

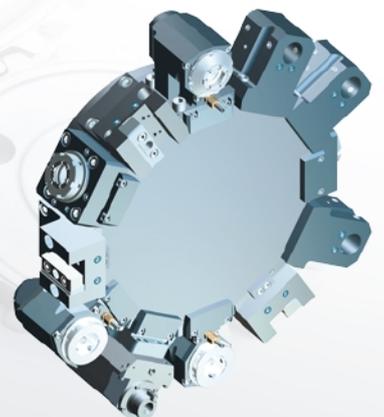
*Precision meets Motion*

**Proposta de equipamento original**

**DMG MORI**

**NLX 2000**

**Revolver á estrela conf. BMT**





**3x Suporte de torneamento, esquerdo**

Altura Bits 25

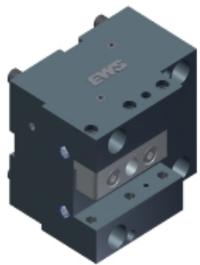
4.BMT25NLX70



**1x Suporte de torneamento, esquerdo**

Altura Bits 25

4.BMT25NLX95



**1x Suporte de ferramenta de torneamento, esquerda**

Altura Bits 25

Curto

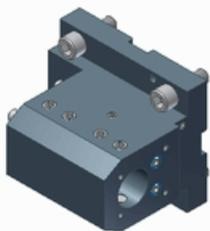
8.BMT25NL



**2x Suporte múltiplo para ferramenta**

Altura Bits 25

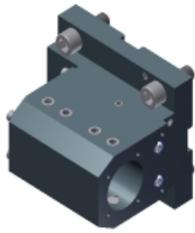
15.BMT25NL



**2x Suporte combinado**

Diâmetro de furo 32

17.BMT32NL



**2x Suporte combinado**

Diâmetro de furo 40

17.BMT40NL



**2x Suporte combinado**

Diâmetro de furo 32

17.BMT32DNL



**3x Cartucho de redução diâmetro 32**

Diâmetro de furo 25

28.3225G200



**3x Cartucho de redução diâmetro 32**

Diâmetro de furo 20

28.3220G200



**3x Cartucho de redução diâmetro 32**

Diâmetro de furo 16

28.3216G200



## **4x** Porta ferramentas com pinças

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)  
Inserto EWS Varia V5

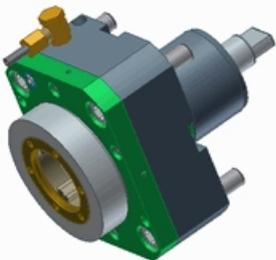
31.V540L38



## **2x** Cabeçote axial de furar e de fresar $i = 1:1$

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

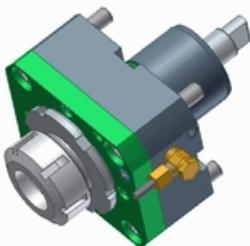
40.6032NL



## **2x** Cabeçote axial de furar e de fresar $i = 1:1$

EWS-Varia V5

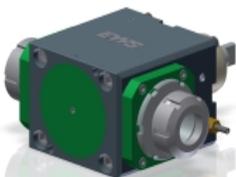
40.60V5NL



## **2x** Cabeçote axial de furar e de fresar $i = 1:1$

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

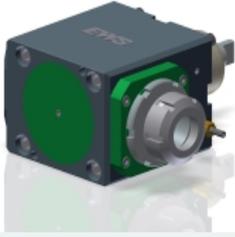
40.6040NL



## **2x** Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, $i = 1:1$

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

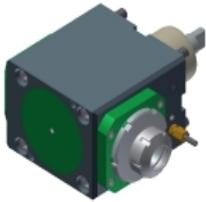
60.6040DNL



**2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1**

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

60.6040NL



**2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1**

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

60.6032NL



**2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1**

EWS-Varia V5

60.60V5NL



**1x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1**

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

60.6032DNL



**1x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1**

EWS-Varia V5

60.60V5DNL



**1x Bloco de montagem**

EWS-Varia V5

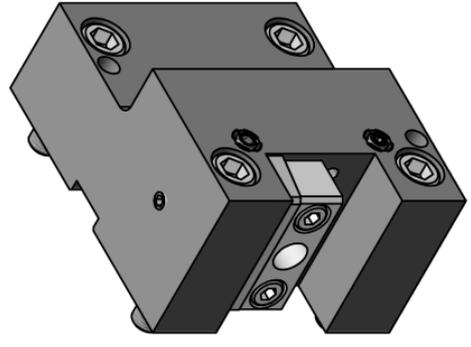
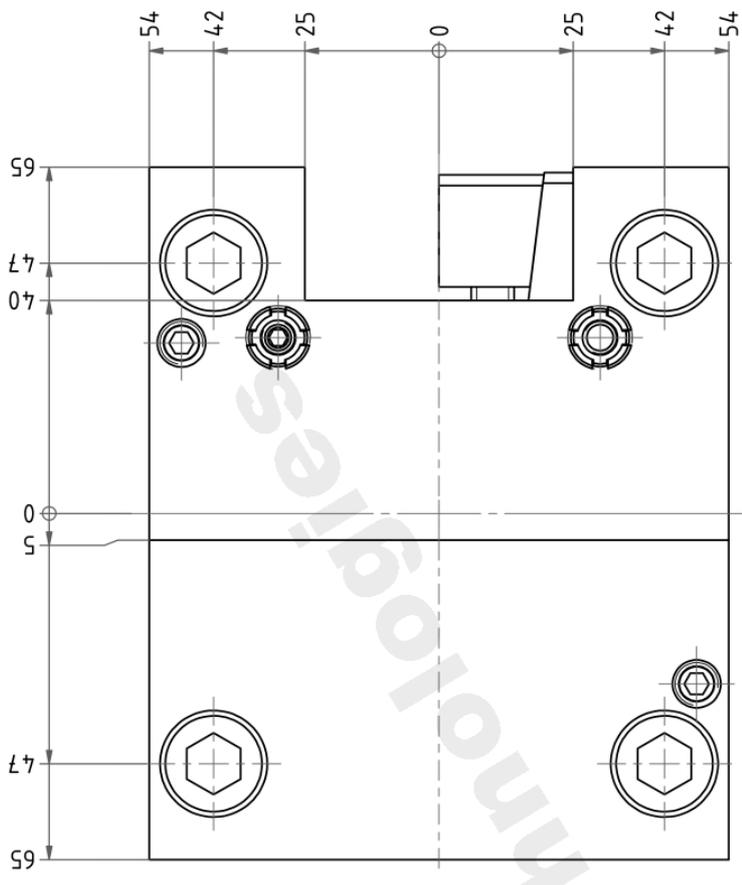
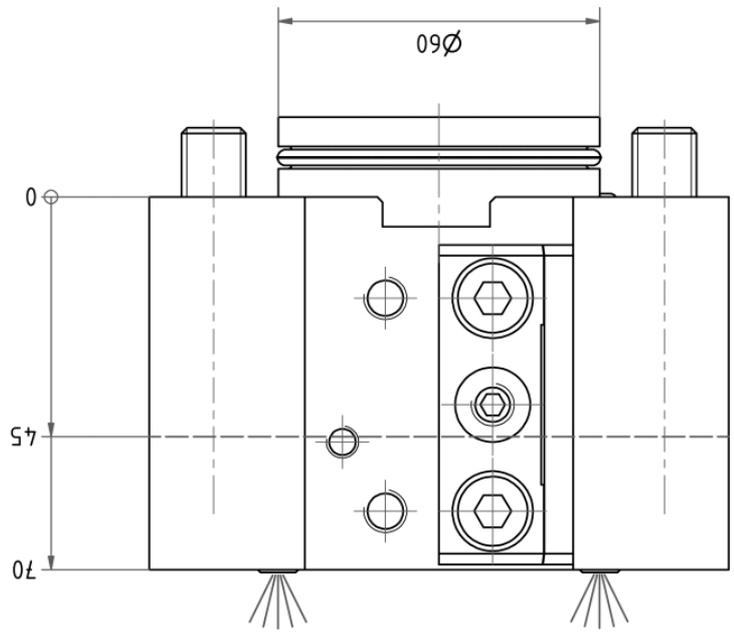
MB-V5



**1x Kit da pinça de fixação**

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

400 472E SATZ-Ø 4-26



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

**Vierkant Längsaufnahme links**  
*turning holder left hand*

Drawing name  
**Bitfler**

date  
 10.11.2006

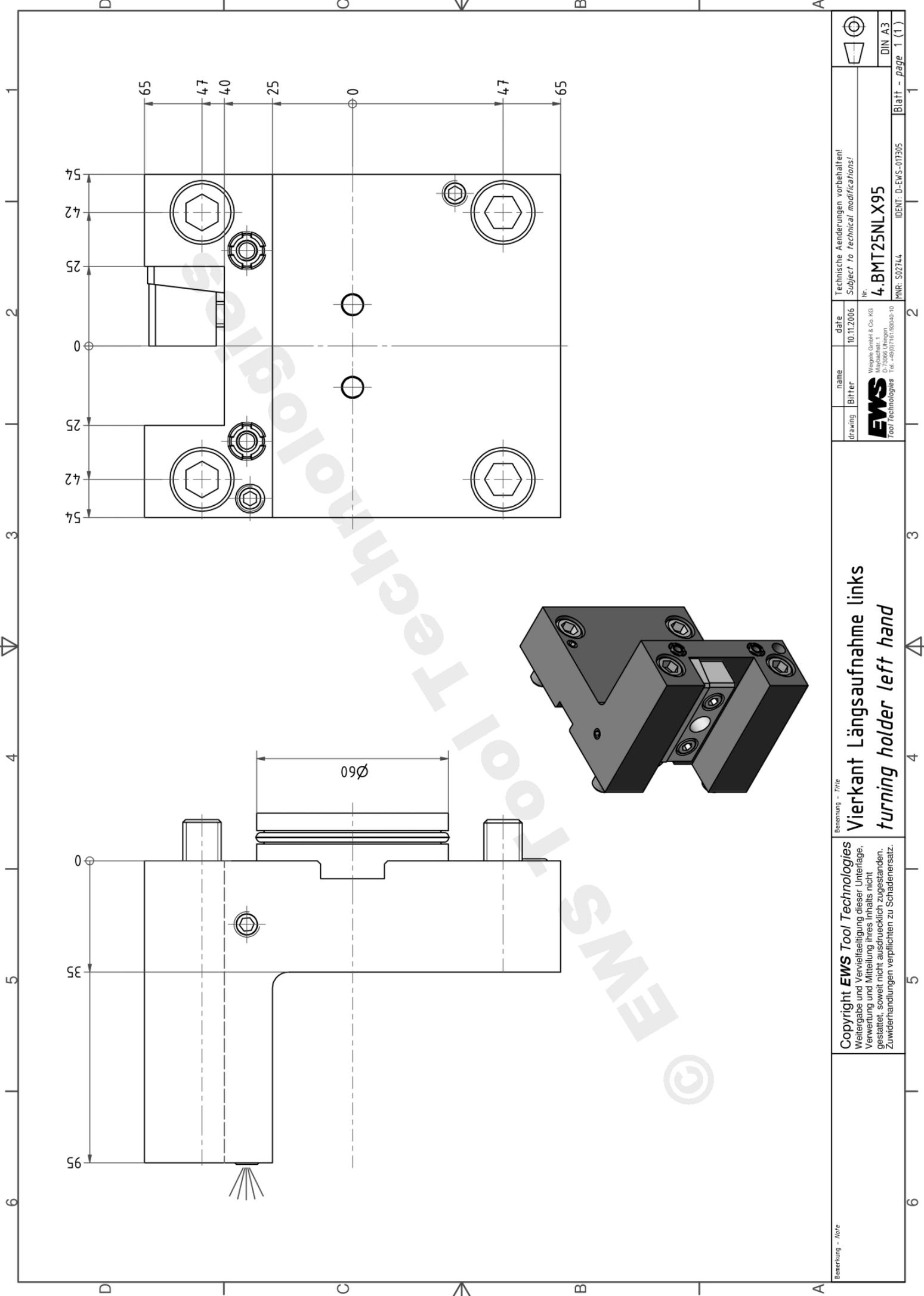
Technische Änderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr.  
**4.BMT25NLX70**

EWS Werkzeug GmbH & Co. KG  
 Hauptstraße 1  
 D-72906 Ulmangen  
 Tool Technologies Tel. +49(0)7141300-100

DIN A3

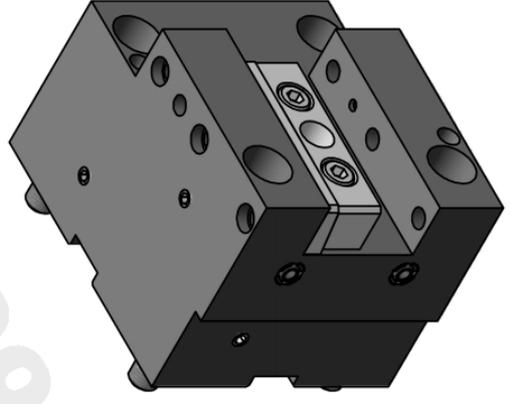
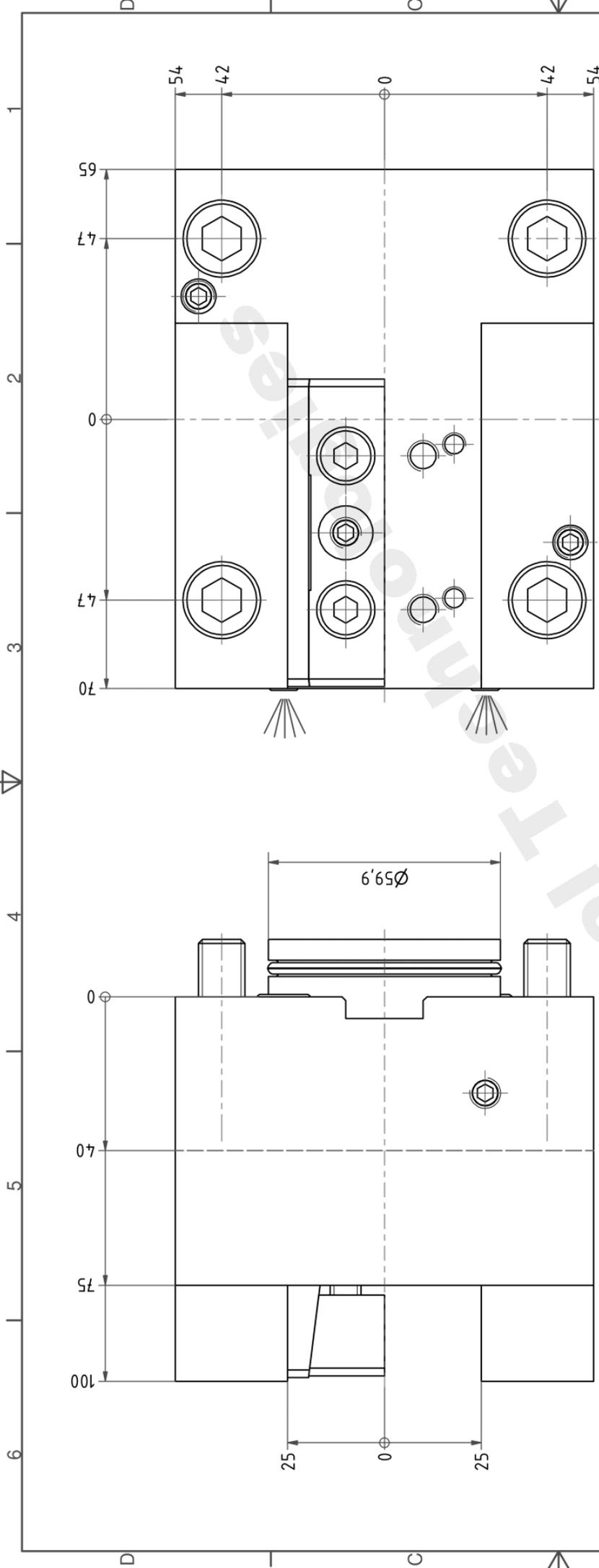
IDENT: D-EWS-017302 - Blatt - page 1 (1)



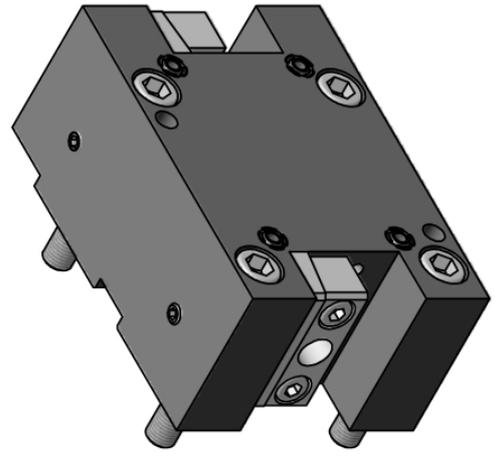
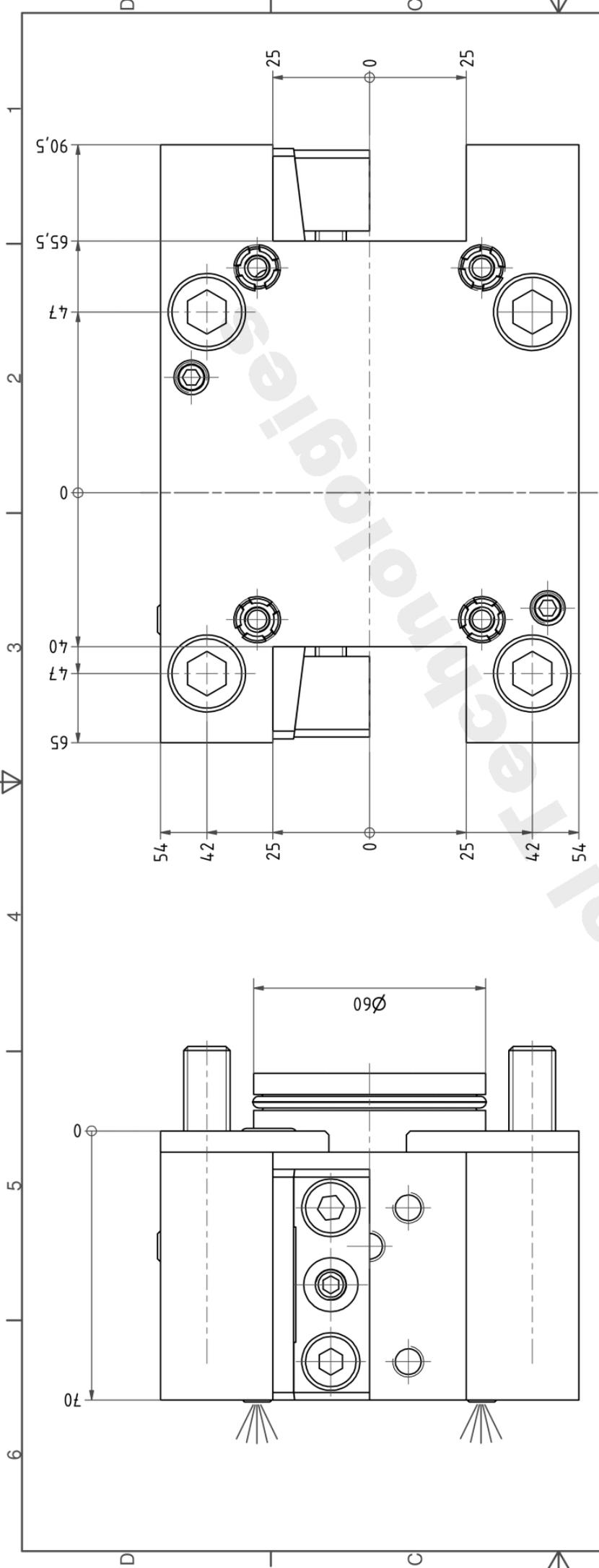
Bemerkung - Note	Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Benennung - Title <b>Vierkant Längsaufnahme links</b> <i>turning holder left hand</i>	drawing name date Bitter 10.11.2006	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>4.BMT25N LX95</b> MNR. S02744 IDENT. D-EWS-017305 Blatt - page 1 (1)
------------------	--	---	--	--



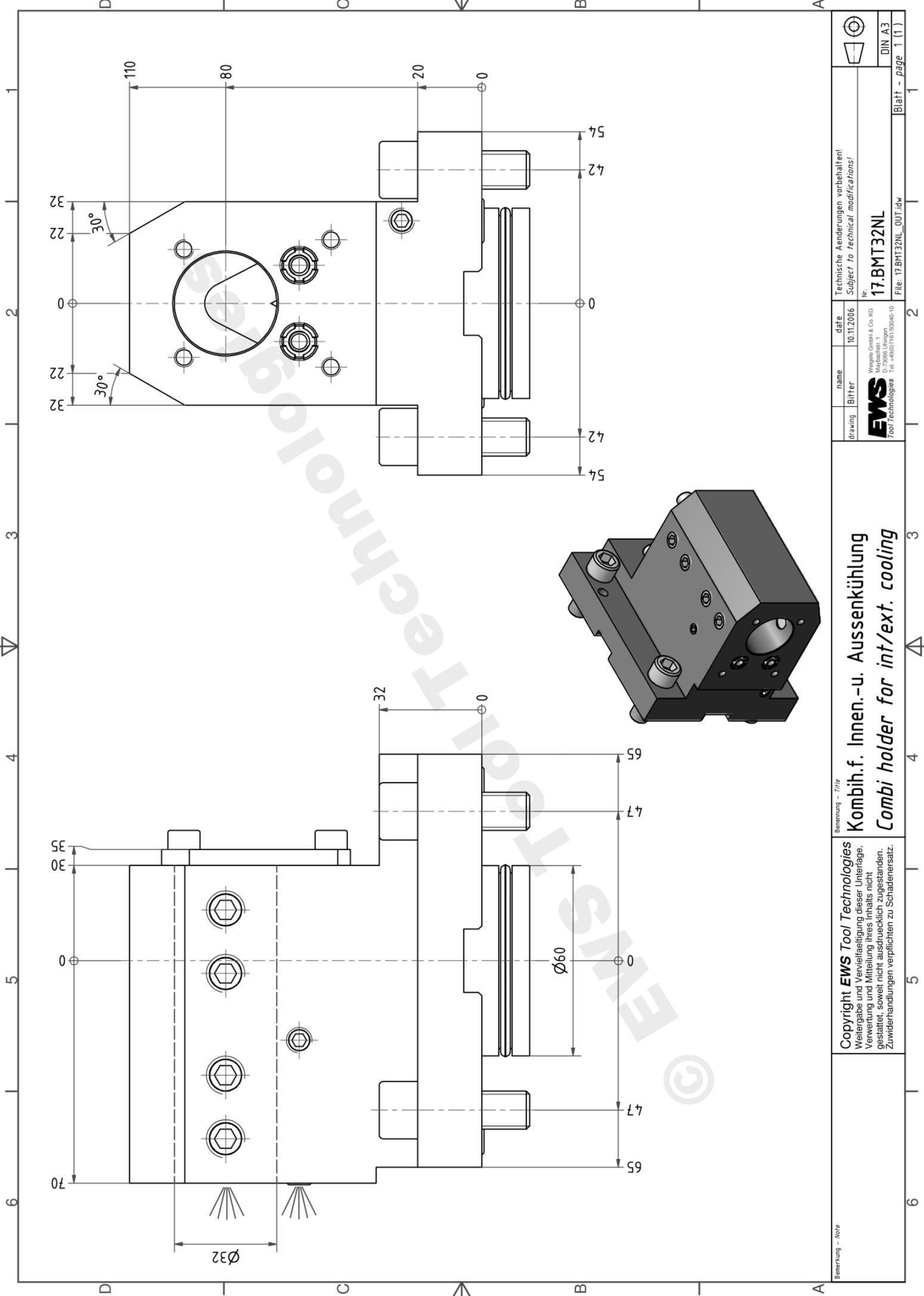
Wiespels GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-72096 Ulmangen  
 Tel. +49(0)71613840-10



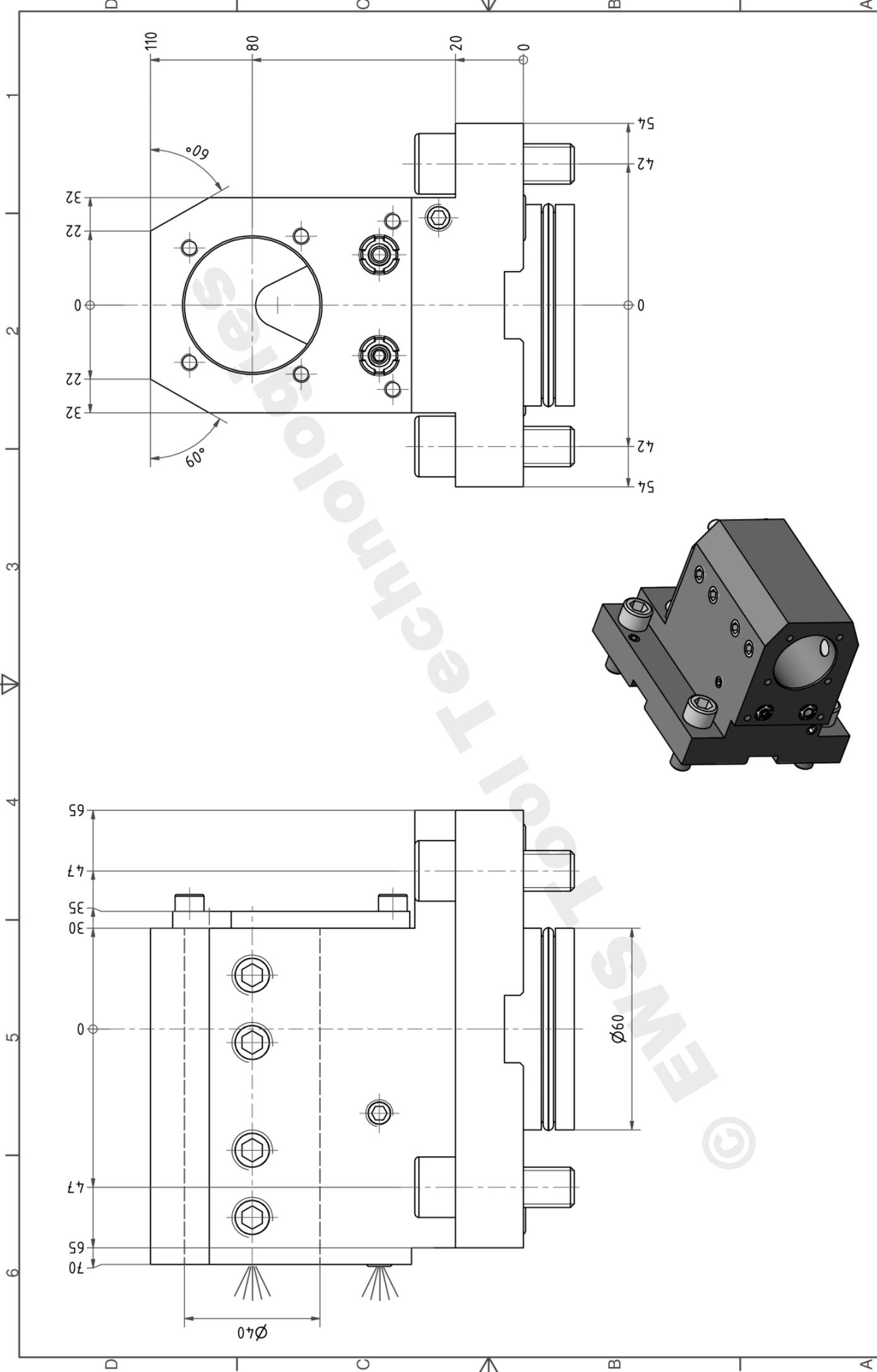
Bemerkung - Note	Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Benennung - Title <b>Vierkant Queraufnahme links</b> <i>turning tool. left hand</i>	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. <b>8.BMT25NL</b> MNR: 13863 IDENT: D-EWS-017311- Blatt - page 1 (1)
Drawing name Bitter	date 10.11.2006	EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulm/Ing Tool Technologies Tel. +49(0)7143344-10	DIN A3



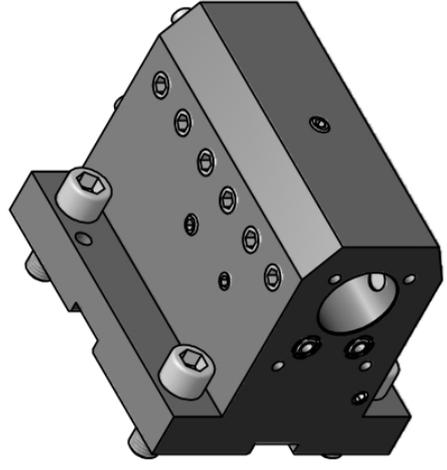
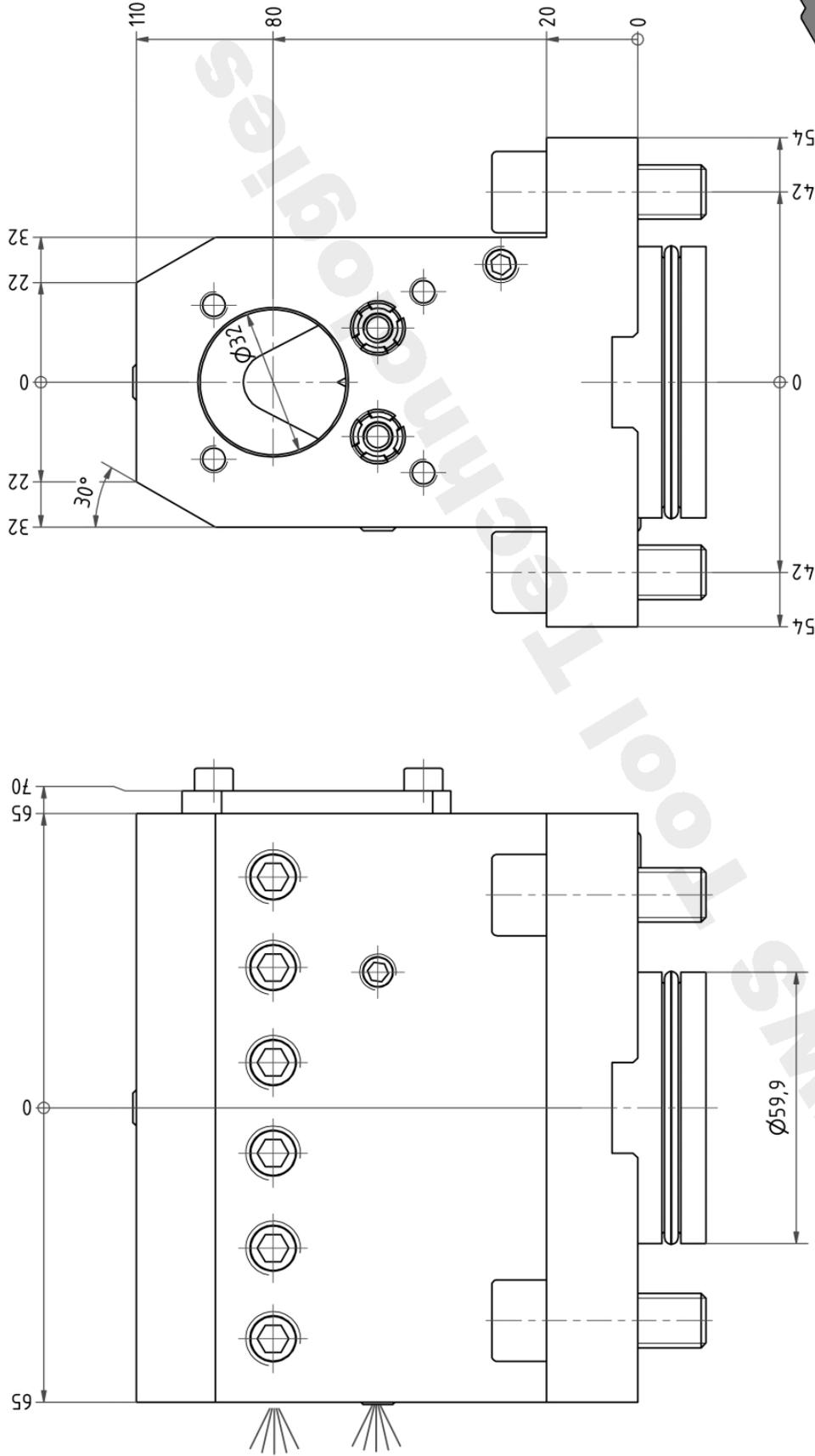
Bemerkung - Note	Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Benennung - Title <b>Vierkant Mehrfachaufnahme</b> <b>Multi purpose OD/ID holder</b>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1412 728 1460 996">Drawing</td> <td data-bbox="1412 548 1460 716">name MrKonjic</td> <td data-bbox="1412 548 1460 604">date 10.11.2006</td> <td data-bbox="1412 280 1460 537">Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1460 728 1556 996">  EWS Tool Technologies Wegscheide GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmangen Tel. +49(0)71613344-10 </td> <td data-bbox="1460 548 1556 716">Nr. <b>15.BMT25NL</b></td> <td data-bbox="1460 280 1556 537">IDENT: D-EWS-01725 - MNR: B37306</td> <td data-bbox="1460 56 1556 268">  DIN A3 Blatt - page 1 (1) </td> </tr> </table>	Drawing	name MrKonjic	date 10.11.2006	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 EWS Tool Technologies Wegscheide GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmangen Tel. +49(0)71613344-10	Nr. <b>15.BMT25NL</b>	IDENT: D-EWS-01725 - MNR: B37306	 DIN A3 Blatt - page 1 (1)
Drawing	name MrKonjic	date 10.11.2006	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!								
 EWS Tool Technologies Wegscheide GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmangen Tel. +49(0)71613344-10	Nr. <b>15.BMT25NL</b>	IDENT: D-EWS-01725 - MNR: B37306	 DIN A3 Blatt - page 1 (1)								



Benennung - Title		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Kombih.f. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling		Nr. 17.BMT32NL	
Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		EWS Wegscheide GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmangen Tool Technologies Tel. +49(0)716153846-10	
Bemerkung - Note		Date 10.11.2006	
		Name Bitter	
		File: 17.BMT32NL_OUT.idw	
		DIN A3	
		Blatt - page 1 (1)	



		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. <b>17.BMT40NL</b>	MNR: 140354	IDENT: D-EWS-017261-	Blatt - page 1 (1)
		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Werkzeugfabrik 1 D-72696 Ulm/Gen Tel. +49(0)71416045-100	name Bitter	date 10.11.2006	Bemerkung - Note	Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.
Benennung - Title <b>Kombih.f. Innen.-u. Aussenkühlung</b> <b>Combi holder for int/ext. cooling</b>			Drawing 17.BMT40NL			



Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Nr. <b>17.BMT32DNL</b>		MNR. 302871		IDENT. D-EMS-01746		Blatt - page 1 (1)	
name Boettner		date 10.11.2006		drawing EWS		Wiegels GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulm/Ing Tool Technologies Tel. +49(0)71613846-10		DIN A3	
Bemerkung - Note		Benennung - Title <b>Kombi.h. Innen.-u. Aussenkühlung</b> <b>Combi holder for int/ext. cooling</b>		Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		©		1	

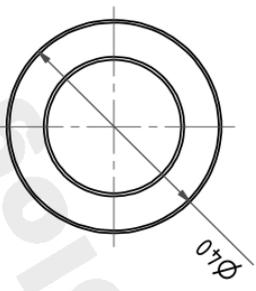
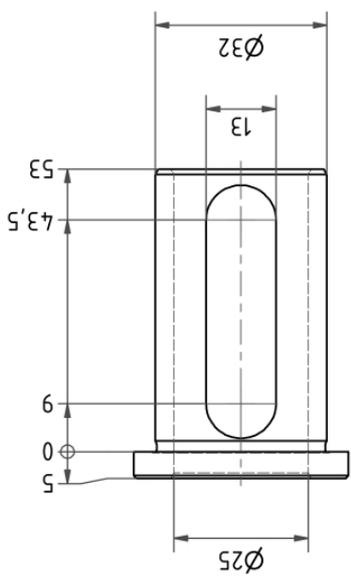
D

C

B

A

1 2 3 4 5 6



EWS Tool Technologies ©

Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title

**Reduzierhülse**  
**Reducing sleeve**

Drawing name date  
 Barra 21.01.2008

**EWS**  
 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG  
 Hauptstraße 1  
 D-72696 Ulm/Stein  
 Tel. +49(0)71416045100

Technische Änderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr.  
**28.3225G200**

MNR: 135771 IDENT: D-EWS-055860 - Blatt - page 1 (1)



DIN A3

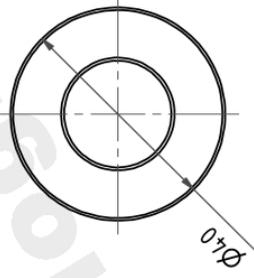
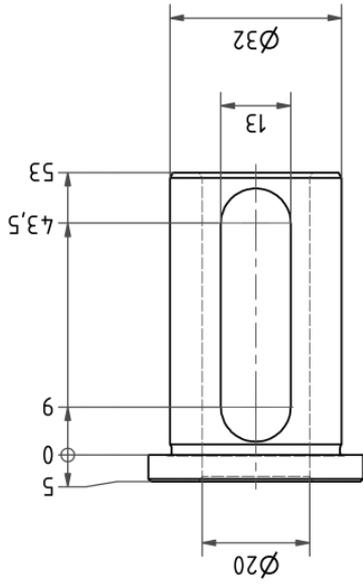
D

C

B

A

1 2 3 4 5 6



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title

**Reduzierhülse**  
**Reducing sleeve**

Drawing

Barra

date

21.01.2008

Technische Änderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr.

28.3220G200

EWS Werkzeug GmbH & Co. KG  
 Hauptstraße 1  
 D-72696 Ulm/Stein  
 Tool Technologies Tel. +49(0)71416045100

MNR: 135770

IDENT: D-EWS-055556 -

DIN A3

Blatt - page 1 (1)

D

C

B

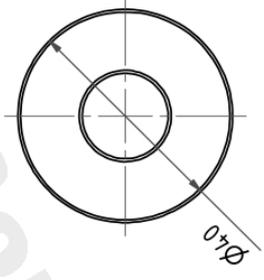
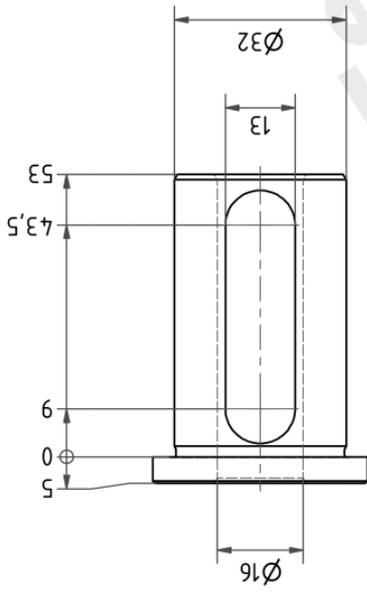
A

D

C

B

A



EWS Tool Technologies ©

Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title

**Reduzierhülse**  
**Reducing sleeve**

Drawing name date  
 Barra 21.01.2008

**EWS**  
 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG  
 Hauptstraße 1  
 D-73096 Ulm/Ing.  
 MNR: 135769 Tel: +49(0)71416045100

Technische Änderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr.  
**28.3216G200**

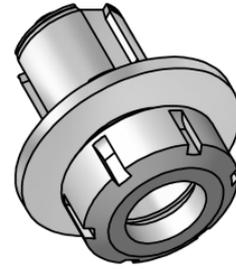
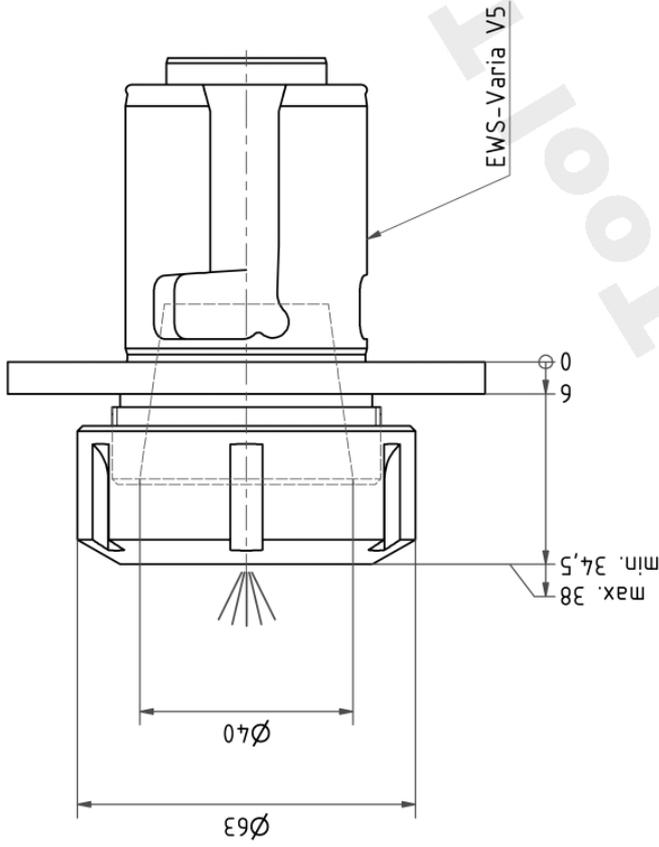
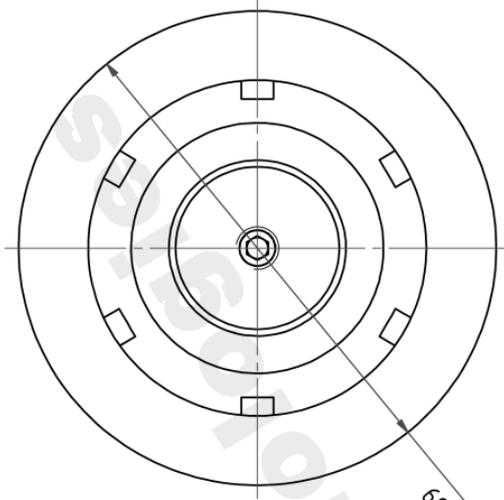
MNR: 135769 IDENT: D-EWS-055551 -

DIN A3

Blatt - page 1 (1)

1 2 3 4 5 6

1 2 3 4 5 6

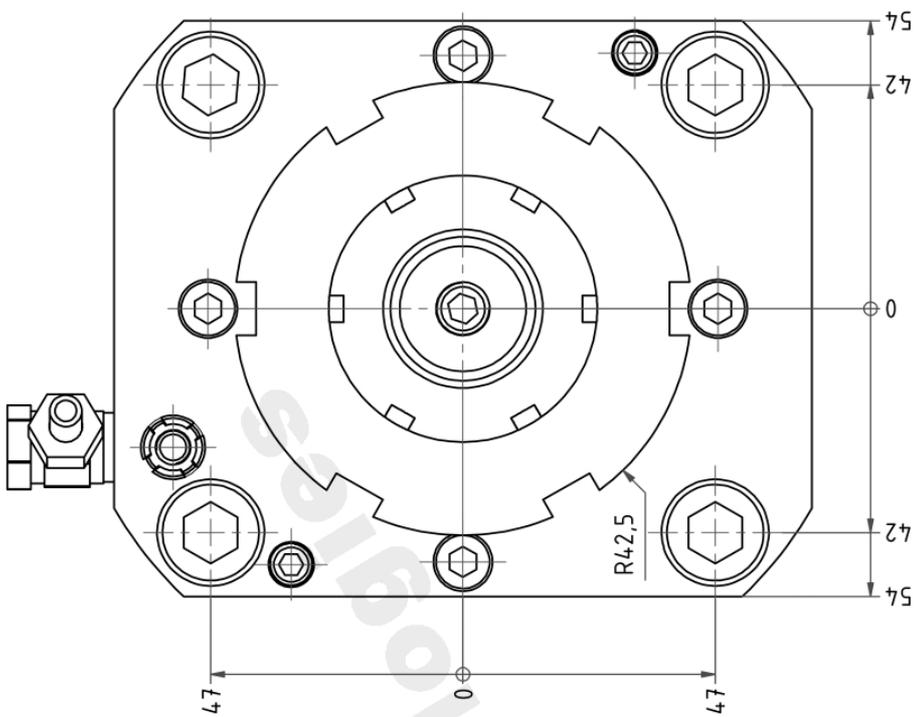
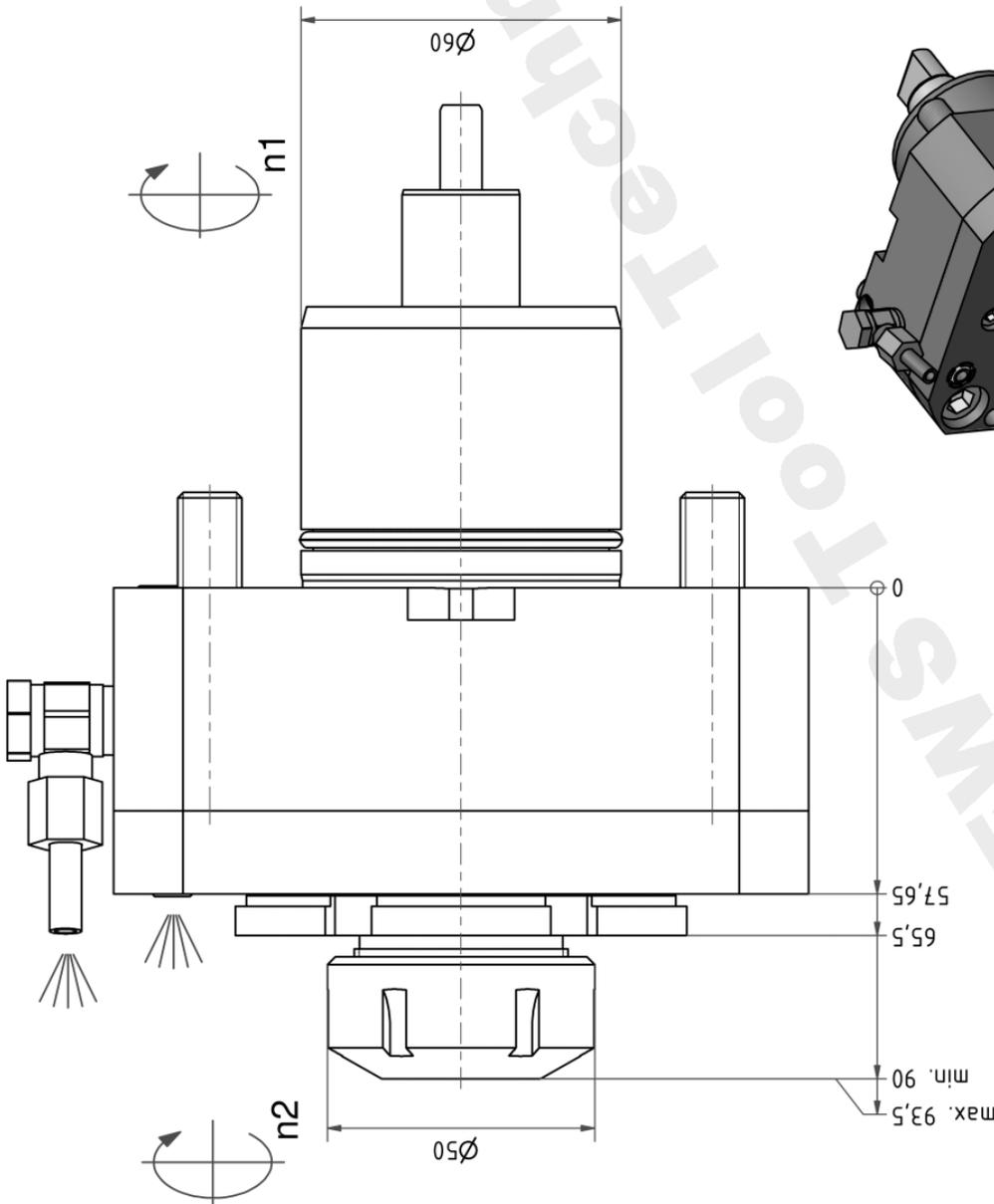


Spannzange / collet ER40 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0

Gewindebohrzange / tapping collet  
 ET-1-40 M6-M16

**Schutzrecht angemeldet**  
**Trademark right applied**

Bemerkung - Note	Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Benennung - Title <b>Spannzangenaufnahme</b> <b>Collet chuck holder</b>	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! name Hagemann date 11.08.2006 Nr. <b>31.V540L38</b> EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Werkzeugbaustr. 1 D-72696 Ulm/Gen. Tel. +49(0)71416045100 MNR. S01325 IDENT. D-EWS-017004-- Blatt - page 1 (1)
------------------	--	---	--



Hakenschlüssel  
mit Nase  
Hook wrench with  
nose end  
DIN1810 A 80x90

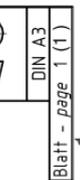
Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
232

Spannzange / collet ER32 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

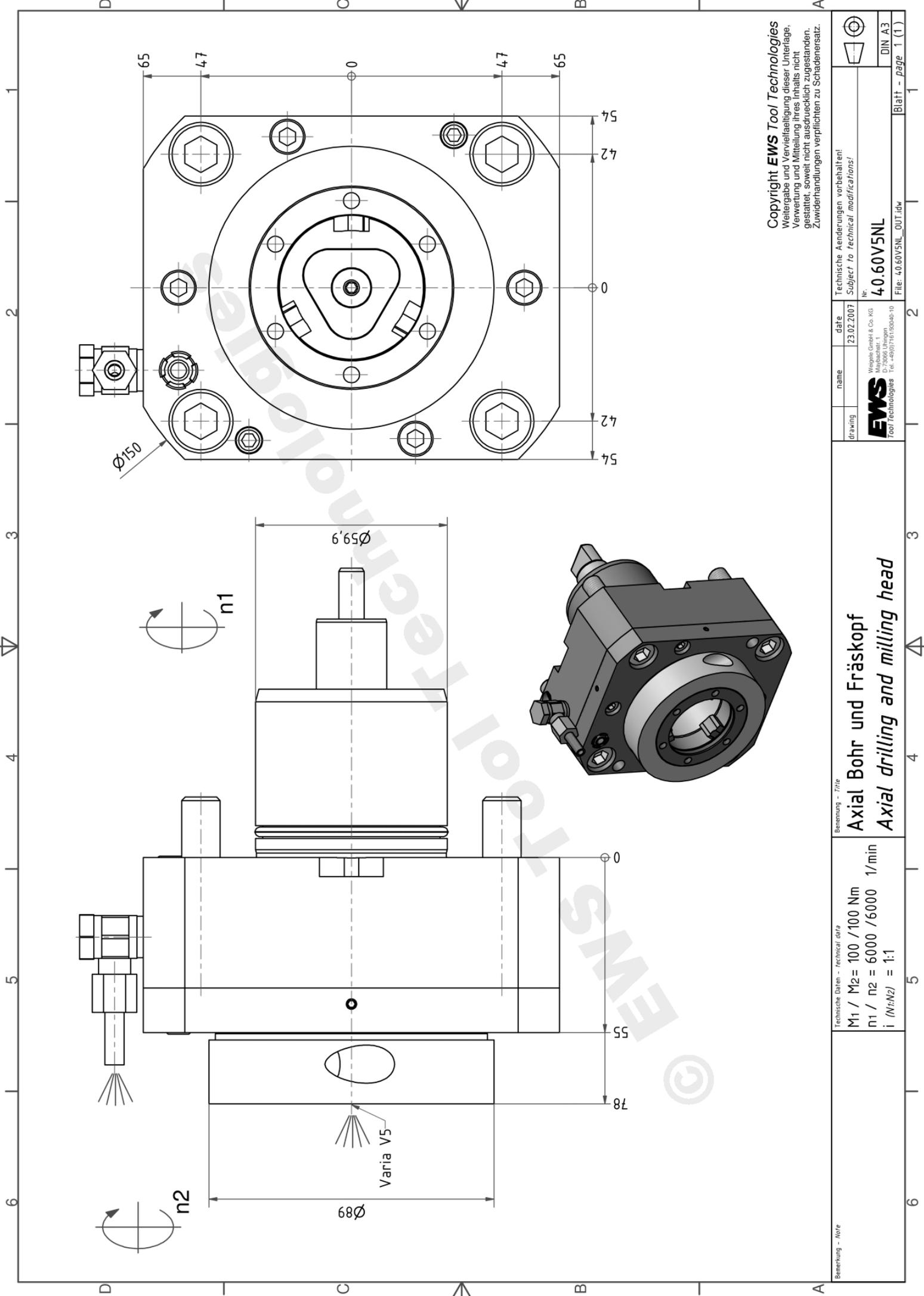
Gewindebohrzange / tapping collet  
ET-1-32 M5-M12

Copyright EWS Tool Technologies  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title		Technische Daten - Technical data		Bemerkung - Note	
Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 100 / 100 Nm n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 6000 / 6000 i (N <sub>1</sub> /N <sub>2</sub> ) = 1:1		Spannzange / collet ER32 DIN6499 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0 Gewindebohrzange / tapping collet ET-1-32 M5-M12	
Drawing	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
	Wegelin GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulm Tel. +49(0)71415344-10	23.02.2007	Nr. 40.6032NL		
			File: 40.6032NL_OUT.rdw		
			Blatt - page 1 (1)		



DIN A3



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

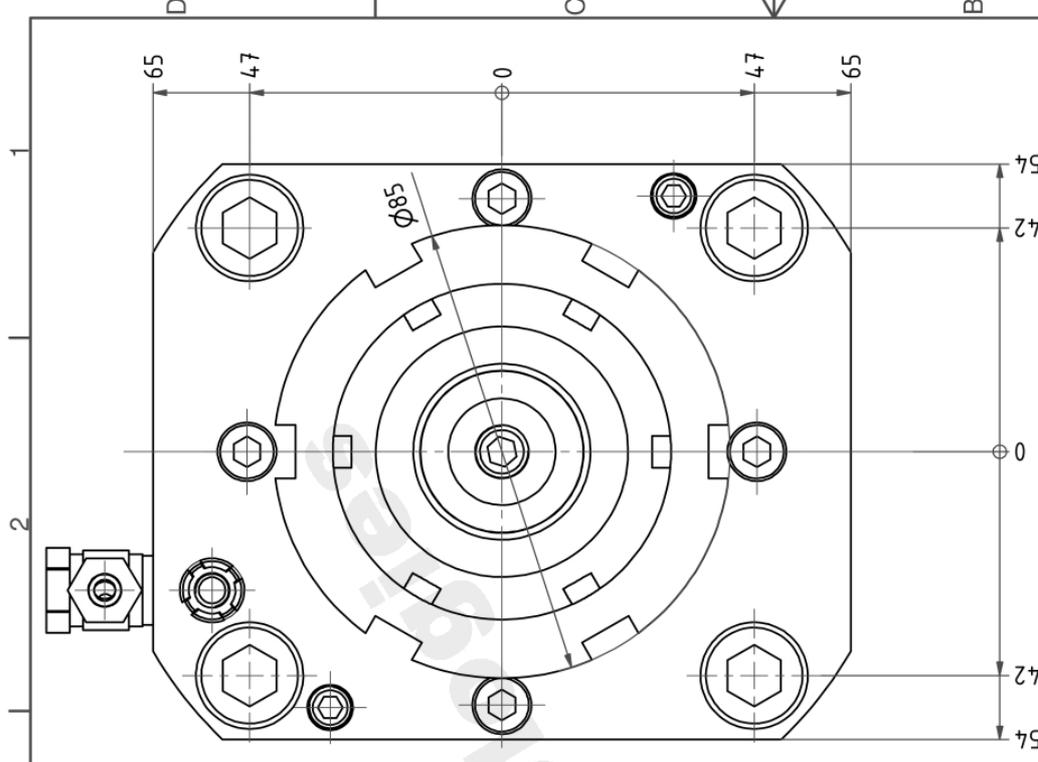
Technische Änderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

name	date
Wegelin GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulm EWS Tool Technologies Tel. +49(0)71433040-10	23.02.2007
nr.	File:
40.60V5NL	40.60V5NL_001.rdw
Blatt - page 1 (1)	

Benennung - Title  
**Axial Bohr und Fräskopf**  
**Axial drilling and milling head**

Technische Daten - technical data	
M1 / M2 = 100 / 100 Nm	1/min
n1 / n2 = 6000 / 6000	
i (N1/N2) = 1:1	

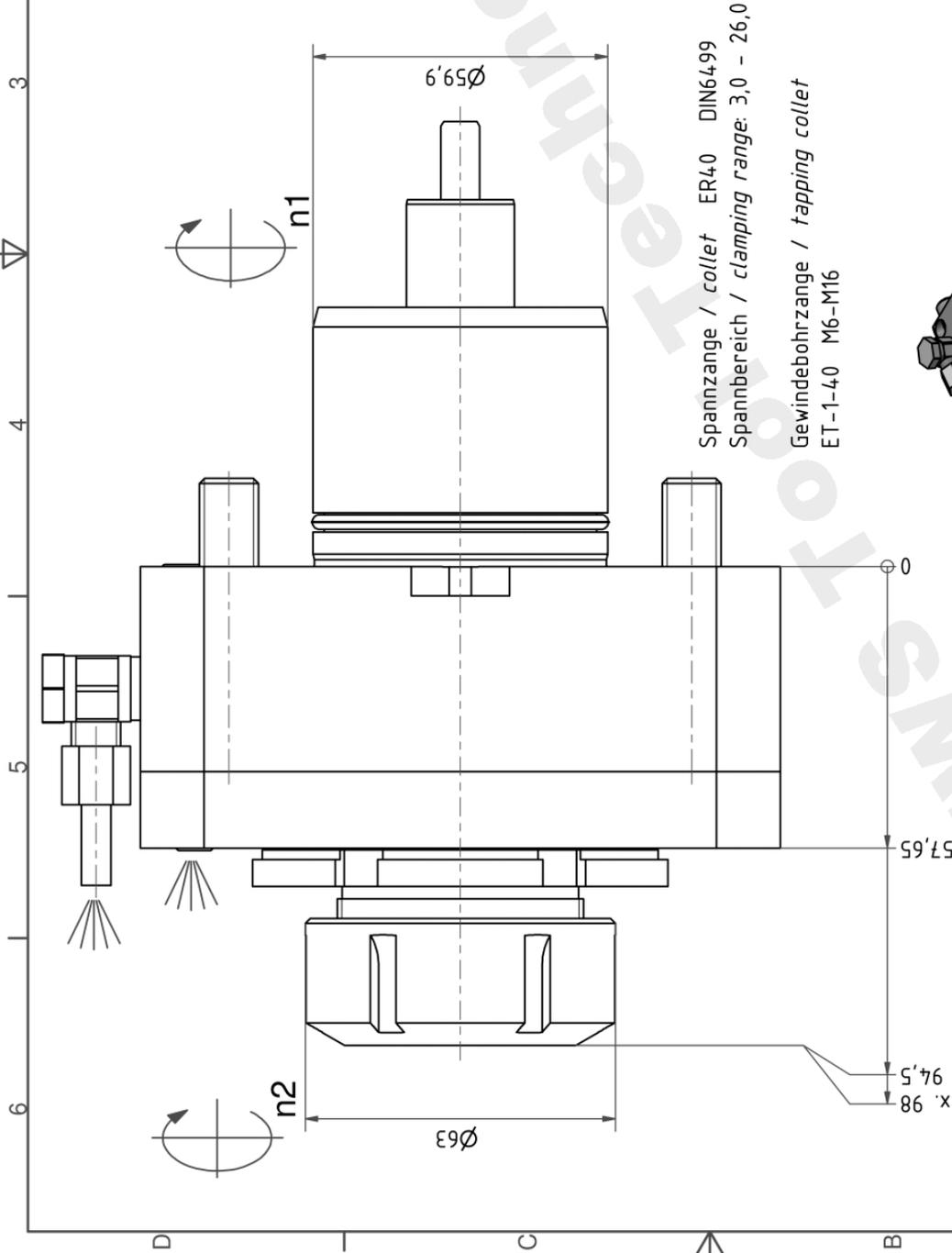
Bemerkung - Note



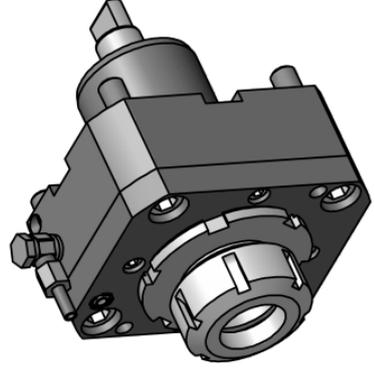
Hakenschlüssel  
mit Nase  
Hook wrench with  
nose end  
DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
240

Copyright EWS Tool Technologies  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

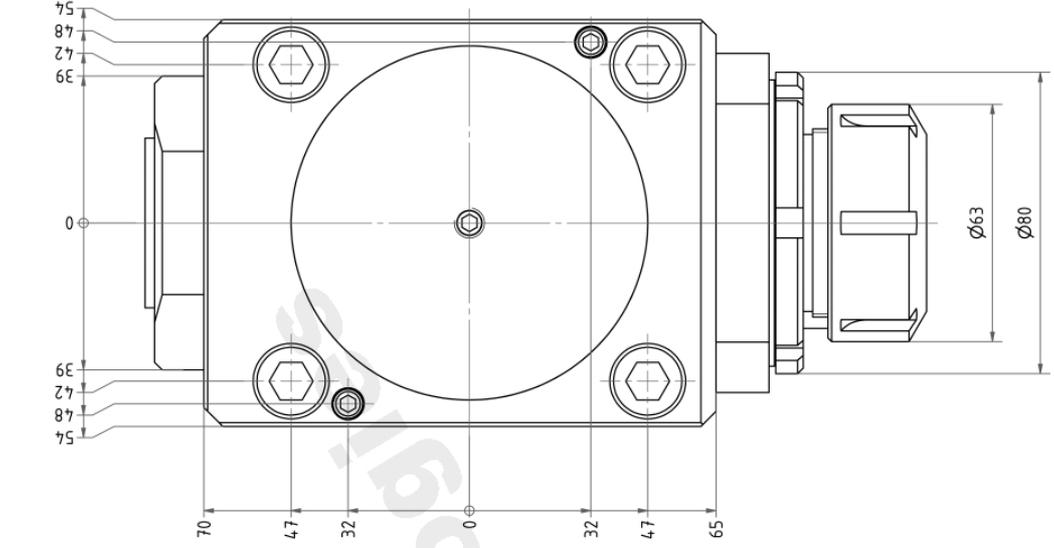


Spannzange / collet ER40 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0  
Gewindebohrzange / tapping collet  
ET-1-40 M6-M16



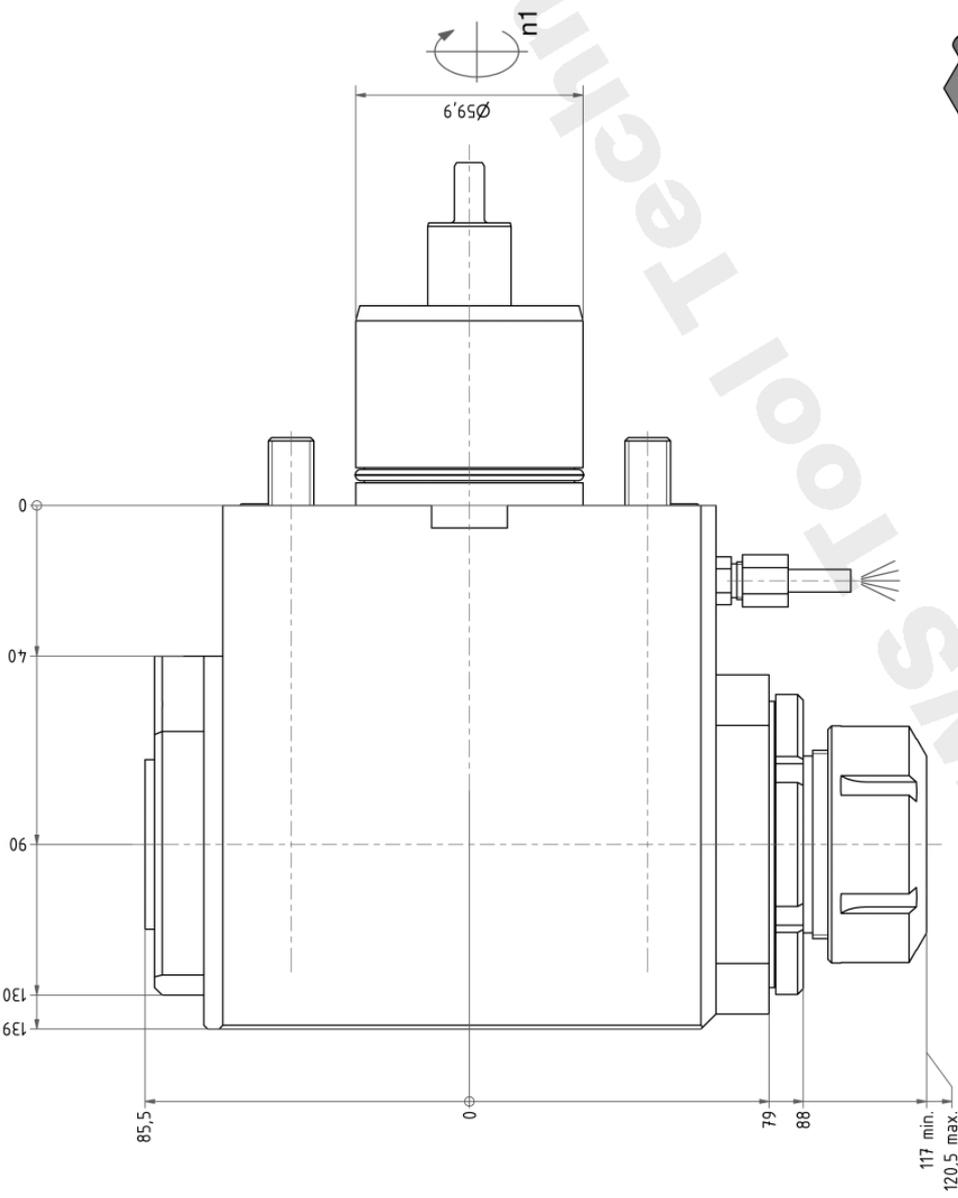
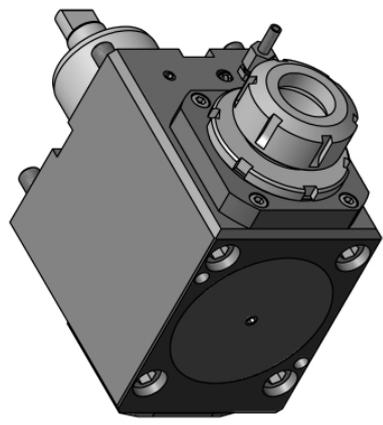
Benennung - Title		Technische Daten - Technical data	
<b>Axial Bohr und Fräskopf</b>		M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 100 / 100 Nm	1 / min
<b>Axial drilling and milling head</b>		n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 6000 / 6000	
		i (M <sub>1</sub> /M <sub>2</sub> ) = 1:1	
Drawing	name	date	Technical changes reserved! Subject to technical modifications!
		23.02.2007	
EWS Tool Technologies		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlstraße 1 D-72088 Ulm Tel. +49(0)71415040-100	
No. 40.6040NL		IDENT. D-EWS-014615 A	
MNR: 025401		Blatt - page 1 (1)	
DIN A3			





Hakenschlüssel  
mit Nase  
Hook wrench with  
nose end  
DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
240

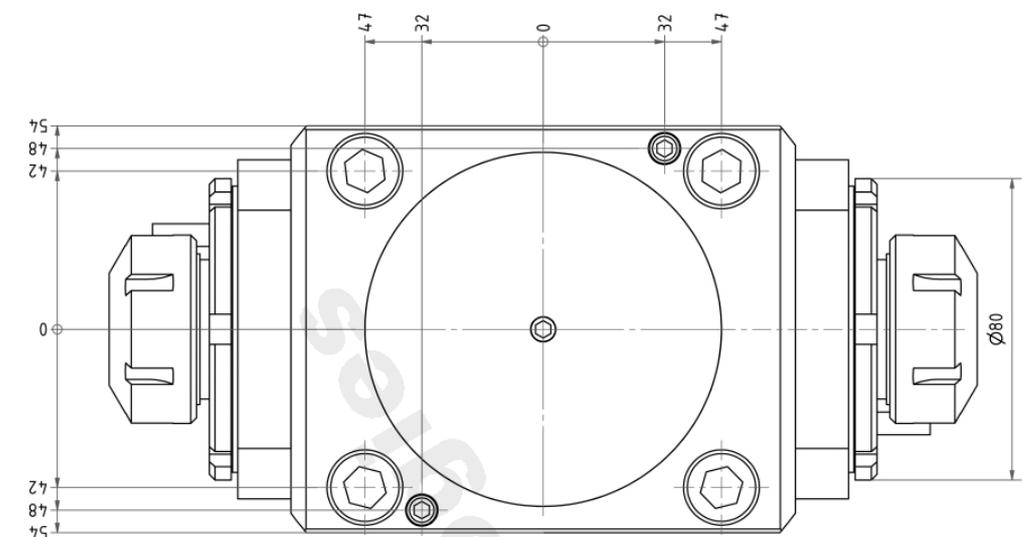


Spannzange / collet ER40 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0  
Gewindebohrzange / tapping collet  
ET-1-40 M6-M16

Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts, nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Drawing name 14.03.2007 60.604.0NL	date 14.03.2007	drawing no. 60.604.0NL	drawing title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head
Technische Daten - Technical data M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N/N2) = 1:1		Drawing - title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	
EWS Tool Technologies www.ews-tool.com Tel. +49 30 30 30 30		DIN A2 Blatt - page 1 (1)	

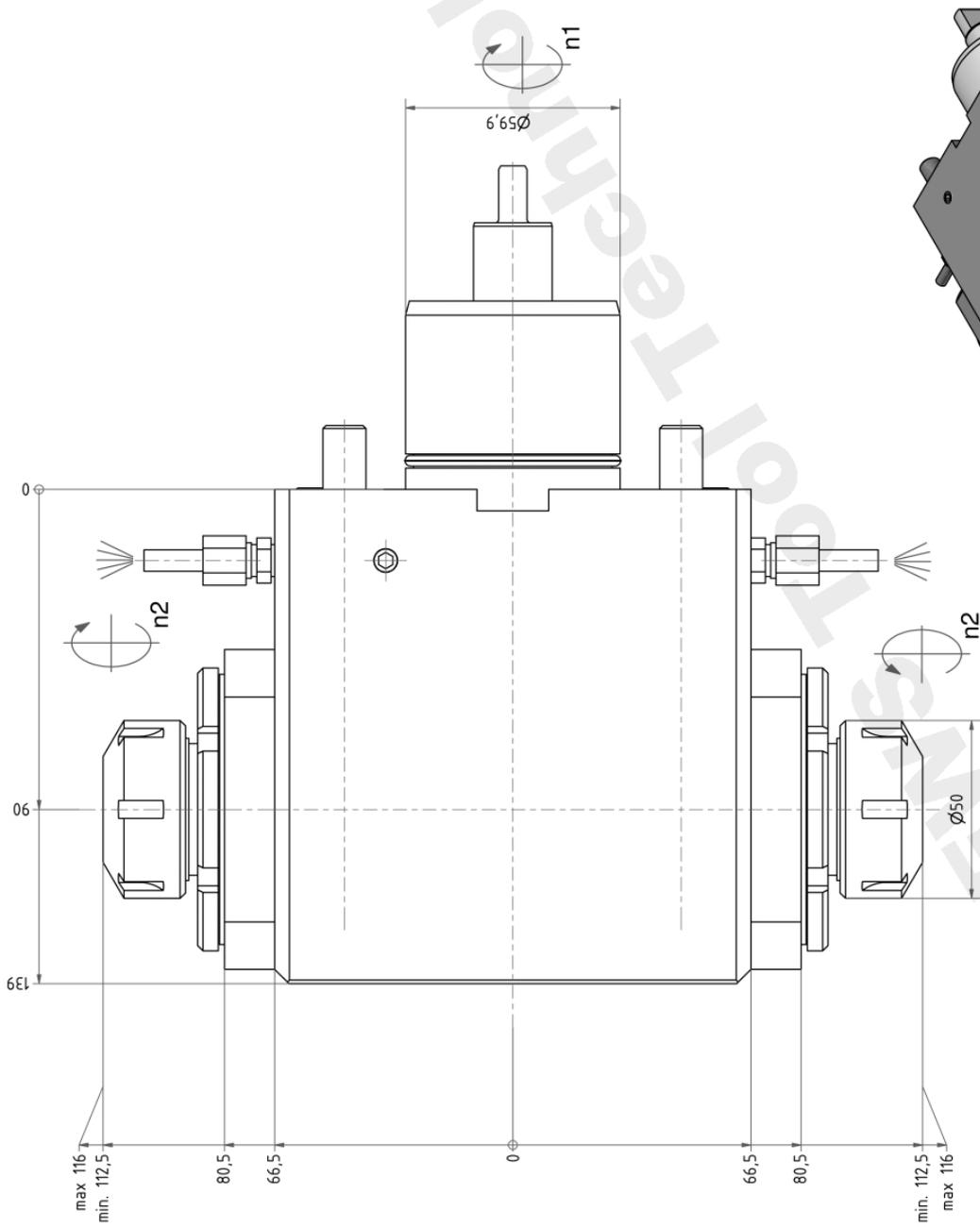
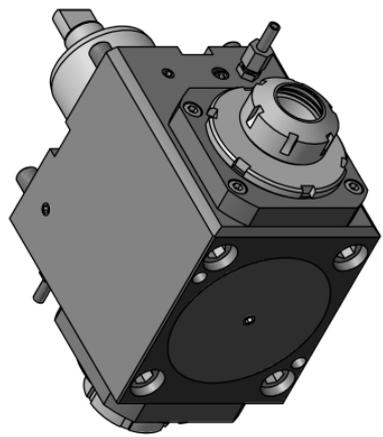






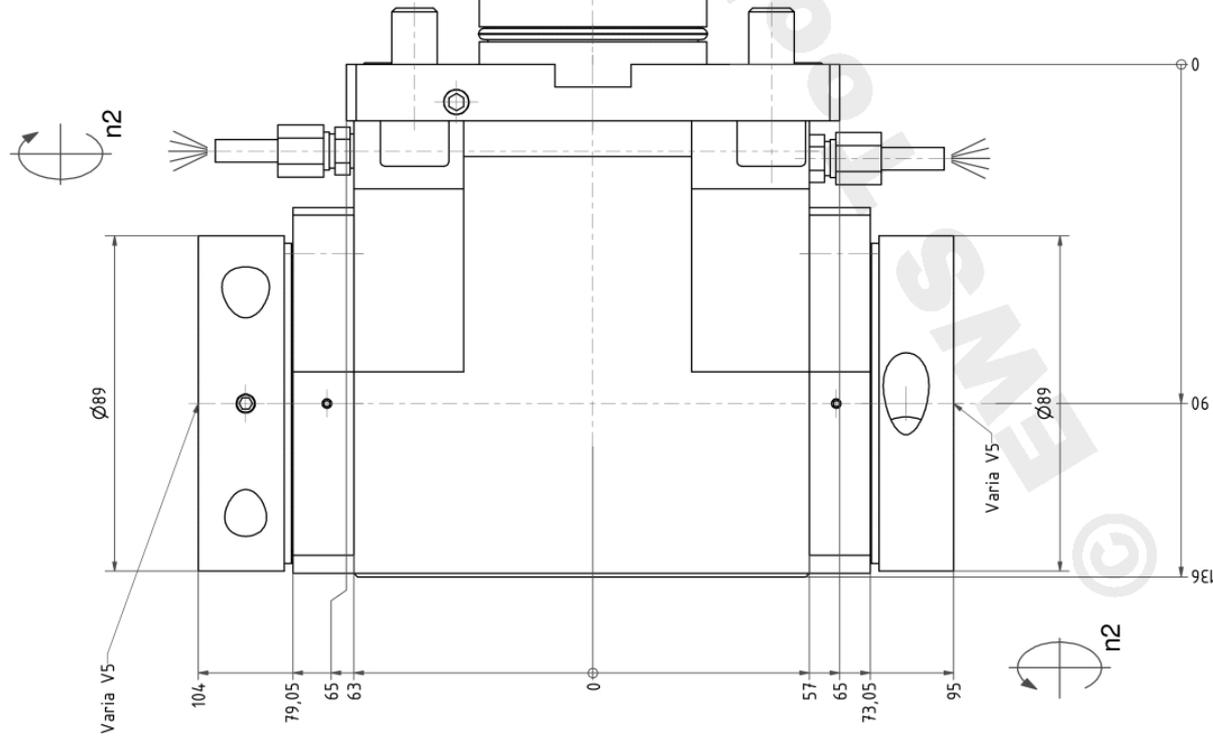
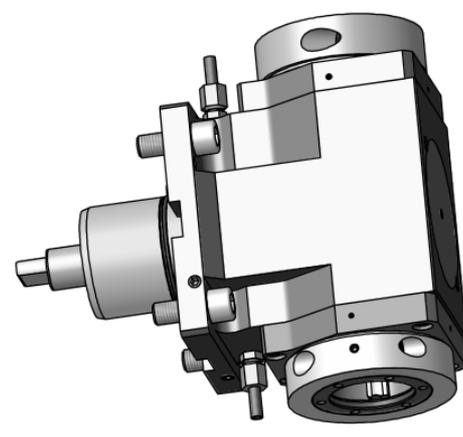
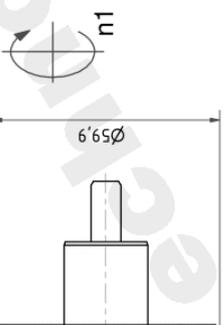
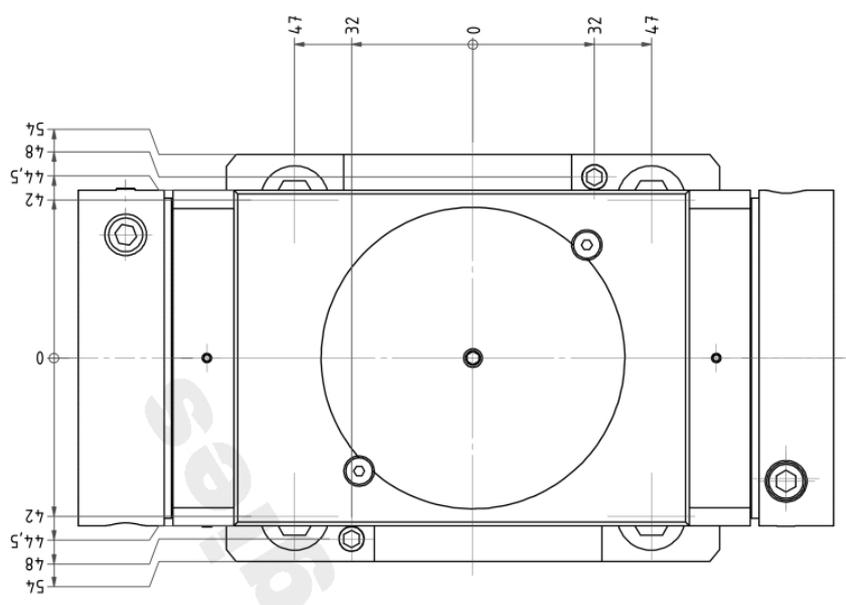
Hakenschlüssel  
mit Nase  
Hook wrench with  
nose end  
DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
232

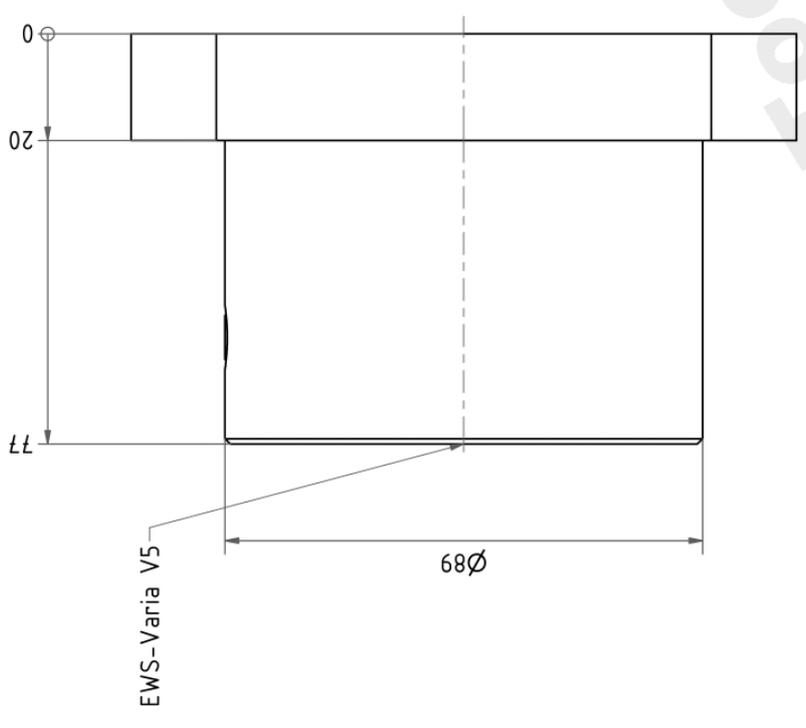
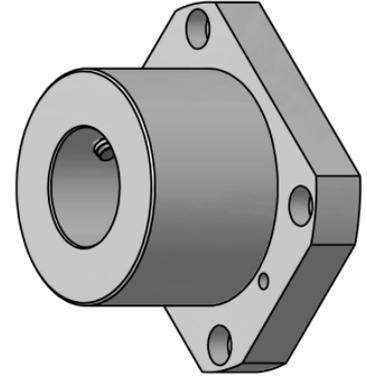
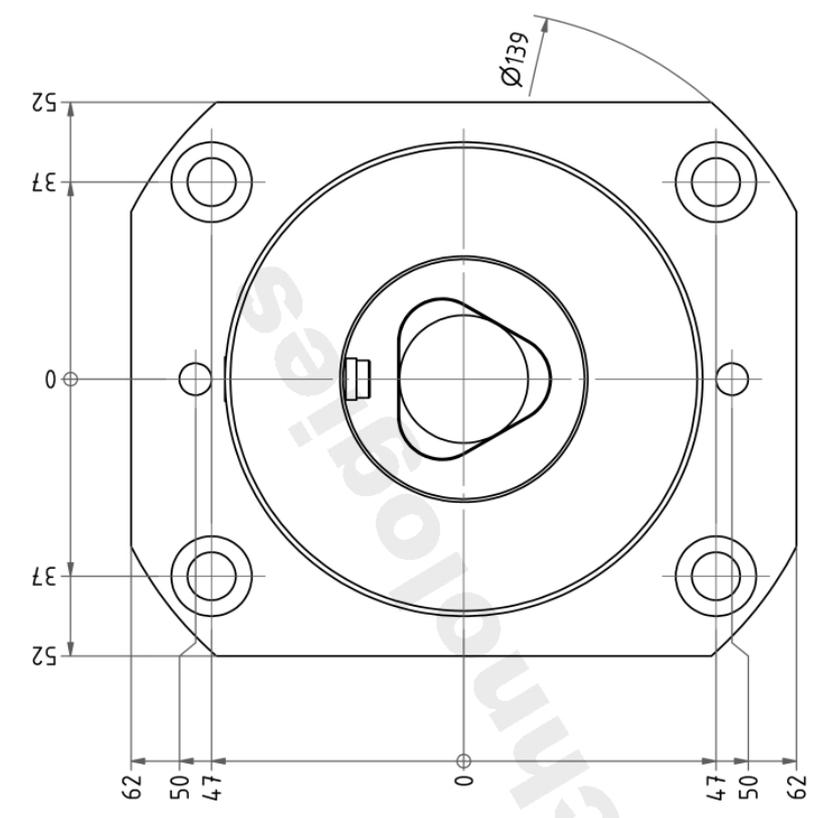


Spannzange / collet ER32 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0  
Gewindebohrzange / tapping collet  
ET-1-32 M5-M12

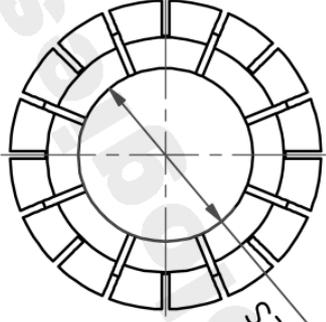
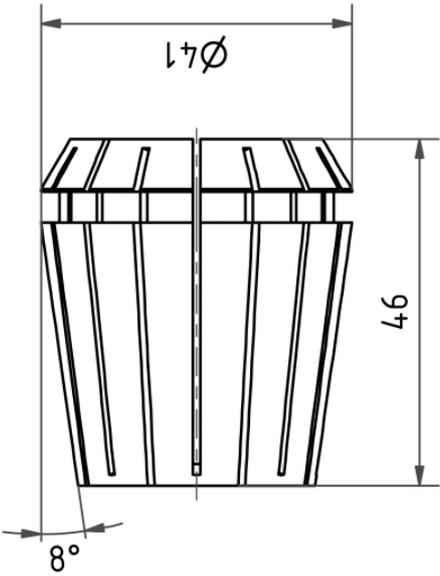
Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Drawing name: 23.02.2007 M: 60.6032DNL PBR: 17165		Blatt - page: 1 (1)	
DIN A2		DENT-D-INS-UN448 A	
Bestimmung - Title: <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>		Technische Daten - Technical data: M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N/N2) = 1:1	



Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zusatzenänderungen vorbehalten für Sonderanfertiger.		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DATE: 14.03.2007 name: Schmid drawing:		M1: 100 Nm M2: 100 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 i (N/NM2) = 1:1		60.60V5DNL M. 60.60V5DNL_2017.dwg DIN A2 Blatt - page 1 (1)	
Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head		Drehung - / Rev Drehung - Rev		Technische Daten - technical data		M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N/NM2) = 1:1		60.60V5DNL_2017.dwg	



Bemerkung - Note Copyright <b>EWS Tool Technologies</b> Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Benennung - Title <b>Montagehilfe</b> <i>fit-up aid</i>		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>MB-V5</b> MNR: 136442 IDENT: D-EWS-141047-	Drawing A.Friedel EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hülshausstr. 1 47799 Greven Tel. +49(0)17618040100	date 20.08.2013	DIN A3 Blatt - page 1 (1)
	EWS Tool Technologies					



min.  $\phi_4$  - max.  $\phi_{26}$  23 PCS



Benennung - Title		Spannzange Collet	
design	Votteler	datum	28.05.2013
drawing	M. Simoniello	datum	09.07.2013
checked	M. Simoniello	datum	09.07.2013
 EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/95040-100		Nr.	400 472E SATZ-Ø 4-26
-	Neuanlage durch ms	09.07.2013	ms
status	modification	date	name
			MNR: 108857
		IDENT: D-EWS-139098 -	
		Blatt - page 1 (1)	