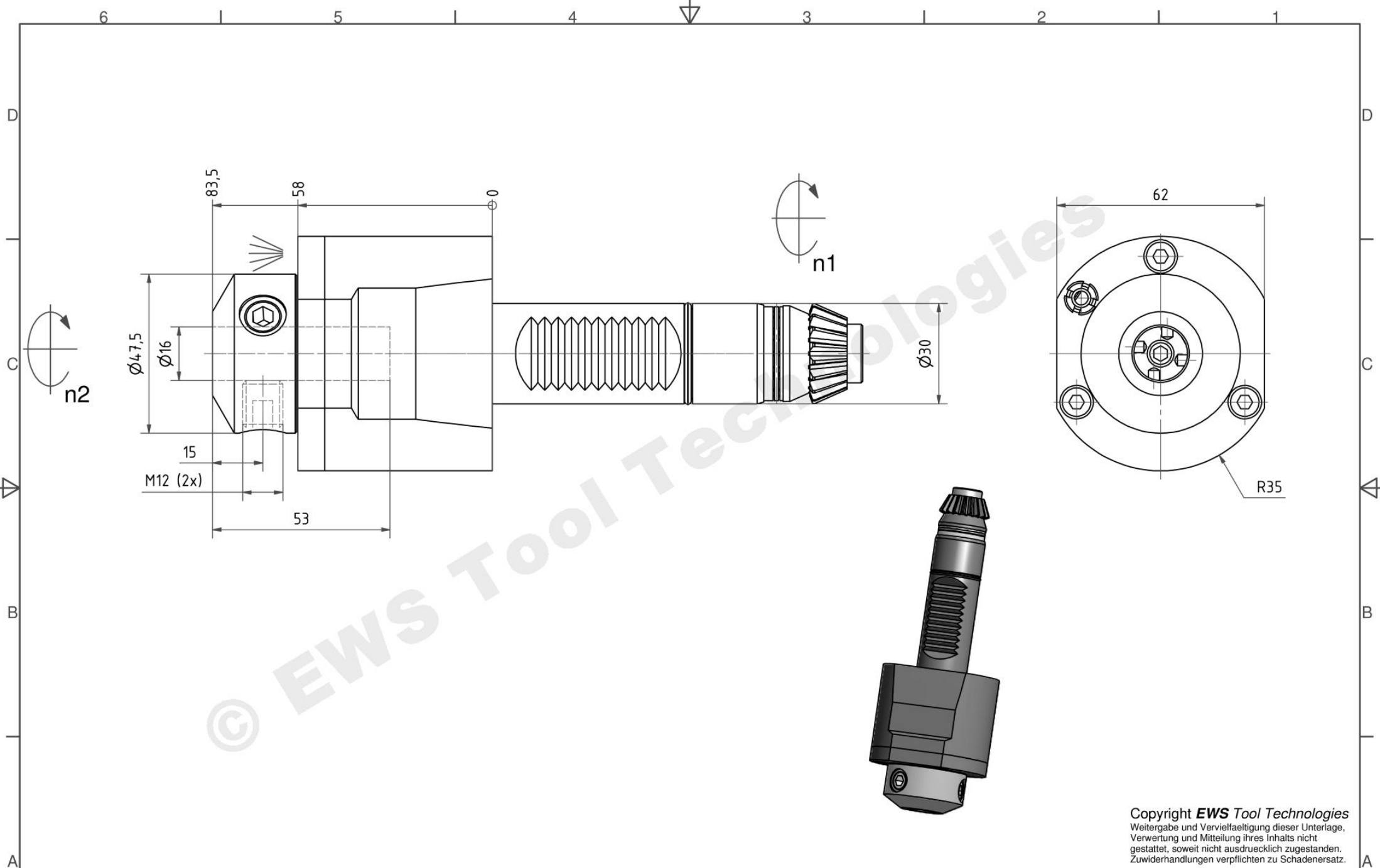


Spannzange / Collet ER16 DIN6499
 Spannungsbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

Gewindebohrzange / Tapping Collet
 ET-1-16 M1-M6

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

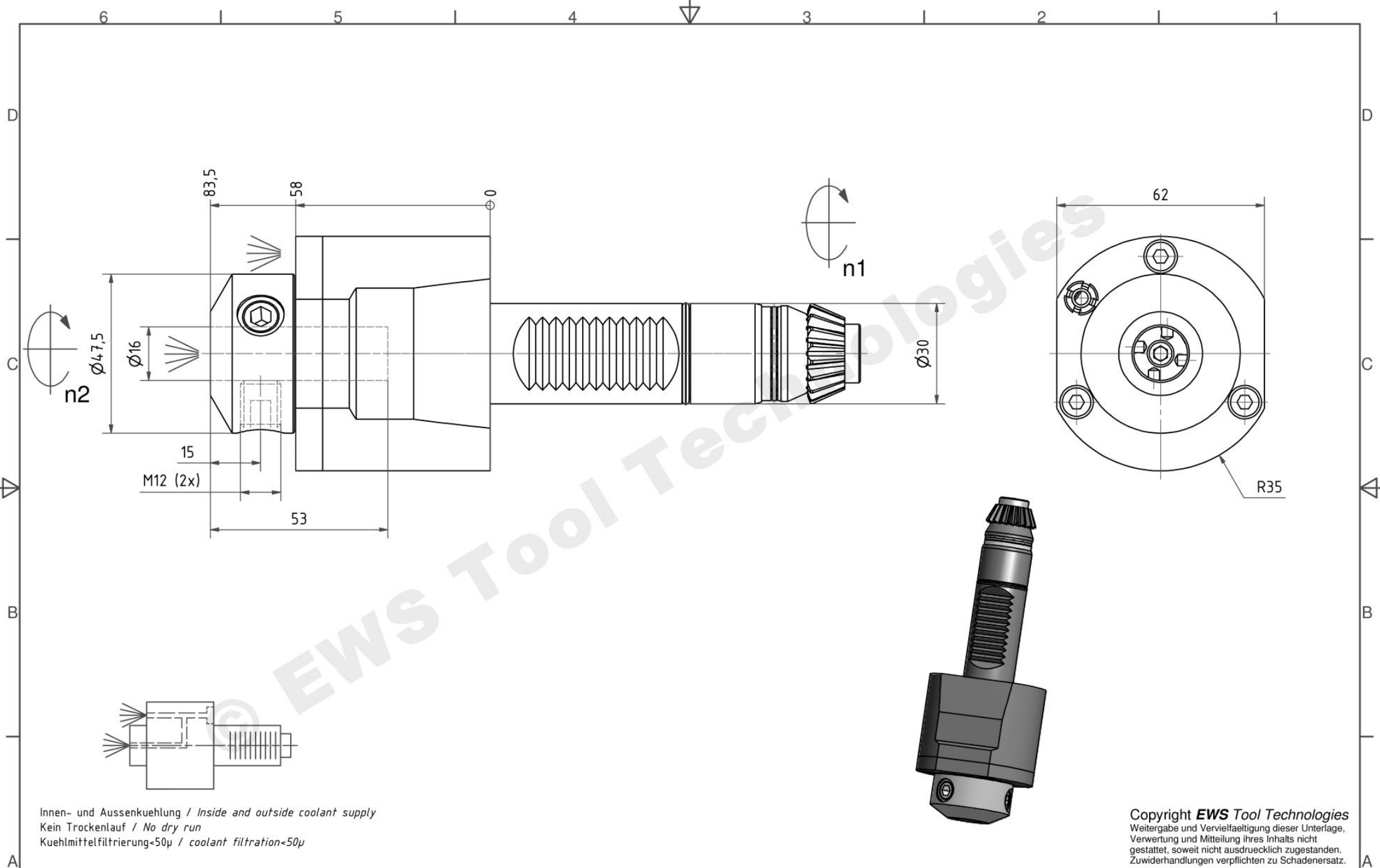
Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 15 / 5 Nm n1 / n2 = 6000 / 18000 1/min i (N1:N2) = 1:3	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 DIN A3
			drawing	Theiss		
			 Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10		File: D-EWS-058443.idw	Blatt - page 1 (1)



© EWS Tool Technologies

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

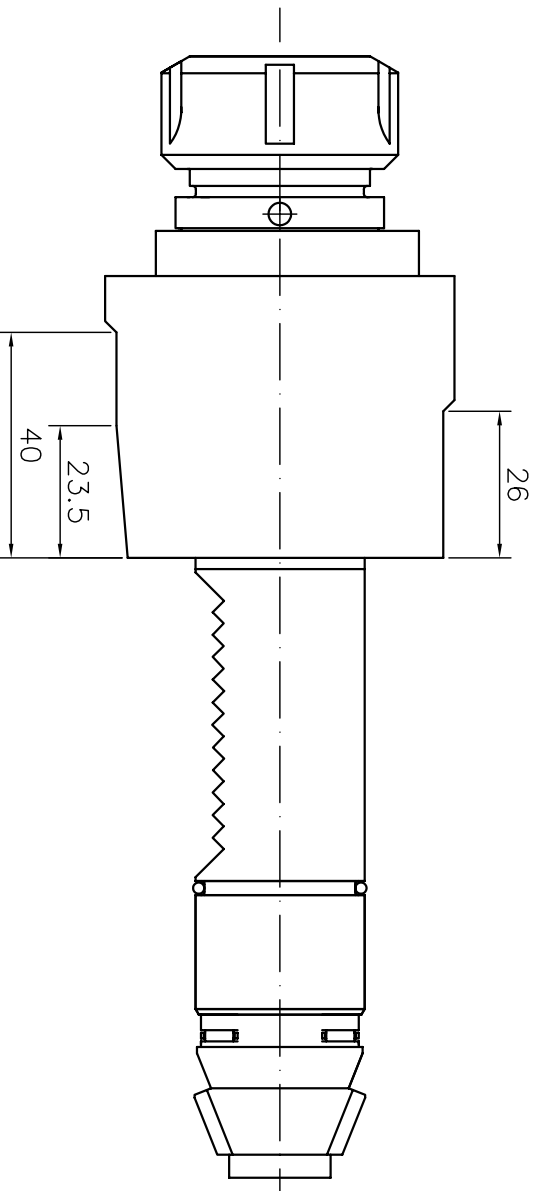
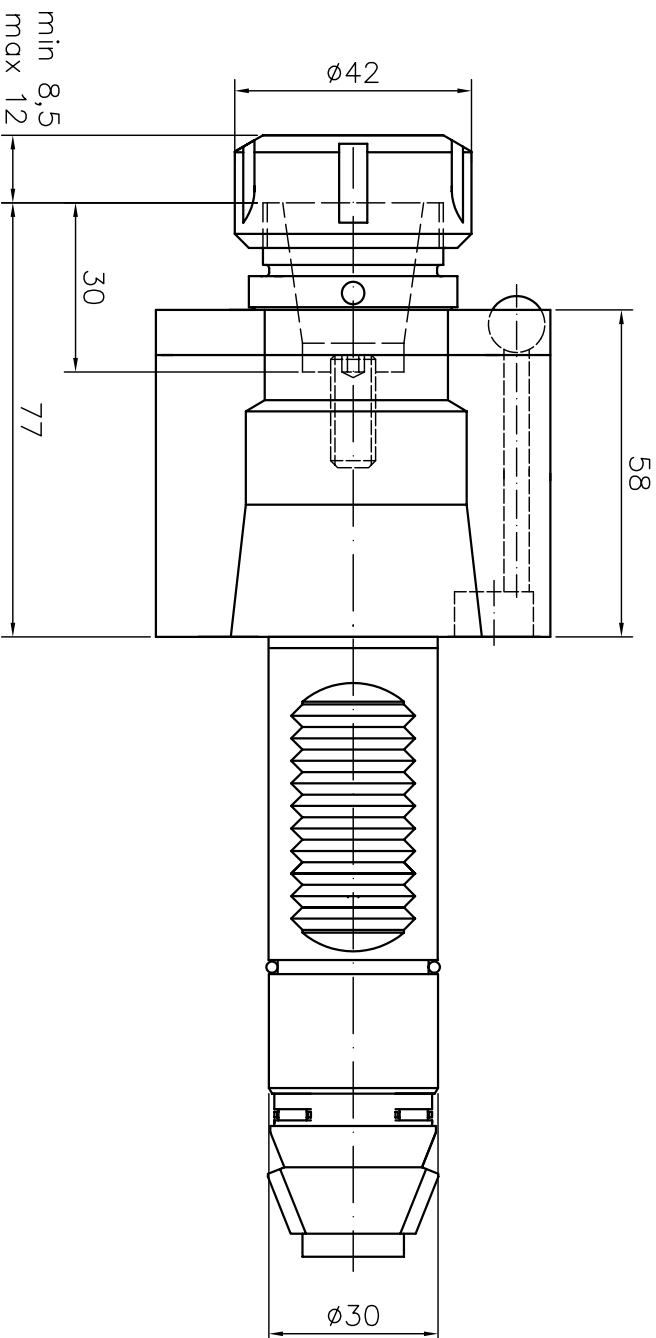
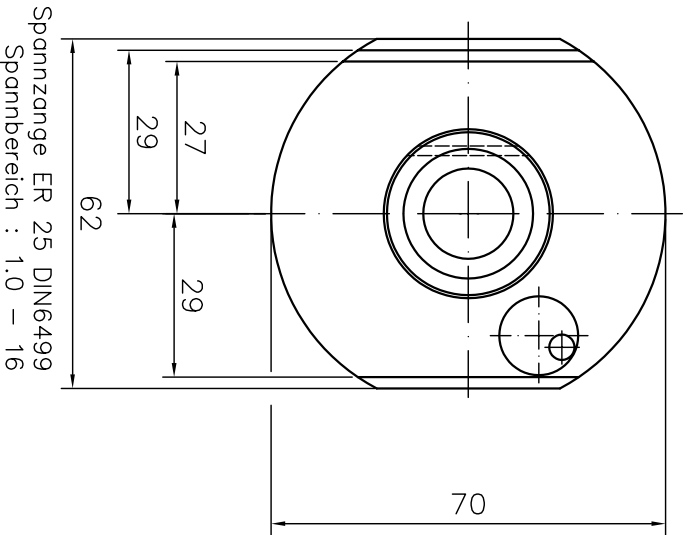
Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M ₁ / M ₂ = 25 / 25 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>12.03.2008</td> </tr> </table>	name	date	Theiss	12.03.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 40.3016WNGE42 File: D-EWS-058093.idw	<table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>DIN A3</td> </tr> <tr> <td>Blatt - page 1 (1)</td> </tr> </table>		DIN A3	Blatt - page 1 (1)
name	date											
Theiss	12.03.2008											
DIN A3												
Blatt - page 1 (1)												



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fraeskopf Axial drilling and milling head	name Theiss	date 12.03.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 40.3016WNGE42IK	 DIN A3
			Weizel GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehlingen Tel. +49(0)7161303040-10			



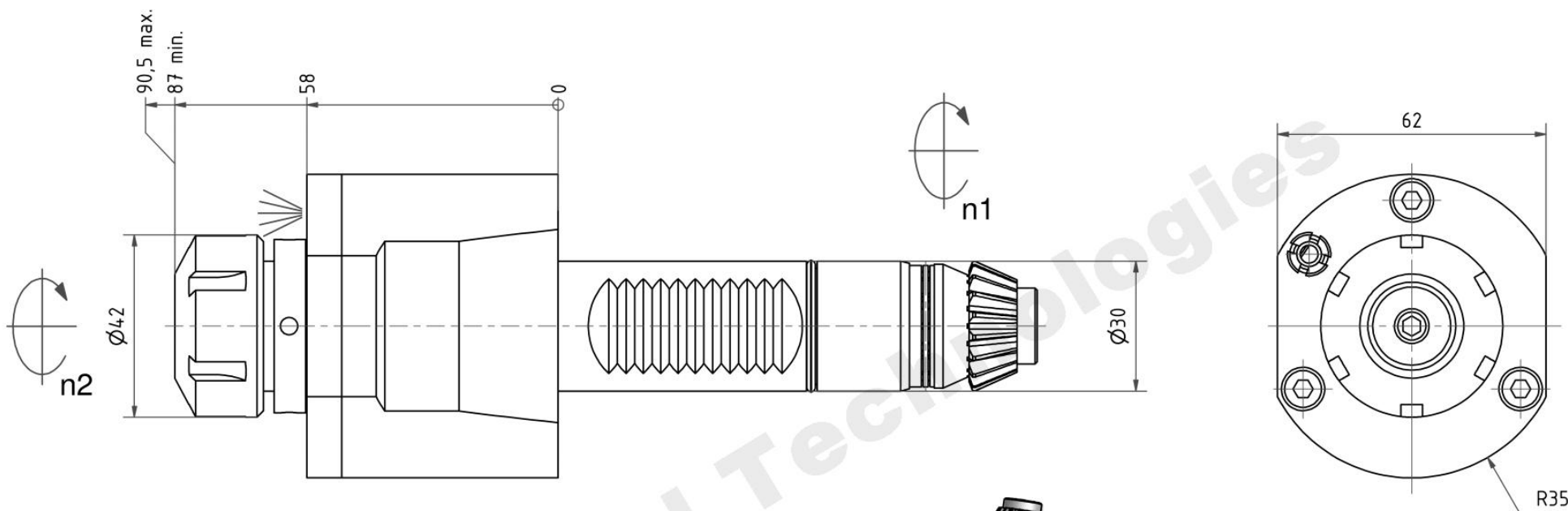
max. Drehzahl 6000 U/min
max. Drehmoment 25 Nm
Übersetzung 1:1 Gleichlauf
Fett-Dauerschmierung

Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten!

Maßstab im 1:1		Original:	
Bearb.	Datum	Name	
20.9.95		KU	
Gepr.		CAD-Nr. GE 42 \ 403025	
Pos.		Änderung	
Datum		Name	
Bemerkung		Zeichnungs-Nr.	
Axial Bohr- u. Fräskopf ER25		40.3025 GE65	
Blatt-Nr.			





Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannungsbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-25 M3-M10

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
 n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
 i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Theiss	17.03.2008

EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)716193040-10
 Tool Technologies

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

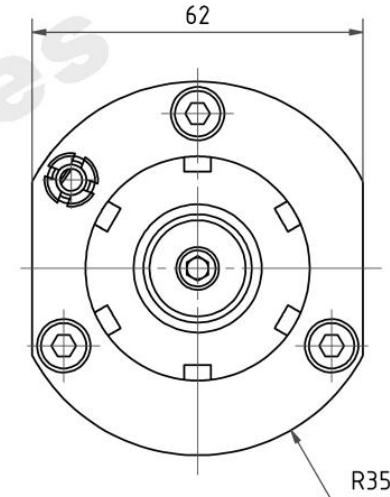
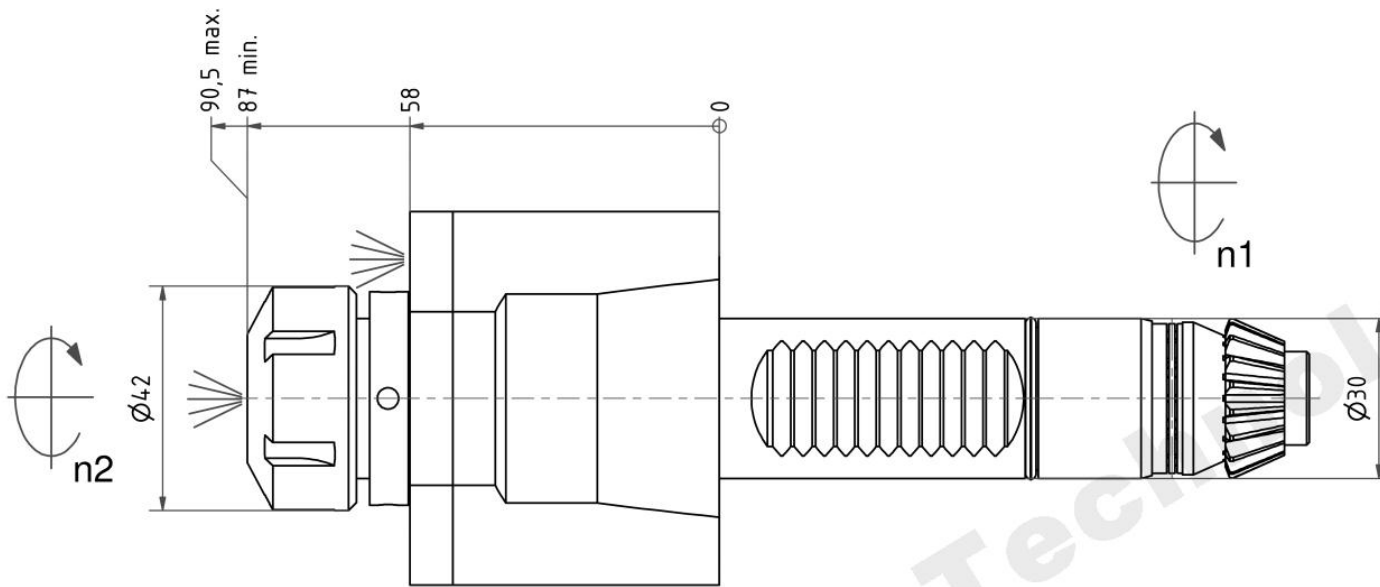
Nr.
40.3025GE65

File: D-EWS-058323.idw

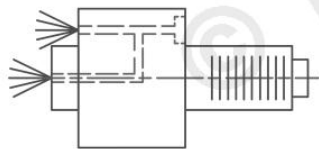


DIN A3

Blatt - page 1 (1)

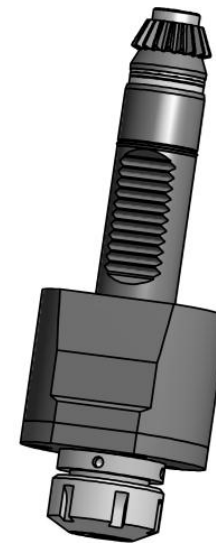


Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

GE65 entspricht GE42



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 25 / 25 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Theiss	17.03.2008

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

EWS
Tool Technologies

Weizel GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)716193040-10

Nr.
40.3025GE65IK

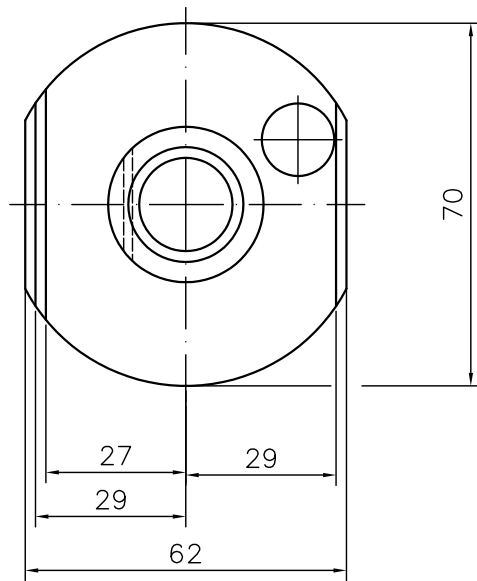


DIN A3

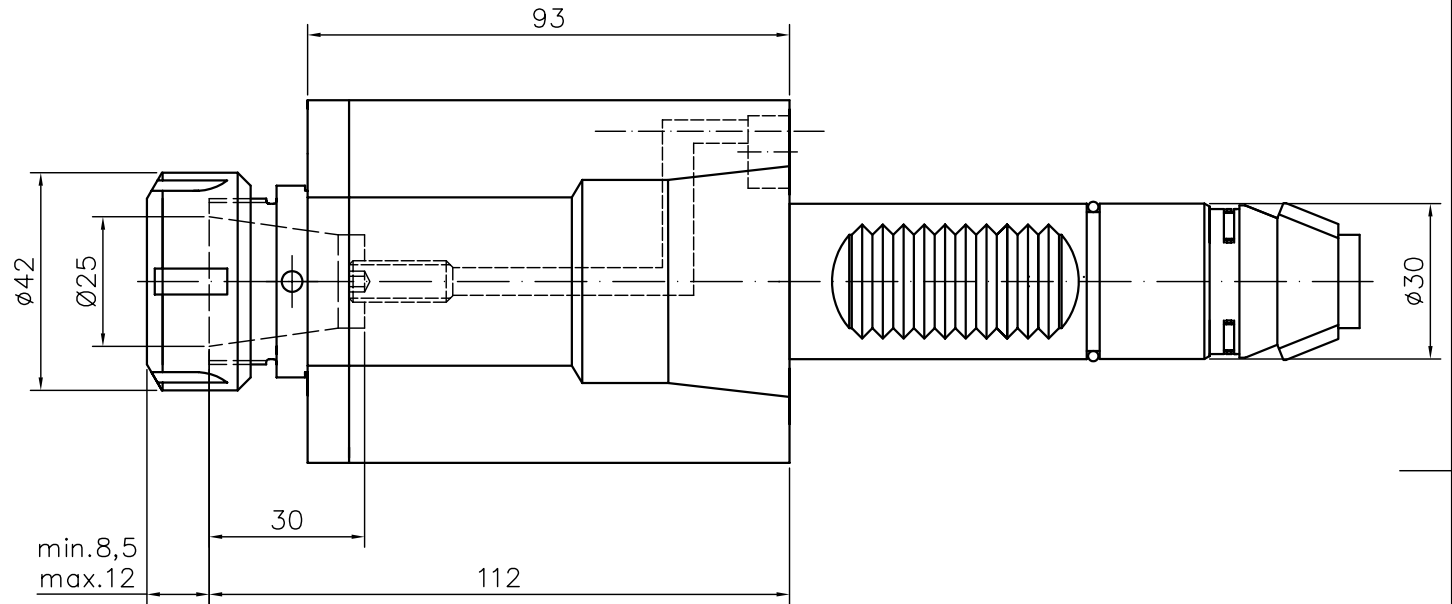
File: D-EWS-05834.0.idw

Blatt - page 1 (1)

Copyright EWS Werkzeugfabrik
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



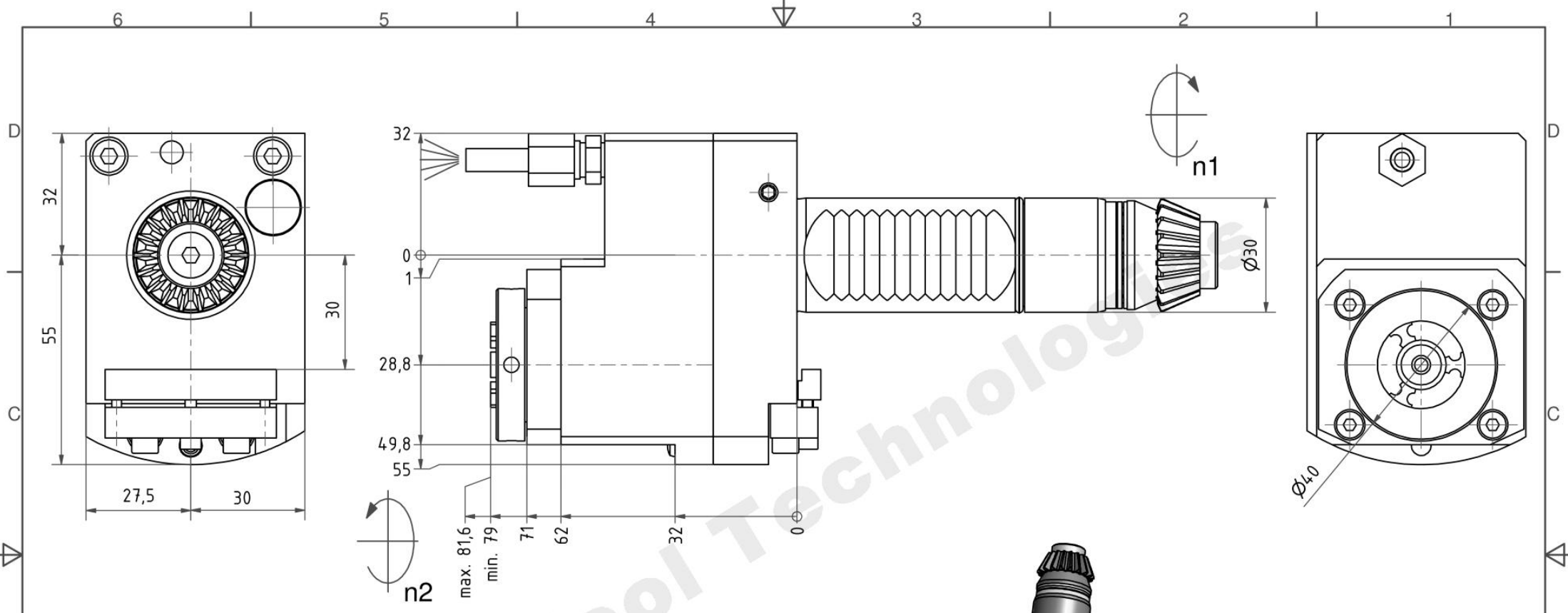
Spannzange ER 25 DIN6499
 Spannbereich : 1.0 – 16



$i = 1:1$
 $M = 50 \text{ Nm}$
 $n = 6000 \text{ 1/min}$

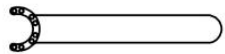
Technische Änderungen vorbehalten!

					Oberfläche	Maßstab 1:1	Position - Menge -
						-	-
				Datum	Name	Axial Bohr- und Fräskopf ER25	
				Bearb. 15.07.2003	Kad		
				Gepr.			
				Norm			
						40.3025GE65IKX=120	
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname	403025-GE65IKX=120.dwg		Blatt - Bl

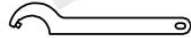


Spannzange / Collet ER16 DIN64.99
 Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

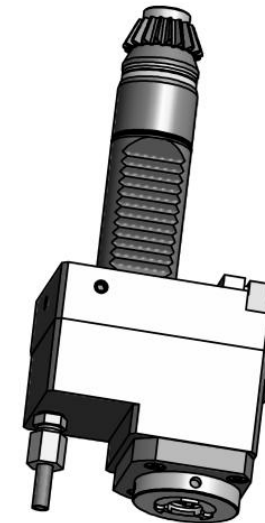
Gewindebohrzange / Tapping Collet
 ET-1-16 M1-M6



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 EA 16 K

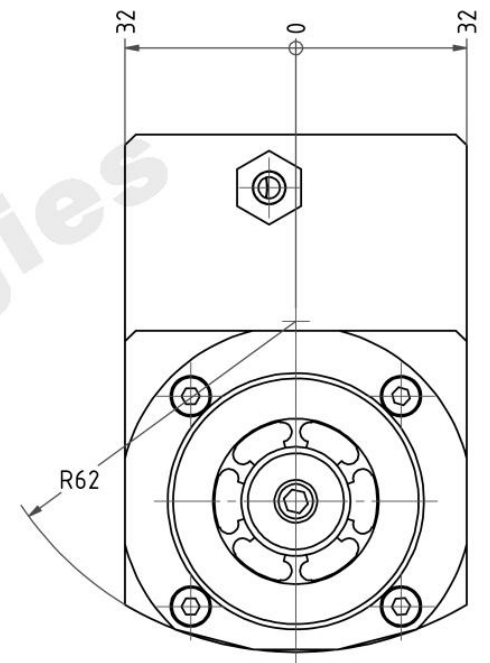
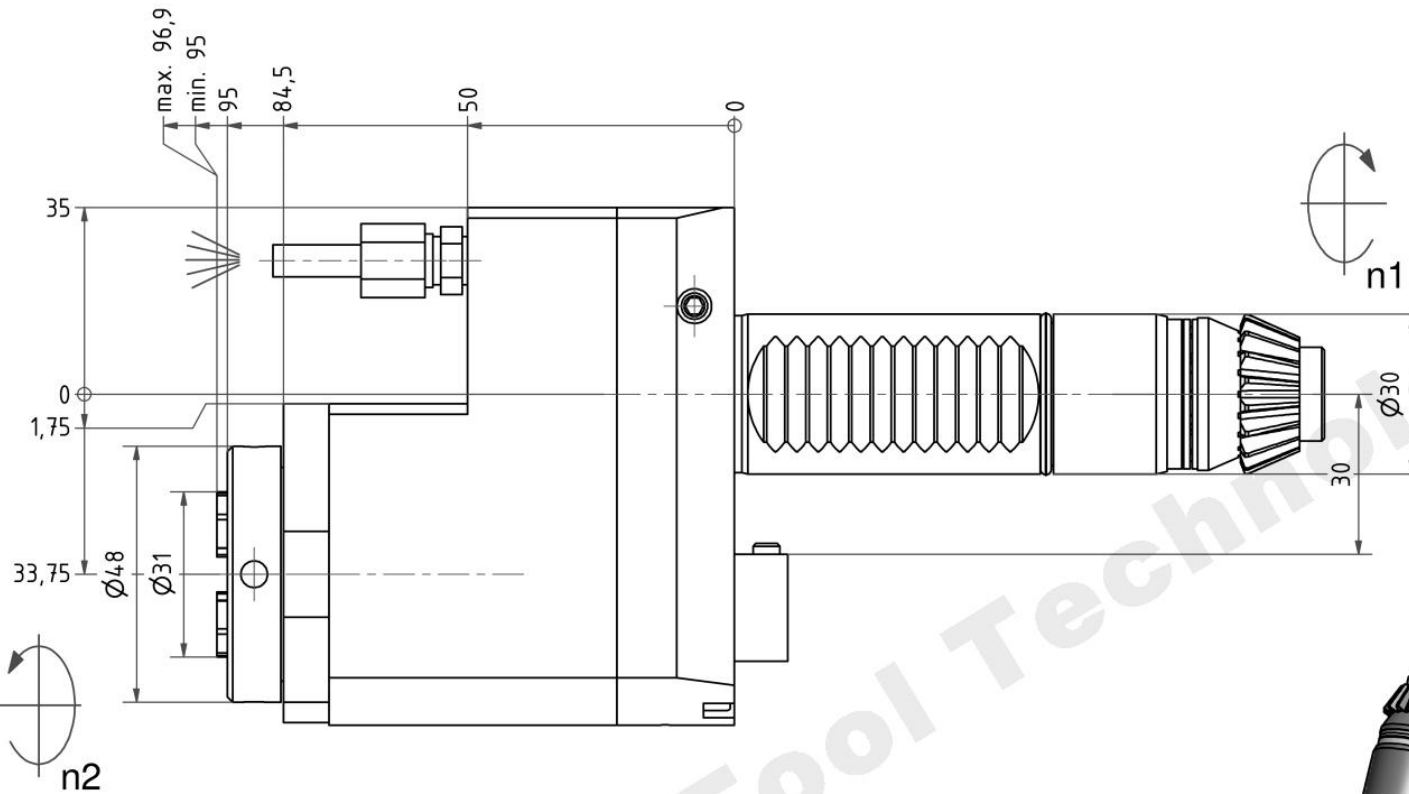


Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x4.2



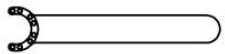
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M ₁ / M ₂ = 24 / 12 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 12000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:2	Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	07.03.2007		
			Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)716193040-10		Nr. 50.3016GE42R11	DIN A3
			File: 50.3016GE42R11_OUT.idw		Blatt - page 1 (1)	

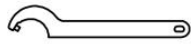


Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

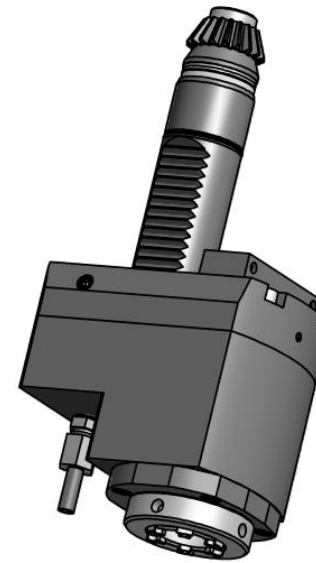
Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-25 M3-M10



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 EA 25 K



Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 45x50



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

M₁ / M₂ = 20 / 40 Nm
 n₁ / n₂ = 6000 / 3000 1/min
 i (N₁:N₂) = 2:1

Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

name	date
Theiss	18.03.2008

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73086 Uhingen
 Tel. +49(0)7161/93040-10
 Tool Technologies

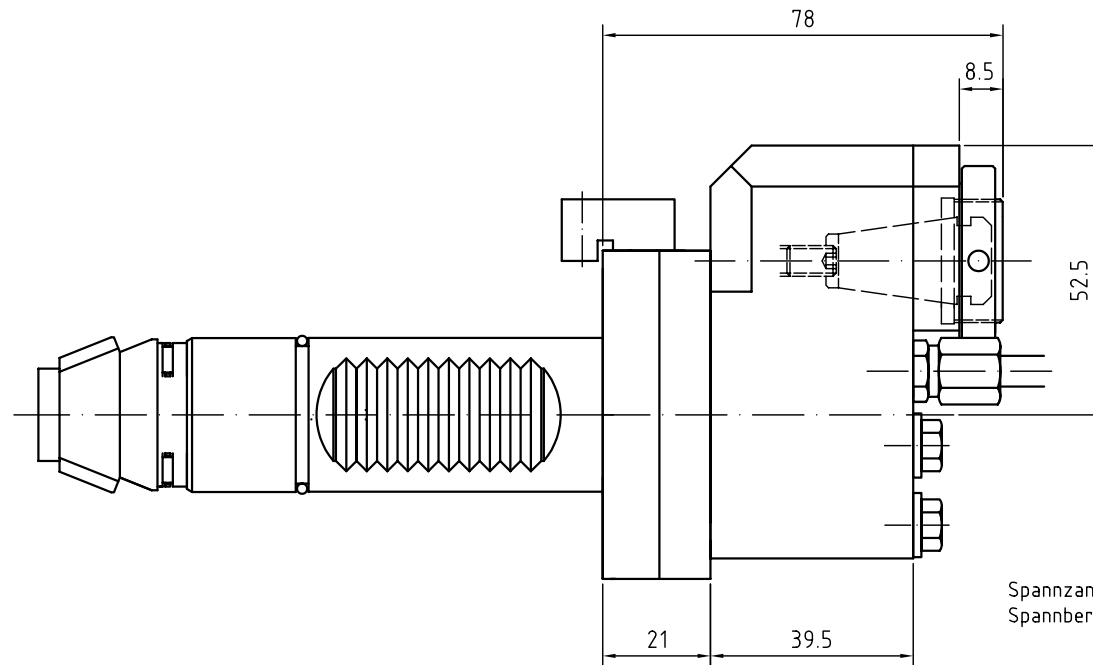
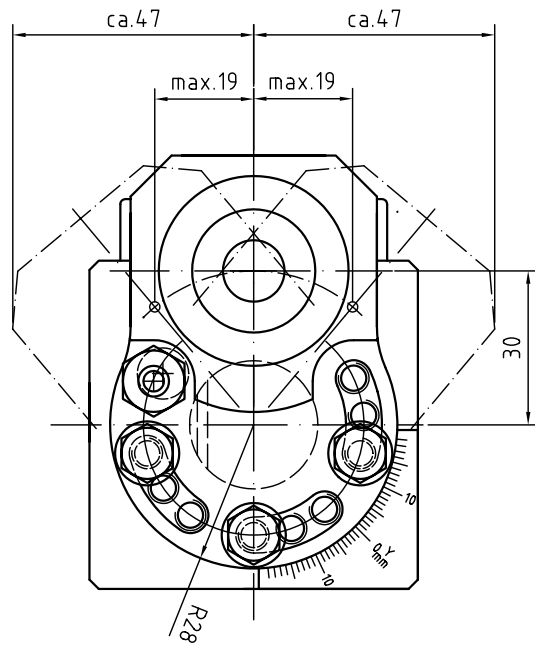
Nr.
50.3025GE65RI2



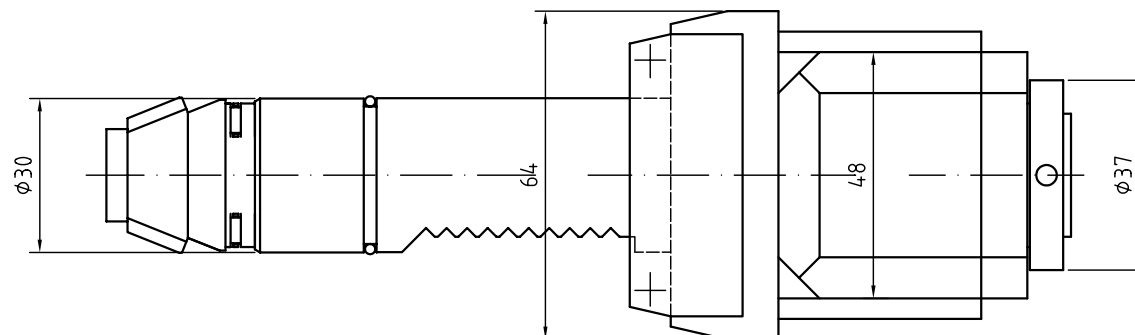
DIN A3


File: D-EWS-058453.idw

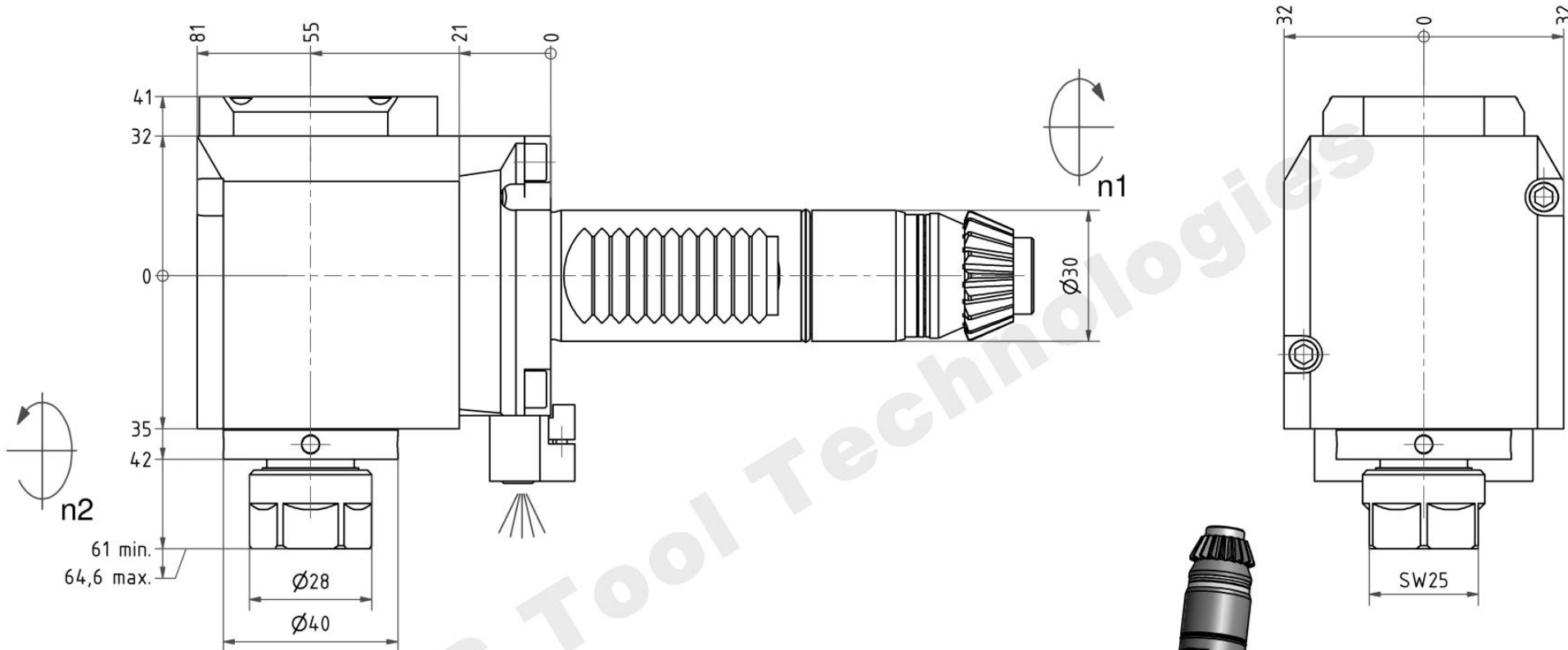
Blatt - page 1 (1)



Spannzangenfutter ER16A
Spannbereich: 0.5-10



angwz\maßzeichn\ge42\		Maßstab im Original: 1:1		max.Drehmoment = 20Nm	
		Datum	Name	max.Drehzahl = 6000 U/min	
		Bearb. 04.02.99	ku	Übersetzung 1:1	
		Gep.		Benennung Axial Bohr-u.Fräskopf	
		CAD-Nr. 603016y		mit Y-Verstellung	
a	war 40.3016GS65Y	23.02.2005	Bö	Zeichnungs-Nr. 56.3016 GS65	Blatt-Nr.
Pos	Änderung	Datum	Name	 Werkzeuffabrik Weipete GmbH & Co. KG Siemens-Str.18 73965 Ultingen Tel. 07161/93040-10	

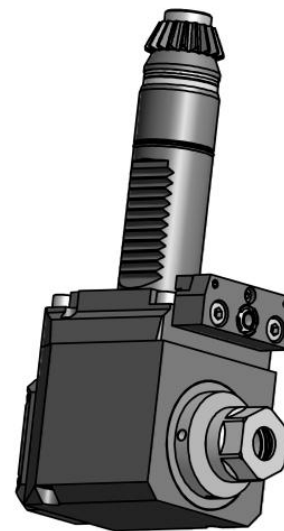


Spannzange / Collet ER16 DIN6499
 Spannungsbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0



Gewindebohrzange / Tapping Collet
 ET-1-16 M1-M6

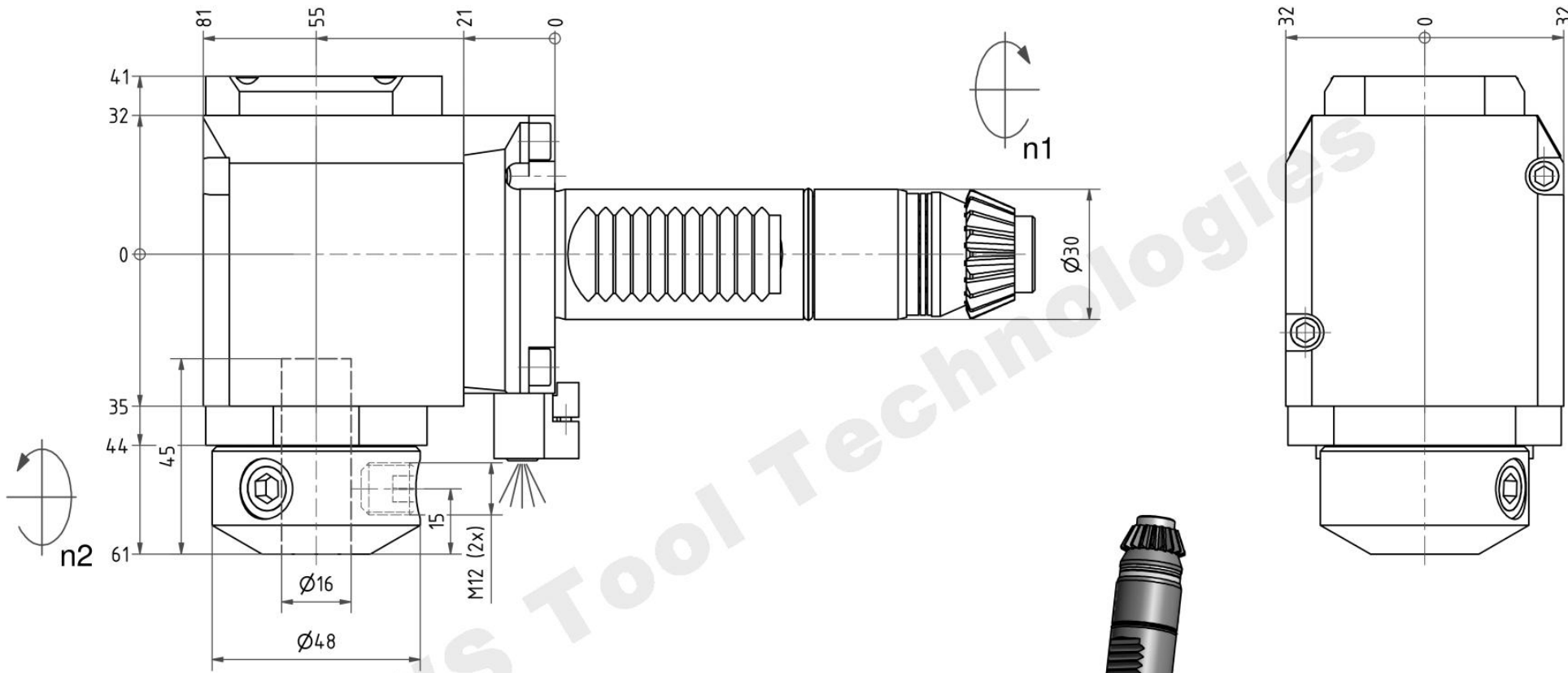


Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42



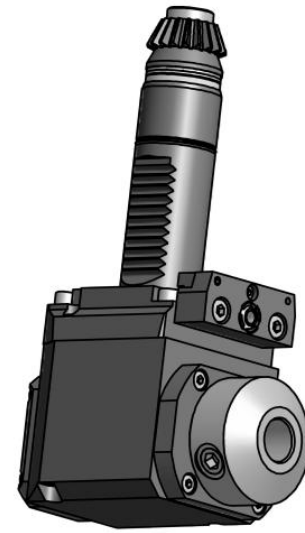
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M ₁ / M ₂ = 25 / 25 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 DIN A3
			drawing	Theiss		
			 Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73086 Uhingen Tel. +49(0)716193040-10		File: D-EWS-058125.idw	
			Blatt - page		1 (1)	



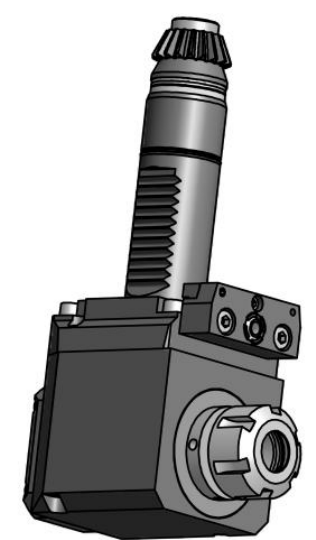
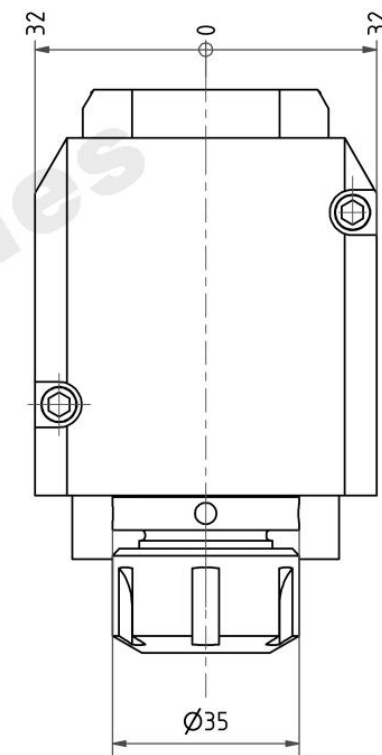
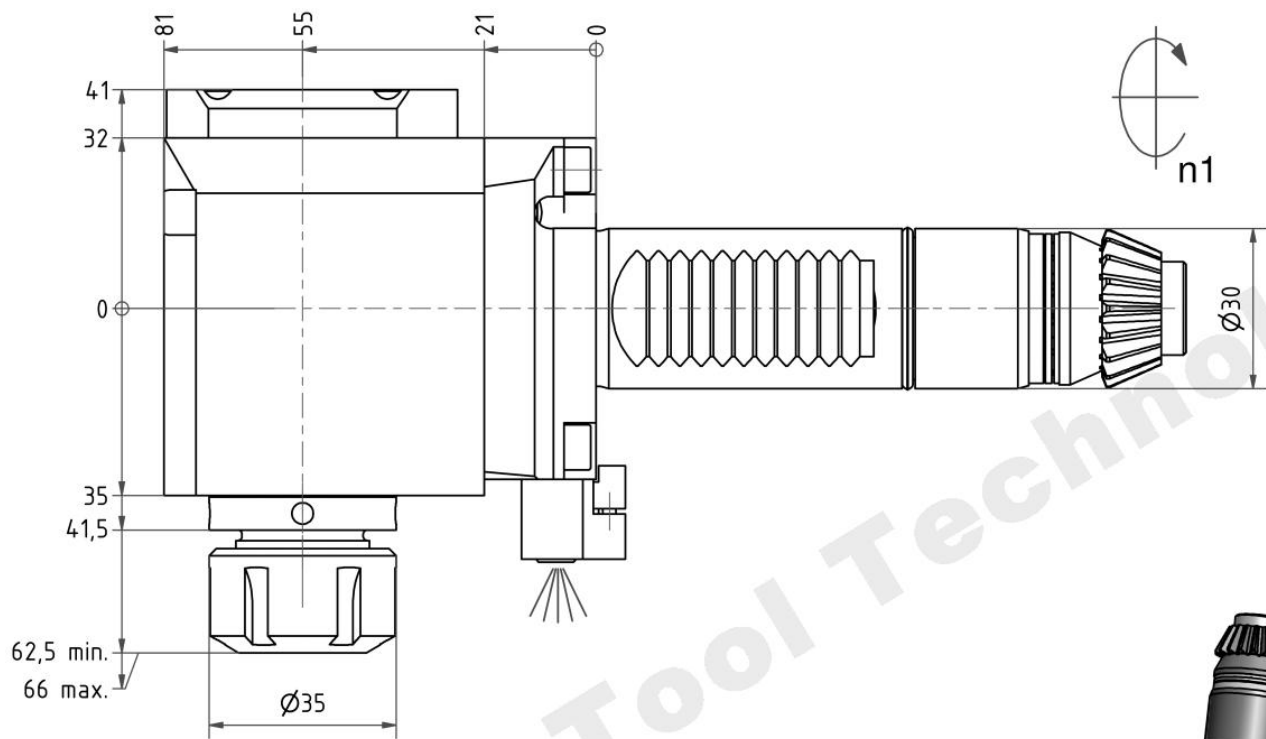
Spannzange / Collet ER16 DIN6499
 Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

Gewindebohrzange / Tapping Collet
 ET-1-16 M1-M6

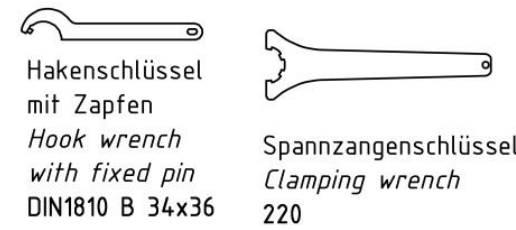


Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 25 / 25 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
			drawing	Theiss		
					Nr. 60.3016WNGE42R	DIN A3
			Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)716193040-10			

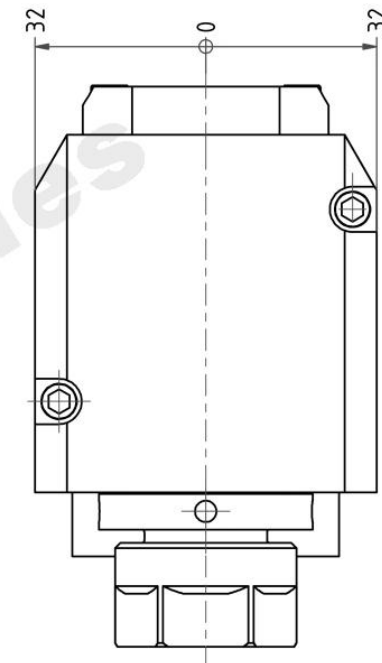
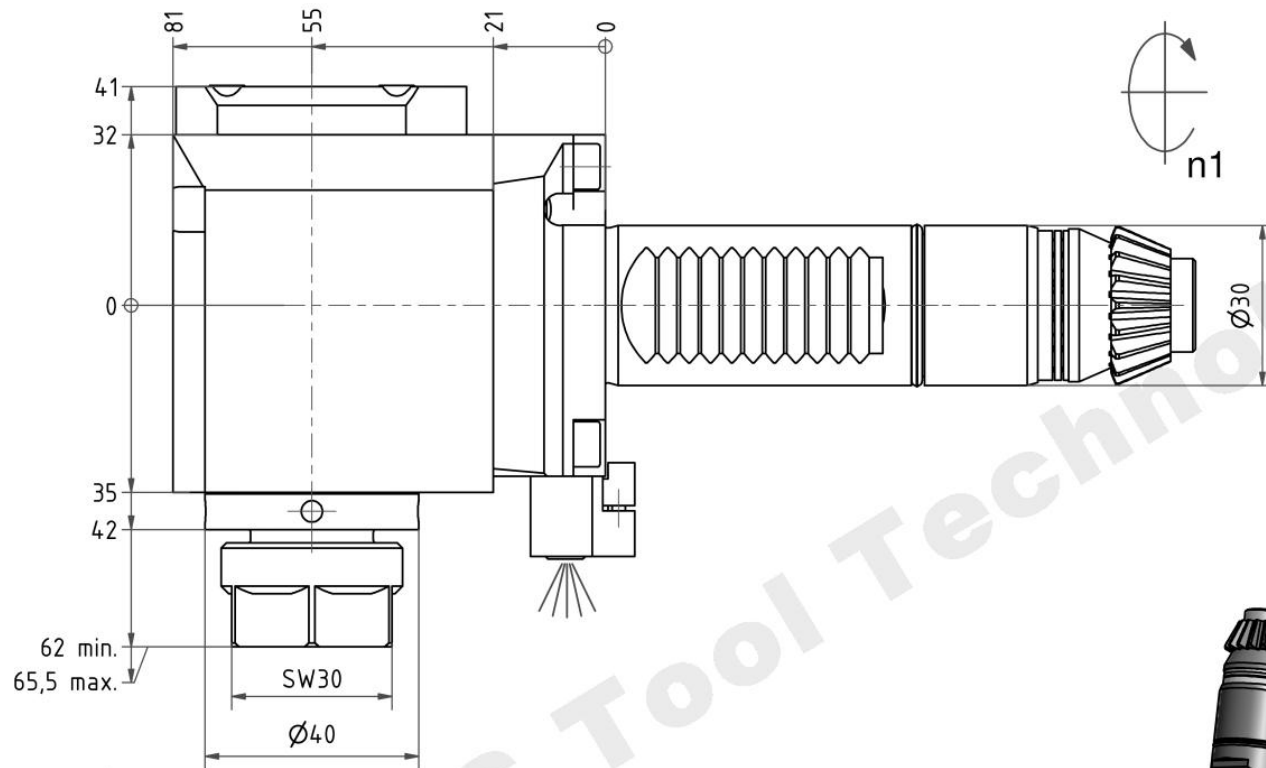


Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannereich / clamping range: 1,0 - 13,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-20 M2-M6

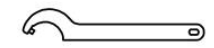
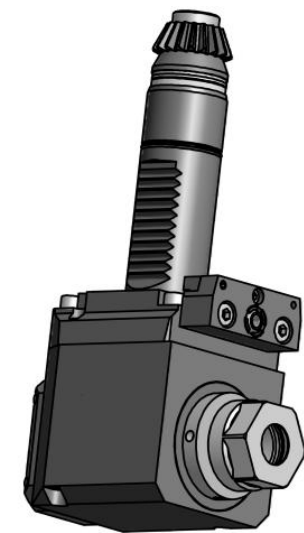


Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 60.3020GE42RGL File: D-EWS-058157.idw
			drawing	Theiss		
			Blatt - page 1 (1)			



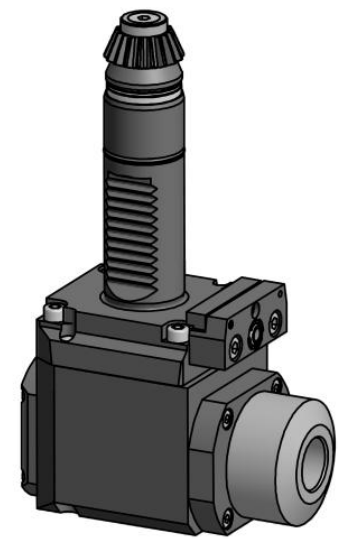
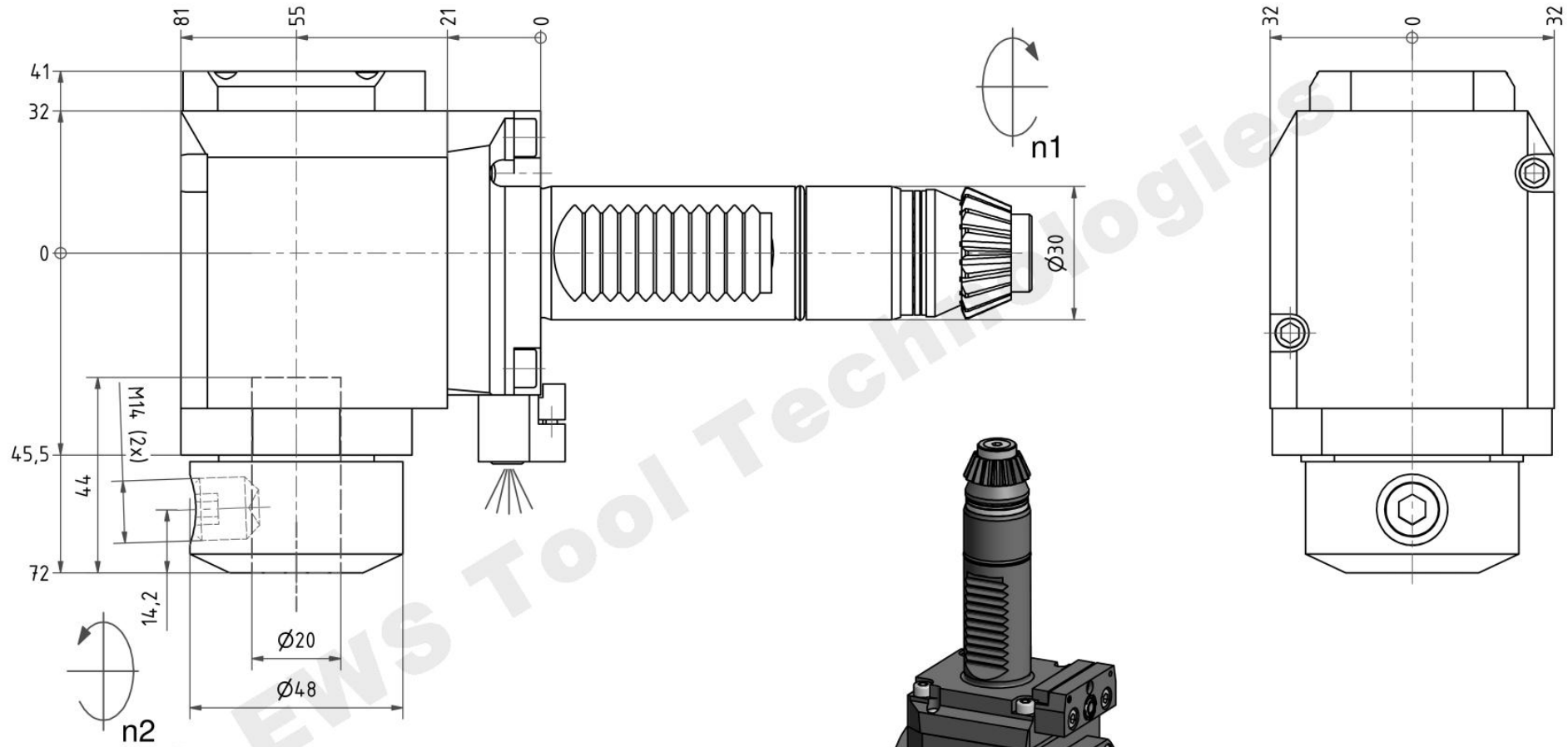
Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannungsbereich / clamping range: 1,0 - 13,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-20 M2-M6



Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42

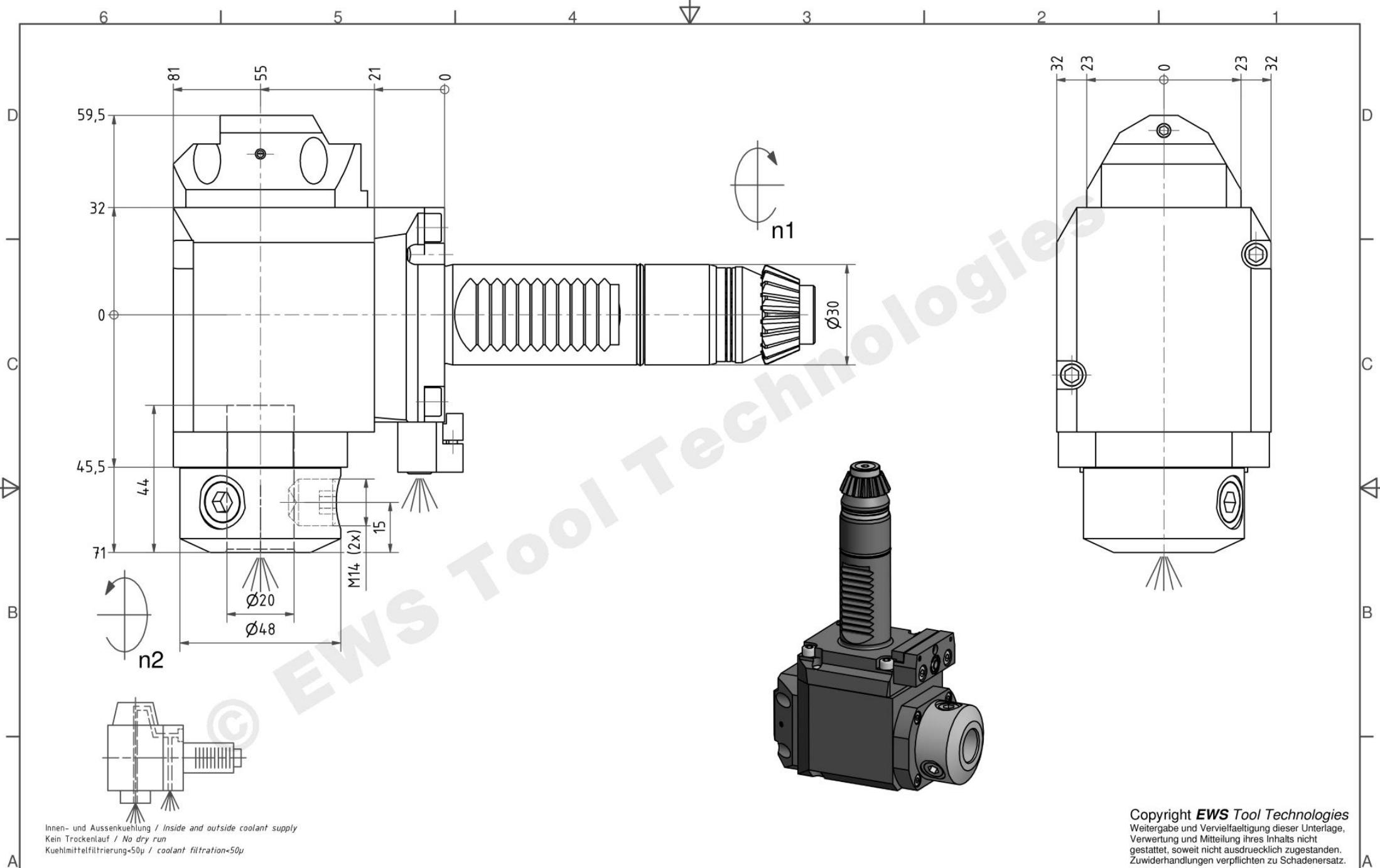
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 24 / 12 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Theiss		
					Nr. 60.3020GE42R11	DIN A3
			Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)716193040-10			



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

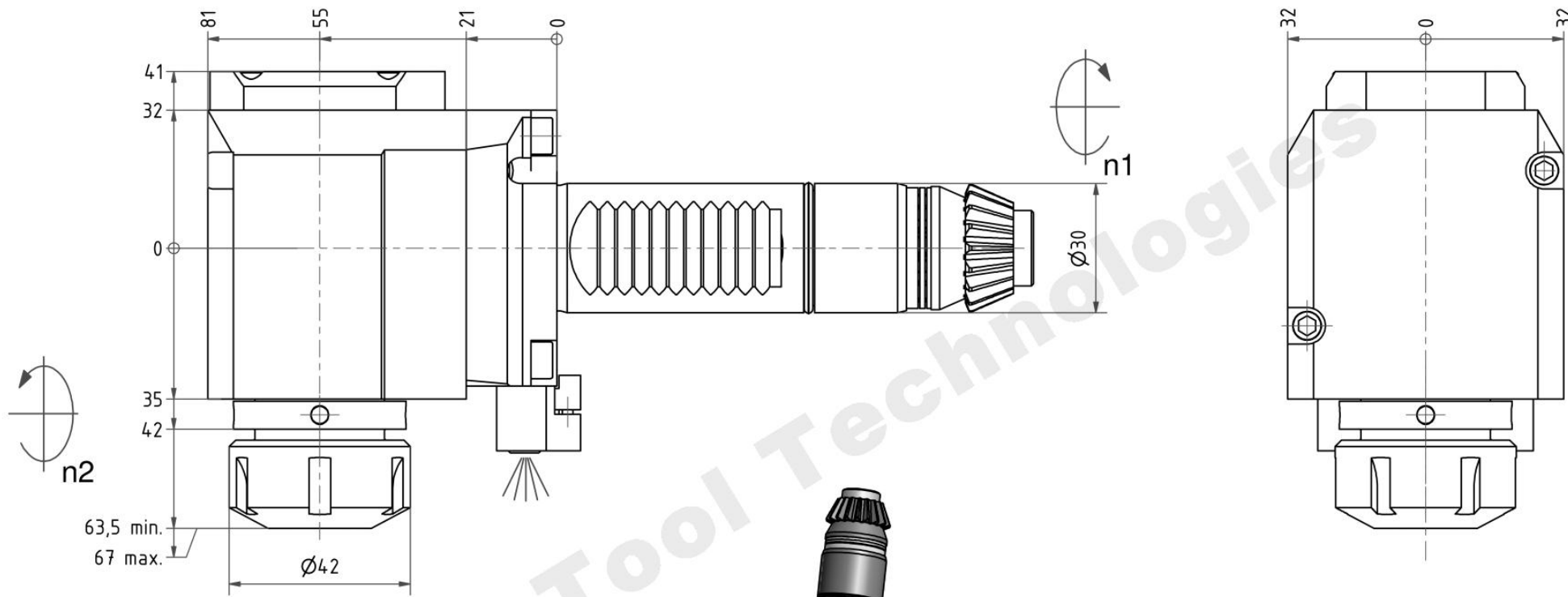
Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M ₁ / M ₂ = 25 / 25 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1					



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

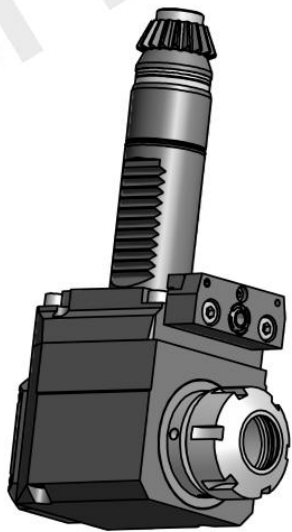
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i>	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min <i>i (N1:N2) = 1:1</i> pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	name Theiss	date 13.08.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 60.3020WNGE42RIK	 DIN A3
			 <small>Weitzke GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161303040-10</small>			



Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-25 M3-M10

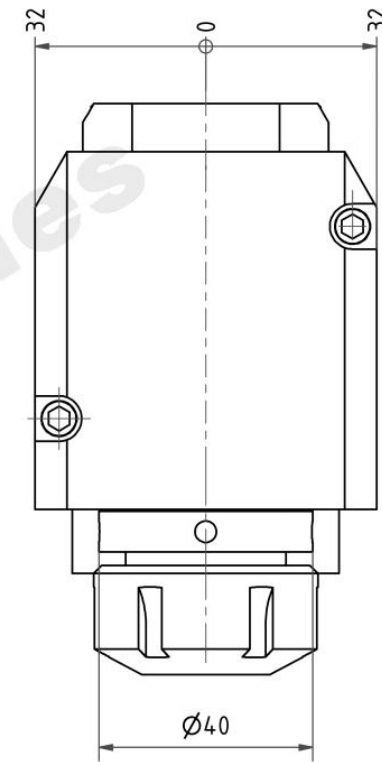
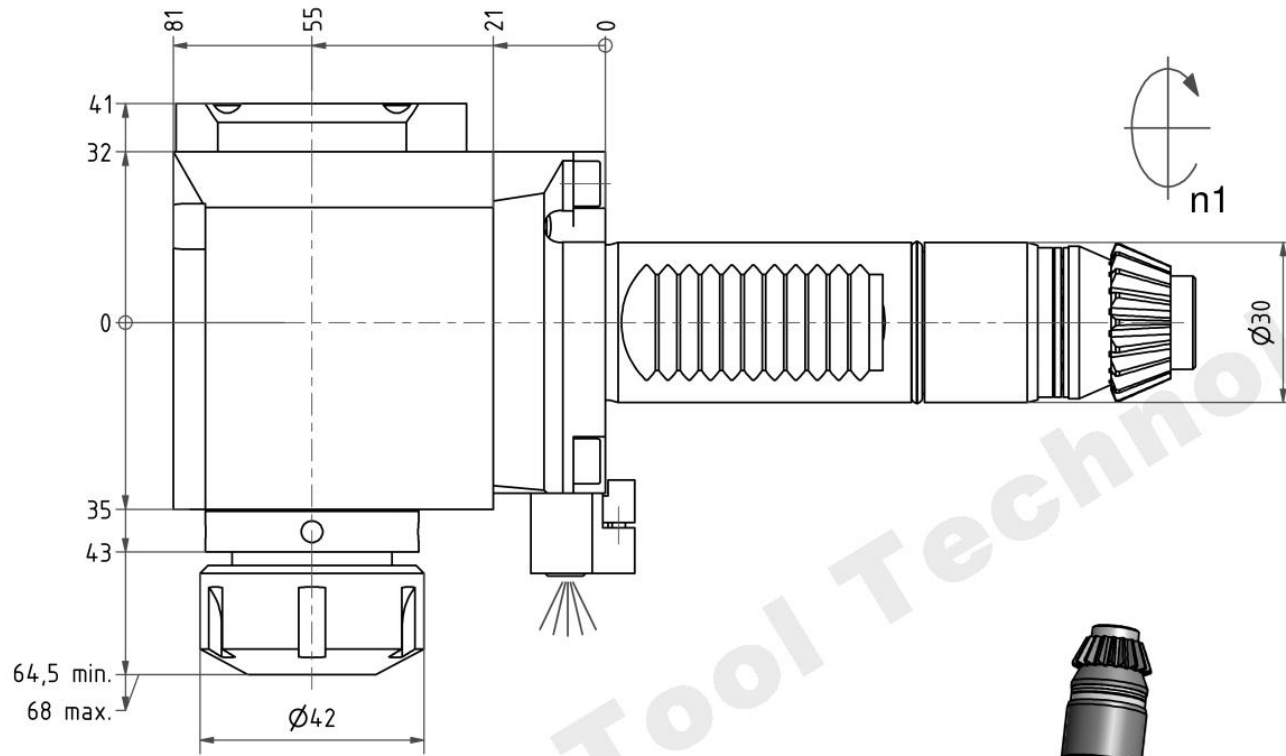



 Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42


 Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

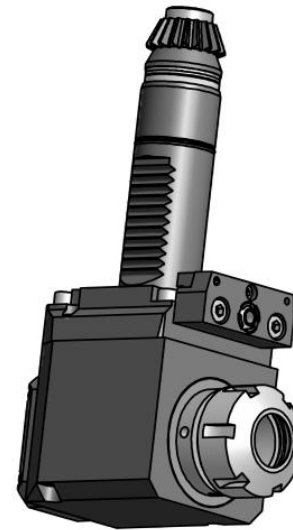
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M ₁ / M ₂ = 25 / 25 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 DIN A3
			drawing	Theiss		
			 Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)716193040-10		File: D-EWS-058173.idw	
			Blatt - page 1 (1)			



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
drawing Theiss	13.03.2008

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)716193040-10
Tool Technologies

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

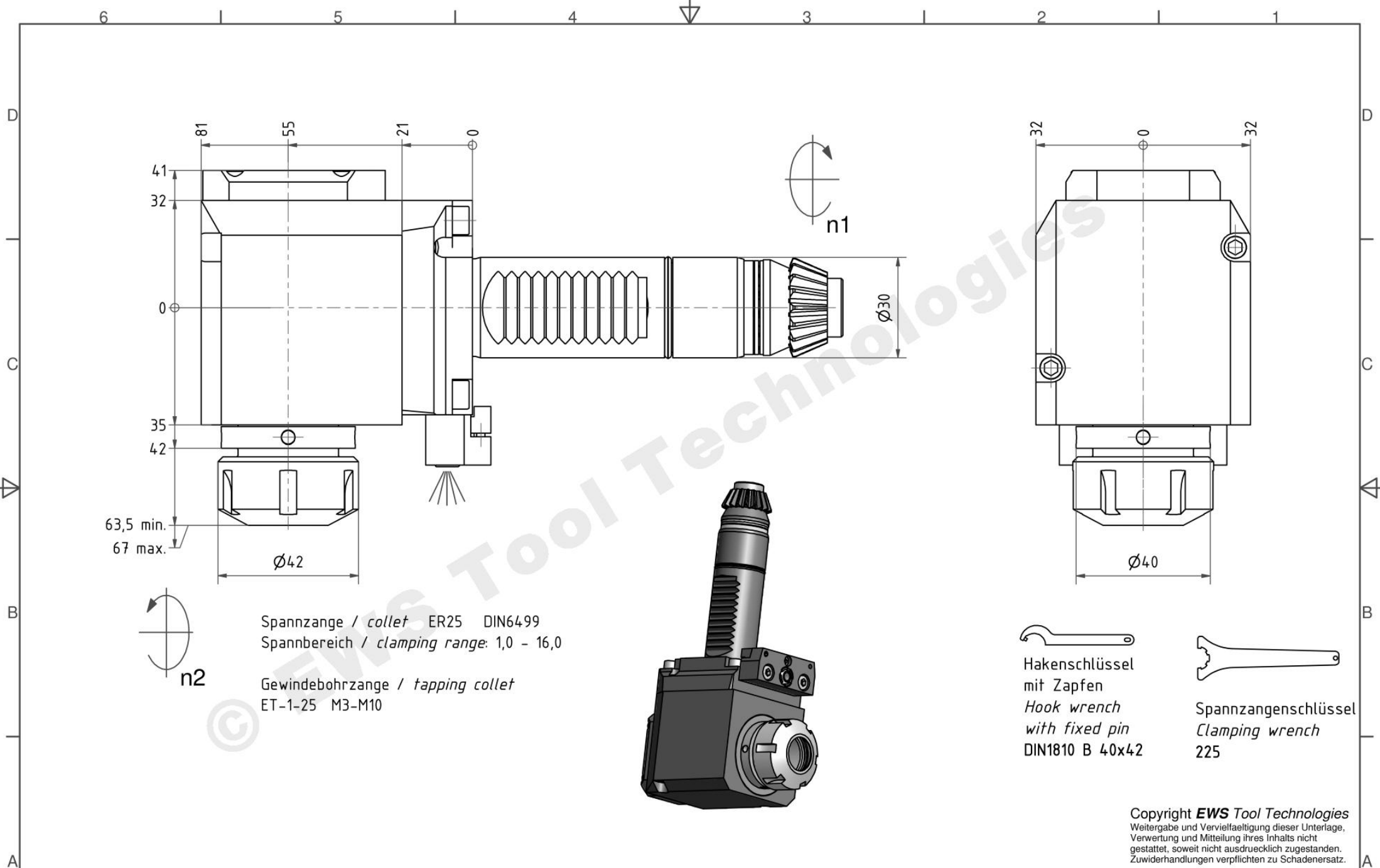
Nr.
60.3025GE42RGL

File: D-EWS-058177.idw



DIN A3

Blatt - page 1 (1)



Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-25 M3-M10

Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 20 / 40 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 DIN A3
			drawing	Theiss		
			 Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)716193040-10		File: D-EWS-058180.idw	Blatt - page 1 (1)

6 5 4 3 2 1

D

C

B

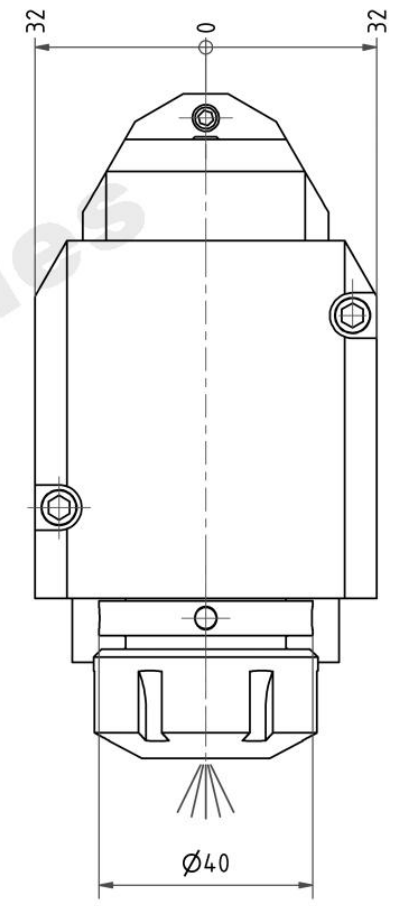
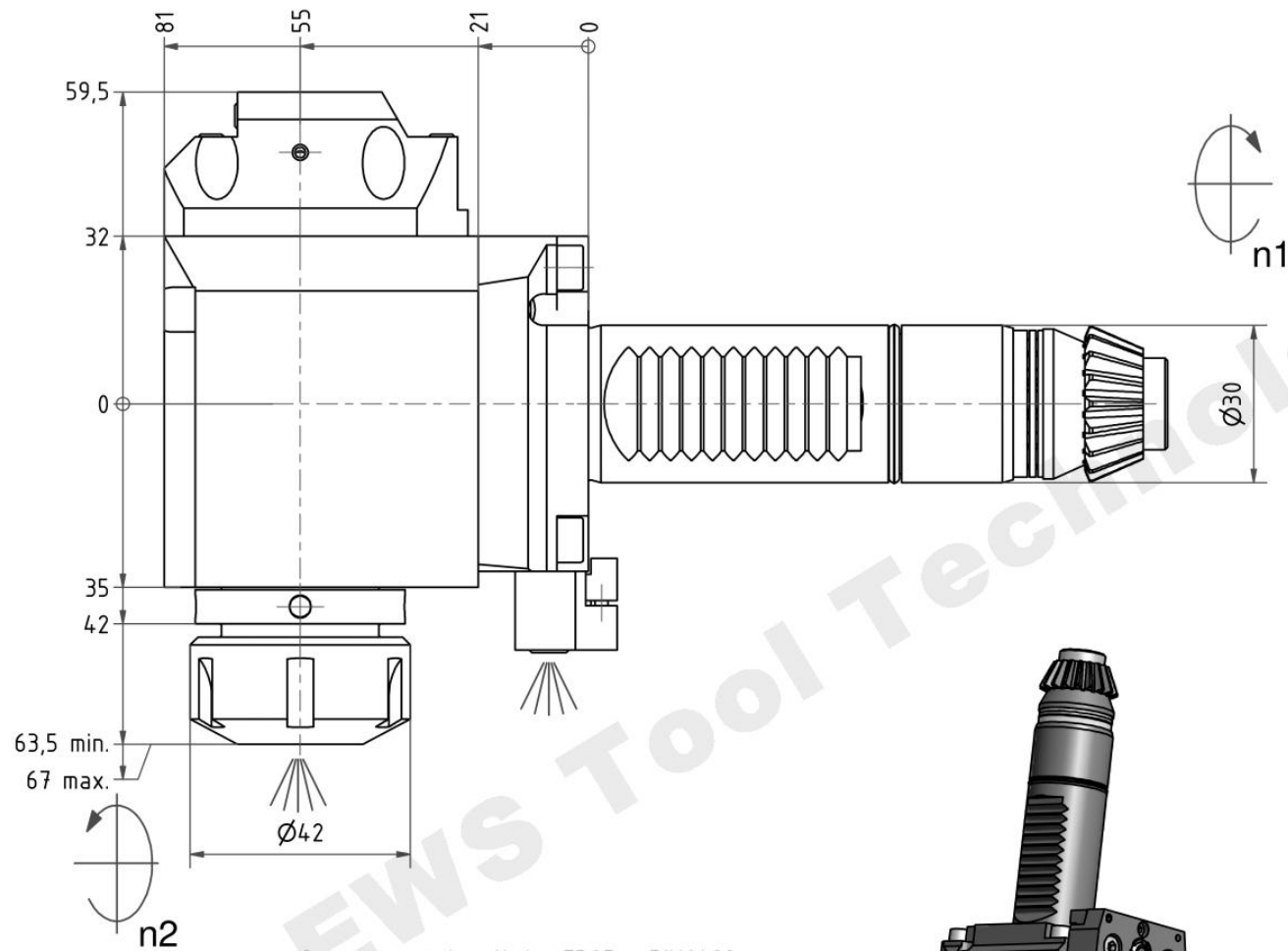
A

D

C

B

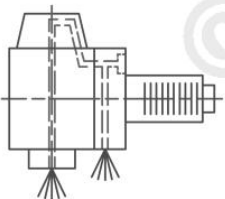
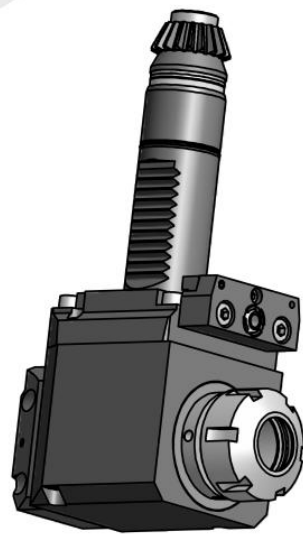
A



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

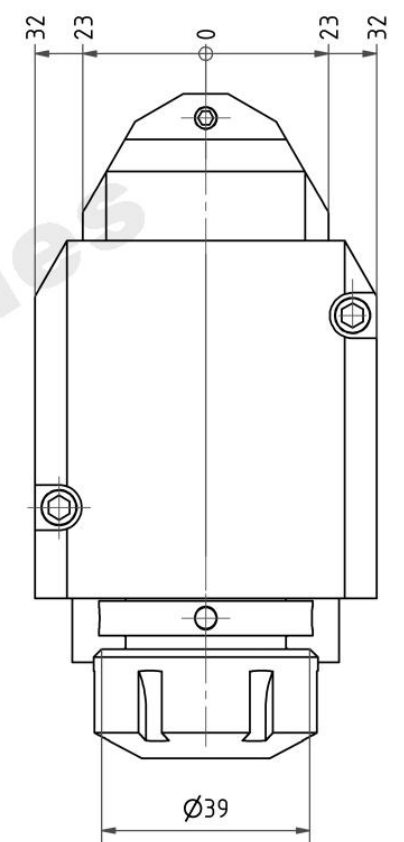
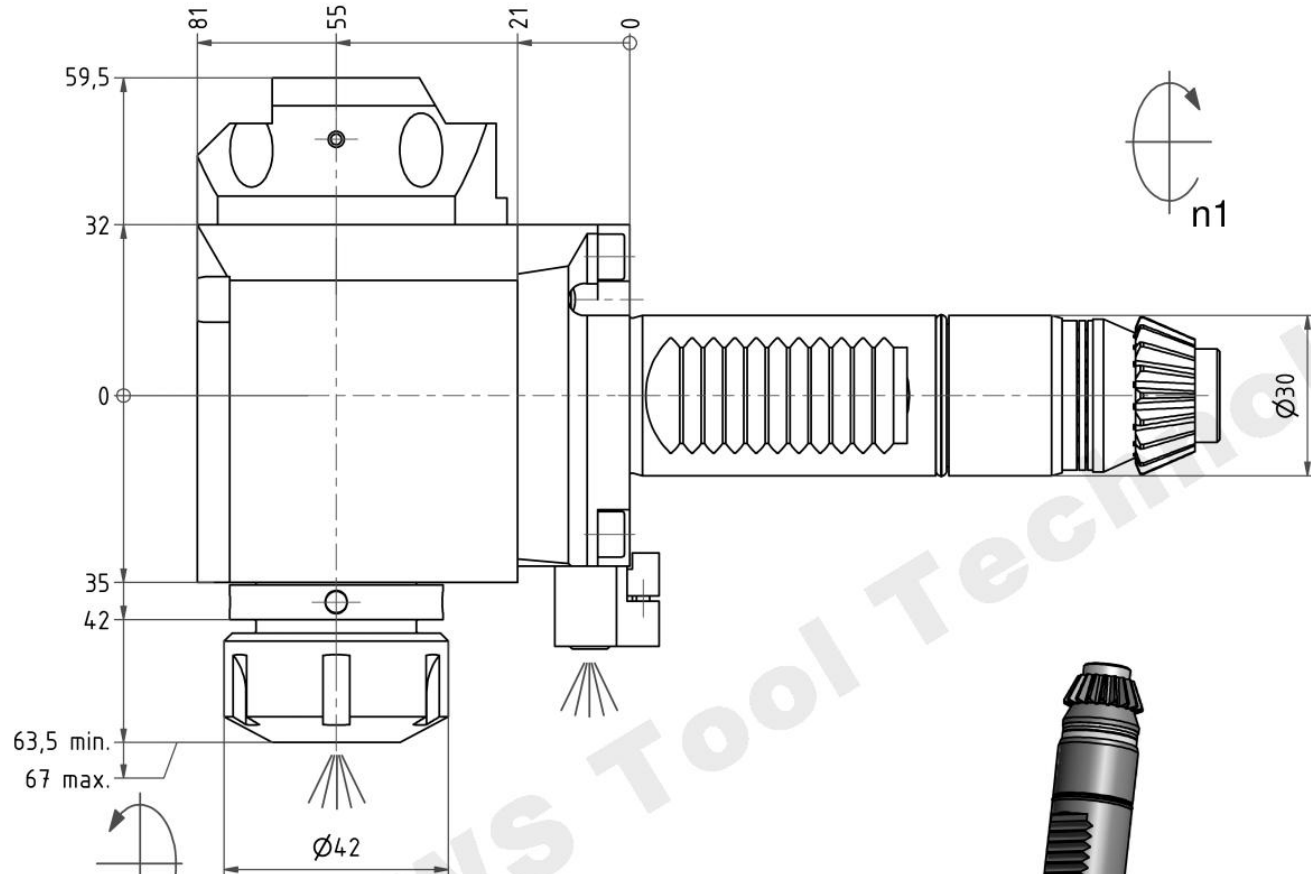


Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ

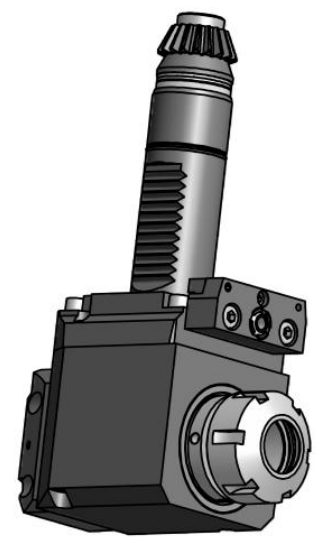
Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	name Theiss	date 13.03.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.3025GE42RIK File: D-EWS-058184.idw	DIN A3
			EWS Tool Technologies Weizel GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161303040-10			

6 5 4 3 2 1



Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 20 / 40 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min
 i (N1:N2) = 2:1
 pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

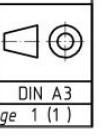
name	date
drawing Theiss	09.06.2008

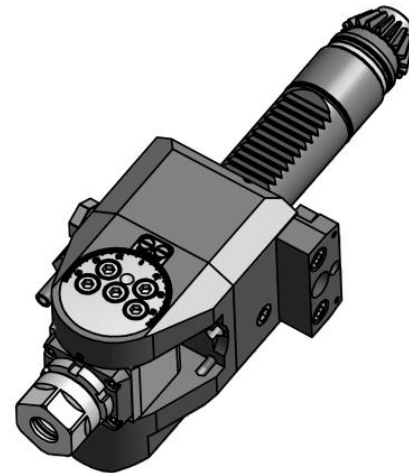
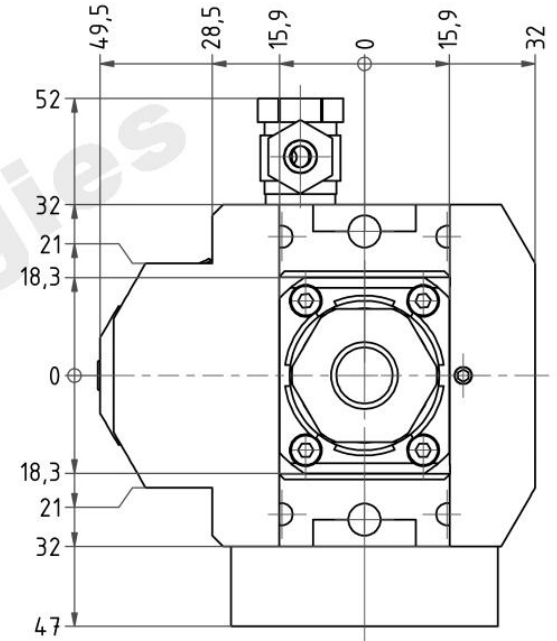
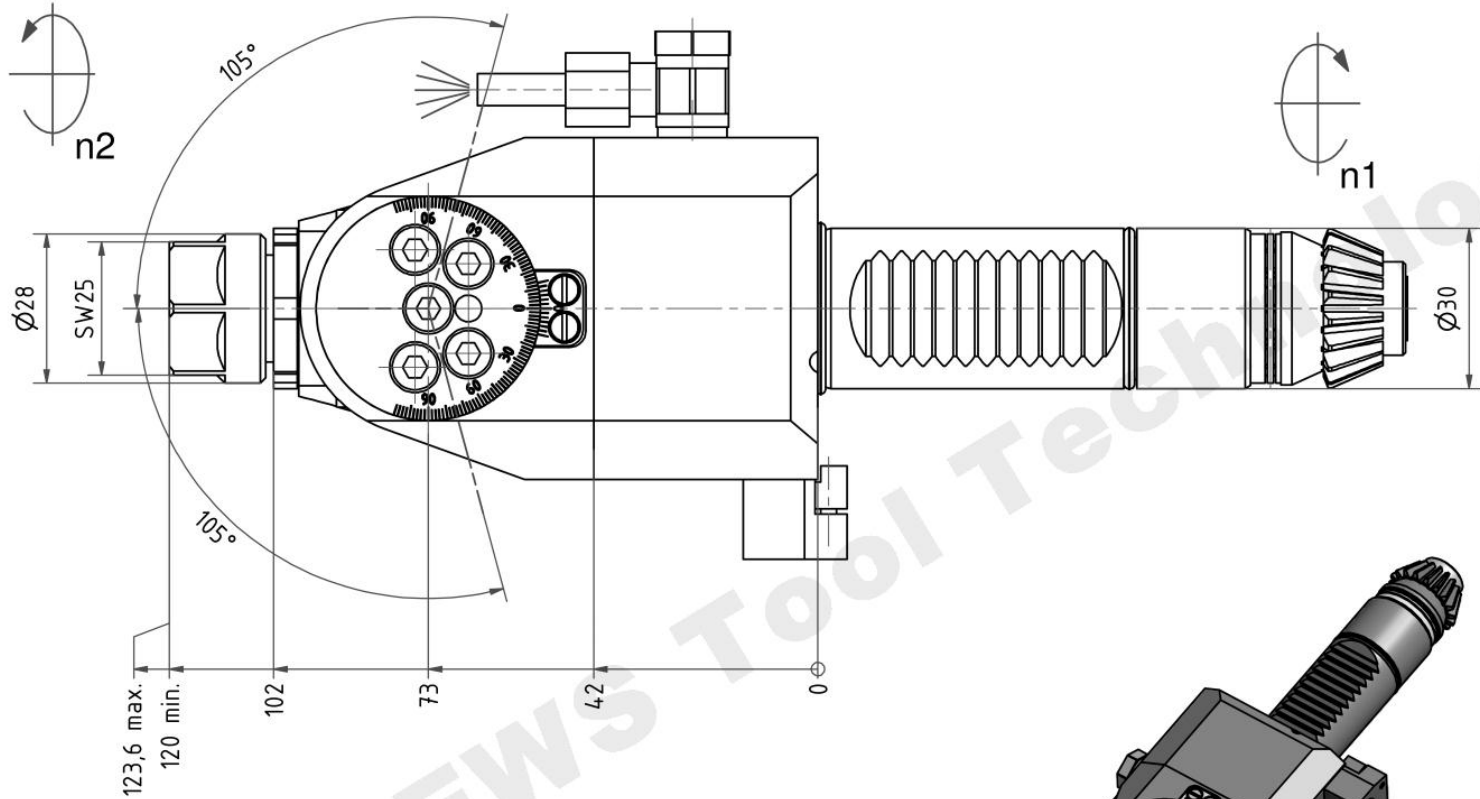
EWS Tool Technologies
 Weizel GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Ulmingen
 Tel. +49(0)716193040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

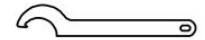
Nr.
60.3025GE42RIK12

File: D-EWS-061939.idw Blatt - page 1 (1)





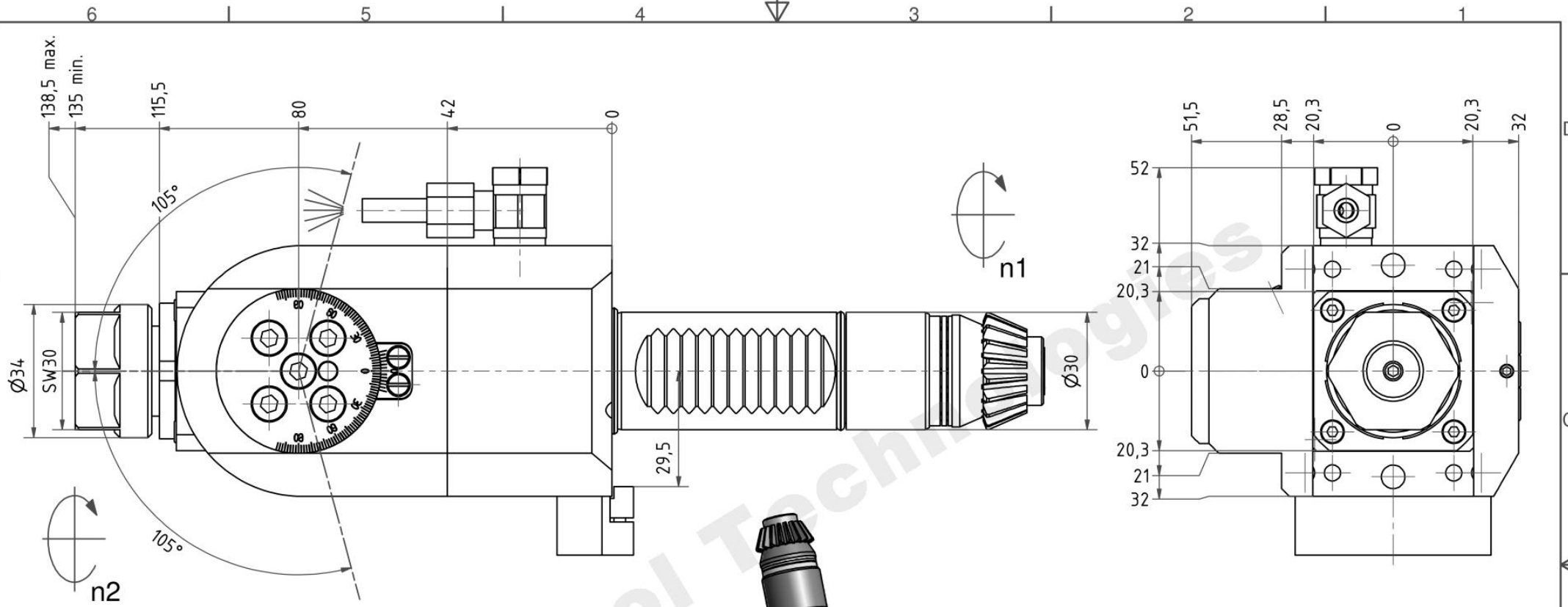
Spannzange / Collet ER16 DIN6499
 Spannereich / Clamping range: 1,0 - 10,0
 Gewindebohrzange / Tapping Collet
 ET-1-16 M1-M6



Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 30x32

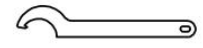
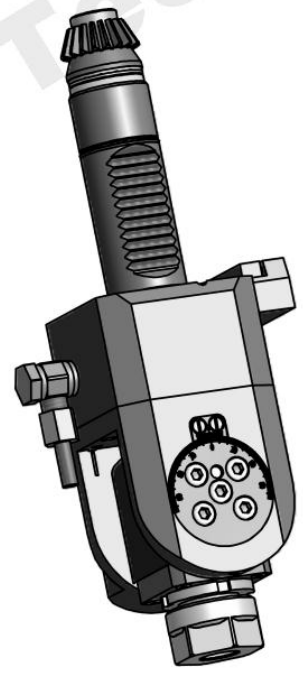
Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 63.3016GE4211 DIN A3
	M1 / M2 = 16 / 8 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Schwenkopf Swivel head	drawing Theiss 13.03.2008  EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ultingen Tel. +49(0)7161/93040-100	MNR: 118652 IDENT: D-EWS-058202 - Blatt - page 1 (1)		



Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0

Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-20 M2-M6

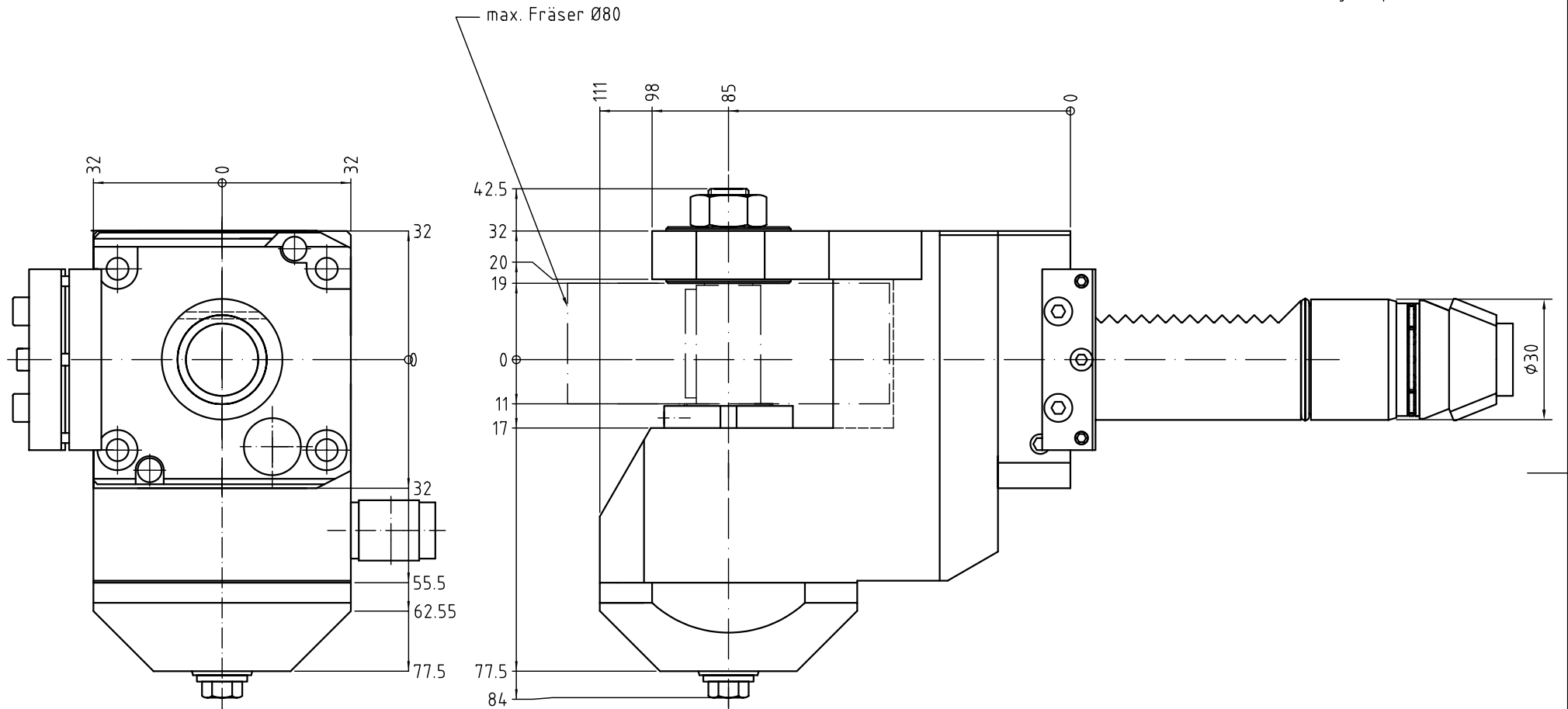


Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 34x36

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M ₁ / M ₂ = 16 / 16 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Schwenkopf Swivel head	drawing 07.03.2007	Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)716193040-10		
			File: 63.3020GE42_OUT.idw		Blatt - page 1 (1)	

Copyright EWS Werkzeugfabrik
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



Technische Änderungen vorbehalten !

$i = 3:1$
 $n = 2000 \text{ 1/min (max.)}$
 $M = 60\text{Nm}$

		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge
		Datum	Name		
		Bearb. 08.03.2005	Bö		
		Gepr.			
		Norm			
		Werkzeugfabrik Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 73066 Utingen Tel. 07161/93040-10			Blatt
					64.3016GE42
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname 643016-KBSA	