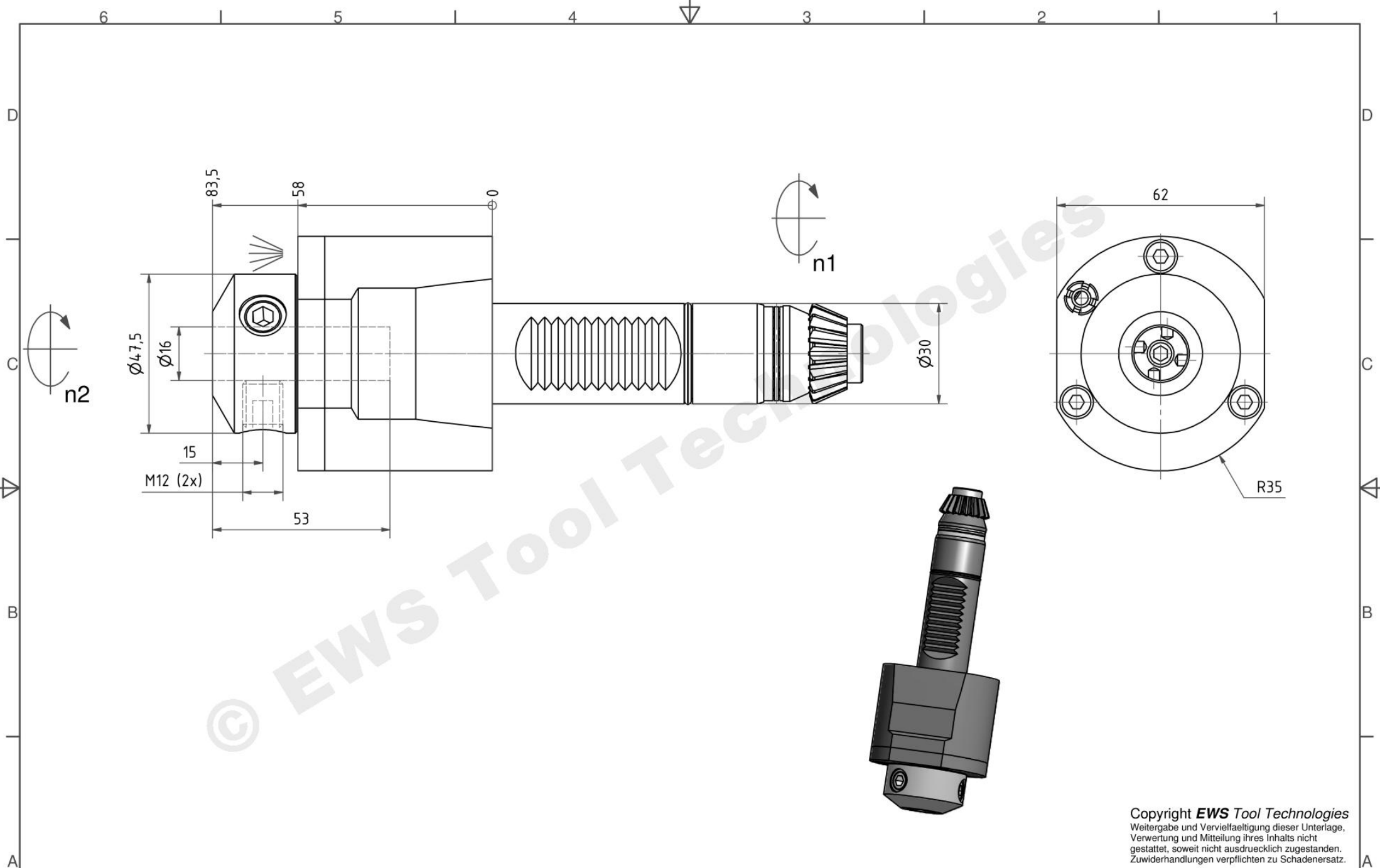
Nr.
40.3016GE65I13GL

File: D-EWS-058443.idw



DIN A3

Blatt - page 1 (1)



© EWS Tool Technologies

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
 n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
 i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
drawing Theiss	12.03.2008

EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhlingen
 Tel. +49(0)716193040-10
 Tool Technologies

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

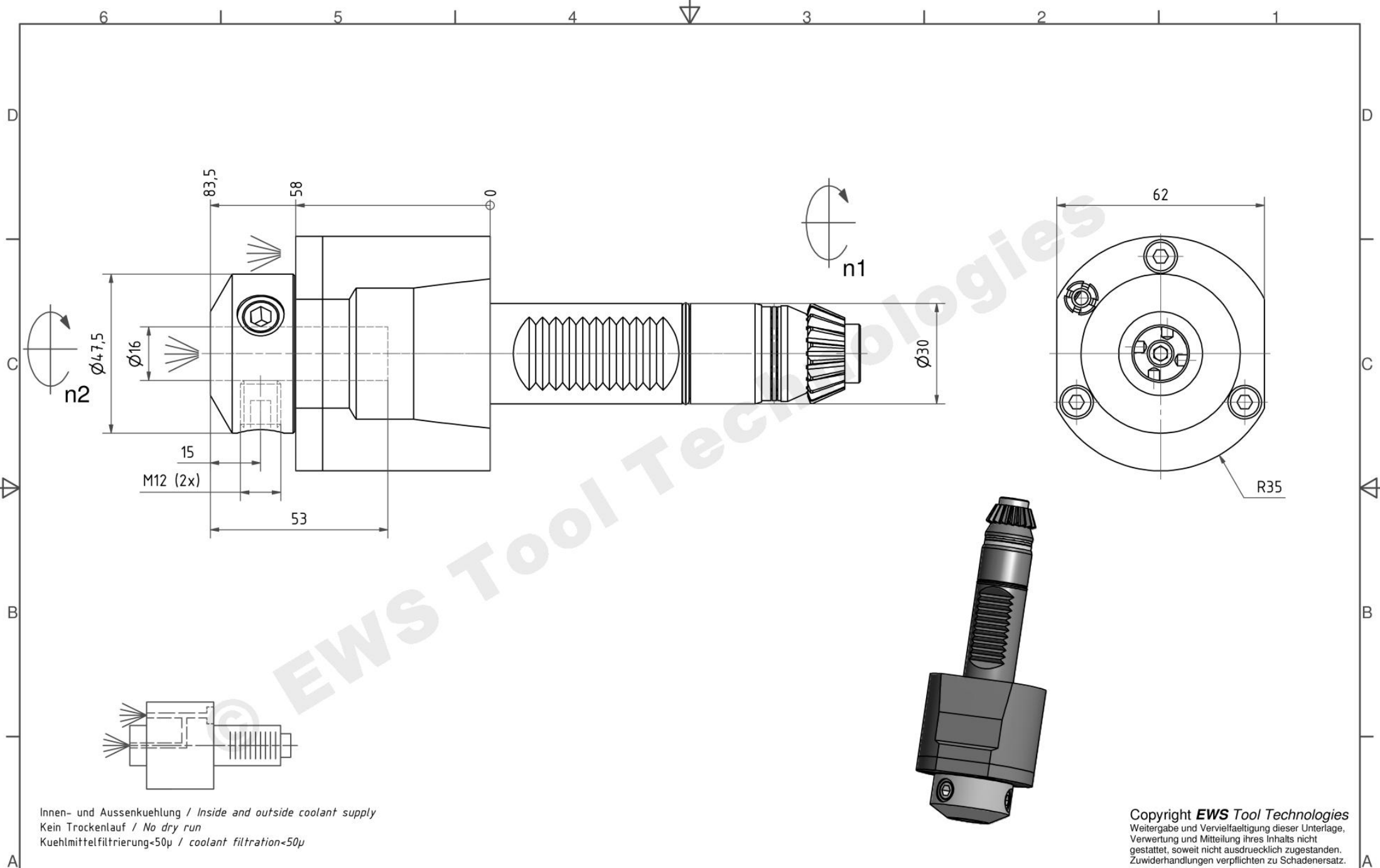
Nr.
40.3016WNGE42

File: D-EWS-058093.idw



DIN A3

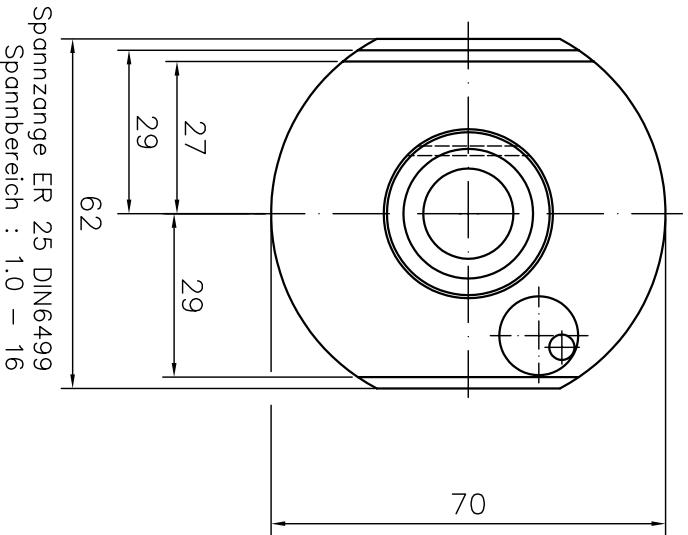
Blatt - page 1 (1)



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

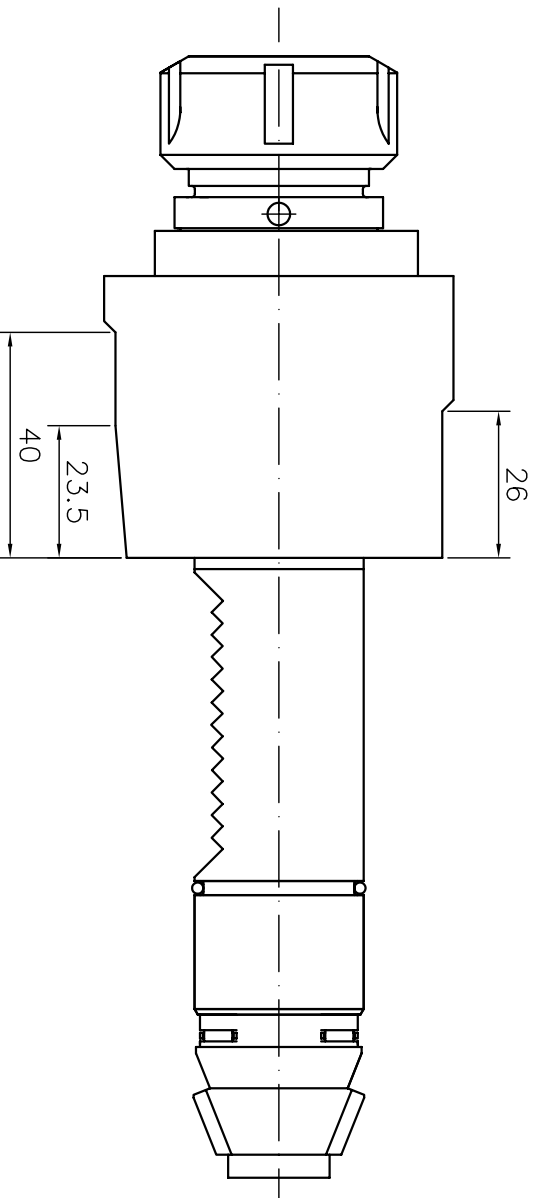
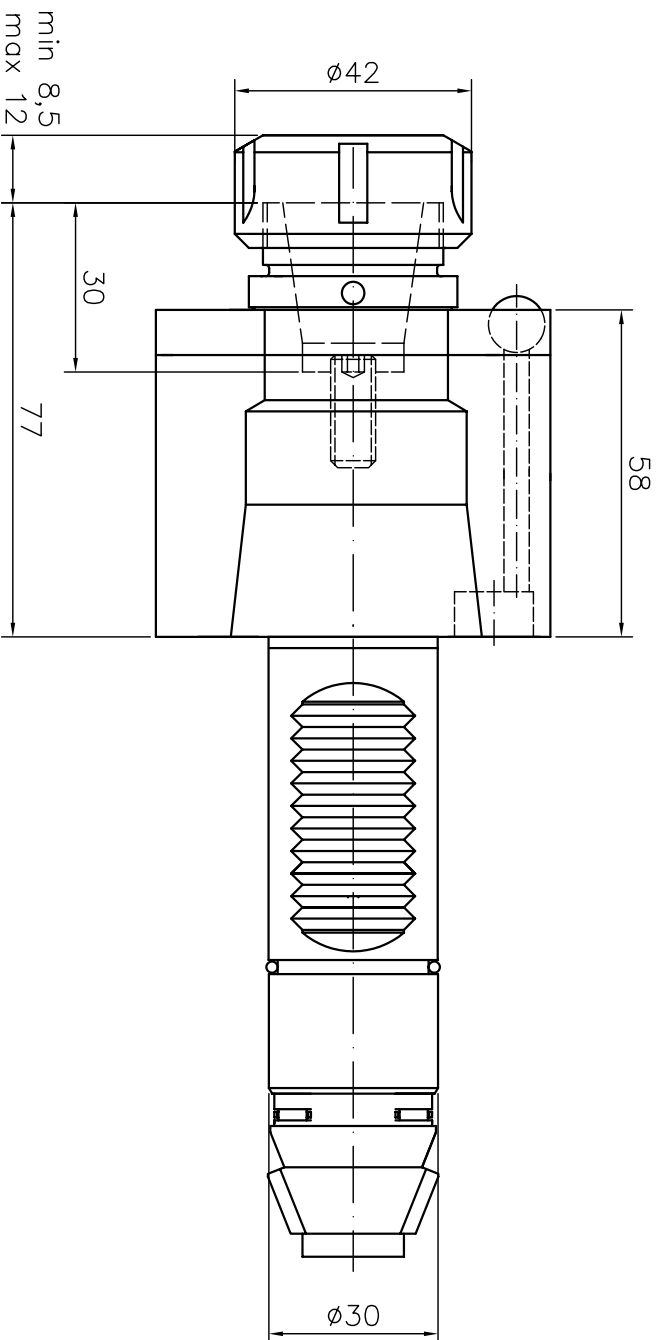
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fraeskopf Axial drilling and milling head	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>12.03.2008</td> </tr> </table>	name	date	Theiss	12.03.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 40.3016WNGE42IK File: D-EWS-058099.idw	<table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>DIN A3</td> </tr> </table>		DIN A3
name	date										
Theiss	12.03.2008										
DIN A3											



Spannzange ER 25 DIN6499
Spannbereich : 1.0 – 16

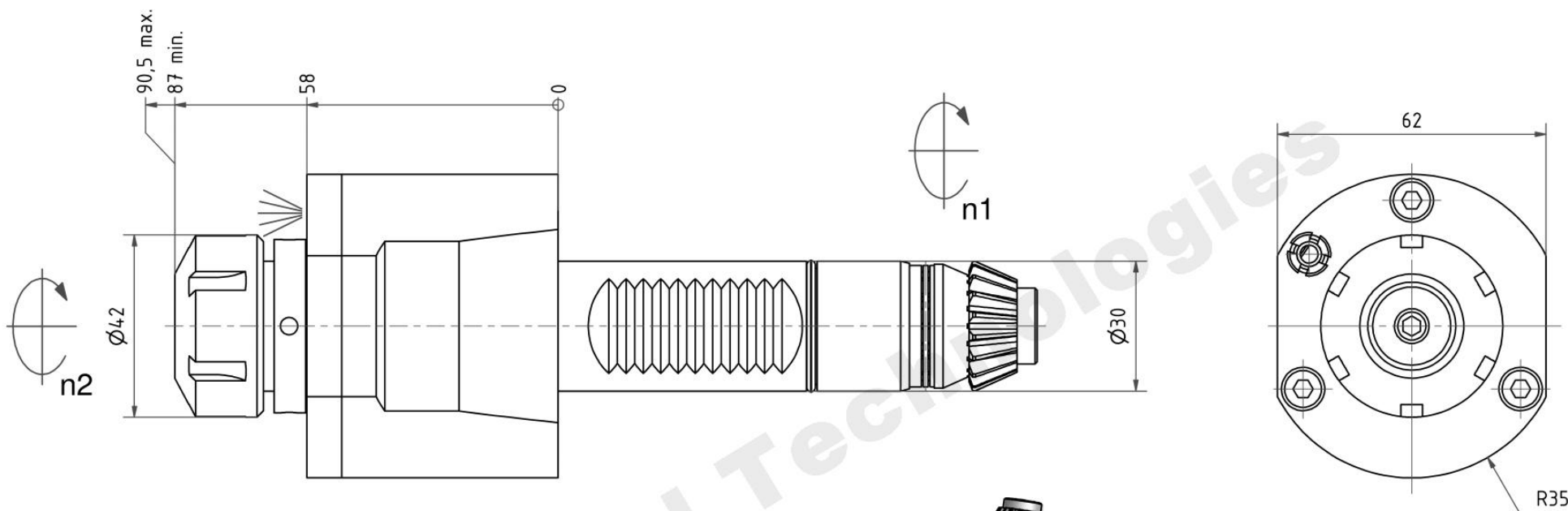
max. Drehzahl 6000 U/min
max. Drehmoment 25 Nm
Übersetzung 1:1 Gleichlauf
Fett-Dauerschmierung



Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten!

Maßstab im 1:1		Original:	
Original:	Datum	Name	
Bearb. 20.9.95		KU	
Gepf.			
CAD-Nr. GE 42 \ 403025			
EWS Werkzeugfabrik Wegle GmbH & Co. KG 73066 Ulm/Donau Tel. 07161/33040		Benennung Axial Bohr- u. Fräskopf ER25	
Pos.		Änderung	
Datum		Name	
40.3025		GE65	
Blatt-Nr.			



Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannungsbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-25 M3-M10

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
 n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
 i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Theiss	17.03.2008

EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)716193040-10
 Tool Technologies

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

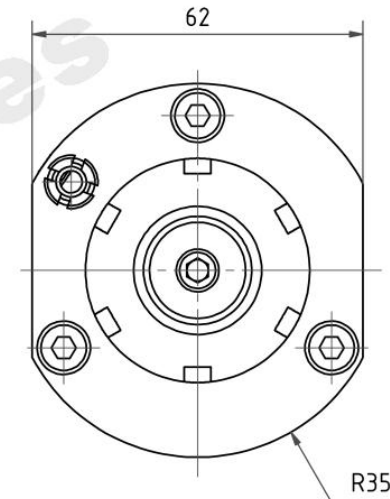
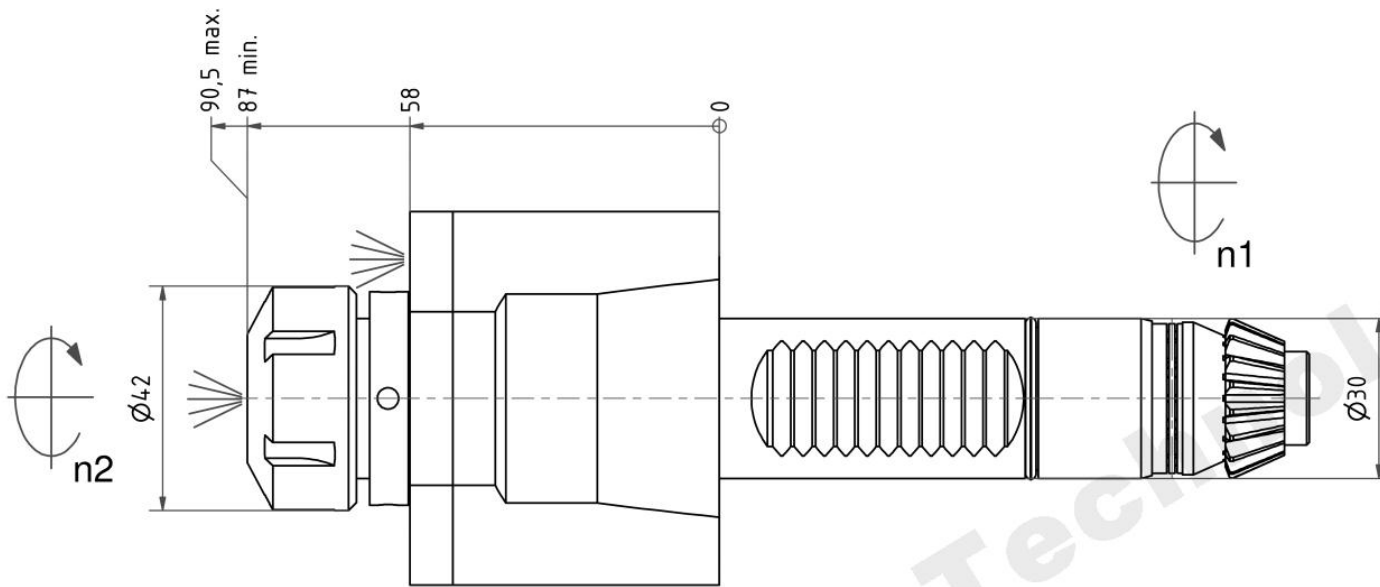
Nr.
40.3025GE65

File: D-EWS-058323.idw

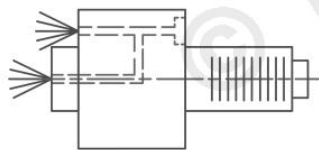


DIN A3

Blatt - page 1 (1)

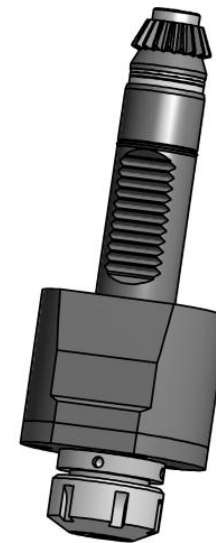


Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

GE65 entspricht GE42



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 25 / 25 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Theiss	17.03.2008

EWS Tool Technologies
Weizel GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)716193040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.3025GE65IK

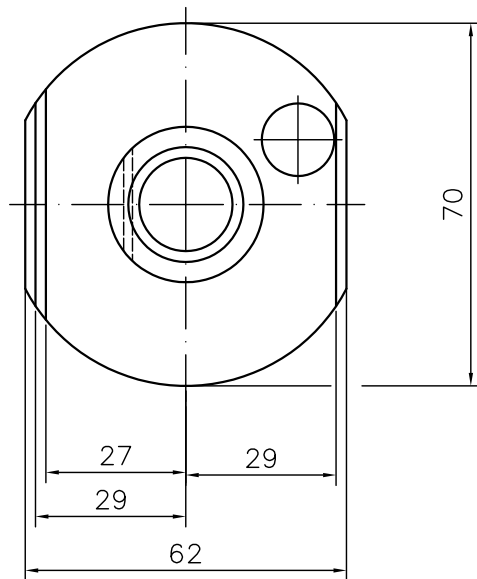
File: D-EWS-05834.0.idw



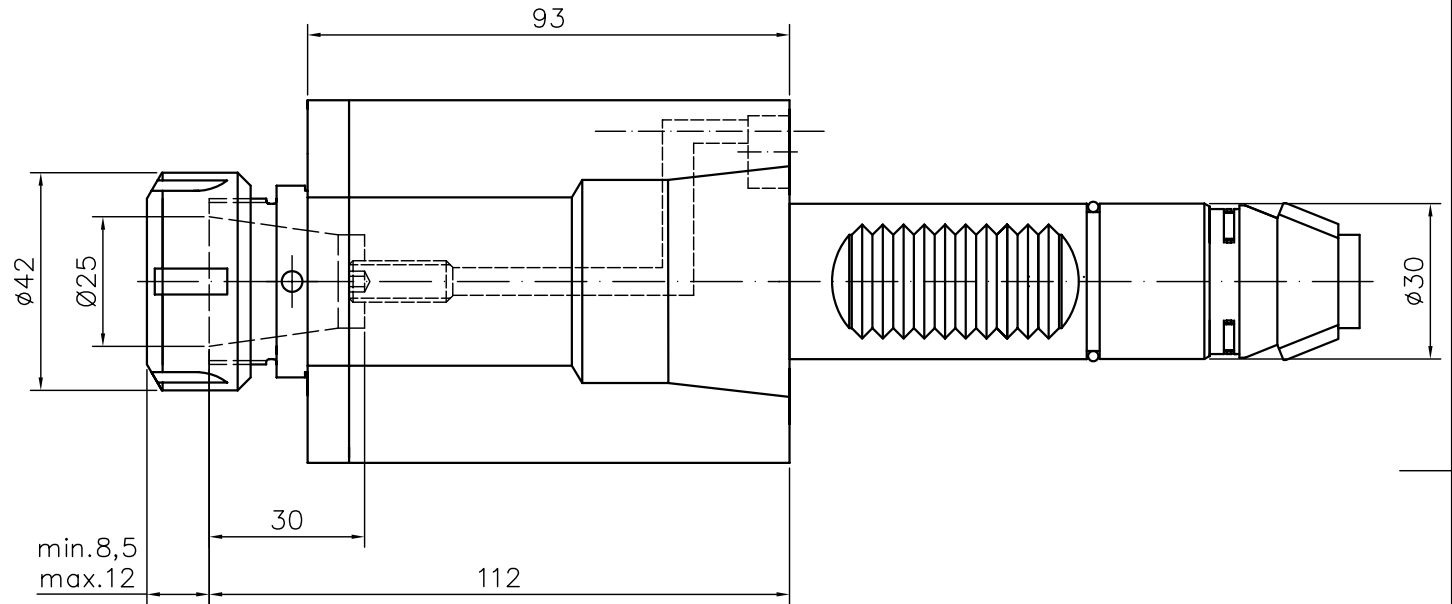
DIN A3

Blatt - page 1 (1)

Copyright EWS Werkzeugfabrik
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



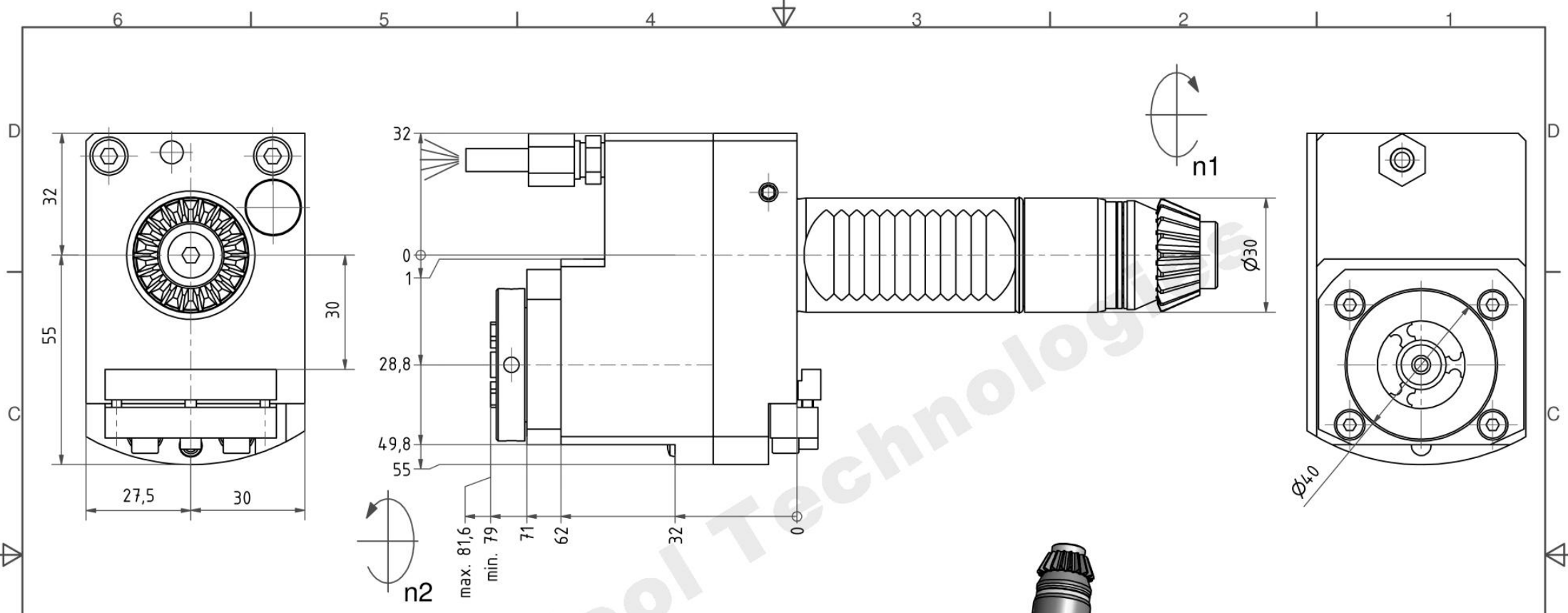
Spannzange ER 25 DIN6499
 Spannbereich : 1.0 – 16



$i = 1:1$
 $M = 50 \text{ Nm}$
 $n = 6000 \text{ 1/min}$

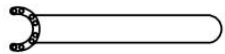
Technische Änderungen vorbehalten!

					Oberfläche	Maßstab 1:1	Position - Menge -
						-	-
				Datum	Name	Axial Bohr- und Fräskopf ER25	
				Bearb. 15.07.2003	Kad		
				Gepr.			
				Norm			
				Werkzeugfabrik Weigle GmbH & Co. KG Mybachstr.1 73066 Ultingen Tel. 07161/93040-10			Blatt -
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname 403025-GE65IKX=120.dwg	40.3025GE65IKX=120		BT

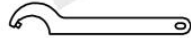


Spannzange / Collet ER16 DIN64.99
 Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

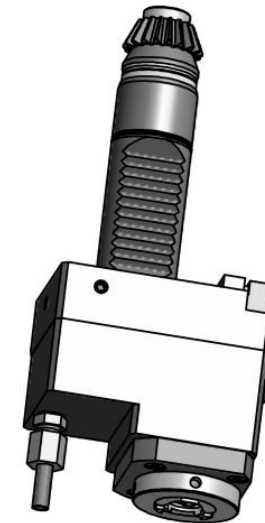
Gewindebohrzange / Tapping Collet
 ET-1-16 M1-M6



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 EA 16 K

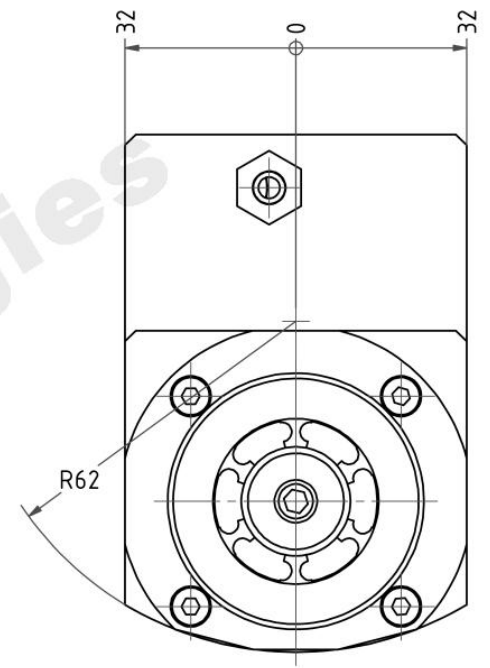
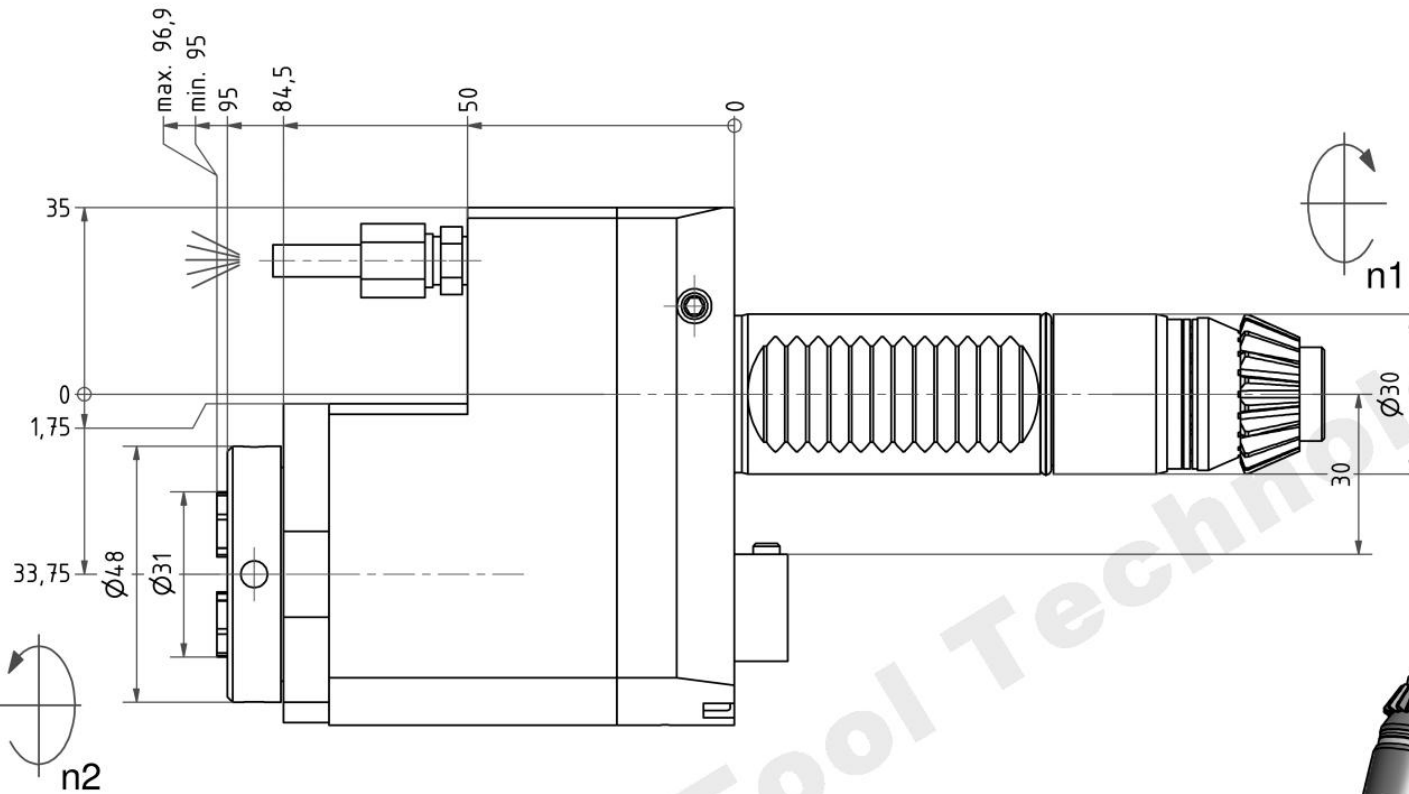


Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42



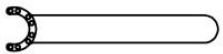
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 24 / 12 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt <i>Ax. drill. and mill. head offset</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	07.03.2007		
			Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)716193040-10		File: 50.3016GE42R11_OUT.idw Blatt - page 1 (1)	

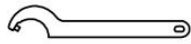


Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

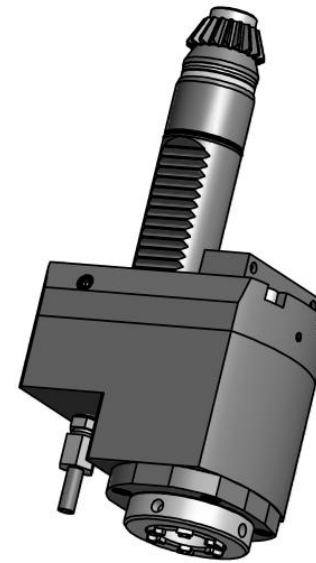
Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-25 M3-M10





Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 EA 25 K

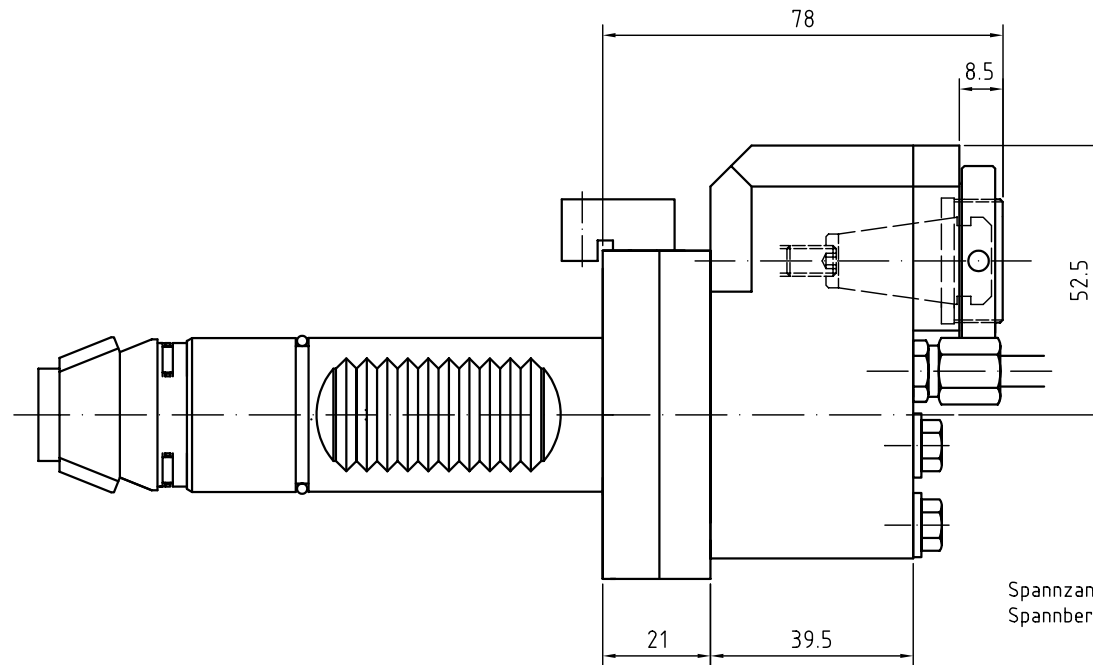
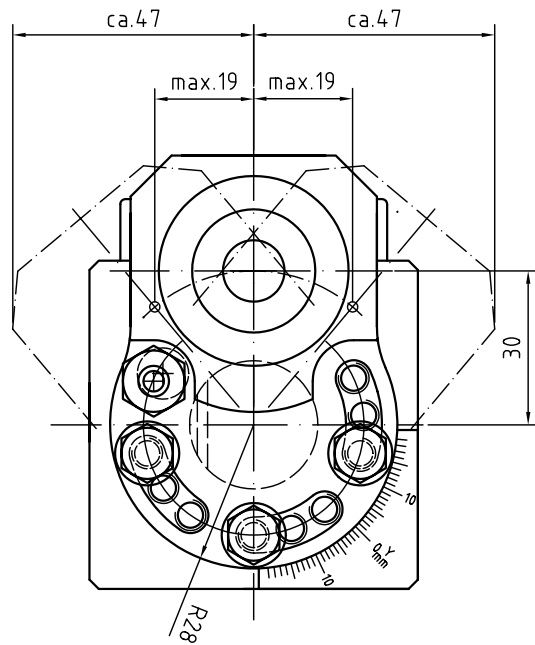


Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 45x50

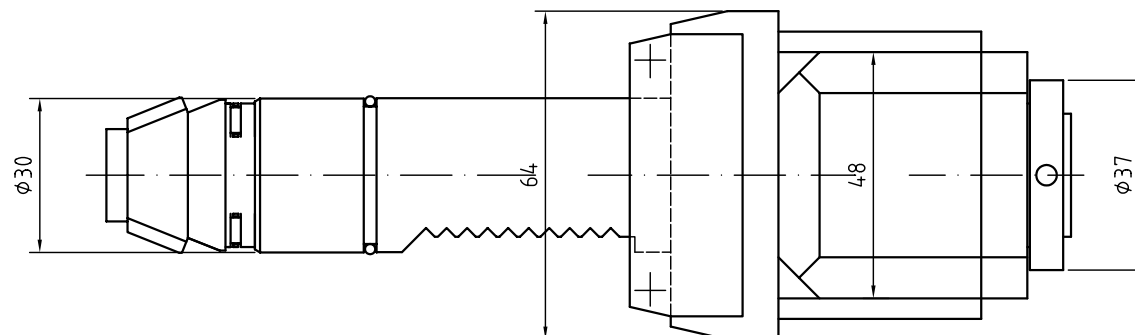



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

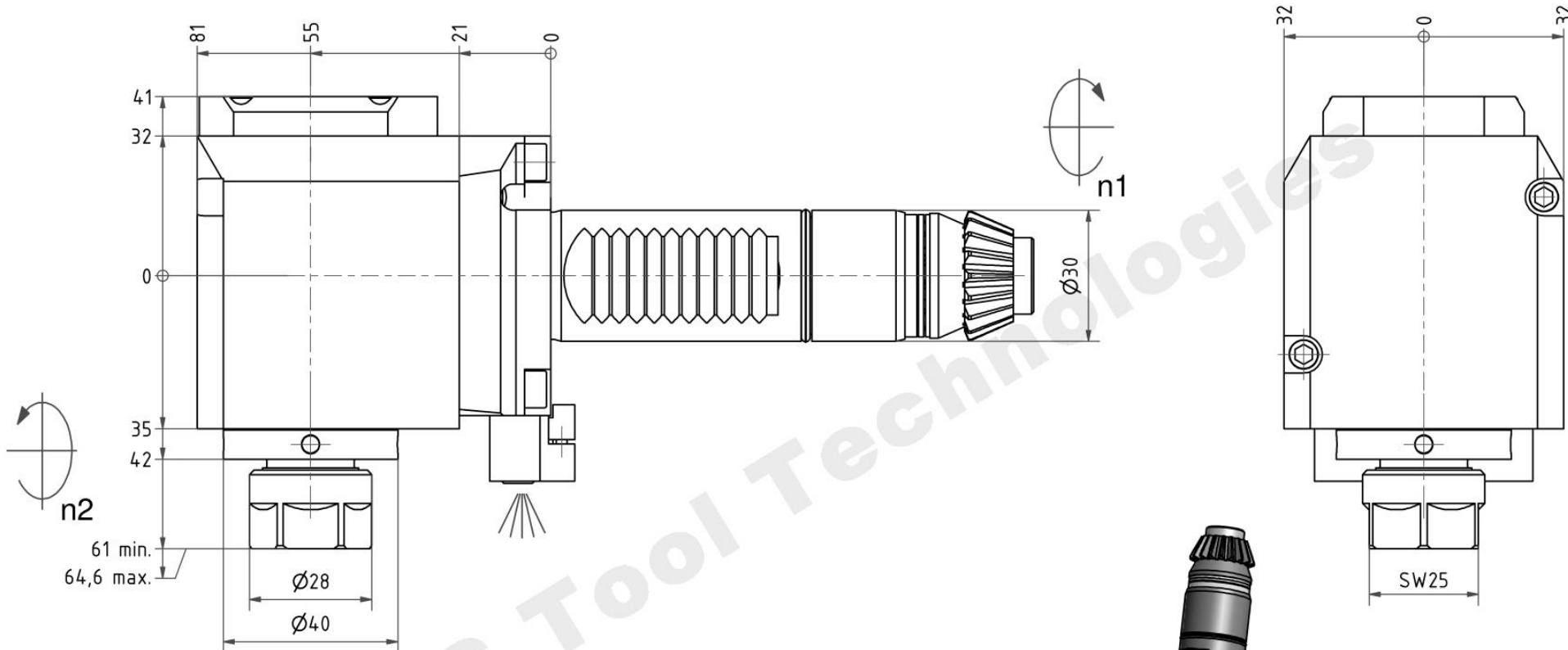
Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 20 / 40 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1	Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 50.3025GE65RI2 DIN A3
			drawing	Theiss		
			 Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73086 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10		Blatt - page 1 (1)	



Spannzangenfutter ER16A
Spannbereich: 0.5-10



angwz\maßzeichn\ge42\		Maßstab im Original: 1:1		max.Drehmoment = 20Nm	
		Datum	Name	max.Drehzahl = 6000 U/min	
		Bearb. 04.02.99	ku	Übersetzung 1:1	
		Gepr.		Benennung Axial Bohr-u.Fräskopf	
		CAD-Nr. 603016y		mit Y-Verstellung	
a	war 40.3016GS65Y	23.02.2005	Bö	Zeichnungs-Nr. 56.3016 GS65	Blatt-Nr.
Pos	Änderung	Datum	Name	 Werkzeuffabrik Weipete GmbH & Co. KG Siemens-Str.18 73965 Ultingen Tel. 07161/93040-10	

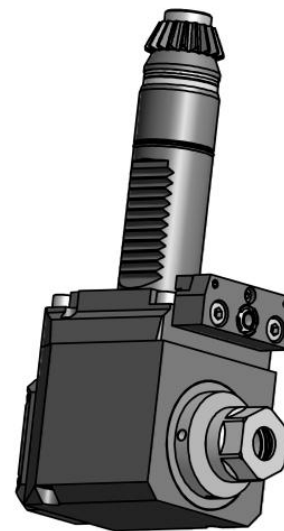


Spannzange / Collet ER16 DIN6499
 Spannungsbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0



Gewindebohrzange / Tapping Collet
 ET-1-16 M1-M6

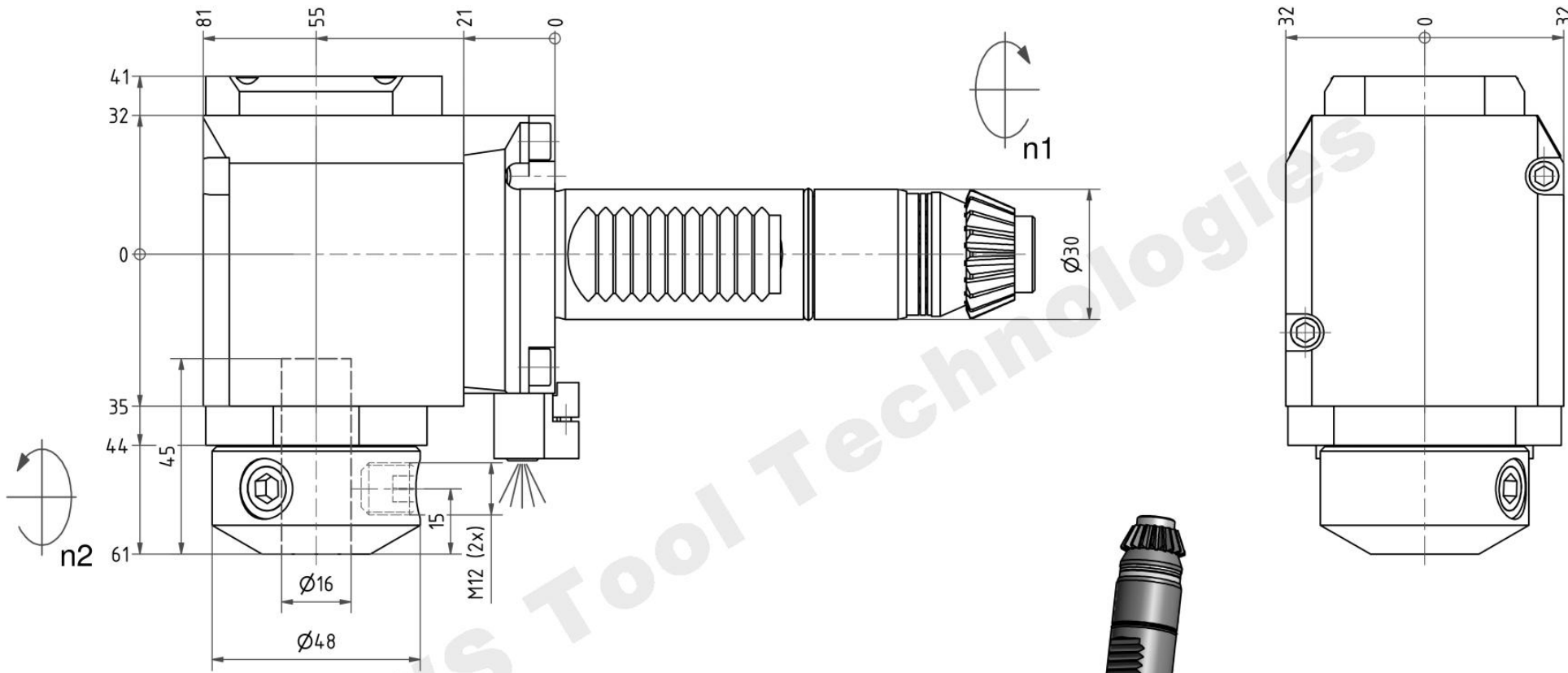


Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42



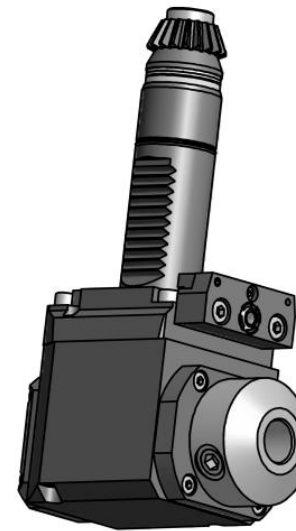
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M ₁ / M ₂ = 25 / 25 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 DIN A3
			drawing	Theiss		
			 Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)716193040-10		File: D-EWS-058125.idw	
			Blatt - page		1 (1)	



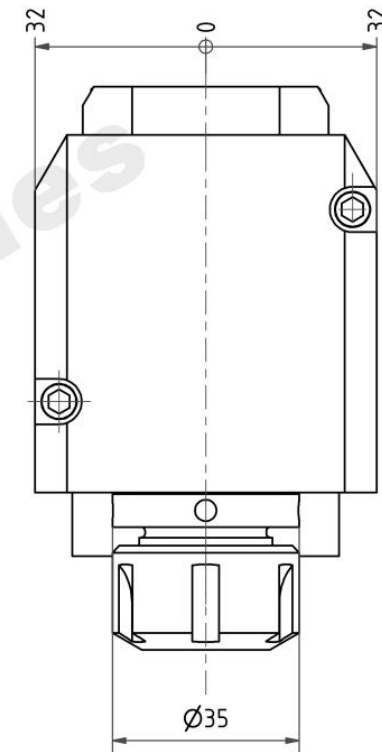
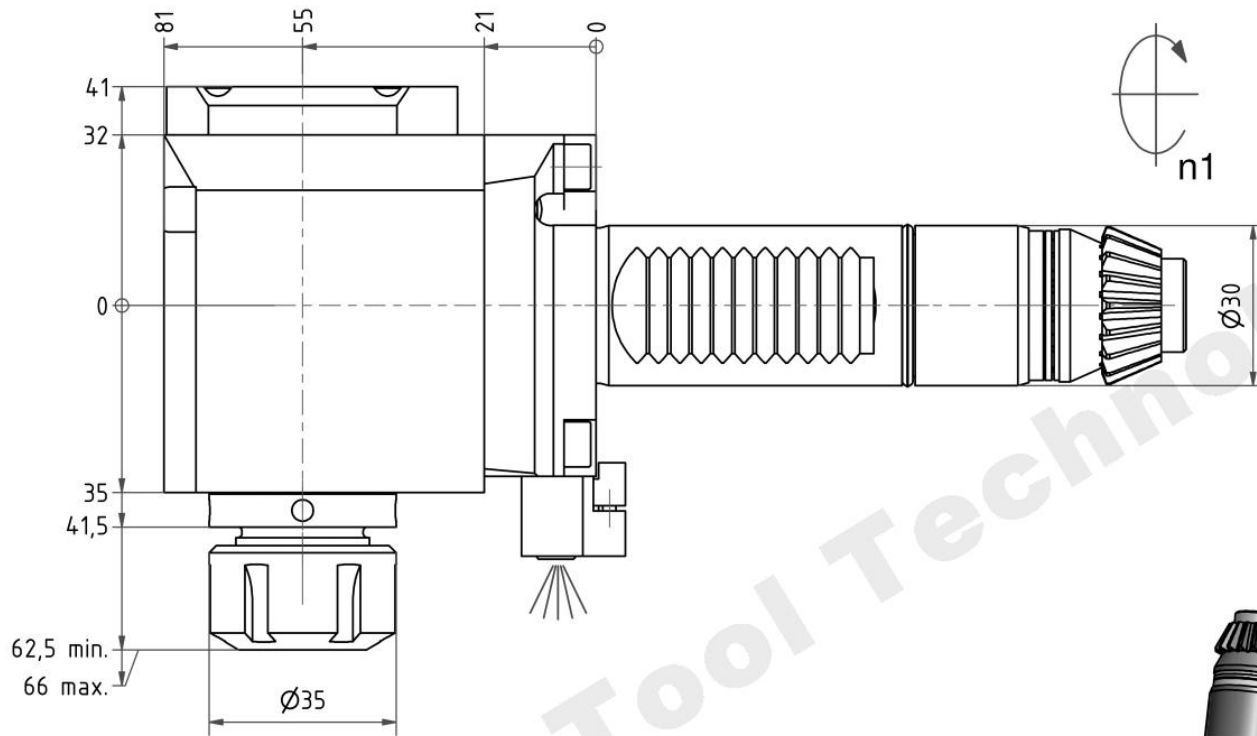
Spannzange / Collet ER16 DIN6499
 Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

Gewindebohrzange / Tapping Collet
 ET-1-16 M1-M6



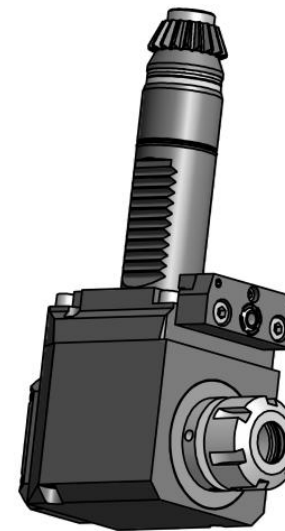
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Theiss		
					Nr. 60.3016WNGE42R	DIN A3
			Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)716193040-10			



Spannzange / collet ER20 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-20 M2-M6



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 34x36



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
220

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	13.03.2008

EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Utingen
Tel. +49(0)716193040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

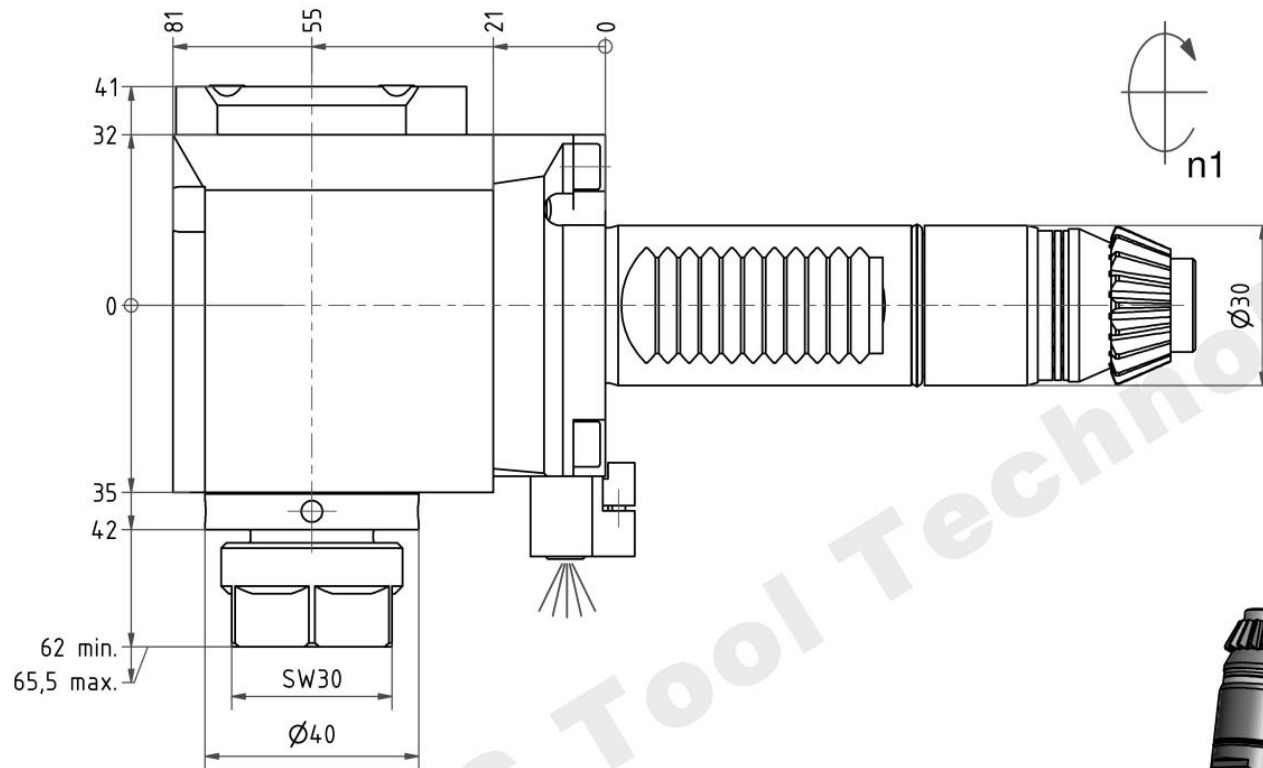
Nr.
60.3020GE42RGL

File: D-EWS-058157.idw

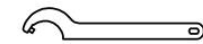
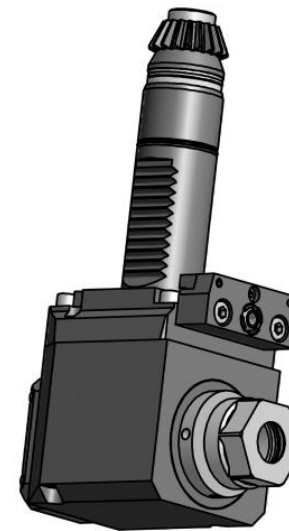
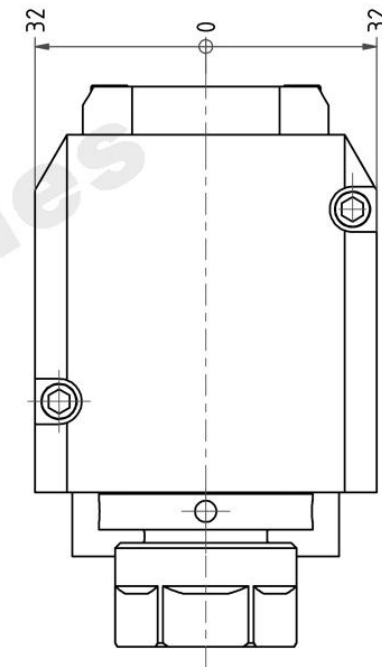


DIN A3

Blatt - page 1 (1)



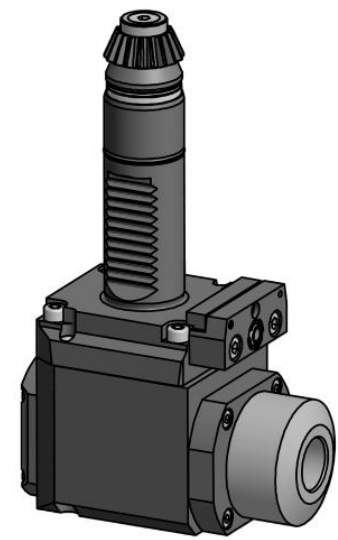
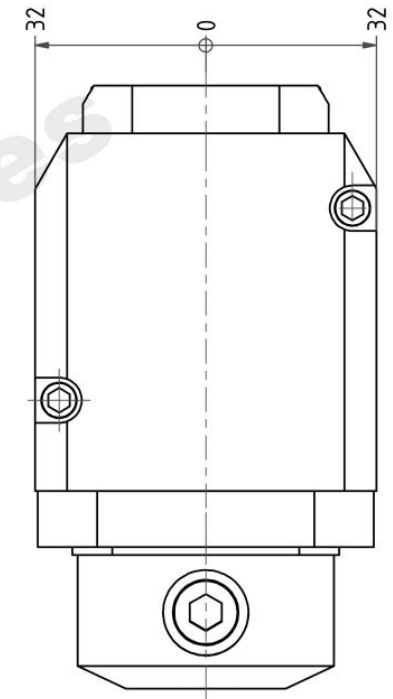
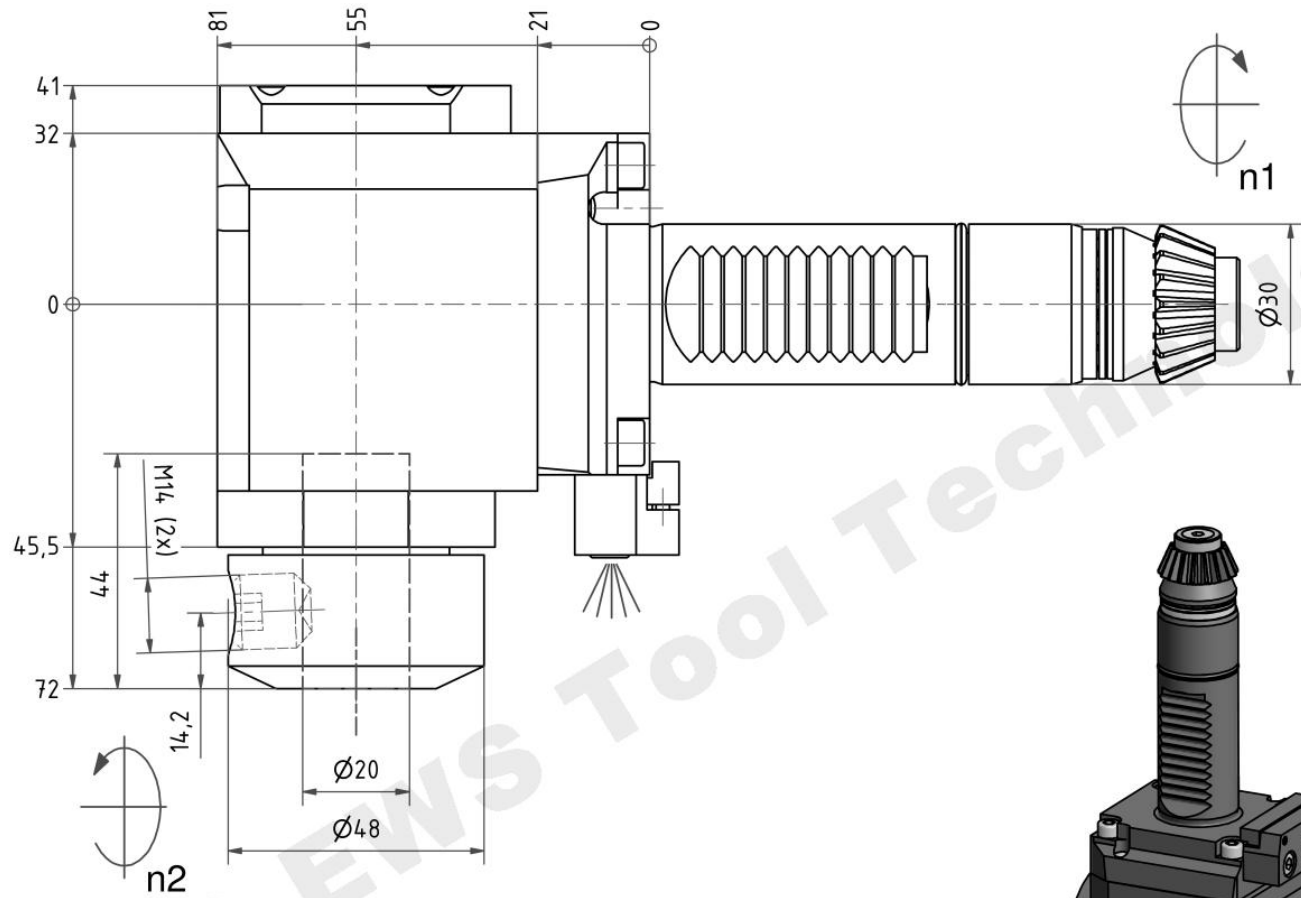
Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-20 M2-M6



Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42

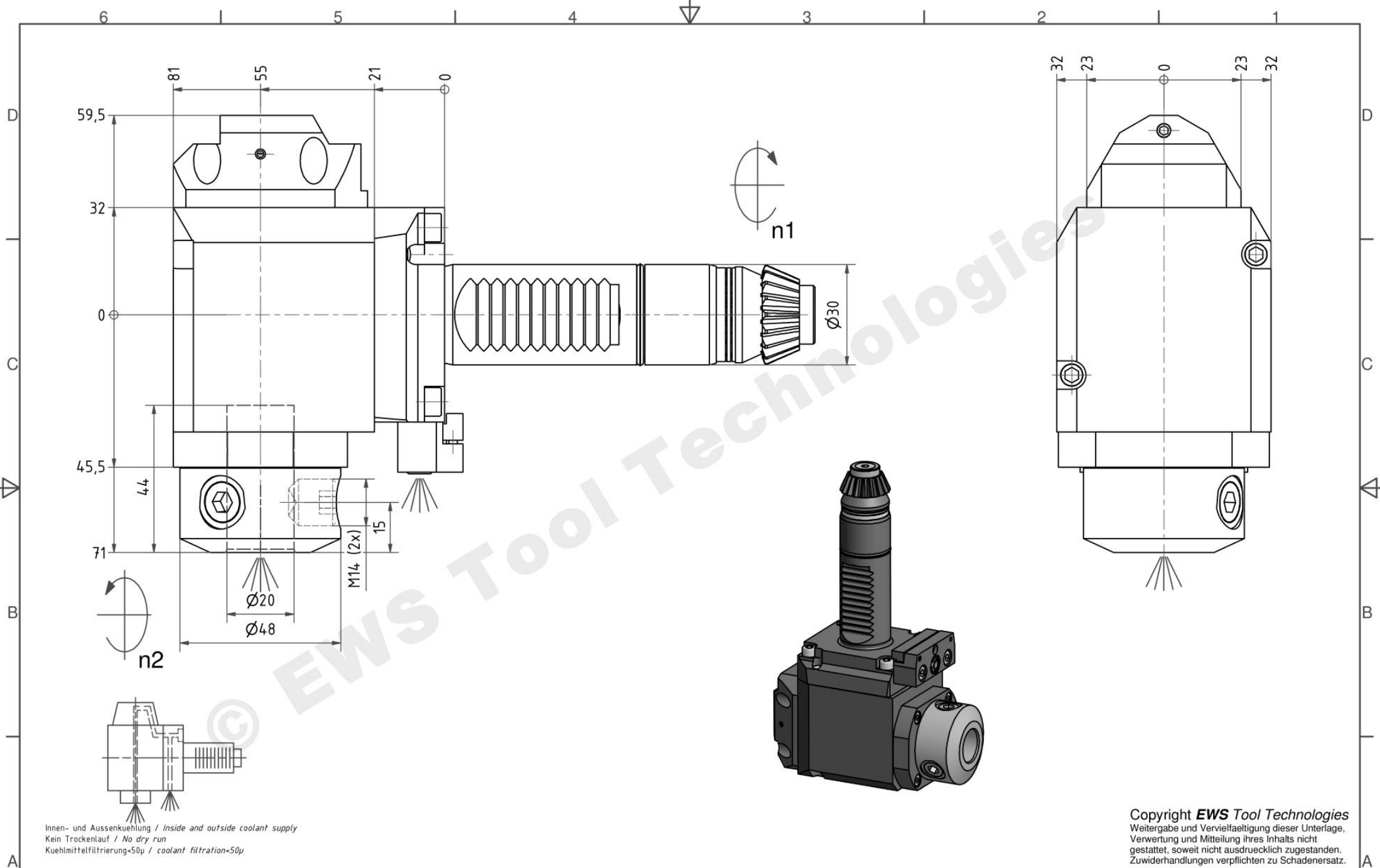
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 24 / 12 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 60.3020GE42R11 File: D-EWS-058170.idw
			drawing	Theiss		
			Blatt - page 1 (1)			



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

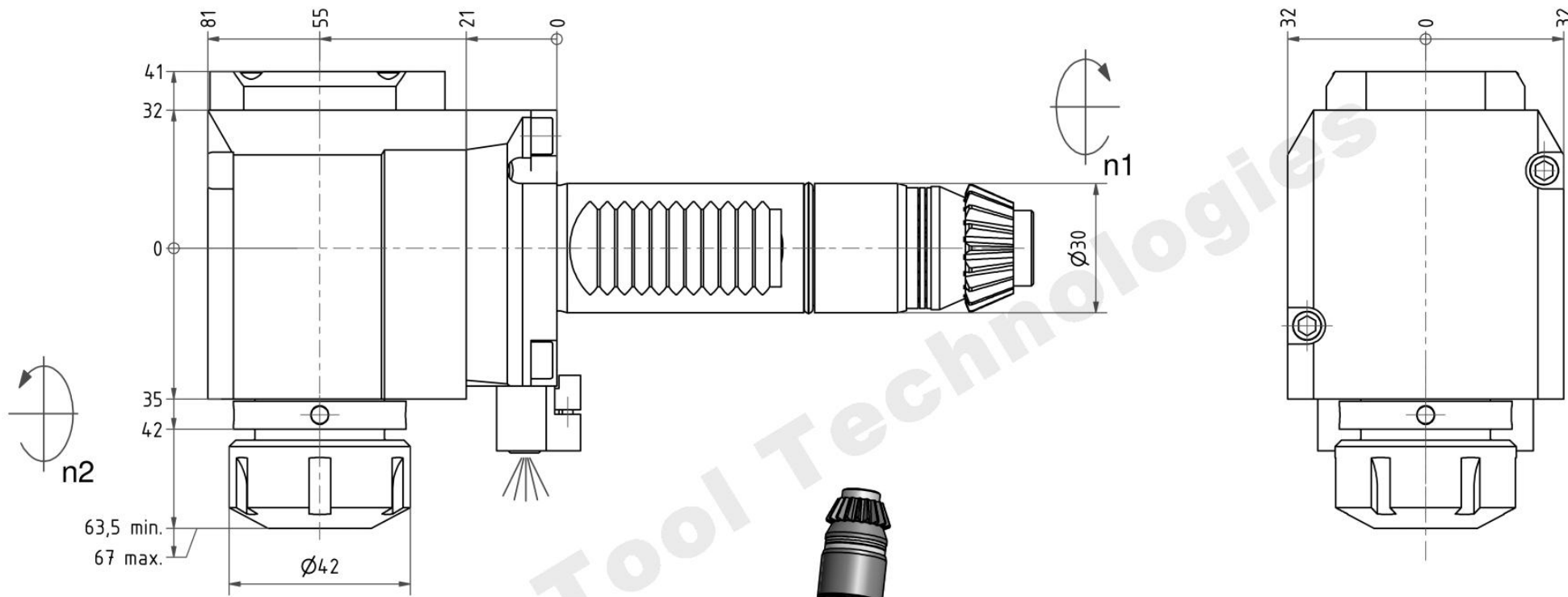
Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 DIN A3
	M ₁ / M ₂ = 25 / 25 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1					



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

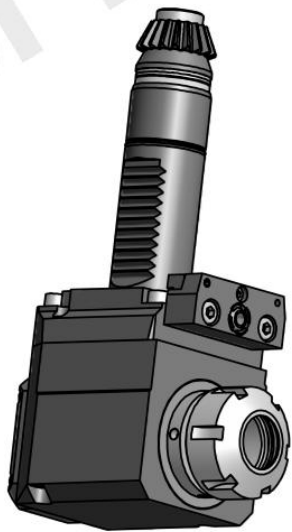
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i>	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min <i>i (N1:N2) = 1:1</i> pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	name Theiss	date 13.08.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
			Blatt - page 1 (1)			



Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-25 M3-M10

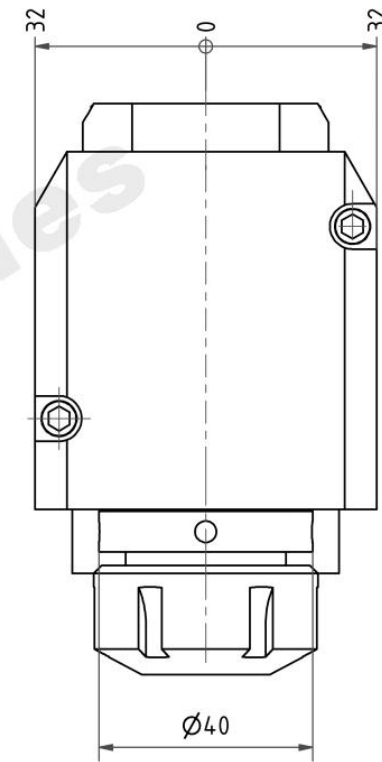
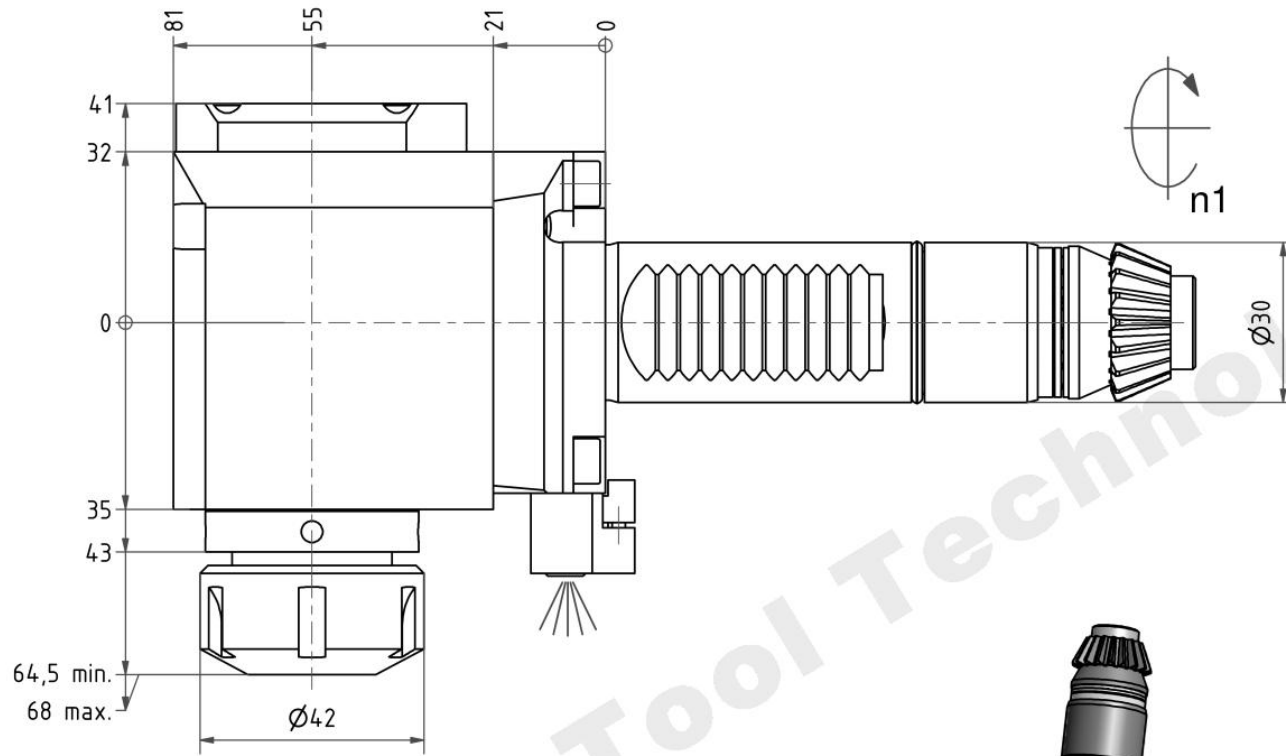



 Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42


 Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

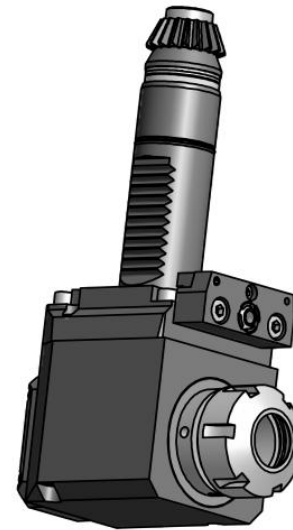
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M ₁ / M ₂ = 25 / 25 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 DIN A3
			drawing	Theiss		
			 Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)716193040-10		File: D-EWS-058173.idw	
			Blatt - page		1 (1)	



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	13.03.2008

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)716193040-10
Tool Technologies

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

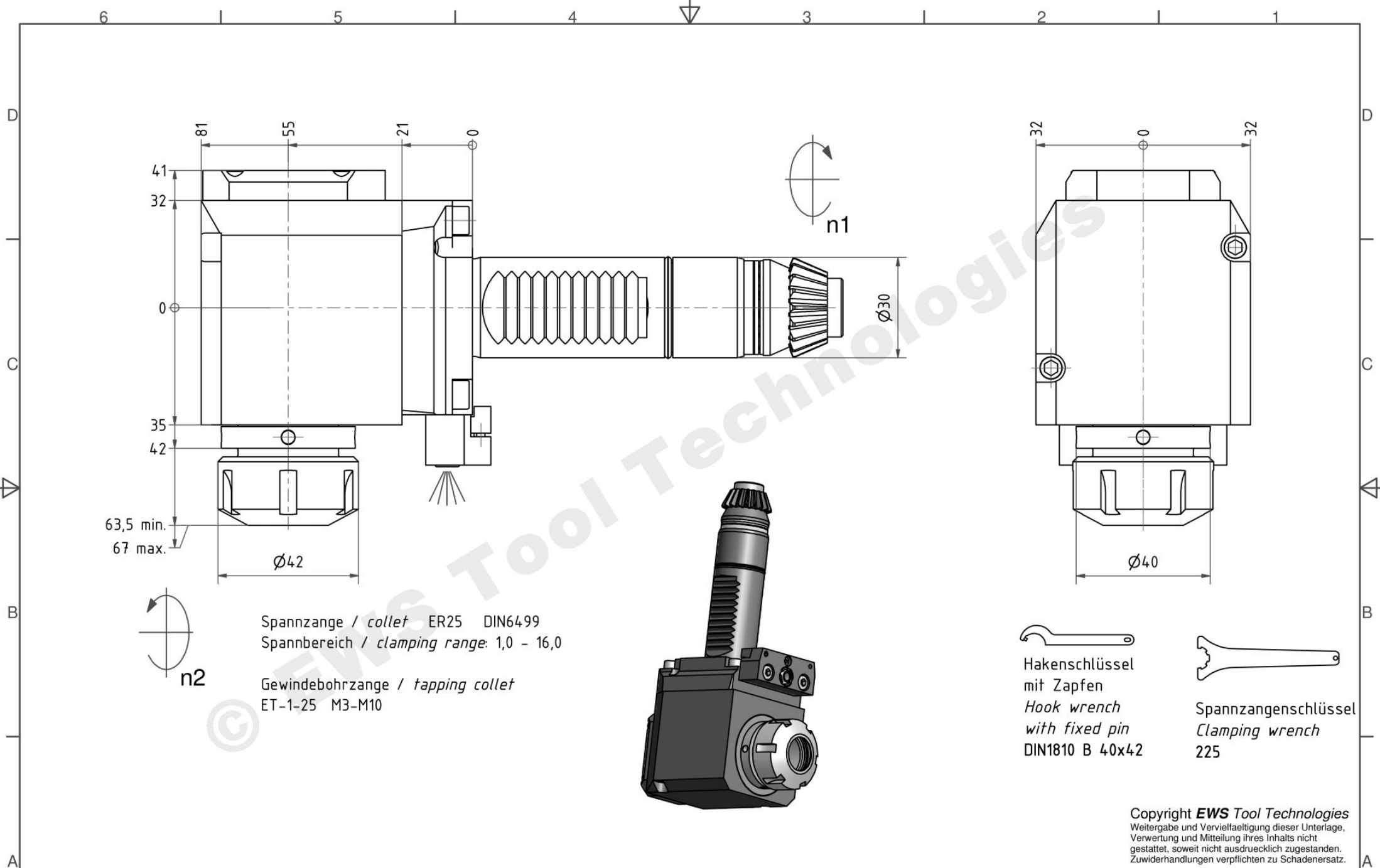
Nr.
60.3025GE42RGL

File: D-EWS-058177.idw



DIN A3

Blatt - page 1 (1)



Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-25 M3-M10

Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M1 / M2 = 20 / 40 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1					

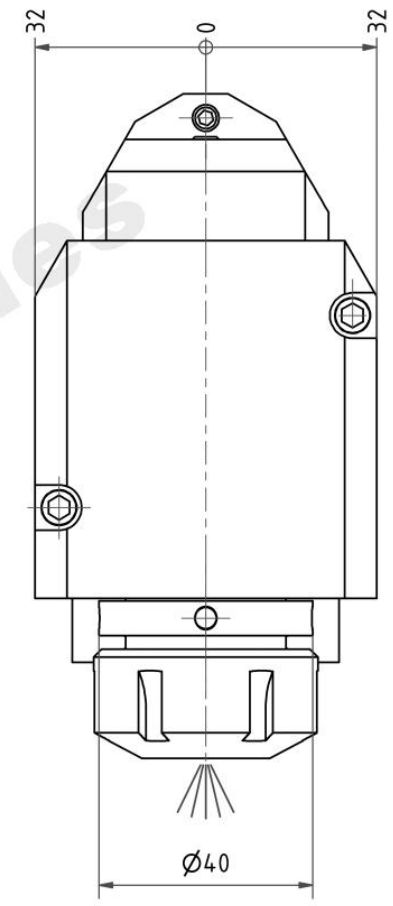
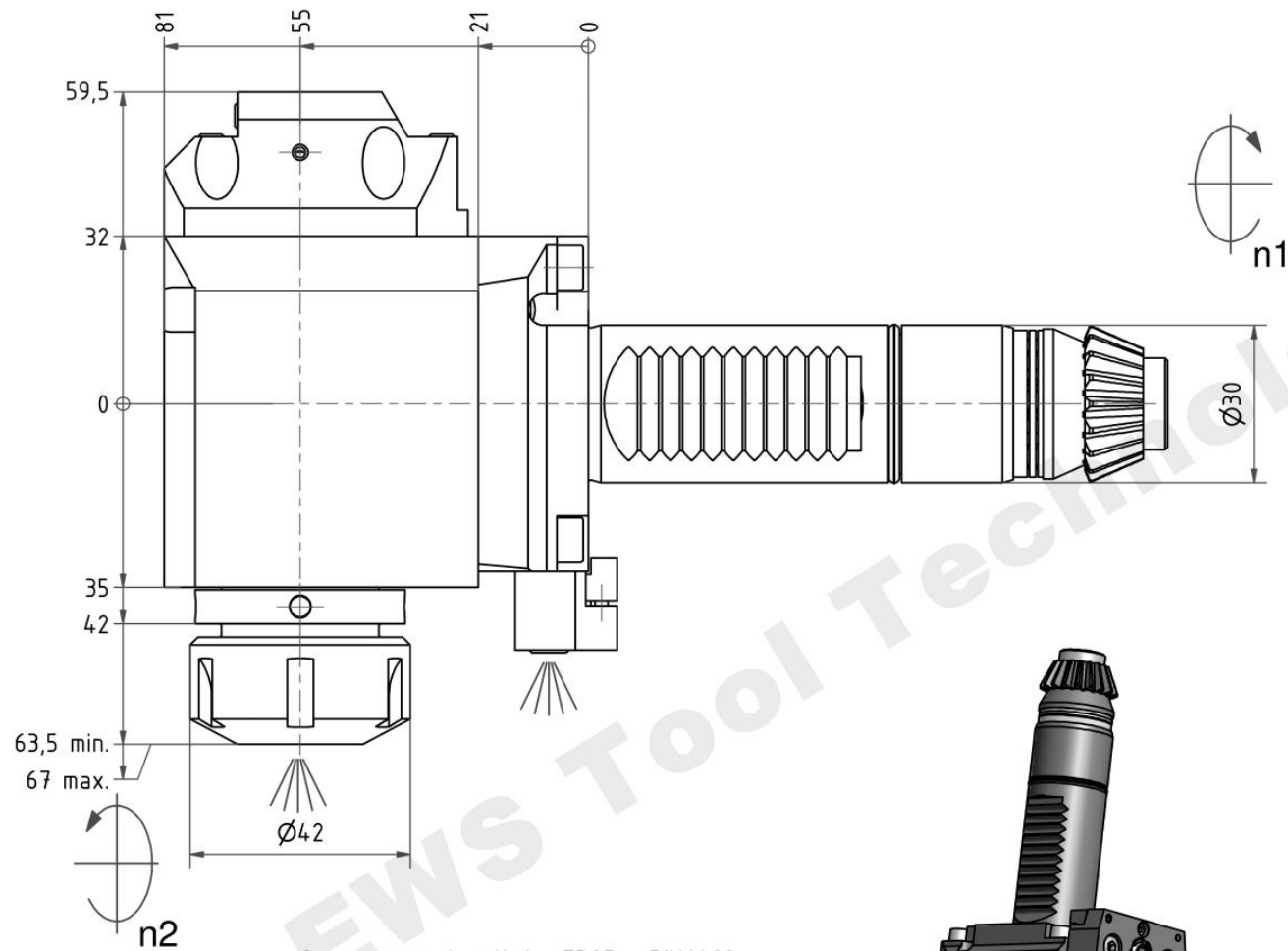
6 5 4 3 2 1

D

C

B

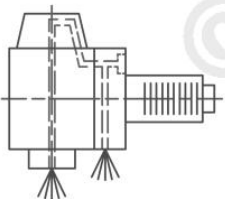
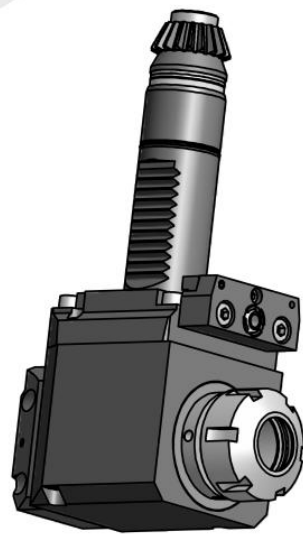
A



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

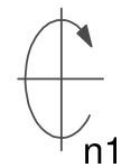
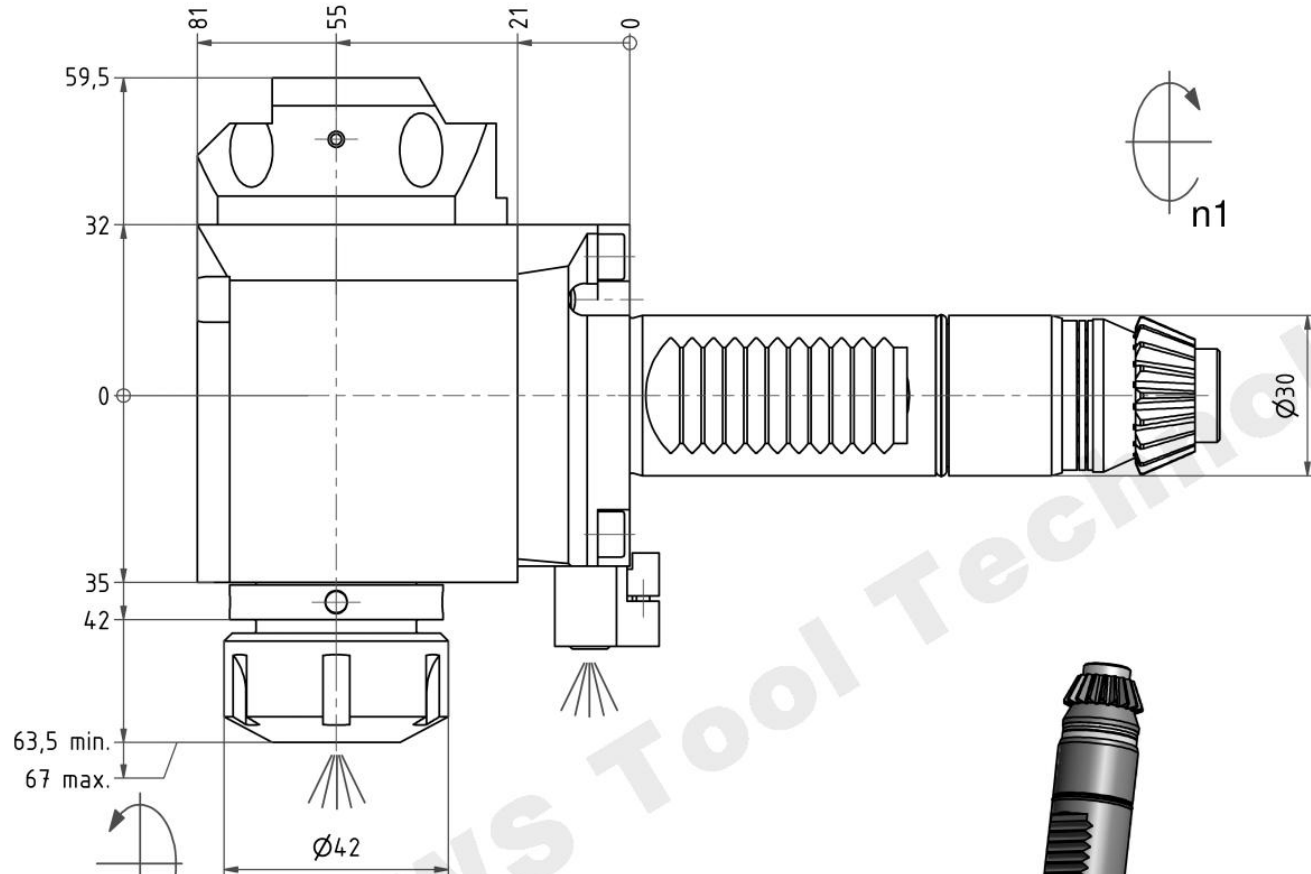


Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ

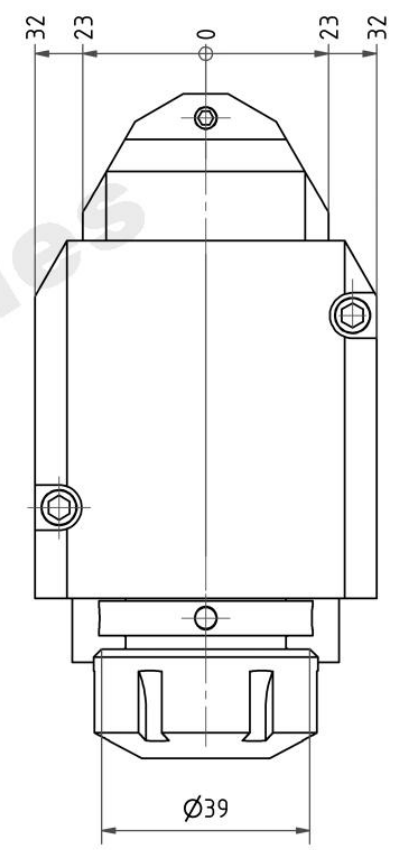
Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	name Theiss	date 13.03.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.3025GE42RIK File: D-EWS-058184.idw	DIN A3
			EWS Tool Technologies Weizel GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161303040-10			

6 5 4 3 2 1

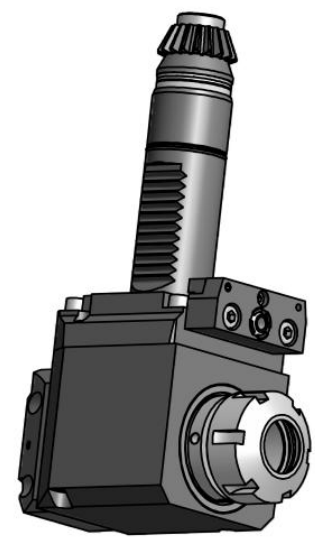


Ø30



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 20 / 40 Nm
n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min
i (N1:N2) = 2:1
pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	09.06.2008

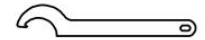
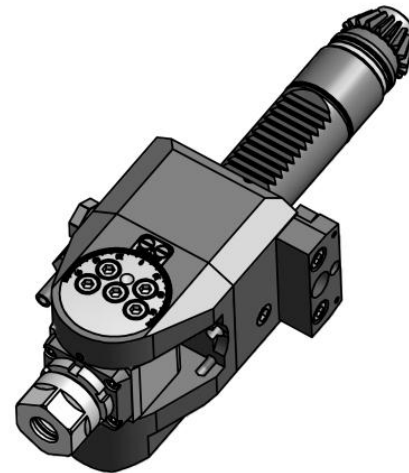
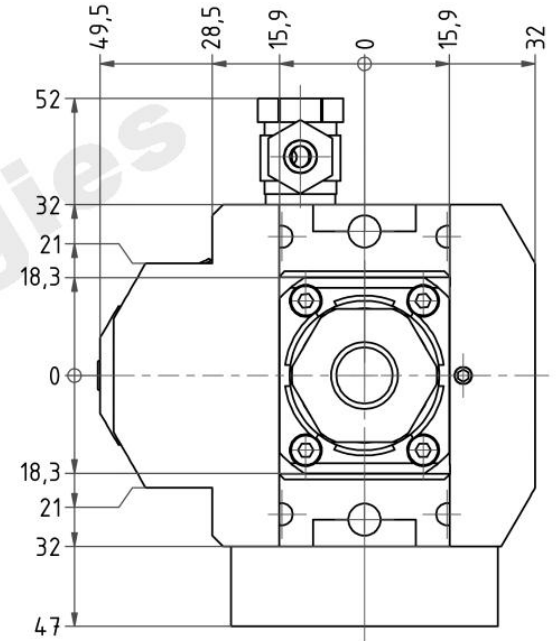
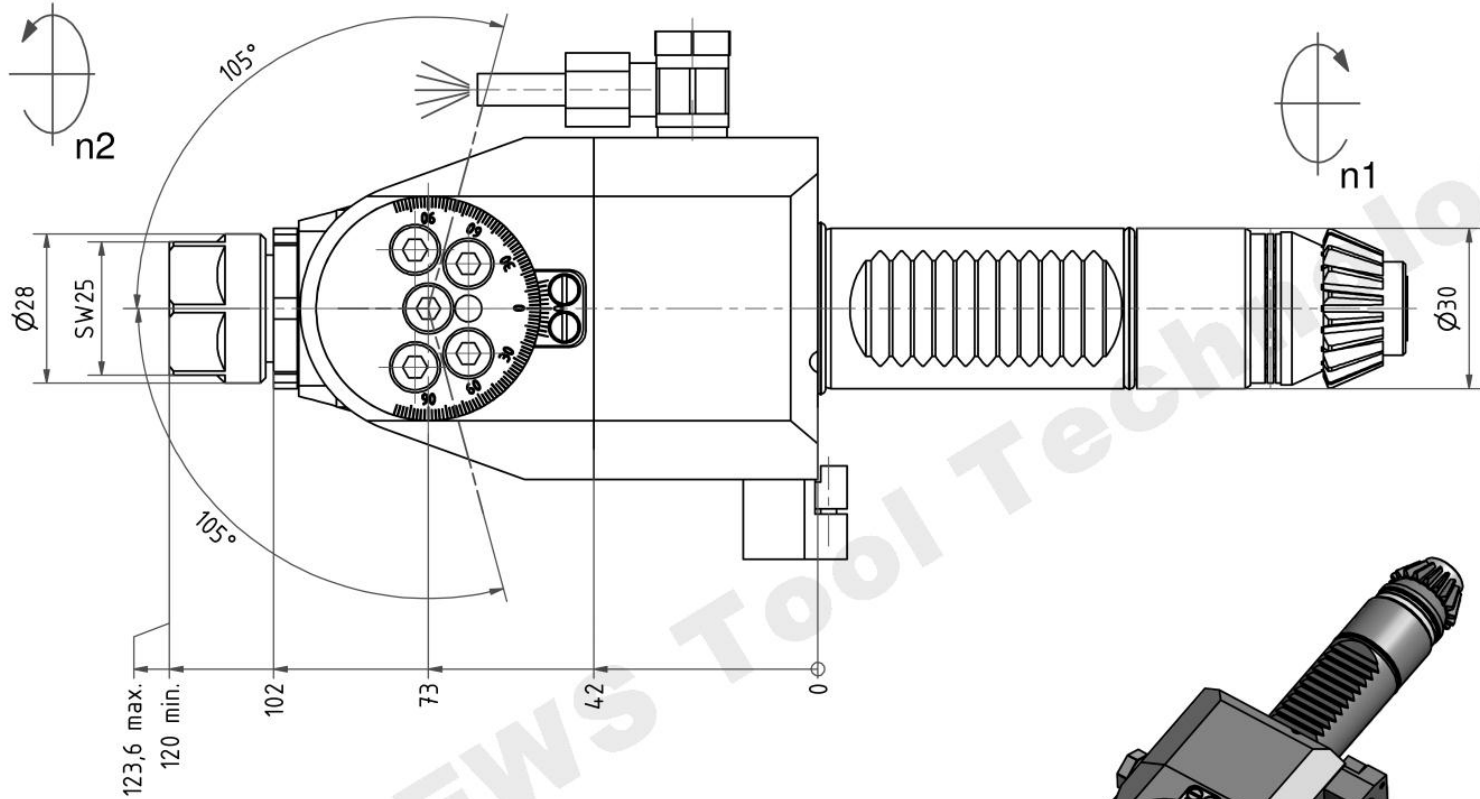
EWS Tool Technologies
Weizel GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)716193040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
60.3025GE42RIK12

File: D-EWS-061939.idw

DIN A3
Blatt - page 1 (1)

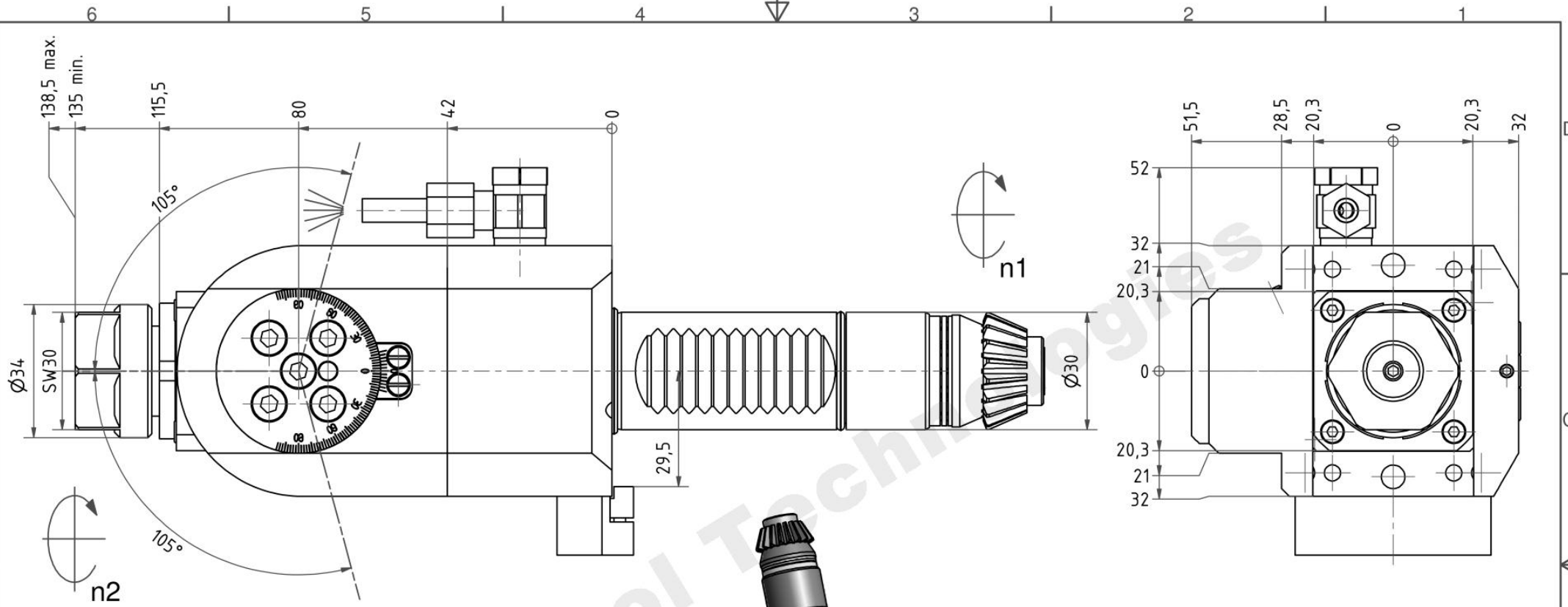


Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 30x32

Spannzange / Collet ER16 DIN6499
Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0
Gewindebohrzange / Tapping Collet
ET-1-16 M1-M6

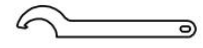
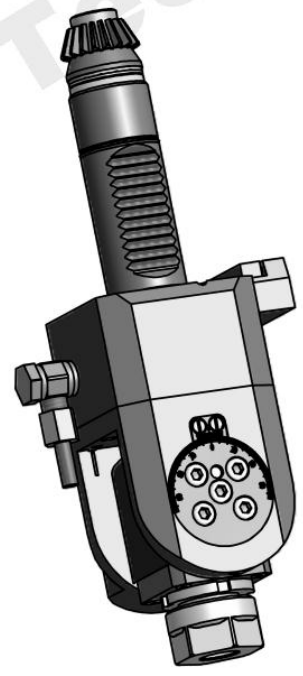
Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
	M1 / M2 = 16 / 8 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Schwenkopf Swivel head	drawing	Theiss			13.03.2008
					Nr. 63.3016GE4211	DIN A3	
			EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ultingen Tel. +49(0)7161/93040-100				MNR: 118652



Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0

Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-20 M2-M6

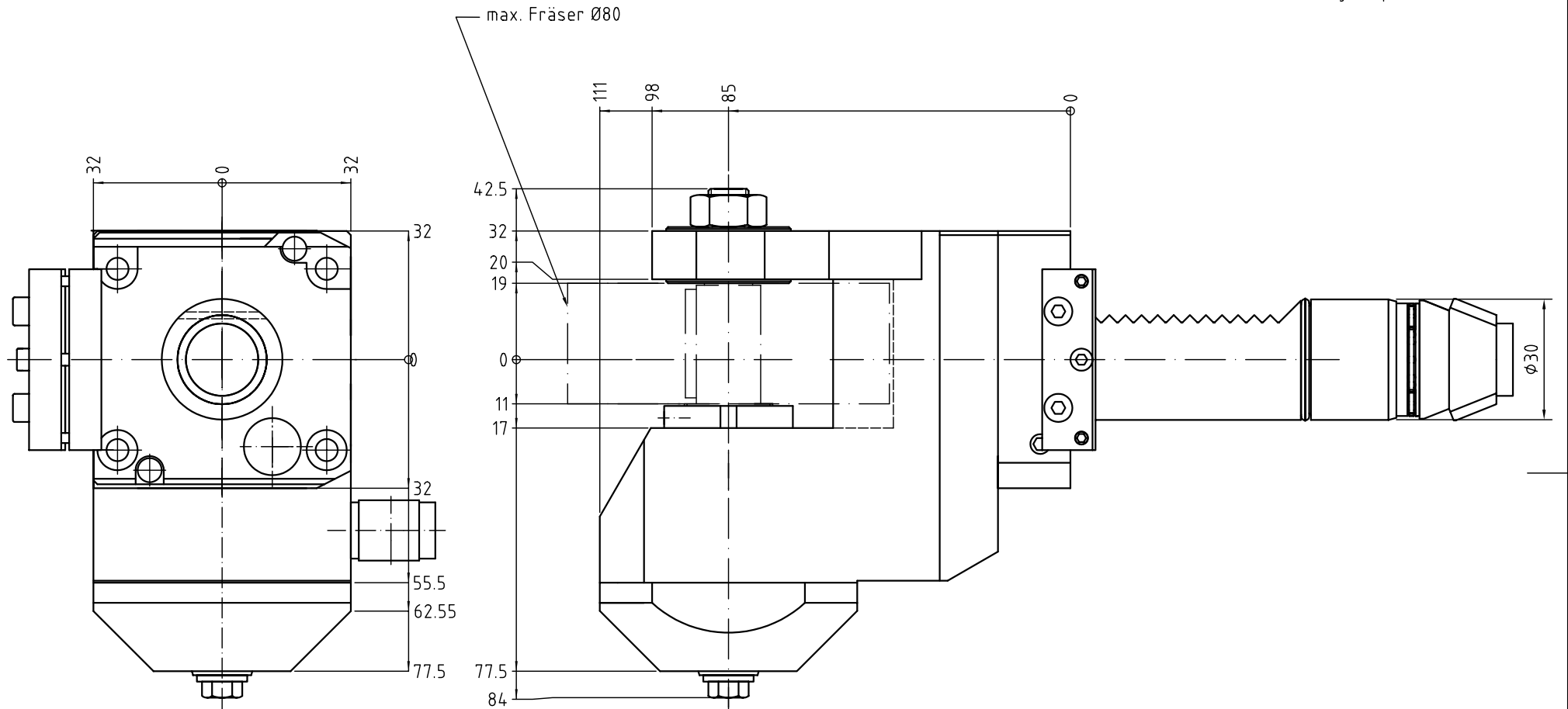


Hakenschlüssel
 mit Nase
*Hook wrench with
 nose end*
 DIN1810 A 34x36

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.


Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 63.3020GE42 File: 63.3020GE42_OUT.idw
	M ₁ / M ₂ = 16 / 16 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Schwenkopf Swivel head	drawing 07.03.2007	Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)716193040-10		

Copyright EWS Werkzeugfabrik
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



Technische Änderungen vorbehalten !

$i = 3:1$
 $n = 2000 \text{ 1/min (max.)}$
 $M = 60 \text{ Nm}$

		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge
		Datum	Name		
		Bearb. 08.03.2005	Bö		
		Gepr.			
		Norm			
		 Werkzeugfabrik Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 73066 Uhlingen Tel. 07161/93040-10			
		Scheibenfräskopf			Blatt
		Fräsdorn Ø16			Bl
		64.3016GE42			
Zust. Änderungen	Datum	Name	Dateiname 643016-KBSA		