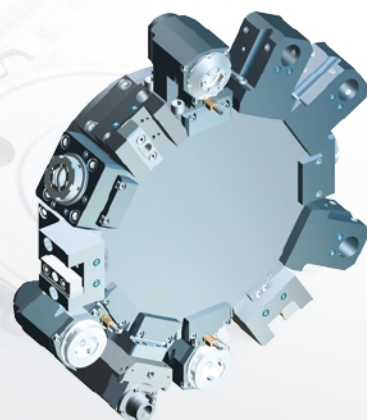


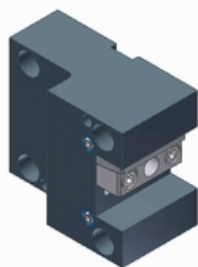
Precision meets Motion

Proposta de equipamento original

**DMG MORI
NLX 2500**

Revolver á estrela conf. BMT

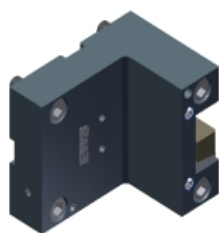




3x Suporte de torneiar, esquerdo

Altura Bits 25

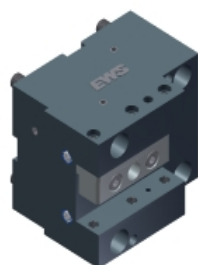
4.BMT25NLX70



1x Suporte de torneiar, esquerdo

Altura Bits 25

4.BMT25NLX95

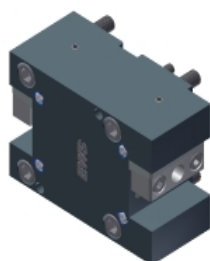


1x Suporte de ferramenta de torneiar, esquerda

Altura Bits 25

Curto

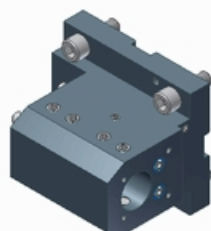
8.BMT25NL



2x Suporte múltiplo para ferramenta

Altura Bits 25

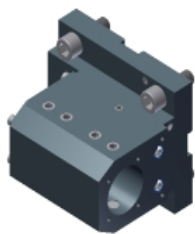
15.BMT25NL



2x Suporte combinado

Diâmetro de furo 32

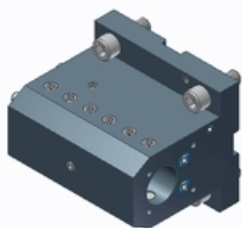
17.BMT32NL



2x Suporte combinado

Diâmetro de furo 40

17.BMT40NL



2x Suporte combinado

Diâmetro de furo 32

17.BMT32DNL



3x Cartucho de redução diâmetro 32

Diâmetro de furo 25

28.3225G200



3x Cartucho de redução diâmetro 32

Diâmetro de furo 20

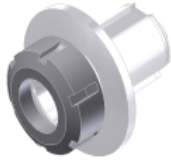
28.3220G200



3x Cartucho de redução diâmetro 32

Diâmetro de furo 16

28.3216G200



4x Porta ferramentas com pinças

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)
Inserto EWS Varia V5

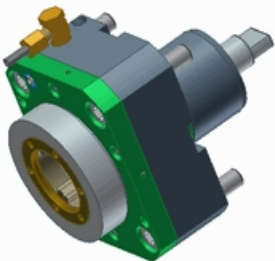
31.V540L38



2x Cabeçote axial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

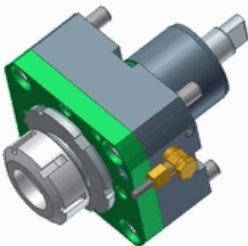
40.6032NL



2x Cabeçote axial de furar e de fresar i = 1:1

EWS-Varia V5

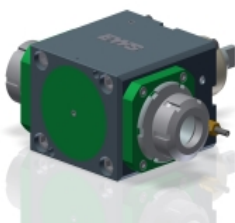
40.60V5NL



2x Cabeçote axial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

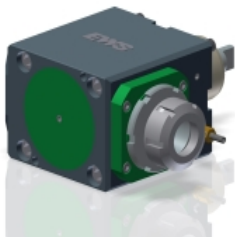
40.6040NL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

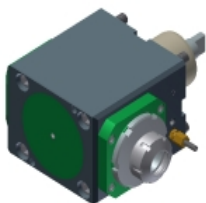
60.6040DNL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

60.6040NL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

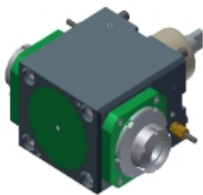
60.6032NL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

EWS-Varia V5

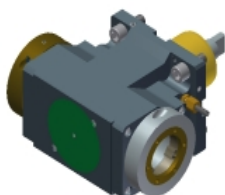
60.60V5NL



1x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

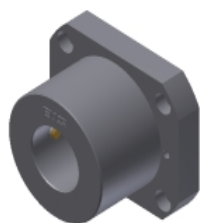
60.6032DNL



1x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1

EWS-Varia V5

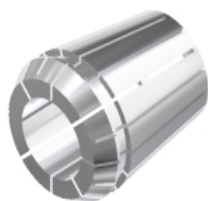
60.60V5DNL



1x Bloco de montagem

EWS-Varia V5

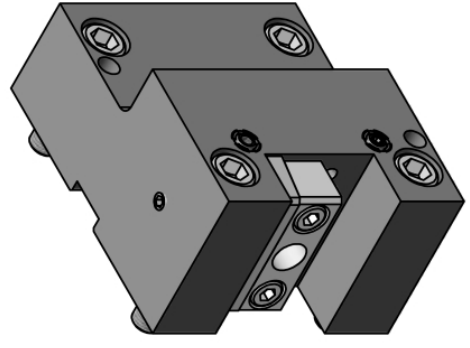
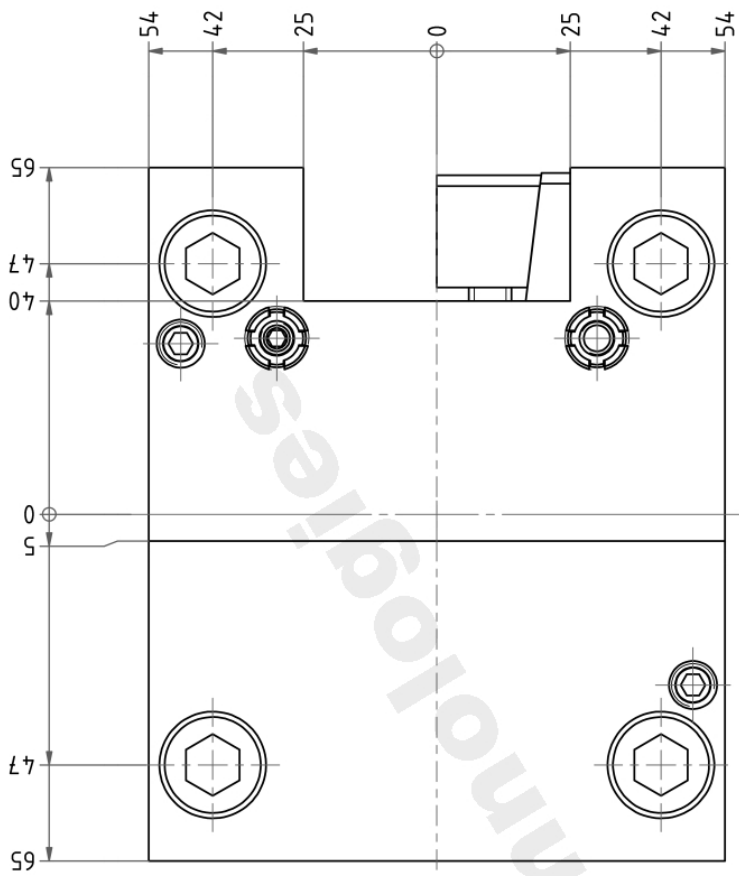
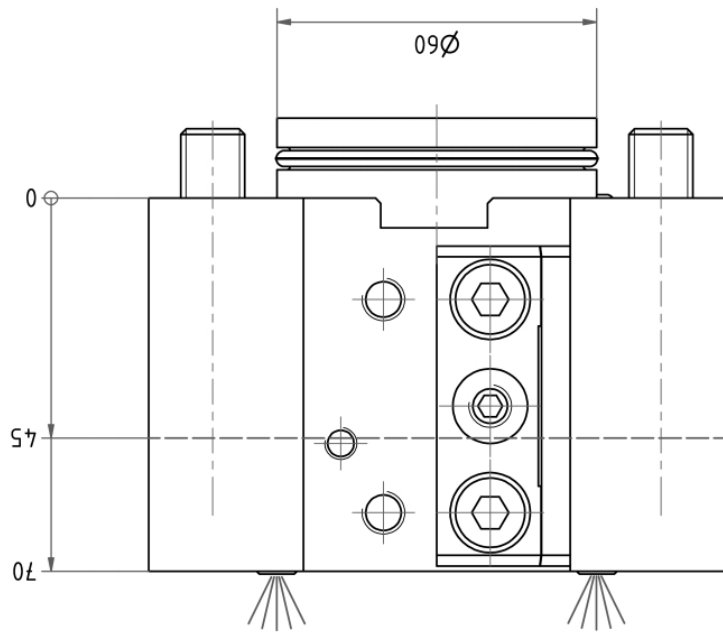
MB-V5



1x Kit da pinça de fixação

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

400 472E SATZ-Ø 4-26



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Title

Vierkant Längsaufnahme links
turning holder left hand

drawing name date
Bitter 10.11.2006

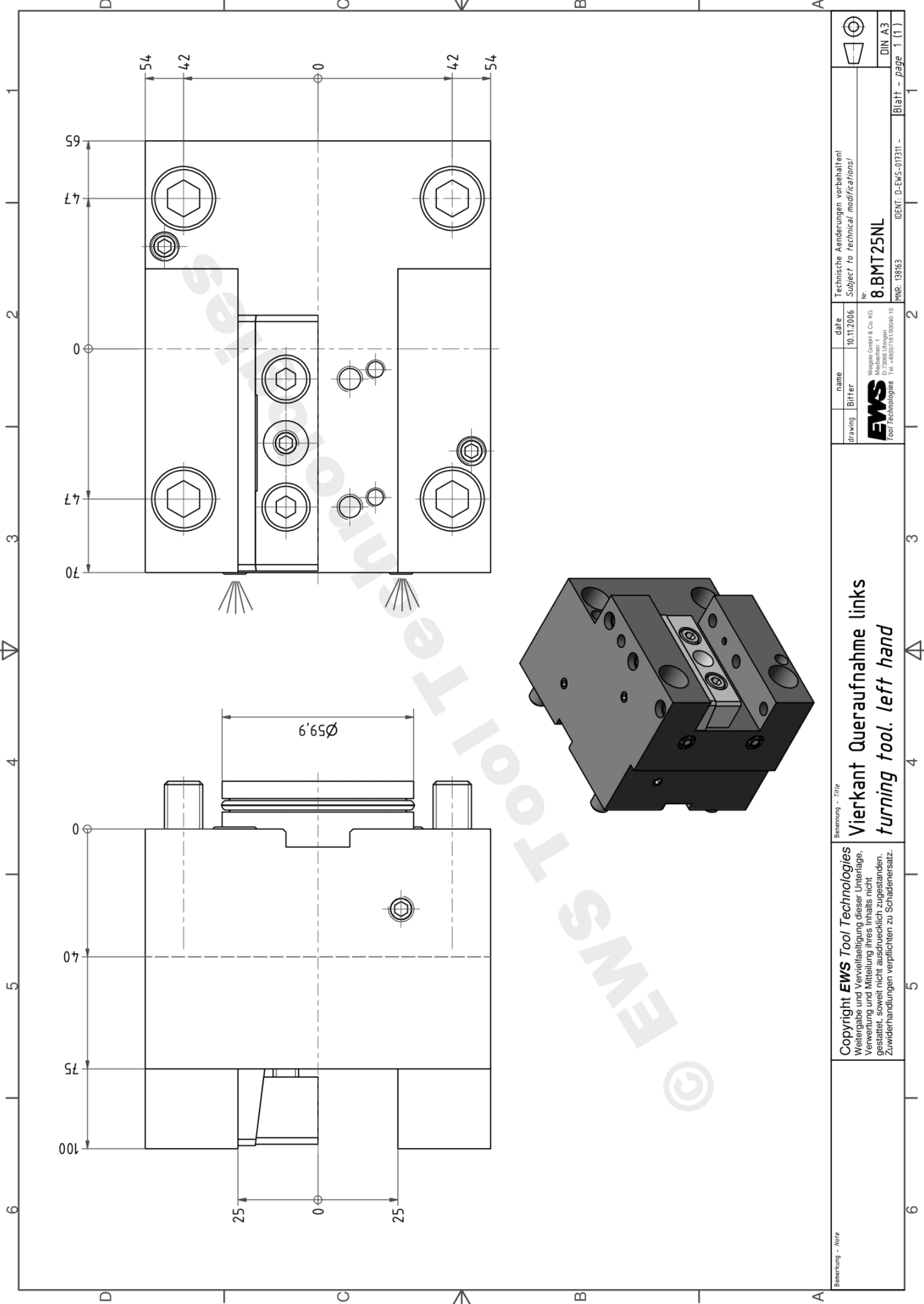
EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1
51770 Köln, Germany
Tel. +49(0)221 9340-110

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
4.BMT25NLX70
MNR: 141436 IDENT: D-EWS-017302 -



DIN A3
Blatt - page 1 (1)



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

Vierkant Queraufnahme links
turning tool. left hand

Drawing name date
Bitter 10.11.2006

EWS
Wegelin GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-72066 Ulm
Tel. +49(0)71613540-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
8.BMT25NL

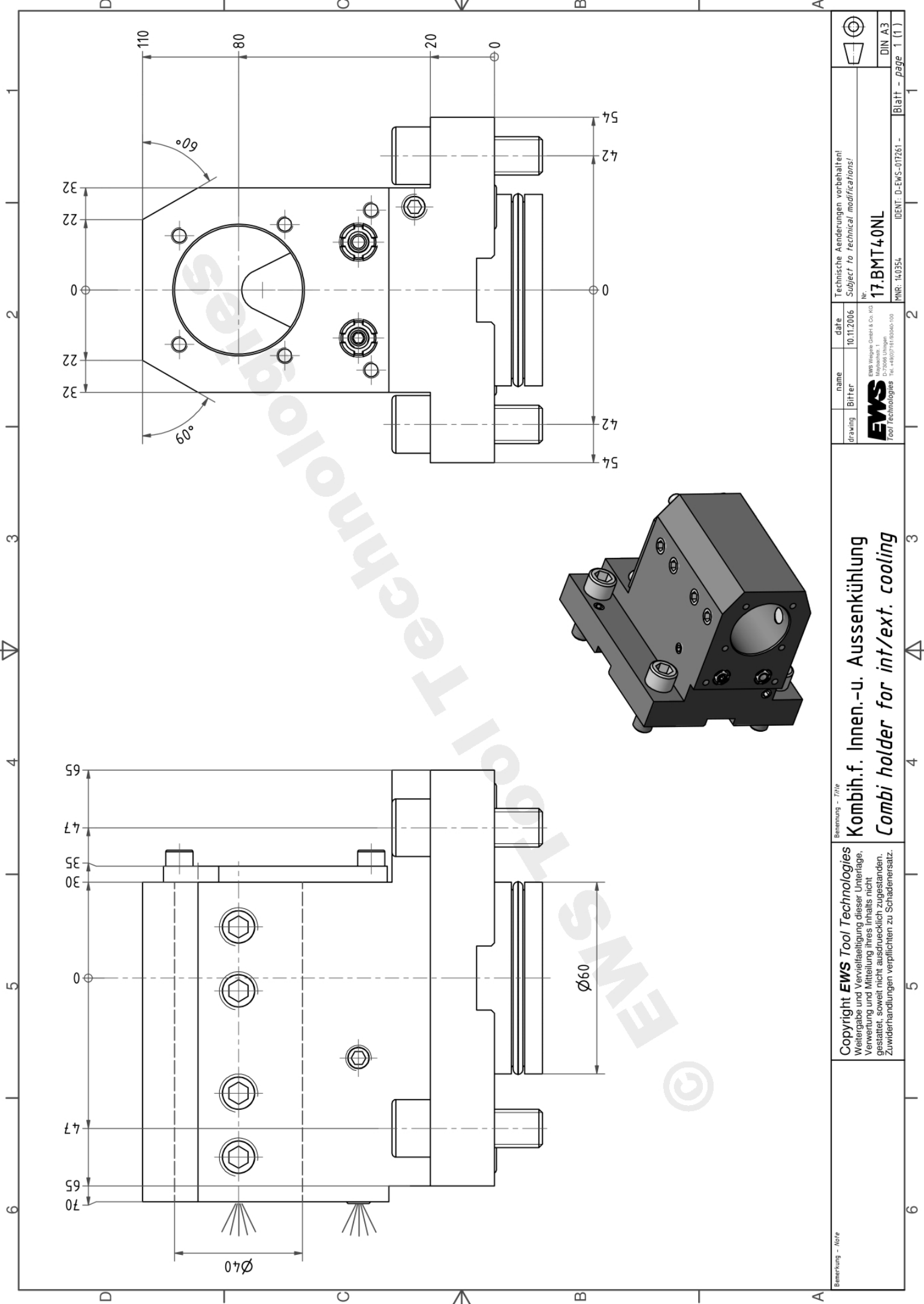
MNR. 13863

IDENT. D-EWS-017311 -

Blatt - page 1 (1)



DIN A3



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

Kombi.h. Innen.-u. Aussenkühlung
Combi holder for int/ext. cooling

Drawing **Bitter** name
date 10.11.2006
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstrasse 1
D-72696 Ulmheim
Tel. +49(0)71413040-100

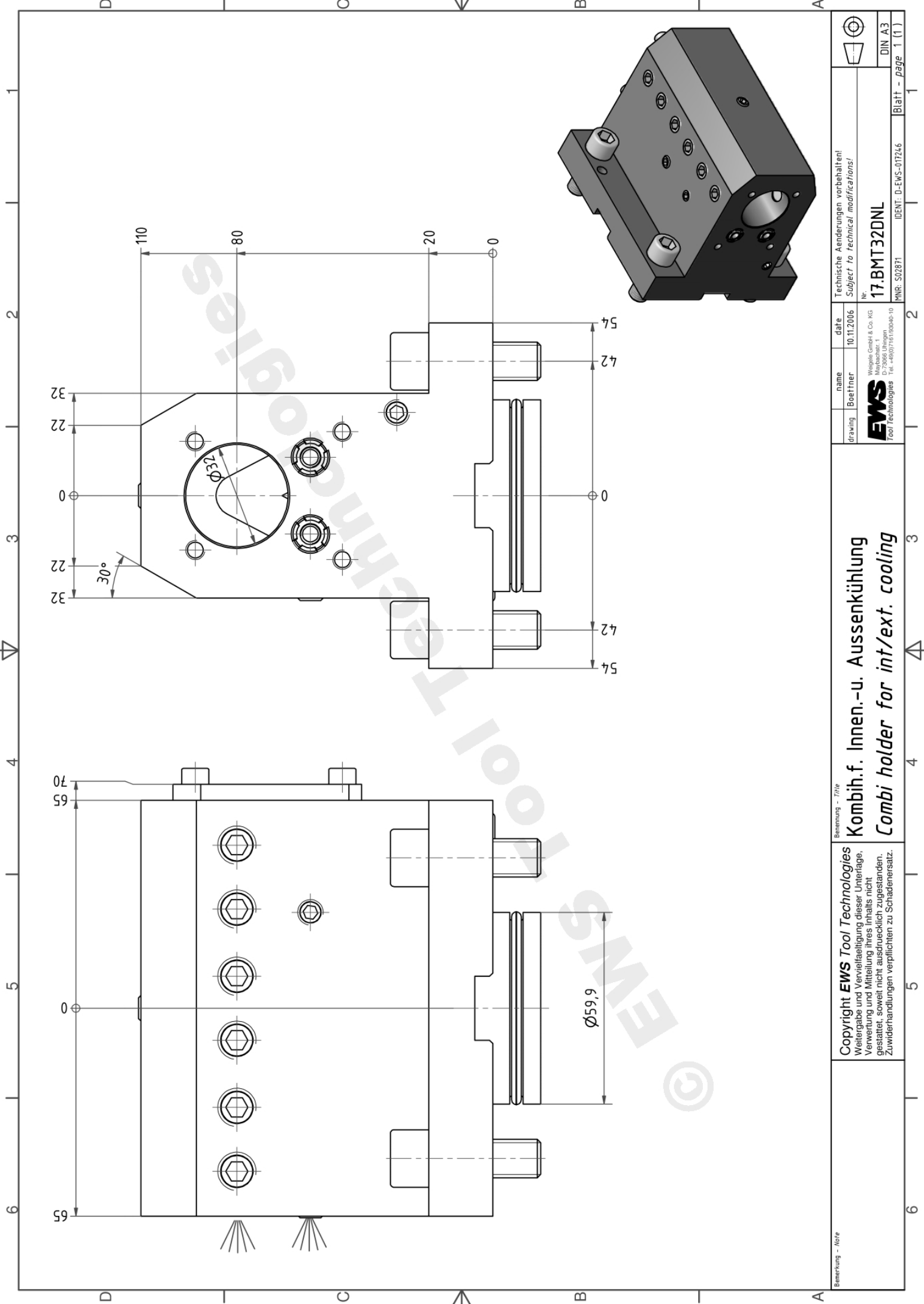
Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr. **17.BMT40NL**

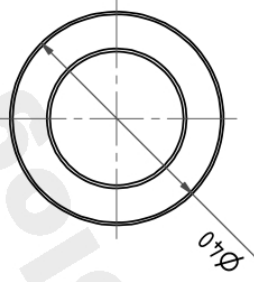
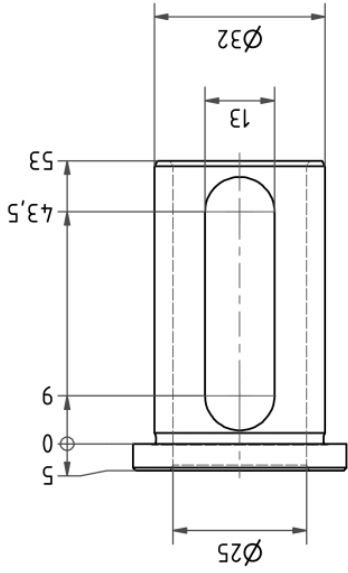
MNR. 140354 IDENT. D-EWS-017261 -

Blatt - page 1 (1)

DIN A3



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Benennung - Title Kombi.h.f. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling		Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		DIN A3	Blatt - page 1 (1)
				Nr.			
				17.BMT32DNL			
				MNR. S02871			
				IDENT. D-EWS-017246			
drawing		name	date				
		Boettner	10.11.2006				
		EWS Wegscheide GmbH & Co. KG D-72066 Ulm Tel. +49(0)71613340-10 Tool Technologies					



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Drawing

name

date

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
28.3225G200

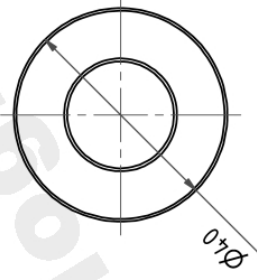
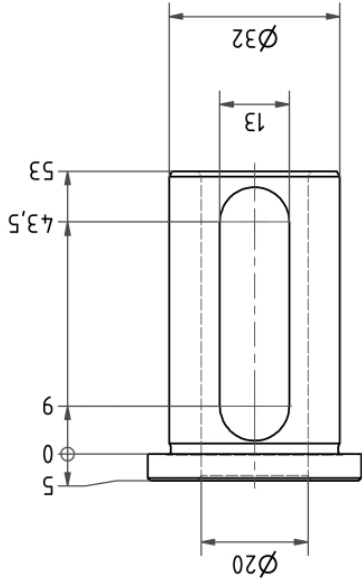
EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Friedrichstr. 1
D-72696 Ultingen
Tel. +49(0)714130445-100

MNR. 135771

IDENT. D-EWS-055560 -

Blatt - page 1 (1)

DIN A3



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title
Reduzierhülse
Reducing sleeve

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

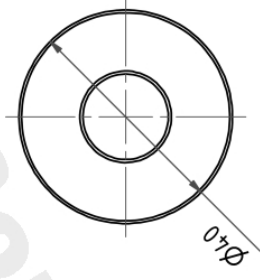
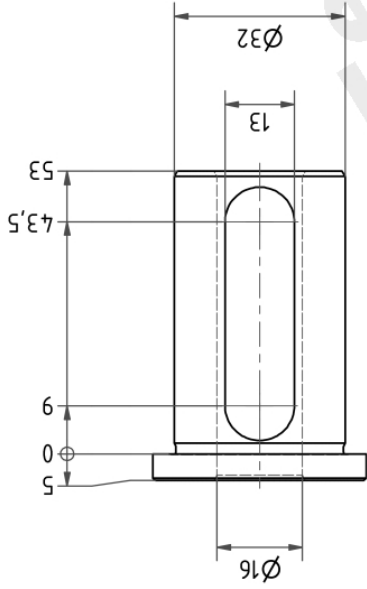


Nr.
28.3220G200

DIN A3

MNR: 135770 IDENT: D-EWS-055556 - Blatt - page 1 (1)

DIN A3



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

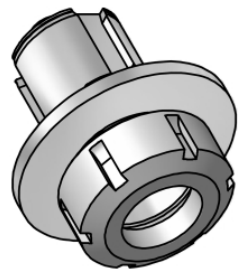
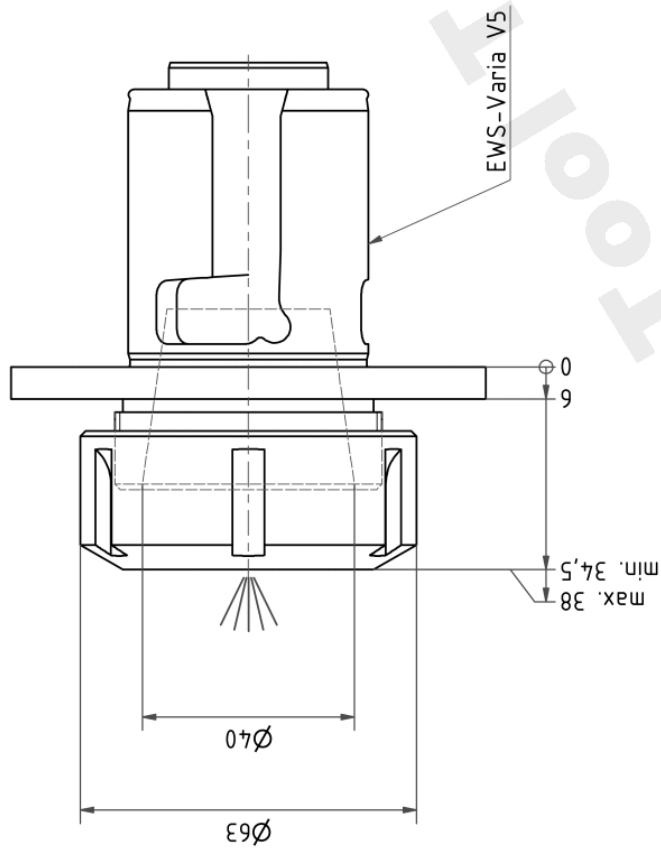
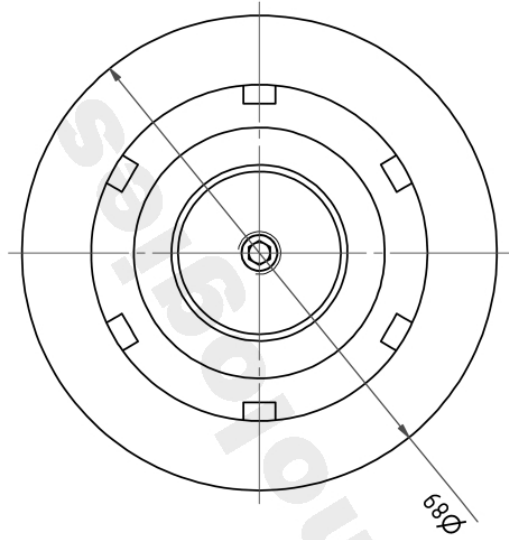
Benennung - Title
Reduzierhülse
Reducing sleeve

Drawing name date
Barra 21.01.2008

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr. 28.3216G200
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Friedrichstr. 1
D-72696 Ultingen
Tel. +49(0)71413045-100
MNR. 135769 IDENT. D-EWS-055551 -

DIN A3
Blatt - page 1 (1)

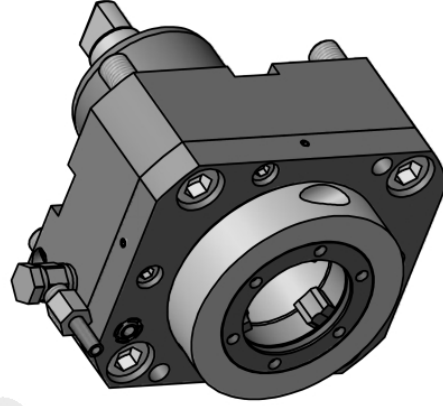
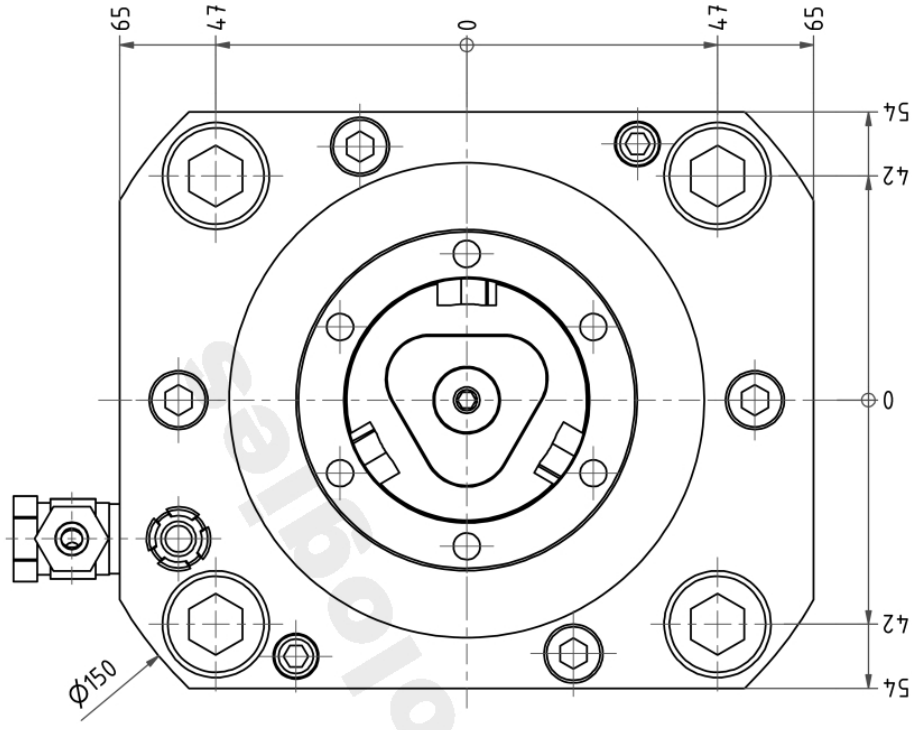


Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

Schutzrecht angemeldet
Trademark right applied

Benennung - Title	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Spannzangenaufnahme <i>Collet chuck holder</i>	 EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstraße 1 D-72696 Ulmring Tel. +49(0)71413040-100 Tool Technologies	drawing Hagmann	name Hagmann	date 11.08.2006	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	Nr. 31.V540L38	
MNR. S01325 IDENT. D-EWS-017004 -		Blatt - page 1 (1)							



Nr.	40.60V5NL
-----	-----------

Blatt - page 1 (1)

Axial Bohr und Fräskopf

Axial drilling and milling head

technische Daten - technical data

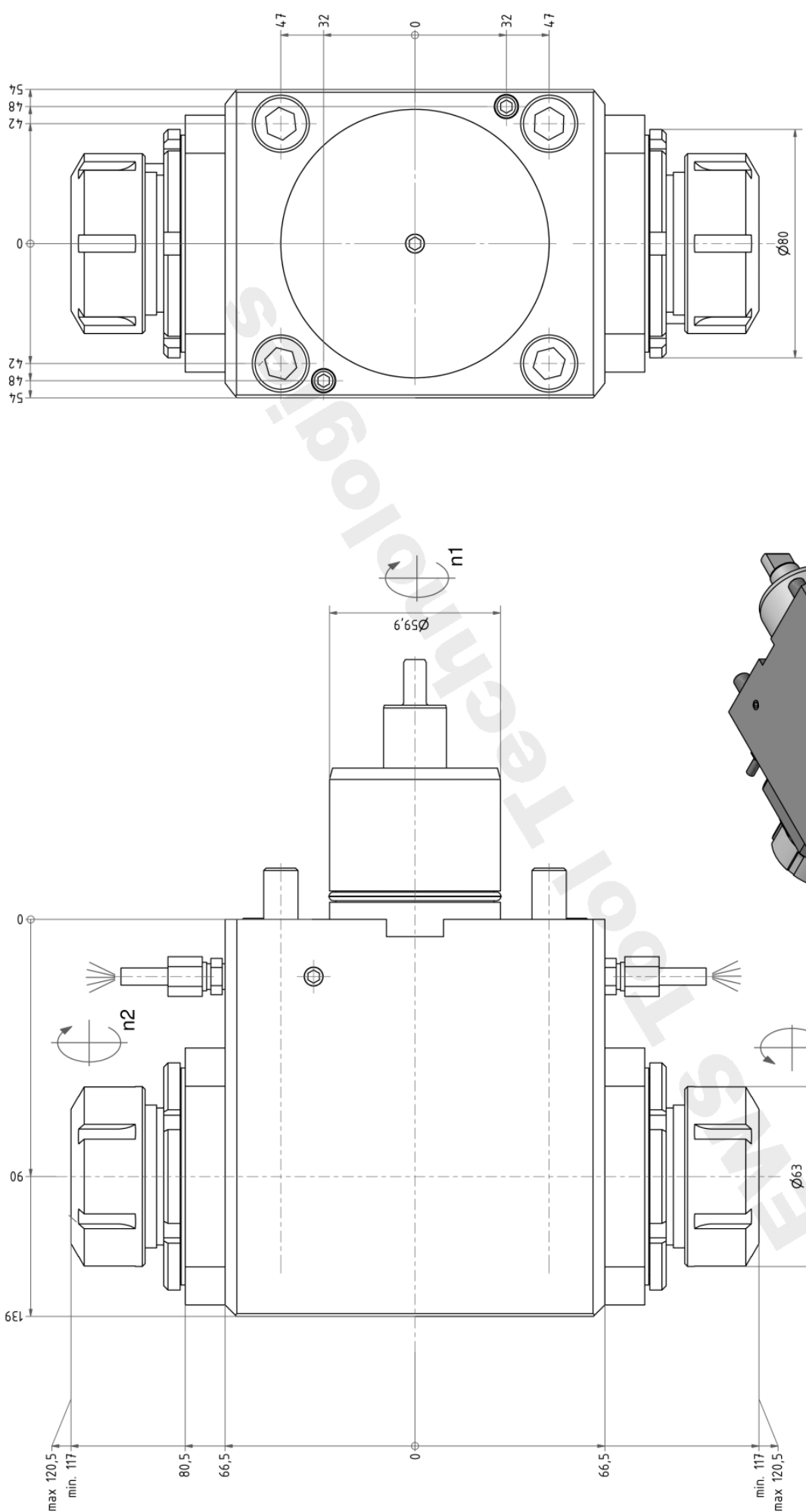
M₁ / M₂ = 100 / 100 Nm

$n_1 / n_2 = 6000 / 6000 \quad 1/\text{min}$

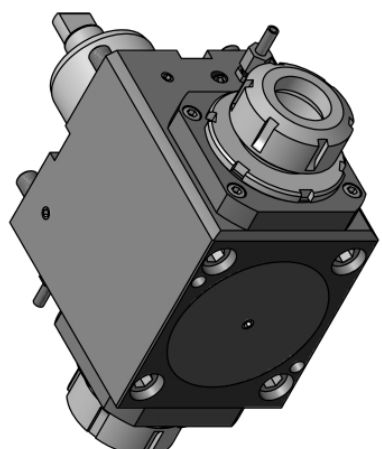
$$i(N_1:N_2) = 1:1$$

Bemerkung - Note

9

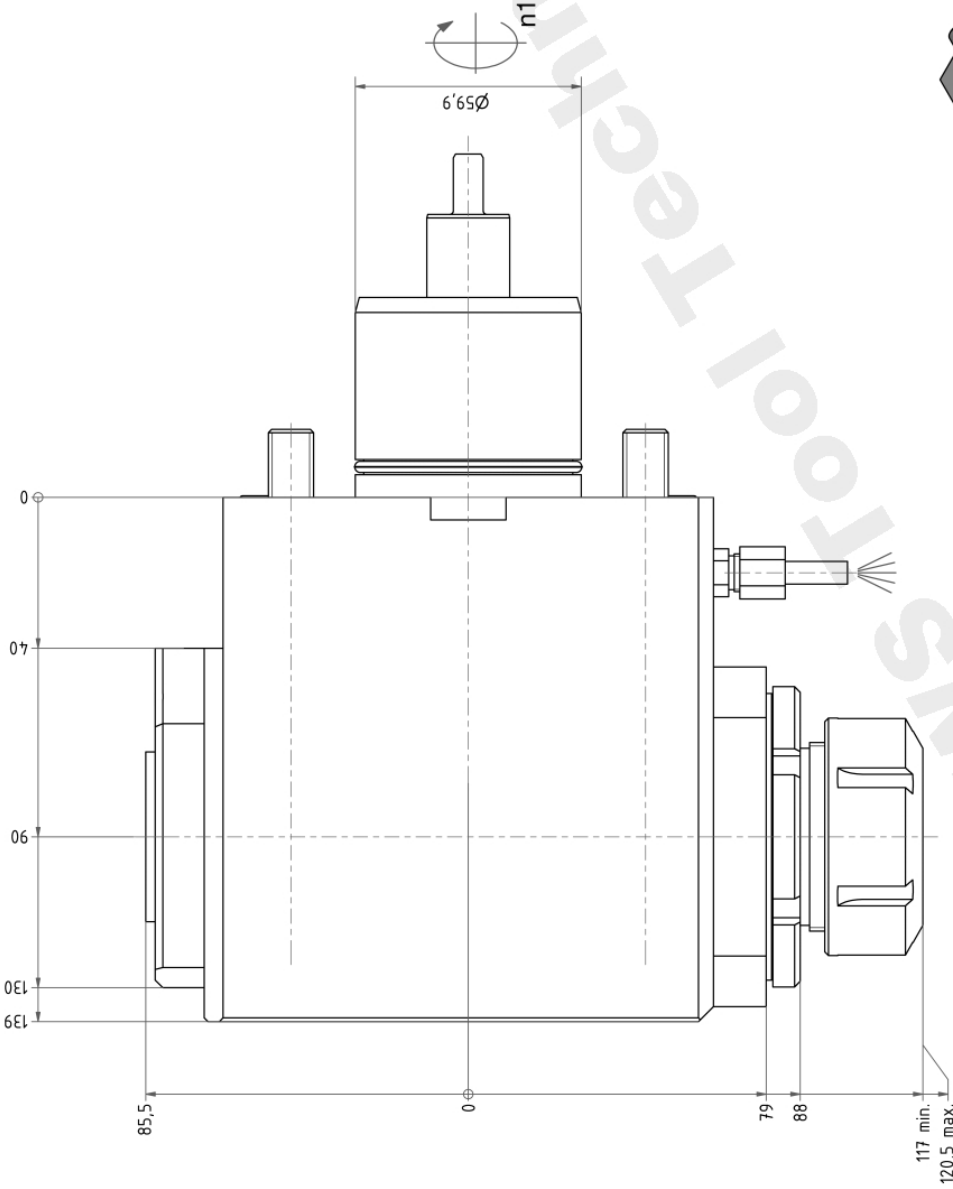


Spannzange / collet ER40 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-40 M6-M16

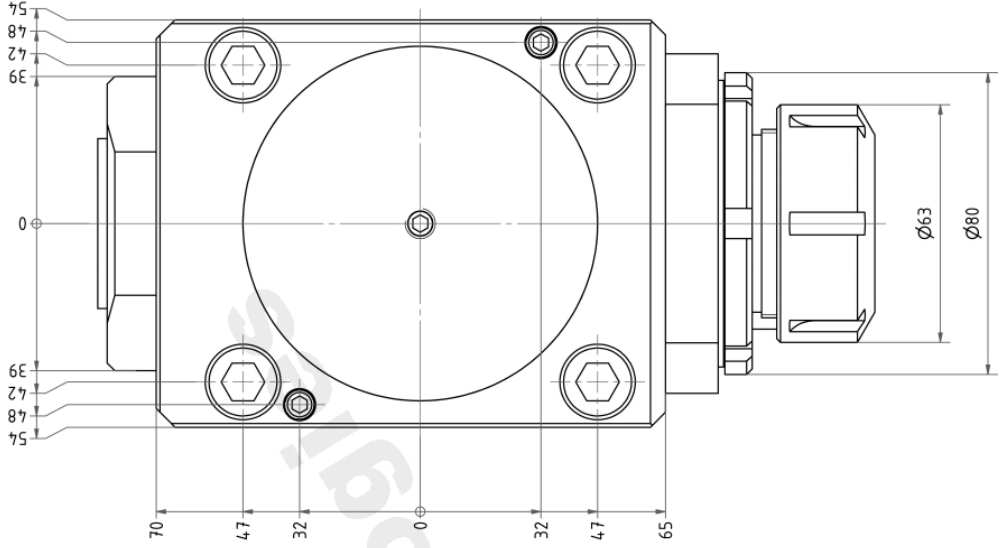
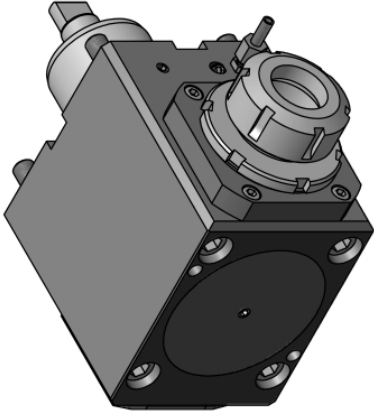


Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 240



Spannzange / collet ER40 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-40 M6-M16

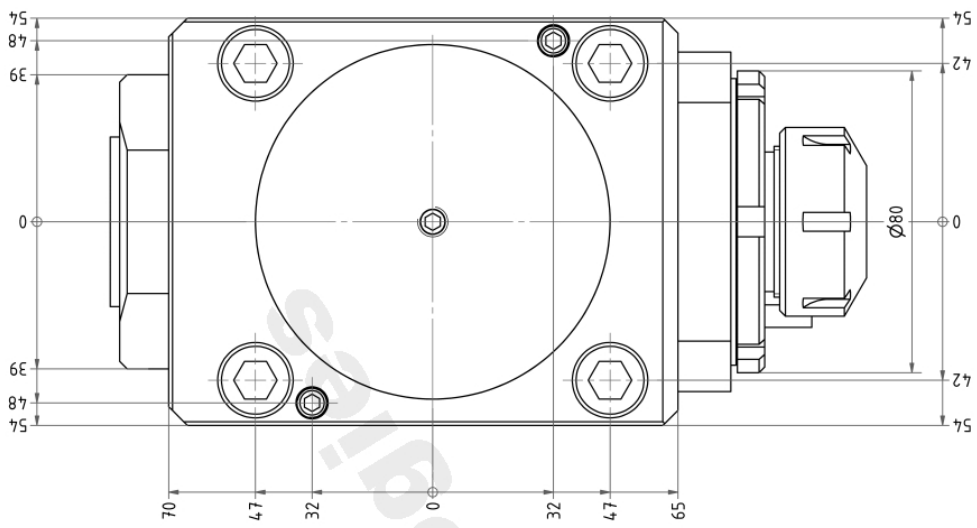


Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 240

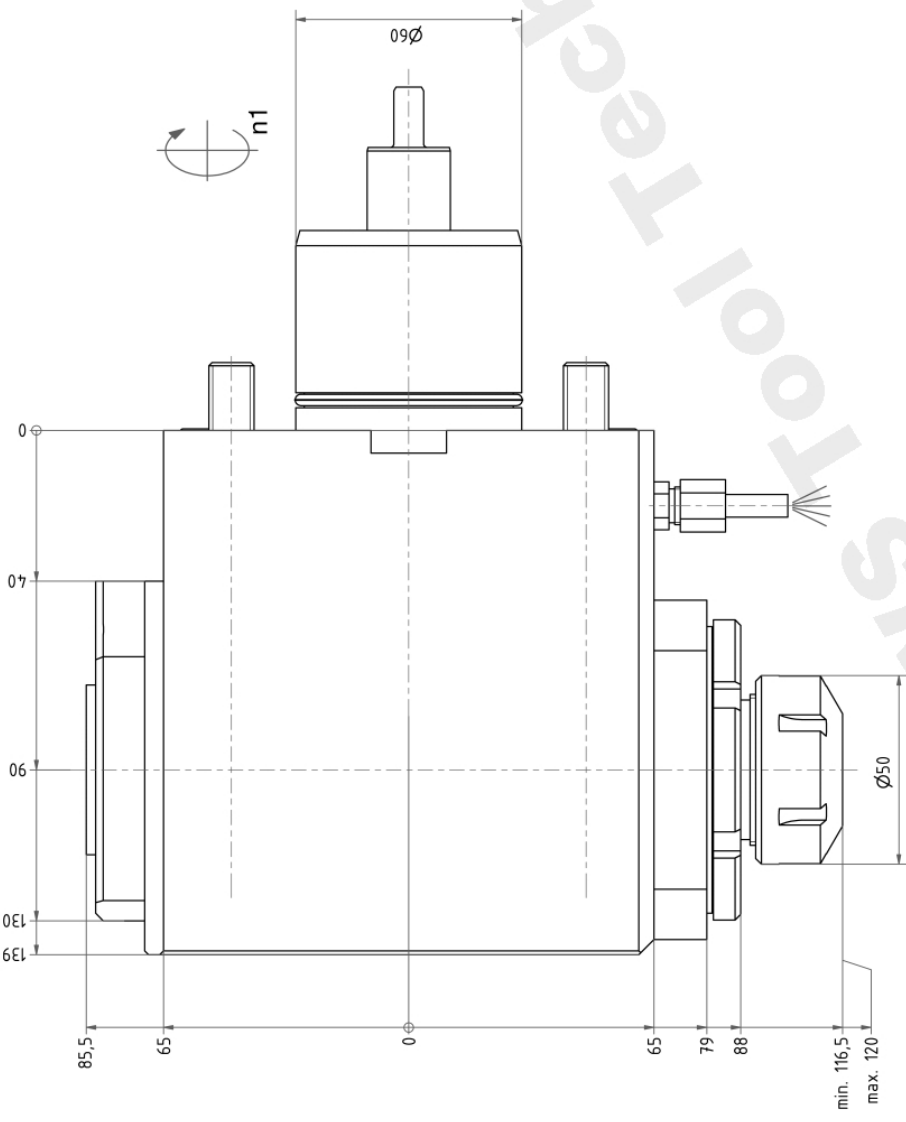
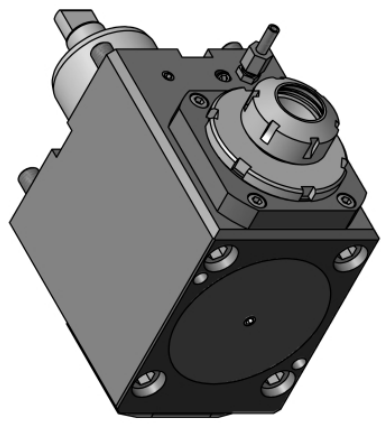
Ebenung - Bohr		Ebenung - Fräse		Radial Bohr und Fräskopf		Radial drilling and milling head		60.604.0NL		DIN 42		Blatt - page 1 (1)	
M1 / M2 = 100 / 100 Nm		n1 / n2 = 6000 / 6000		1/min									
i (NM2) = 1:1													
Technische Daten - Technical data		Name		Date		Subject to technical modifications!		60.604.0NL		DIN 42		Blatt - page 1 (1)	
		Drawing		14.03.2007									

Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



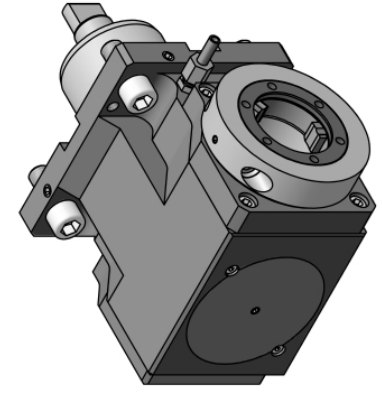
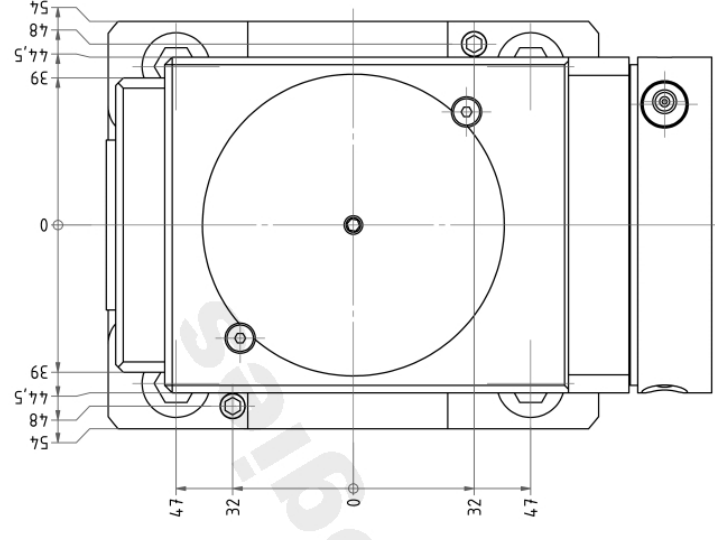
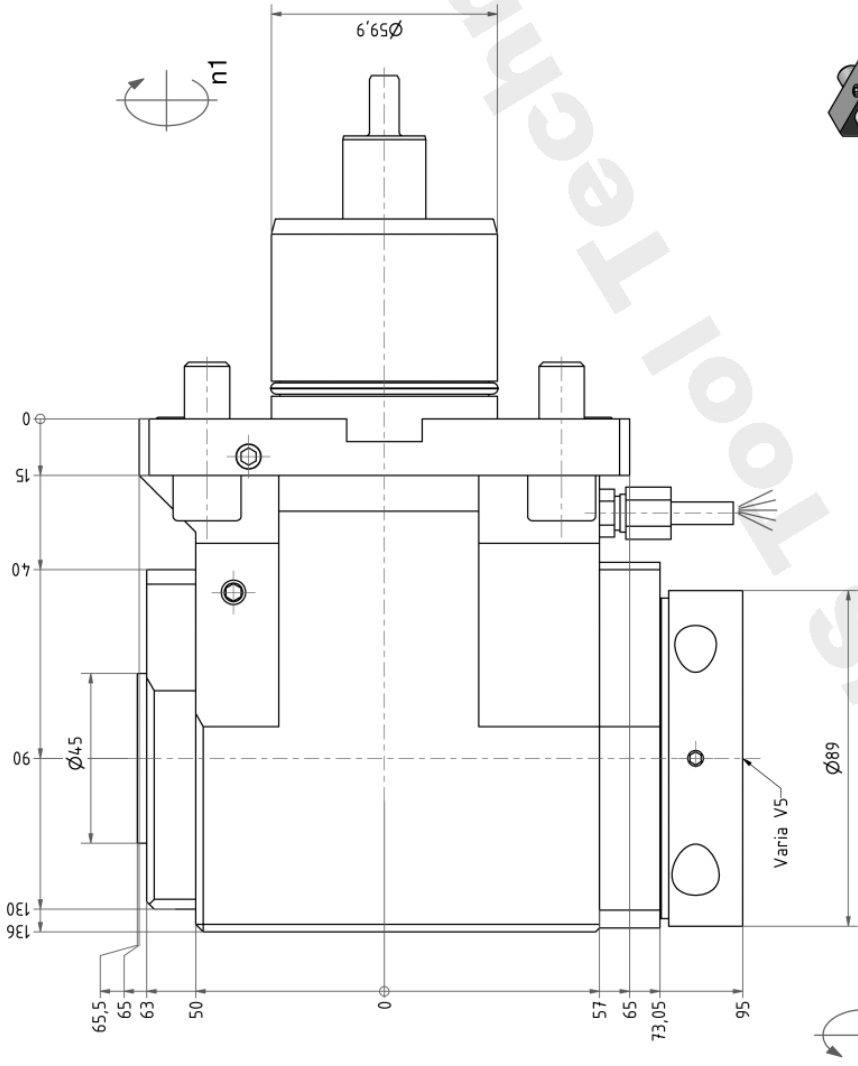
Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12



Drawing		name		date		Technical Data - Technical data		Drawing - Note	
60.6032NL		Spannzange (head & tail)		23.02.2007		M1 / M2 = 100 / 100 Nm		Radial Bohr und Fräskopf	
60.6032NL		Spannzange (head & tail)		23.02.2007		n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min		Radial drilling and milling head	
60.6032NL		Spannzange (head & tail)		23.02.2007		i1 (N/M2) = 1:1		Radial drilling and milling head	
60.6032NL		Spannzange (head & tail)		23.02.2007				Radial drilling and milling head	

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zustandänderungen verpflichtend zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
DIN A2
Blatt - page 1 (1)



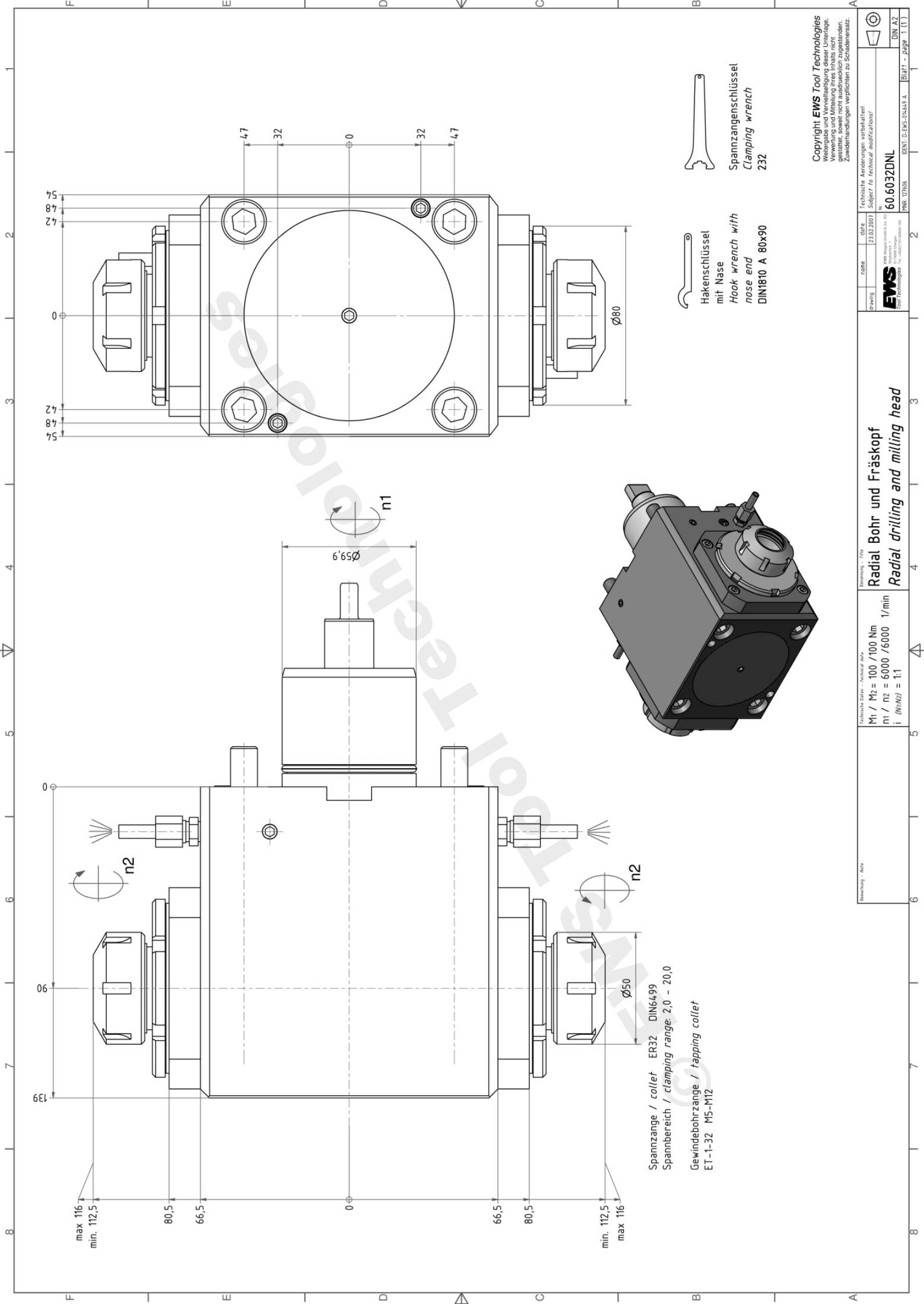
Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zusammenfassungen verpflichtend zu Schutzvermerk.

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
name	Schmid
date	14.03.2007
drawing	60.60V5NL
scale	1:1
sheet	1 of 1
sheet	1 of 1

Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head

Technical Data - Technical data	Technical Data - Technische Daten
M1 / M2 = 100 / 100 Nm	M1 / M2 = 100 / 100 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min	n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (M/M2) = 1:1	i (M/M2) = 1:1

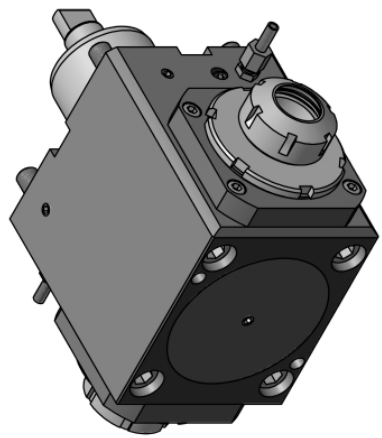
Erstellung - Draw	Erstellung - Draw
-------------------	-------------------



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12

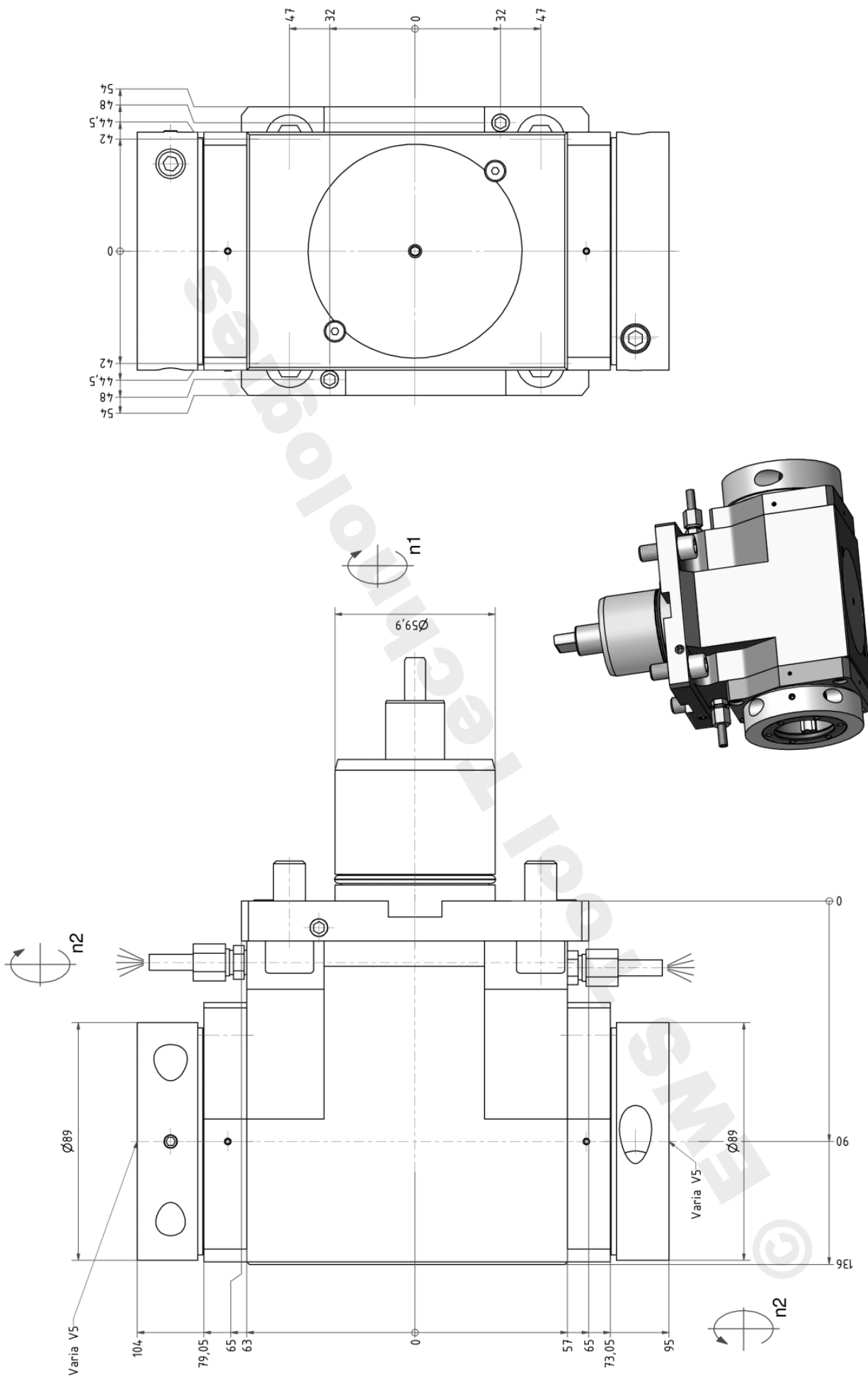
Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zustandänderungen verpflichtend zu Schadensersatz.

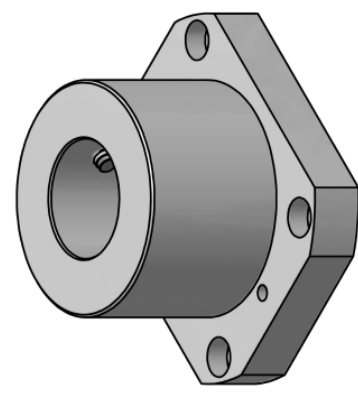
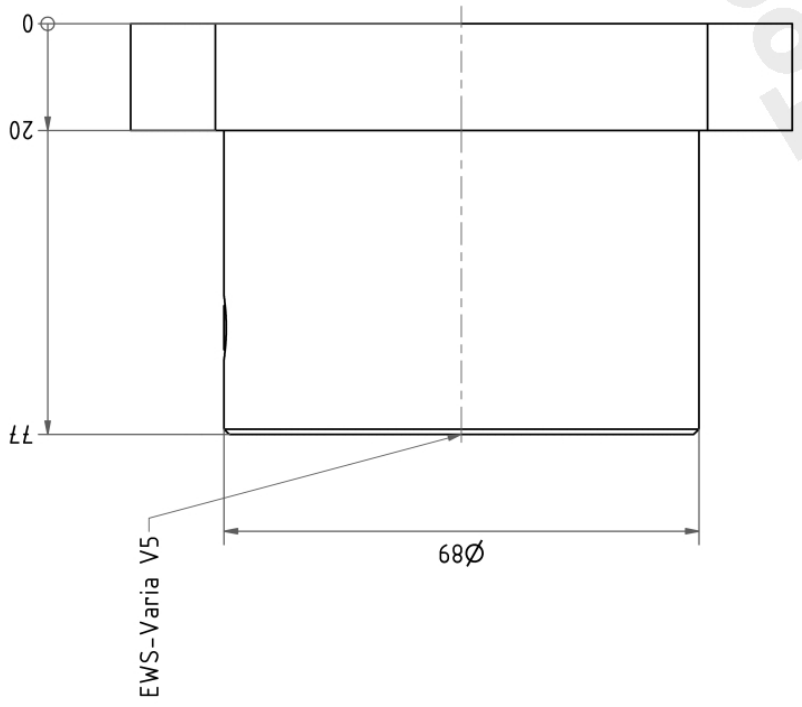
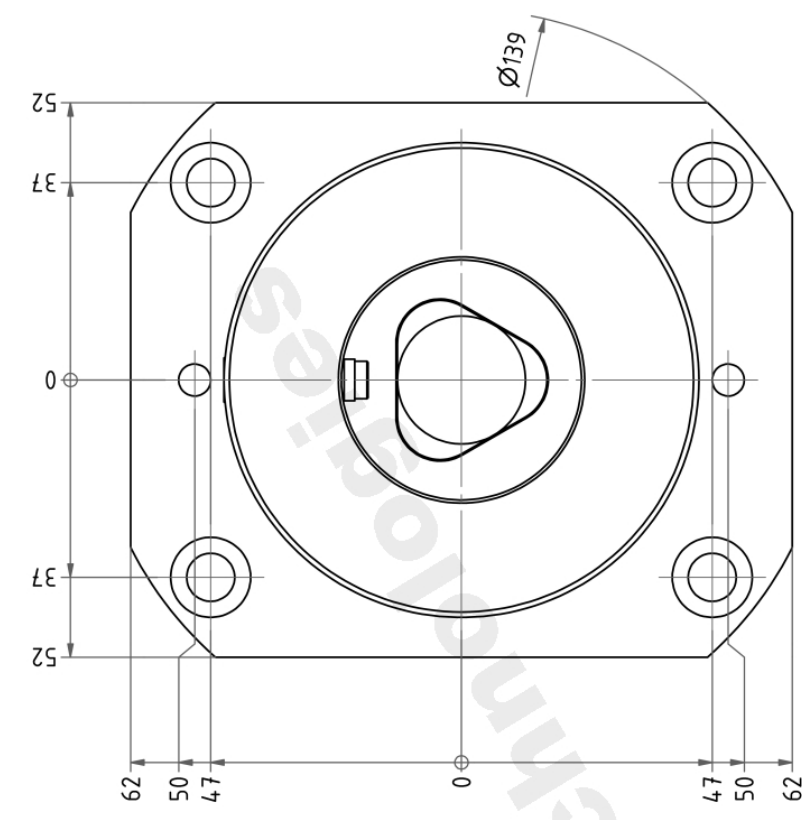
Bezeichnung - Title		Technische Daten - Technical data		Bezeichnung - Title		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A2						
60.6032DNL	M	M1 / M2 = 100 / 100 Nm	1/min	Radial Bohr und Fräskopf	Radial drilling and milling head	23.02.2007	name	date	M					
n1 / n2 = 6000 / 6000		i (NM2) = 1:1		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
i (NM2) = 1:1		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL		DIN A2		1 (1)						
1 (1)		1 (1)		60.6032DNL										



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

drawing	name Schmid	date 14.03.2007	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		
 Wiegand GmbH & Co. KG Maschinenstr. 1 D-20090 Uthmanneby Tel.: +49 4761 910-10 Fax: +49 4761 910-20			60.60V5DNL File: 60.60V5DNL_OUT.dwg		
			Blatt - page 1 (1)		DIN A2

Einrichtung - Note	Technische Daten - Technical data $M_1 / M_2 = 100 / 100 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N_1/N_2) = 1:1$
---------------------------	---



Bemerkung - Note		Bemerkung - Title		drawing		name		date		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Montagehilfe <i>fit-up aid</i>		 EWS Tool Technologies		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstraße 1 51799 Üdingen Tel. +49(0)181 93443 100		20.08.2013		Nr. MB-V5		DIN A3	
										MNR: 136442		Blatt - page 1 (1)	

