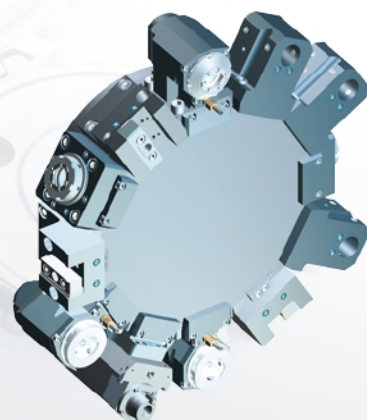


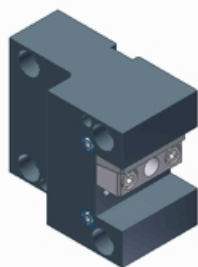
Precision meets Motion

Proposta de equipamento original

**DMG MORI
NLX 3000**

Revolver á estrela conf. BMT

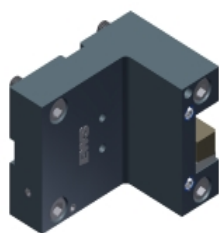




3x Suporte de torneiar, esquerdo

Altura Bits 25

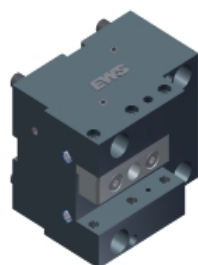
4.BMT25NLX70



1x Suporte de torneiar, esquerdo

Altura Bits 25

4.BMT25NLX95

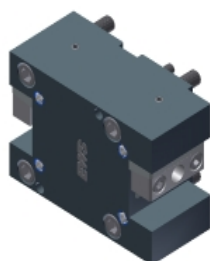


1x Suporte de ferramenta de torneiar, esquerda

Altura Bits 25

Curto

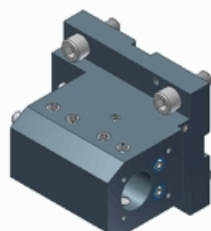
8.BMT25NL



2x Suporte múltiplo para ferramenta

Altura Bits 25

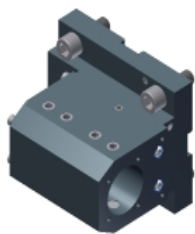
15.BMT25NL



2x Suporte combinado

Diâmetro de furo 32

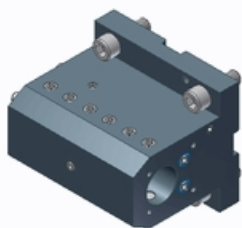
17.BMT32NL



2x Suporte combinado

Diâmetro de furo 40

17.BMT40NL



2x Suporte combinado

Diâmetro de furo 32

17.BMT32DNL



3x Cartucho de redução diâmetro 32

Diâmetro de furo 25

28.3225G200



3x Cartucho de redução diâmetro 32

Diâmetro de furo 20

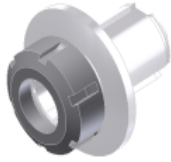
28.3220G200



3x Cartucho de redução diâmetro 32

Diâmetro de furo 16

28.3216G200



4x Porta ferramentas com pinças

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)
Inserto EWS Varia V5

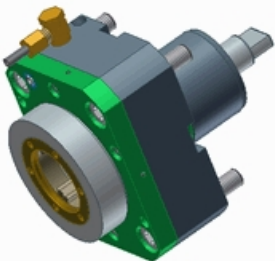
31.V540L38



2x Cabeçote axial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

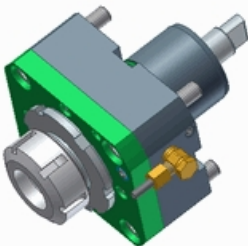
40.6032NL



2x Cabeçote axial de furar e de fresar i = 1:1

EWS-Varia V5

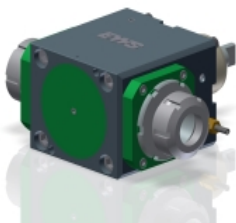
40.60V5NL



2x Cabeçote axial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

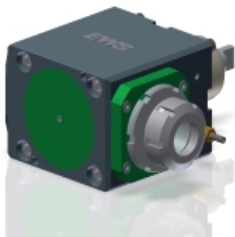
40.6040NL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

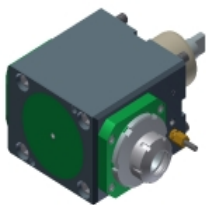
60.6040DNL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

60.6040NL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

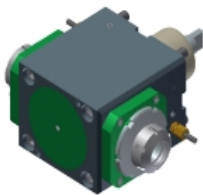
60.6032NL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

EWS-Varia V5

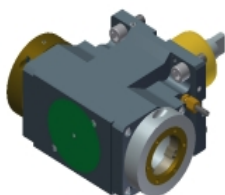
60.60V5NL



1x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

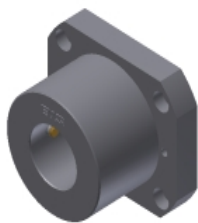
60.6032DNL



1x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1

EWS-Varia V5

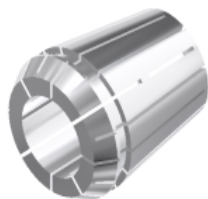
60.60V5DNL



1x Bloco de montagem

EWS-Varia V5

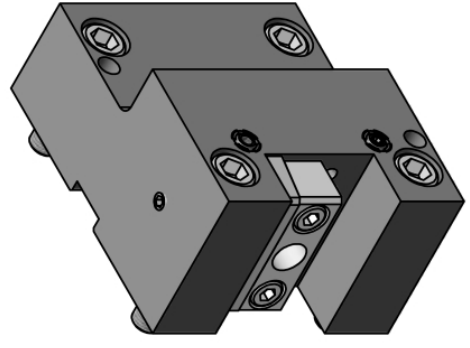
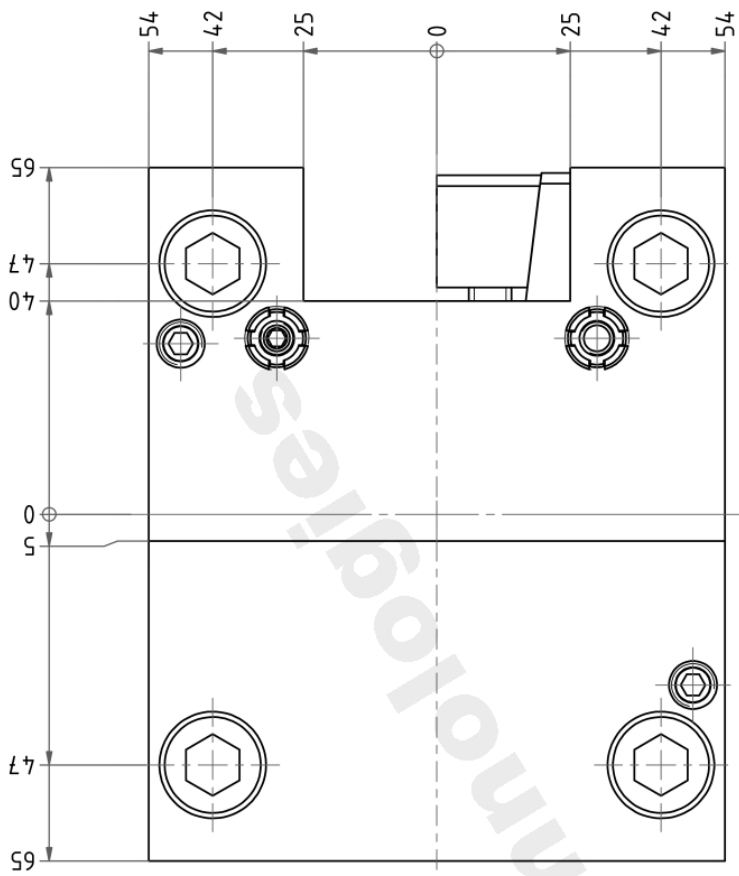
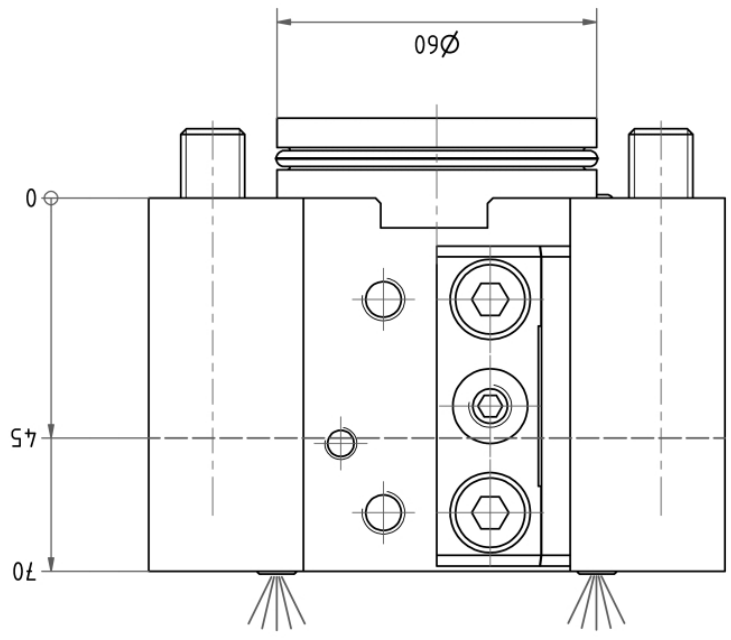
MB-V5



1x Kit da pinça de fixação

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

400 472E SATZ-Ø 4-26



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Title

Vierkant Längsaufnahme links
turning holder left hand

drawing name date
Bitter 10.11.2006

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

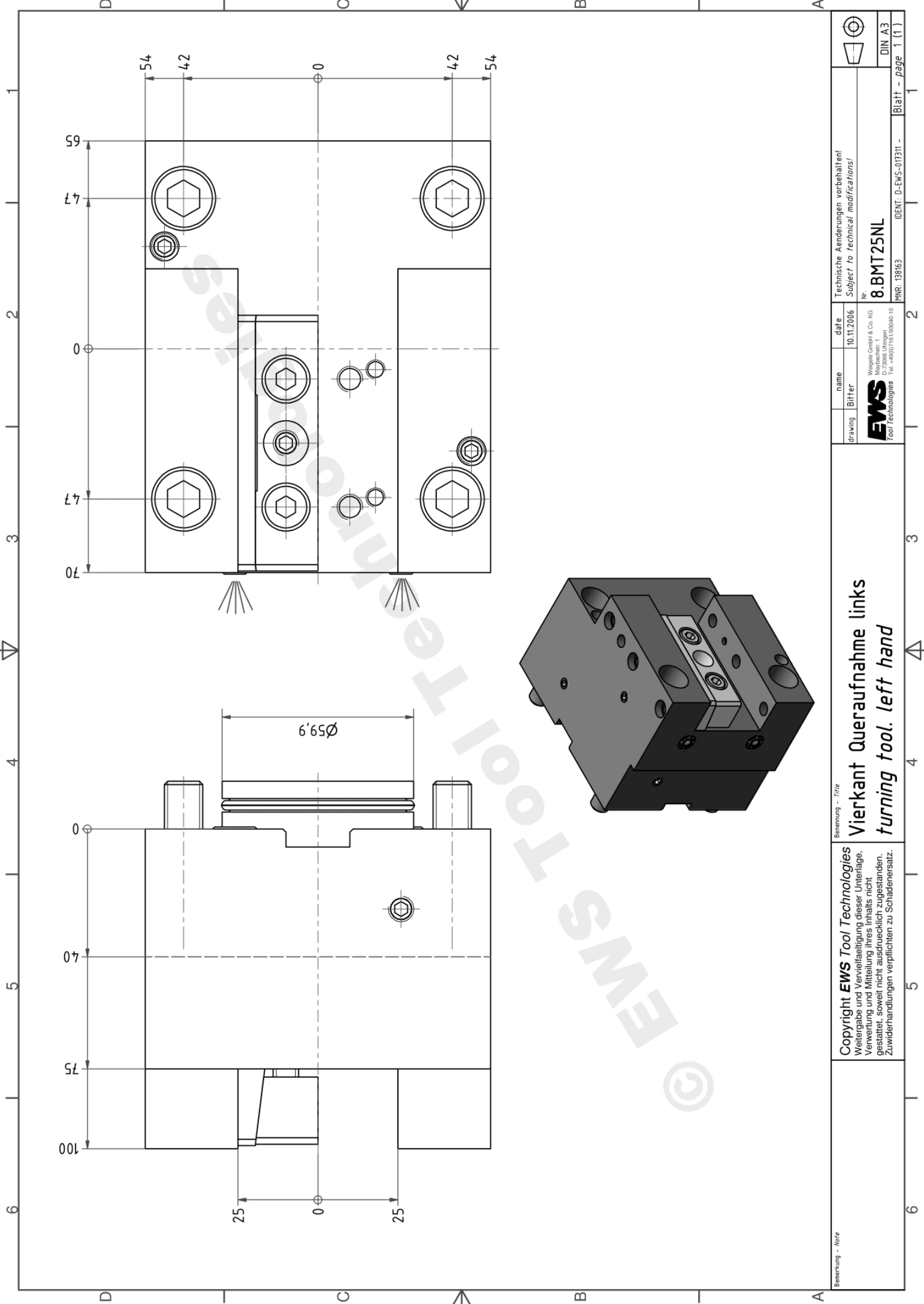
Nr.
4.BMT25NLX70

EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1
51770 Köln-Überrhein
Tel. +49(0)221 9344-110

DIN A3

MNR: 141436 IDENT: D-EWS-017302 -

Blatt - page 1 (1)



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

Vierkant Queraufnahme links
turning tool. left hand

Drawing name date
Bitter 10.11.2006

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

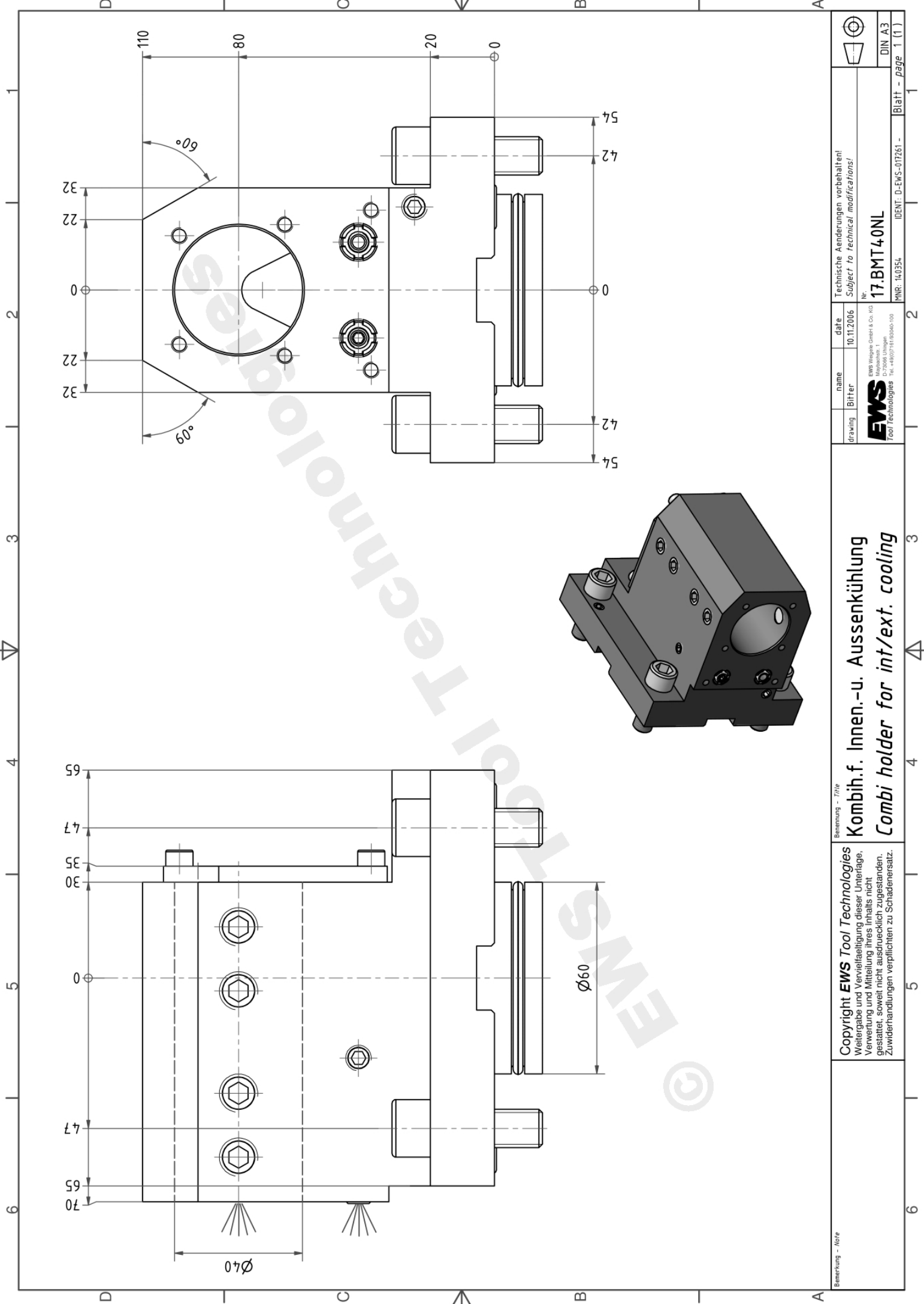
Nr.
8.BMT25NL

Wiegand GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-72066 Ulm
Tel. +49(0)71613540-10

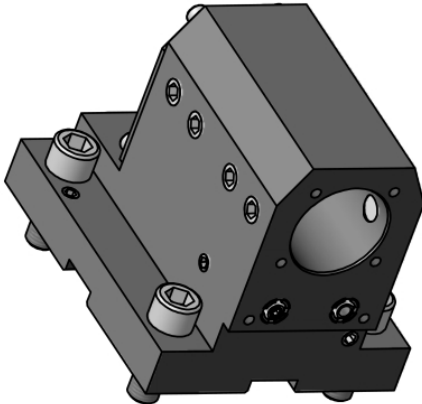


DIN A3

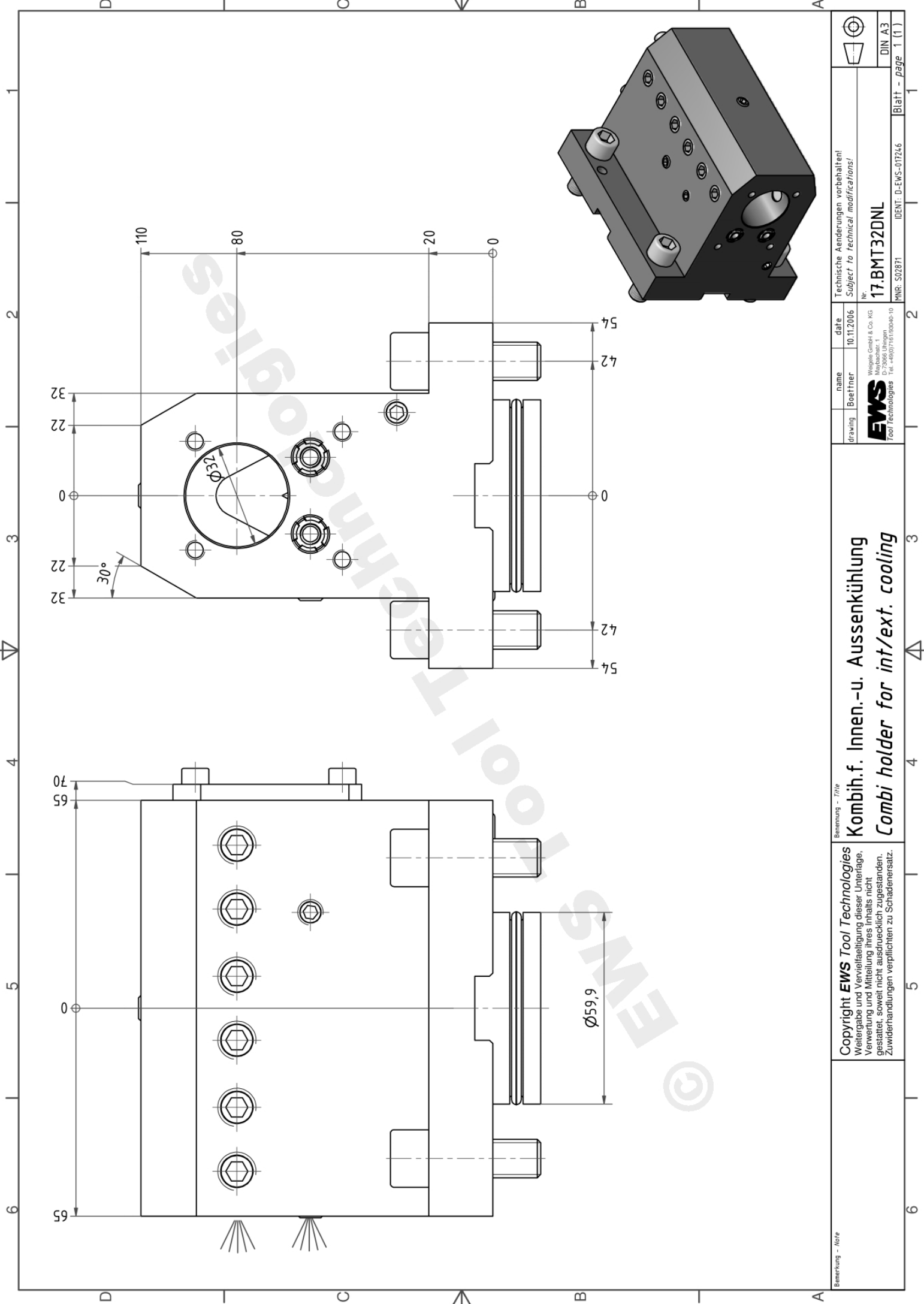
MNR: 13863 IDENT: D-EWS-017311 - Blatt - page 1 (1)



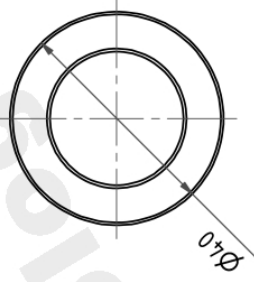
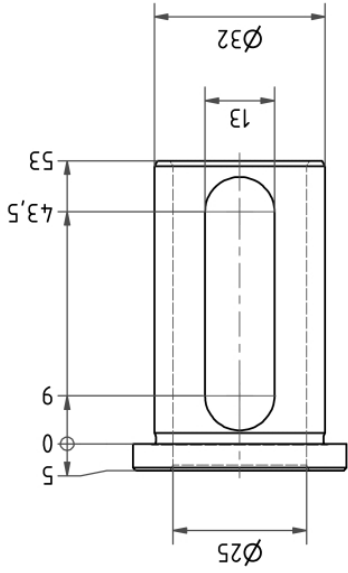
Benennung - Title	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.				drawing	name Bitter	date 10.11.2006	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
	Kombih.f. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling								
Bemerkung - Note	EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstrasse 1 D-72696 Ulmheim Tel. +49(0)7141 3040-100 Tool Technologies				Nº.	17.BMT40NL	DIN A3	IDENT: D-EWS-017261 -	
				MNR. 140354				Blatt - page 1 (1)	



Kombi.h. Innen.-u. Aussenkühlung
Combi holder for int/ext. cooling



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Benennung - Title			Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>			
		Kombi.h.f. Innen.-u. Aussenkühlung <i>Combi holder for int/ext. cooling</i>						
					Nr.			
		drawing name date			drawing name date			
		Boettner 10.11.2006			Wegscheide GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72066 Ulm Tel. +49(0)71613340-10			
					EWS Tool Technologies			
					IDENT. D-EWS-017246			
					MNR. S02871			Blatt - page 1 (1)
								DIN A3



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Drawing name

Barra

date

21.01.2008

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
28.3225G200

EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Friedrichstr. 1
D-72696 Ultingen
Tel. +49(0)714130445-100

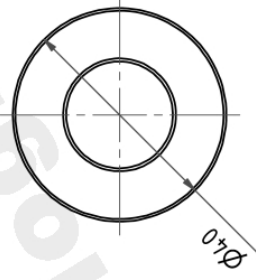
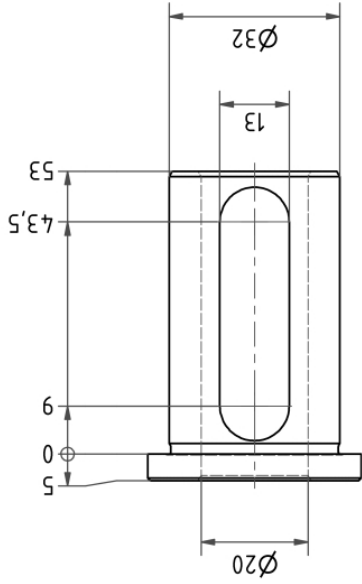
MNR. 135771

IDENT. D-EWS-055560 -

Blatt - page 1 (1)



DIN A3



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Drawing

Barra

date

21.01.2008

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

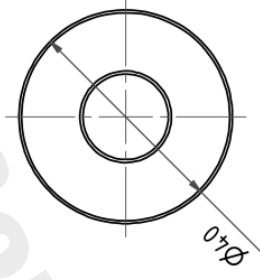
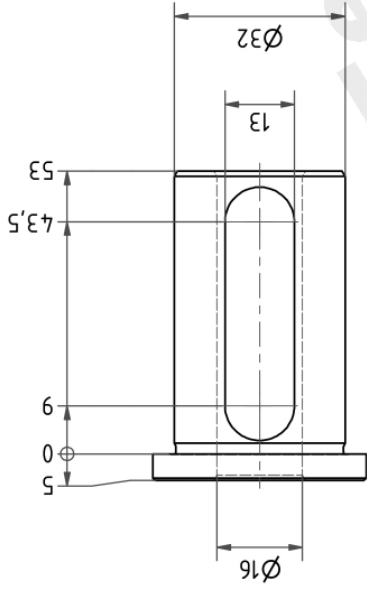
Nr. 28.3220G200

EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1
D-72696 Ultingen
Tel. +49(0)714130445-100

MNR. 135770 IDENT. D-EWS-055556 - Blatt - page 1 (1)

DIN A3

Blatt - page 1 (1)



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Drawing

Barra

date

21.01.2008

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

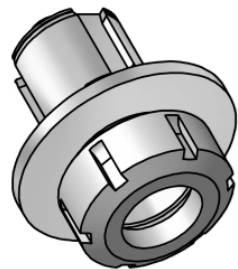
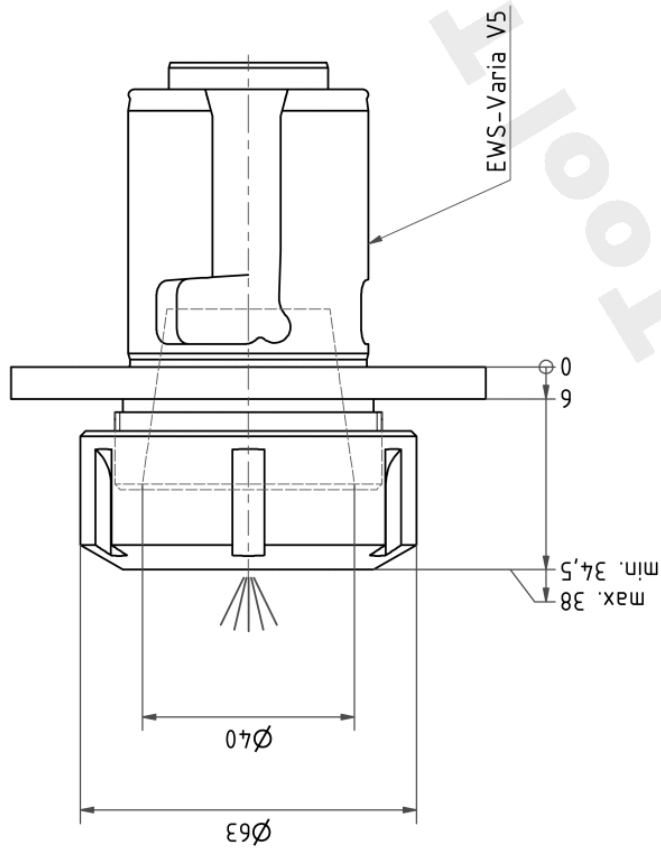
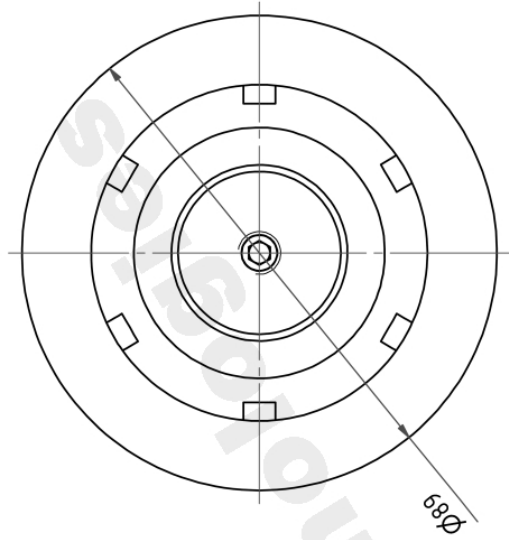
Nr.
28.3216G200

EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Königsplatz 1
D-72696 Ulm
Tel. +49(0)71413045-100

MNR: 135769 IDENT: D-EWS-055551 -

Blatt - page 1 (1)

DIN A3

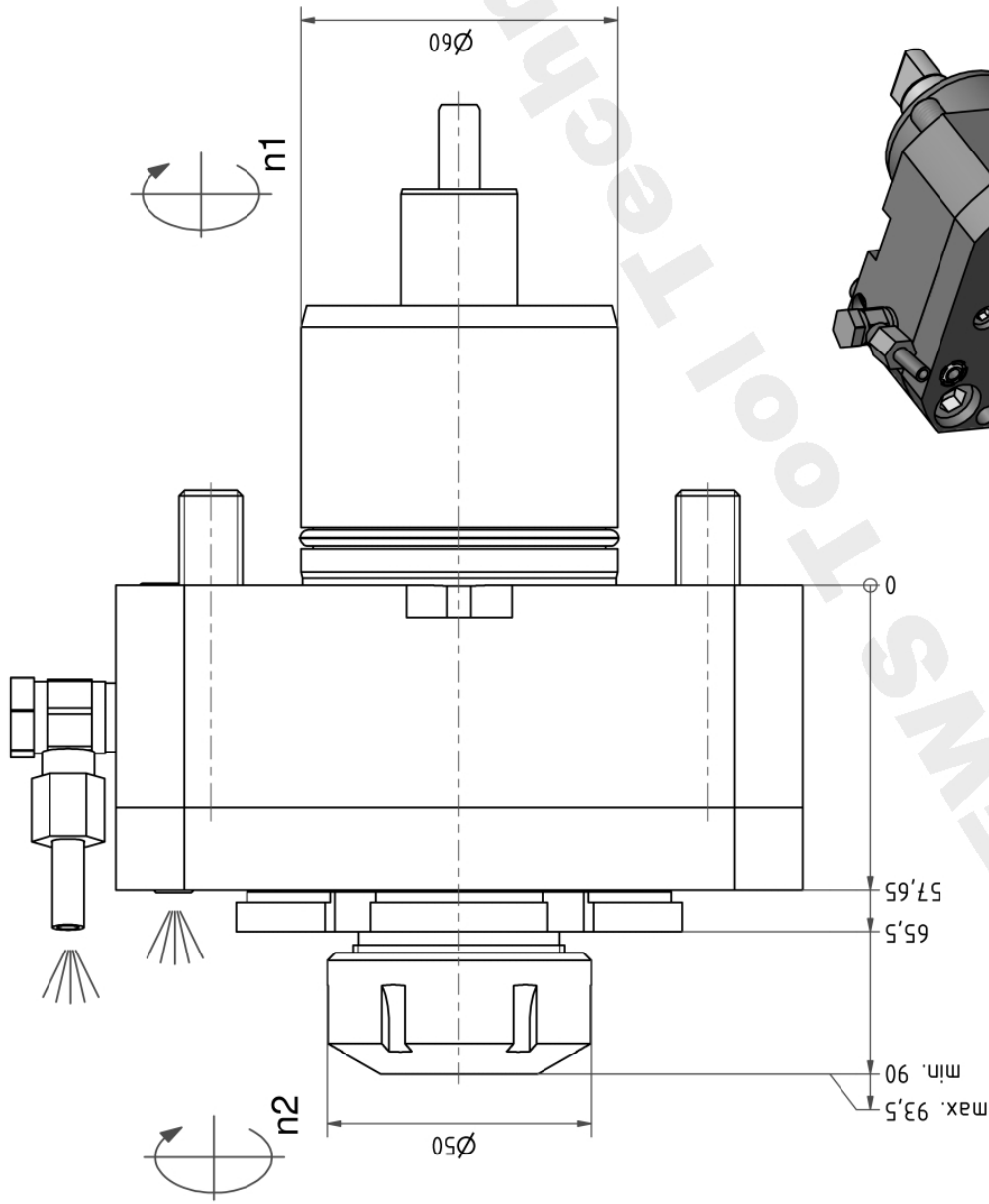


Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

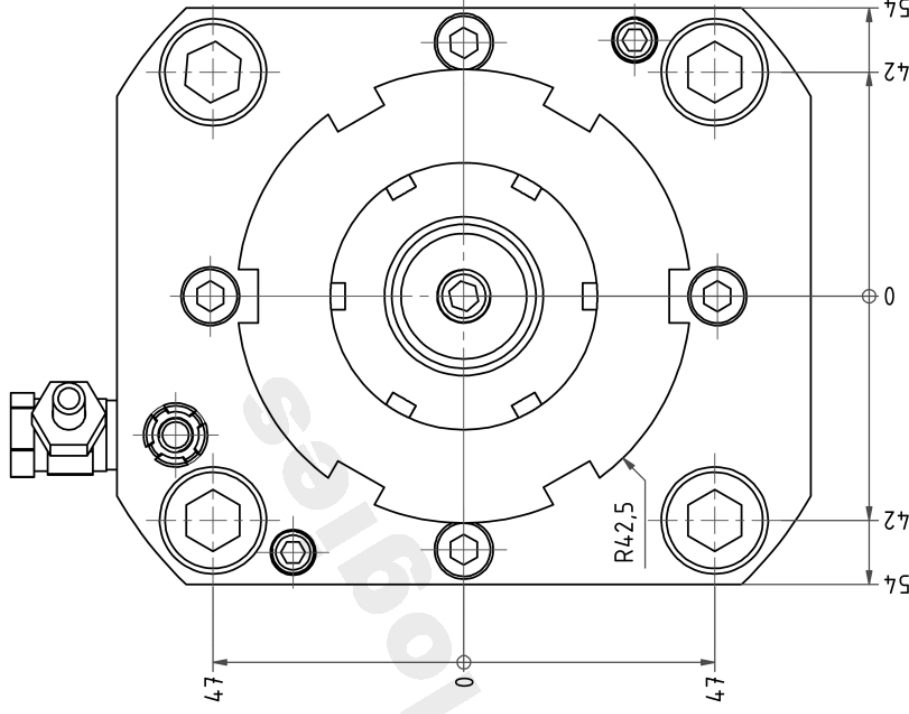
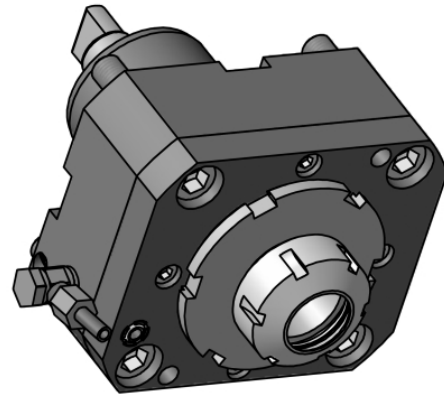
Schutzrecht angemeldet
Trademark right applied

Benennung - Title		Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Benennung - Title		Spannzangenaufnahme <i>Collet chuck holder</i>		drawing		name Hagmann		date 11.08.2006		Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>					
														Nr. 31.V540L38					
										 EWS Tool Technologies		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstraße 1 D-72696 Ulmheim Tel. +49(0)71413040-100		MNR. S01325		IDENT. D-EWS-017004 -		DIN A3	
																Blatt - page 1 (1)			



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end

DIN1810 A 80x90



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - Technical data

M₁ / M₂ = 100 / 100 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000
i (N₁/N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

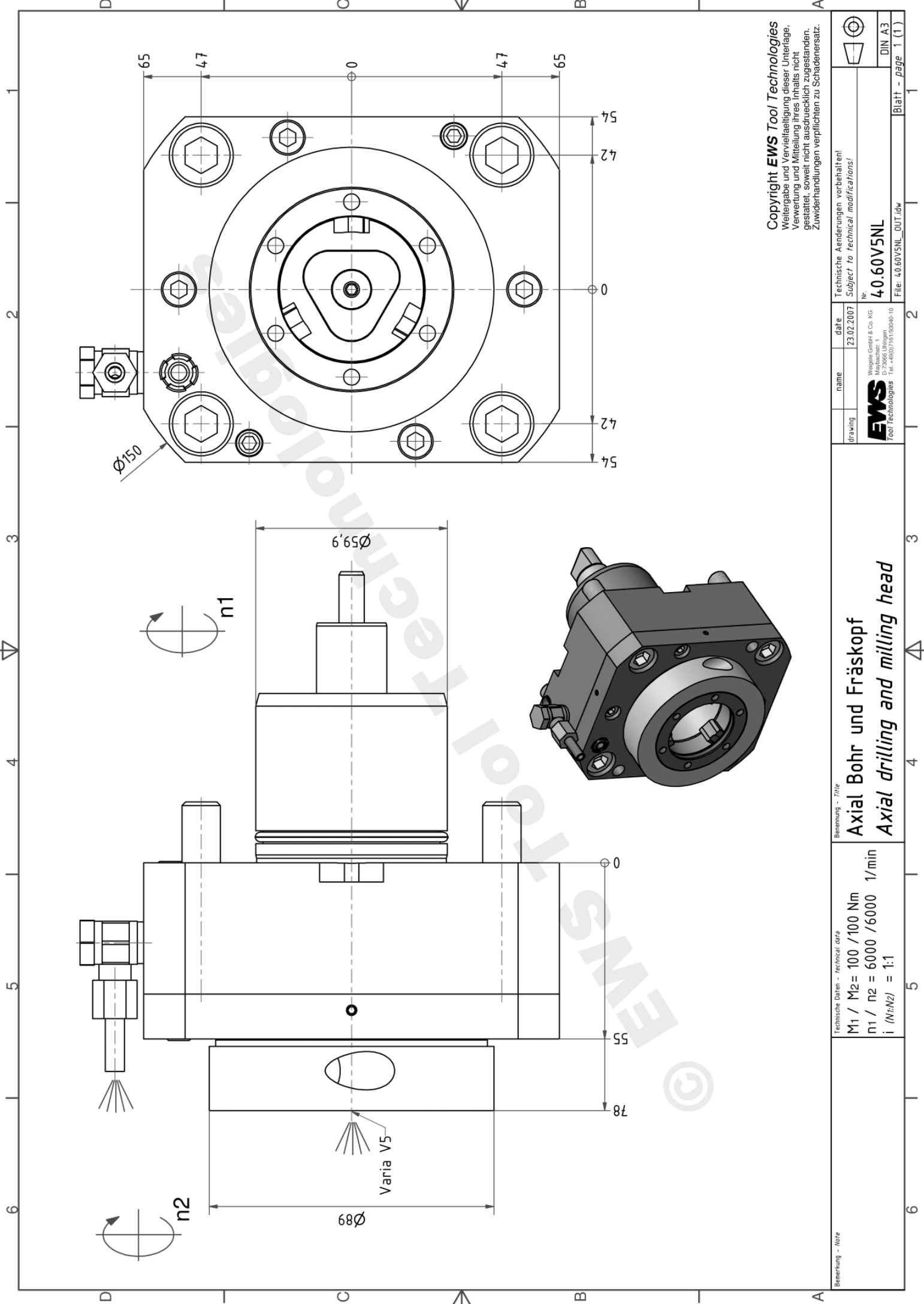
Drawing name date
EWS 23.02.2007
Wiegand GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-72096 Ulm
Tel. +49(0)71613340-10

Nr.
40.6032NL

File: 40.6032NL_OUT.idw

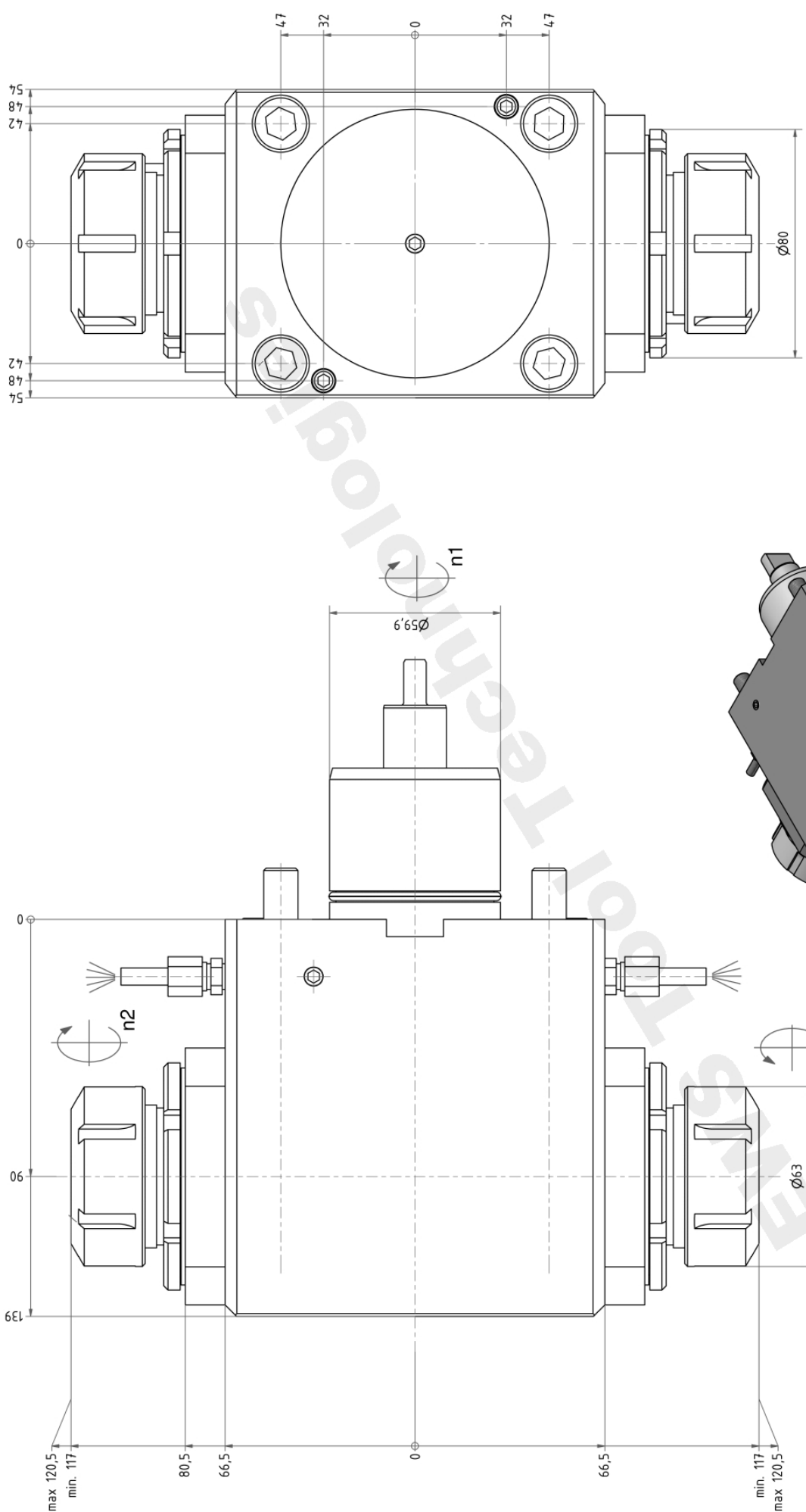
Blatt - page 1 (1)

DIN A3

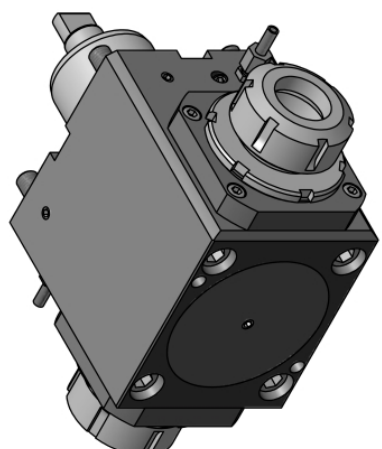


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!				
			Nr. 40.60V5NL				
			Wiegels GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72066 Ulm Tel. +49(0)7143340-10				
Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head			drawing		name	date	DIN A3
						23.02.2007	Blatt - page 1 (1)

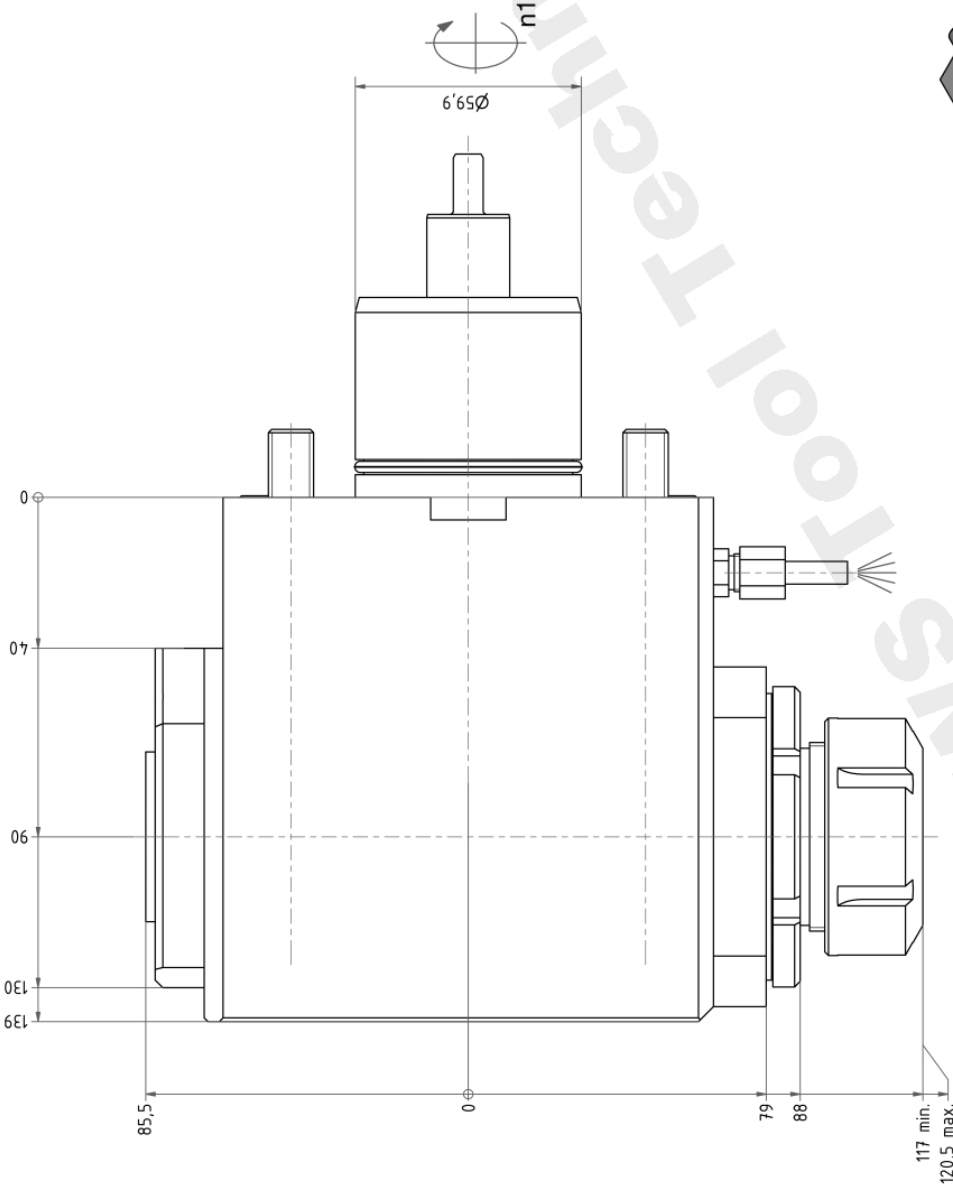


Spannzange / collet ER40 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-40 M6-M16

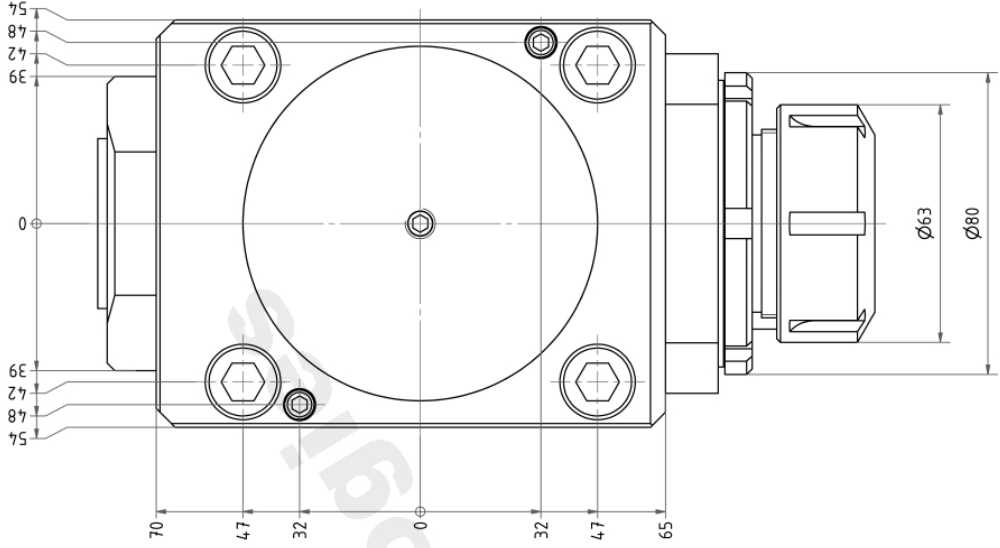
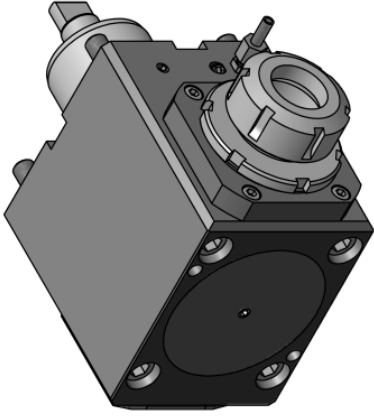


Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 240



Spannzange / collet ER40 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-40 M6-M16

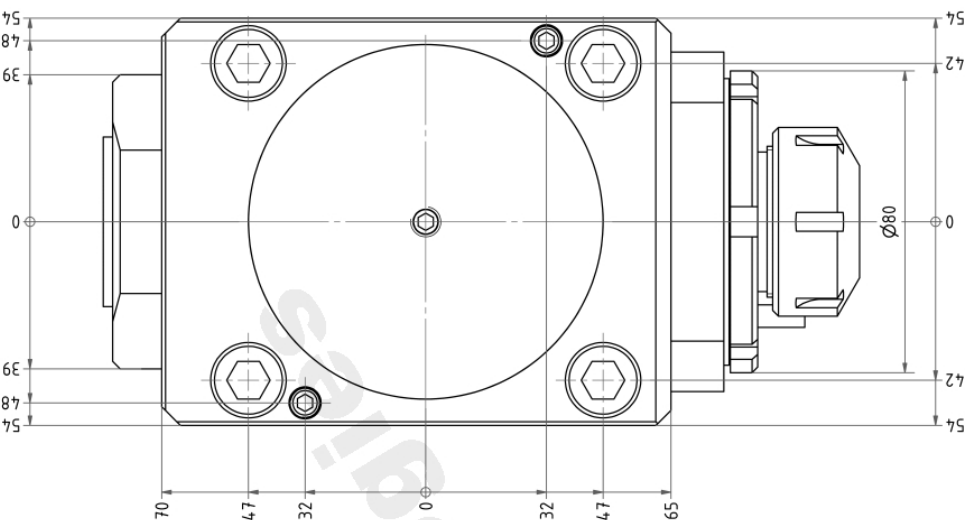


Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 240

Ebenung - Bohr		Ebenung - Fräse		Radial Bohr und Fräskopf		Radial drilling and milling head		60.604.0NL		DIN 42		Blatt - page 1 (1)	
M1 / M2 = 100 / 100 Nm		n1 / n2 = 6000 / 6000		1/min									
i (N/M2) = 1:1													
Technische Daten - Technical data		Ebenung - Fräse		Radial Bohr und Fräskopf		Radial drilling and milling head		60.604.0NL		DIN 42		Blatt - page 1 (1)	
M1 / M2 = 100 / 100 Nm		n1 / n2 = 6000 / 6000		1/min									
i (N/M2) = 1:1													
Technische Daten - Technical data		Ebenung - Fräse		Radial Bohr und Fräskopf		Radial drilling and milling head		60.604.0NL		DIN 42		Blatt - page 1 (1)	

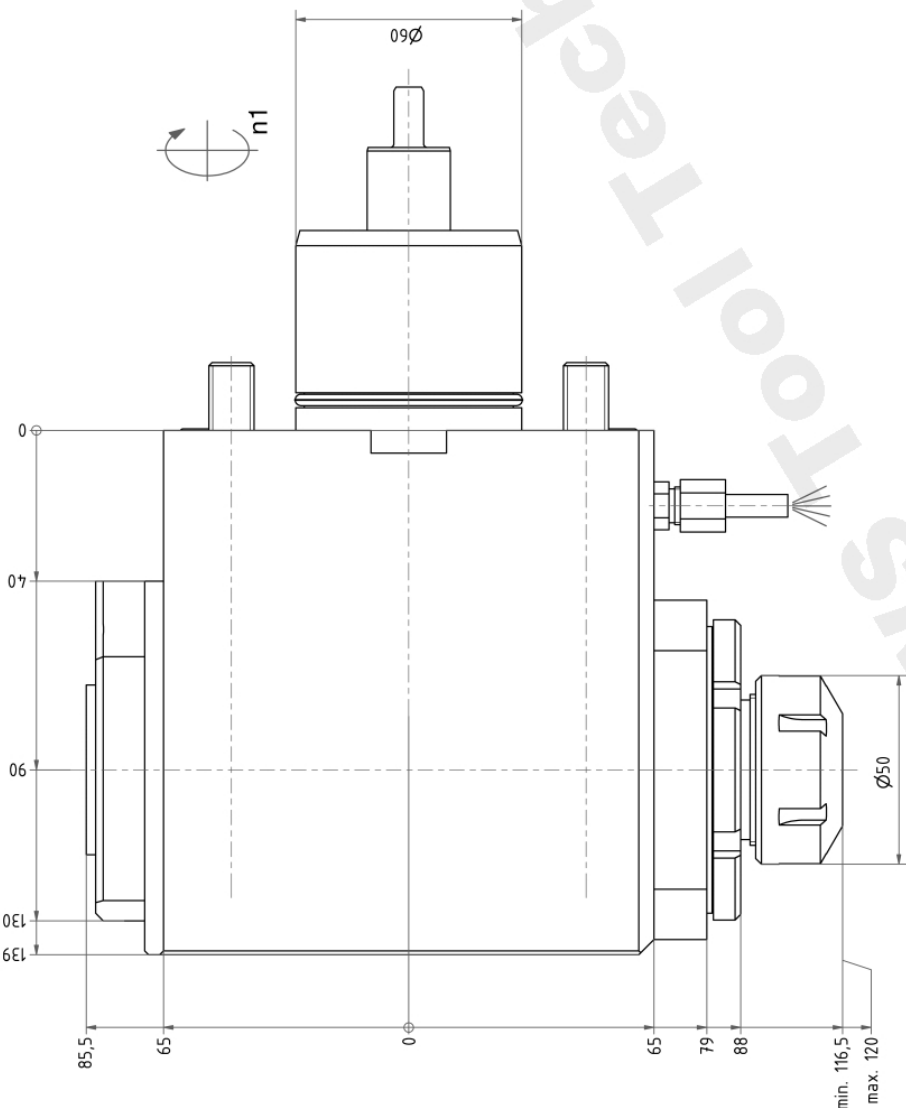
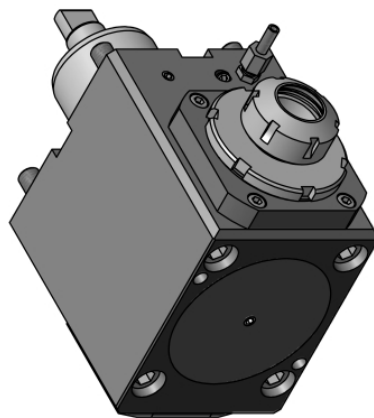
Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

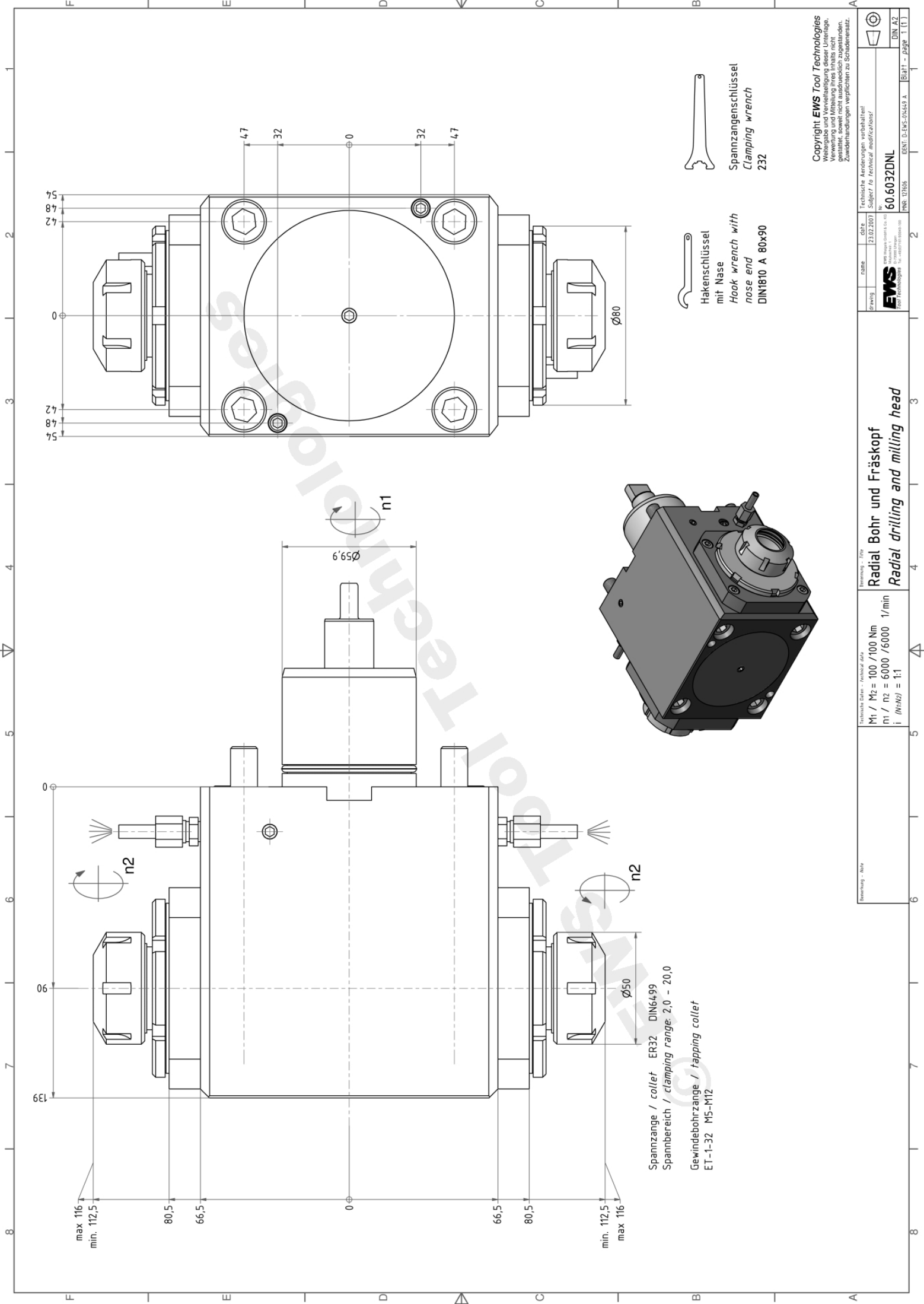


Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 80x90



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12



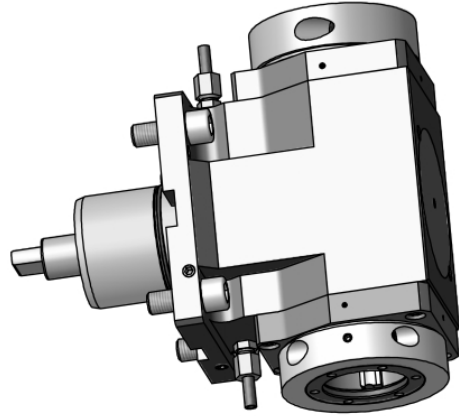
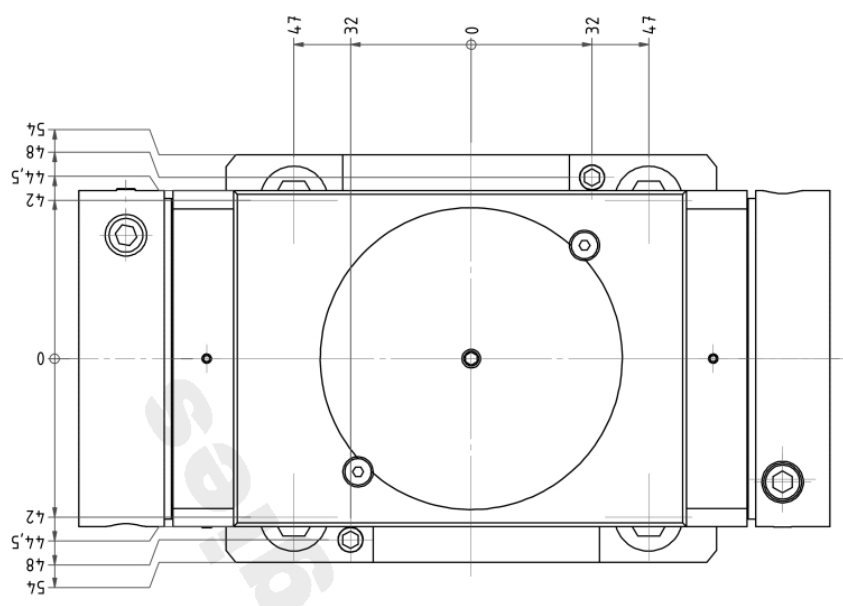
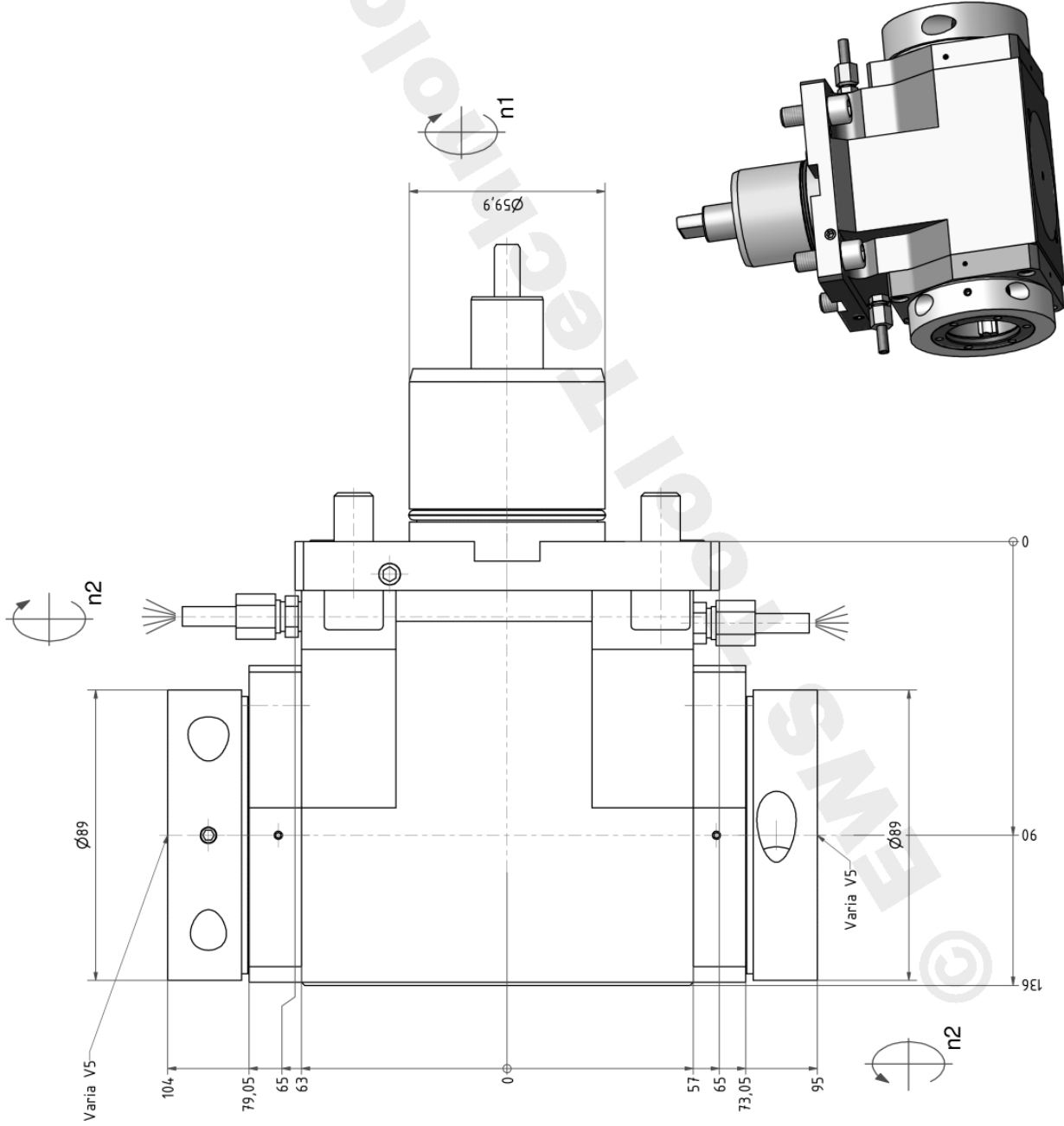
Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12

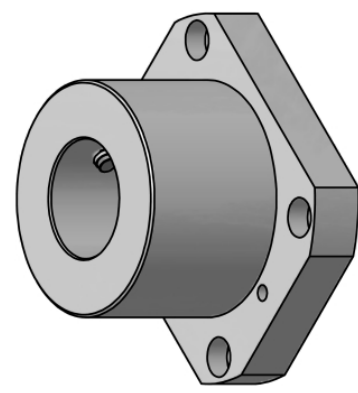
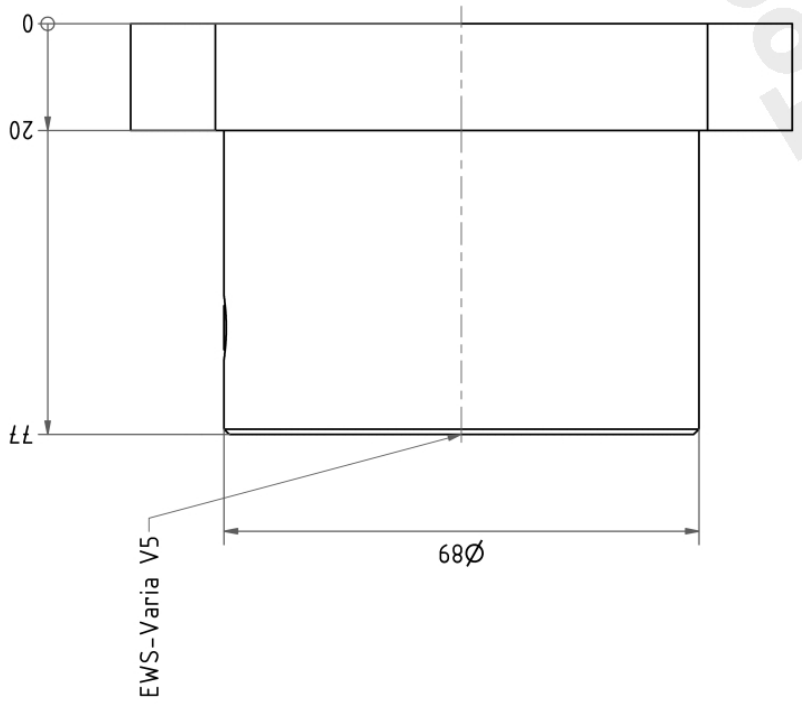
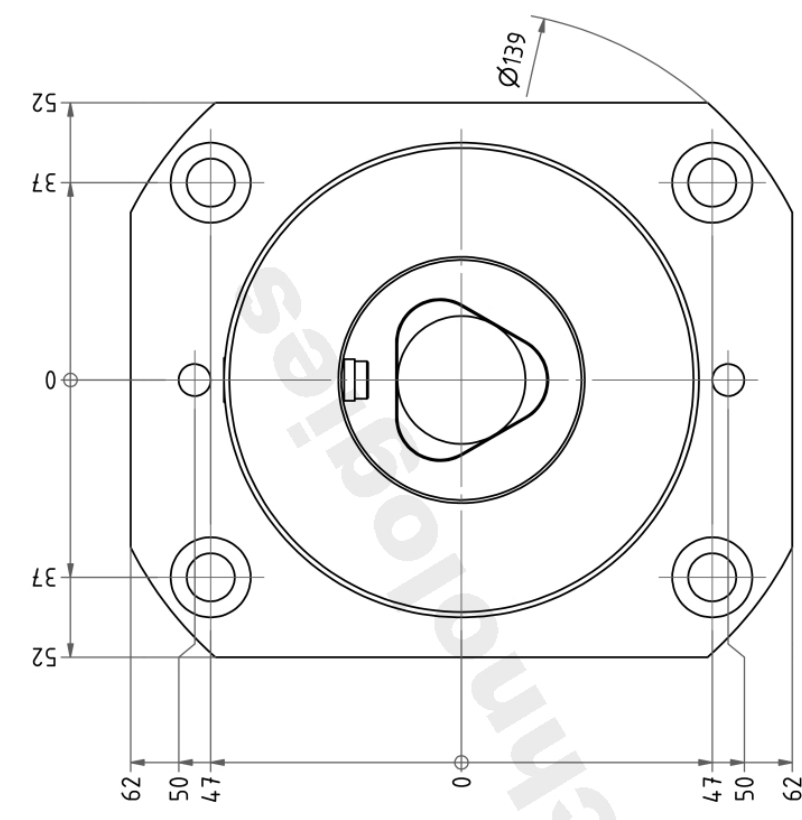
Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zunehmungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note		Technische Daten - Technical data		Bezeichnung - Title		Zeichnung - Drawing	
		M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N/M2) = 1:1		Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head		60.6032DNL	
						DIN A2	
						Blatt - page 1 (1)	

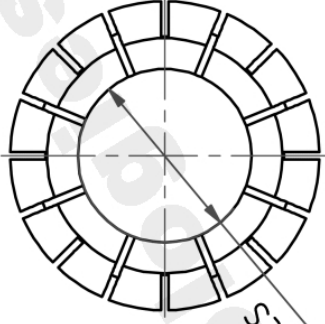


Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

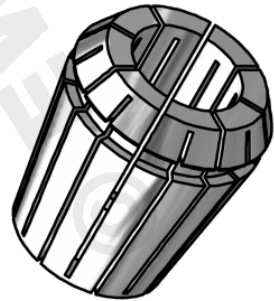
 EWS Feinwerkzeugmaschinen Feinwerkzeugmaschinen	name Schmid	date 14.03.2007	drawing 60.60V5DNL	technical data - technical data M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (n ₁ /n ₂) = 1:1	drawing - view Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	technical data - technical data M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (n ₁ /n ₂) = 1:1
	drawing 60.60V5DNL	date 14.03.2007	drawing 60.60V5DNL	technical data - technical data M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (n ₁ /n ₂) = 1:1	drawing - view Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	technical data - technical data M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (n ₁ /n ₂) = 1:1
	drawing 60.60V5DNL	date 14.03.2007	drawing 60.60V5DNL	technical data - technical data M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (n ₁ /n ₂) = 1:1	drawing - view Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	technical data - technical data M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (n ₁ /n ₂) = 1:1



Bemerkung - Note		Bemerkung - Title		drawing		name		date		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Montagehilfe <i>fit-up aid</i>		 EWS Tool Technologies		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstraße 1 51799 Üdingen Tel. +49(0)181 93443 100		20.08.2013		Nr. MB-V5		DIN A3	
										MNR: 136442		Blatt - page 1 (1)	



min. ϕ_1 - max. ϕ_{26} 23 PCS

[illegible]