

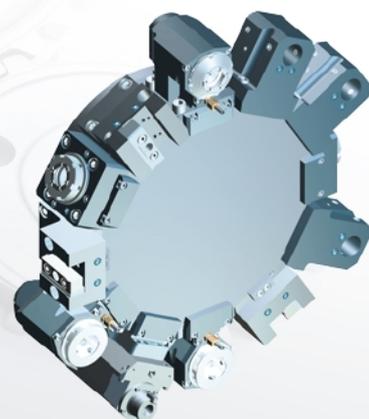
Precision meets Motion

Proposta de equipamento original

DMG MORI

NLX 1500

Revolver á estrela conf. BMT





3x Suporte de torneamento, esquerdo

Altura Bits 25

4.BMT25NLX70



1x Suporte de torneamento, esquerdo

Altura Bits 25

4.BMT25NLX95



1x Suporte de ferramenta de torneamento, esquerda

Altura Bits 25

Curto

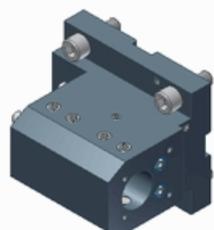
8.BMT25NL



2x Suporte múltiplo para ferramenta

Altura Bits 25

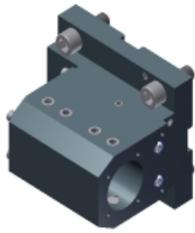
15.BMT25NL



2x Suporte combinado

Diâmetro de furo 32

17.BMT32NL



2x Suporte combinado

Diâmetro de furo 40

17.BMT40NL



2x Suporte combinado

Diâmetro de furo 32

17.BMT32DNL



3x Cartucho de redução diâmetro 32

Diâmetro de furo 25

28.3225G200



3x Cartucho de redução diâmetro 32

Diâmetro de furo 20

28.3220G200



3x Cartucho de redução diâmetro 32

Diâmetro de furo 16

28.3216G200



4x Porta ferramentas com pinças

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)
Inserto EWS Varia V5

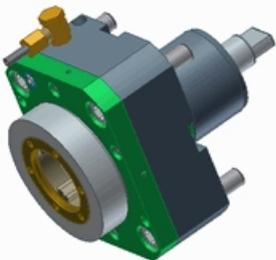
31.V540L38



2x Cabeçote axial de furar e de fresar $i = 1:1$

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

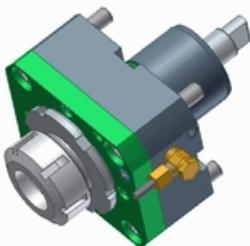
40.6032NL



2x Cabeçote axial de furar e de fresar $i = 1:1$

EWS-Varia V5

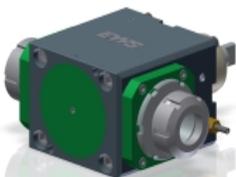
40.60V5NL



2x Cabeçote axial de furar e de fresar $i = 1:1$

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

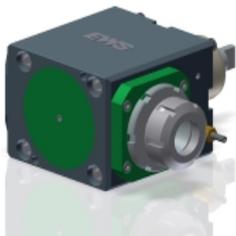
40.6040NL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, $i = 1:1$

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

60.6040DNL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

60.6040NL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

60.6032NL



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

EWS-Varia V5

60.60V5NL



1x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

60.6032DNL



1x Cabeçote radial de furar e de fresar, duplo, i = 1:1

EWS-Varia V5

60.60V5DNL



1x Bloco de montagem

EWS-Varia V5

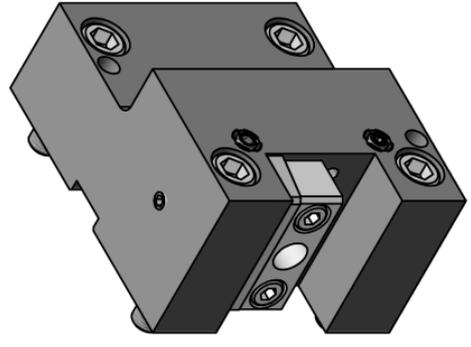
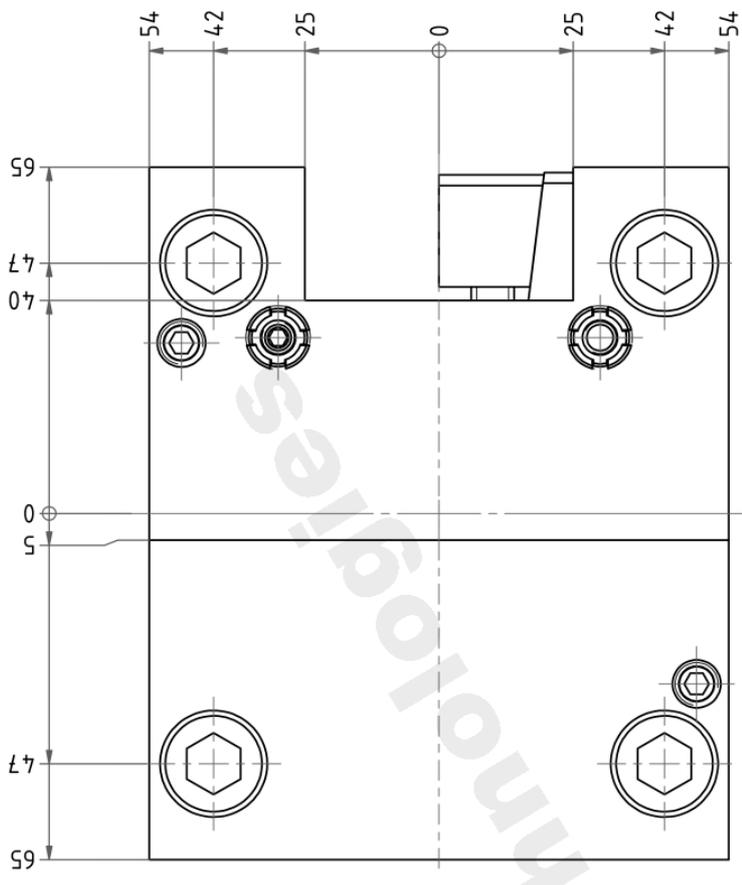
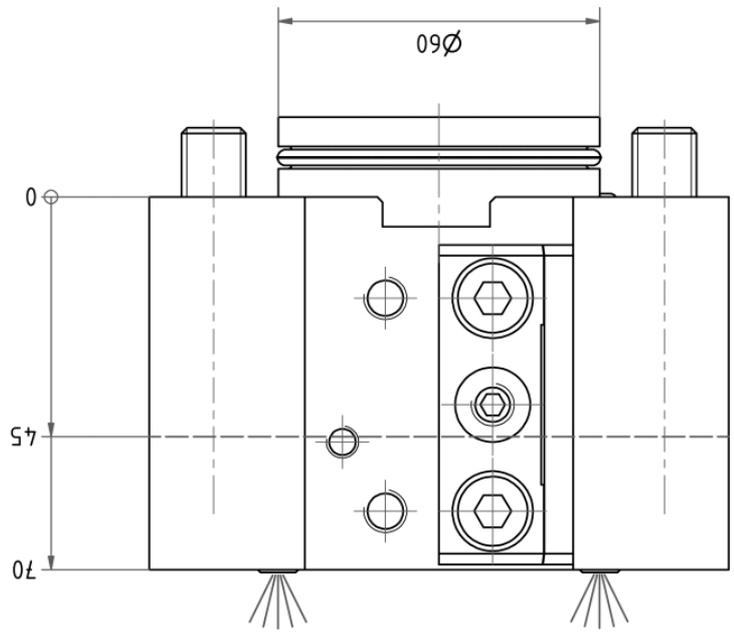
MB-V5



1x Kit da pinça de fixação

Fixador RD/ER 40 472 E (3-26)

400 472E SATZ-Ø 4-26



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

Vierkant Längsaufnahme links
turning holder left hand

Drawing name
 Biffler

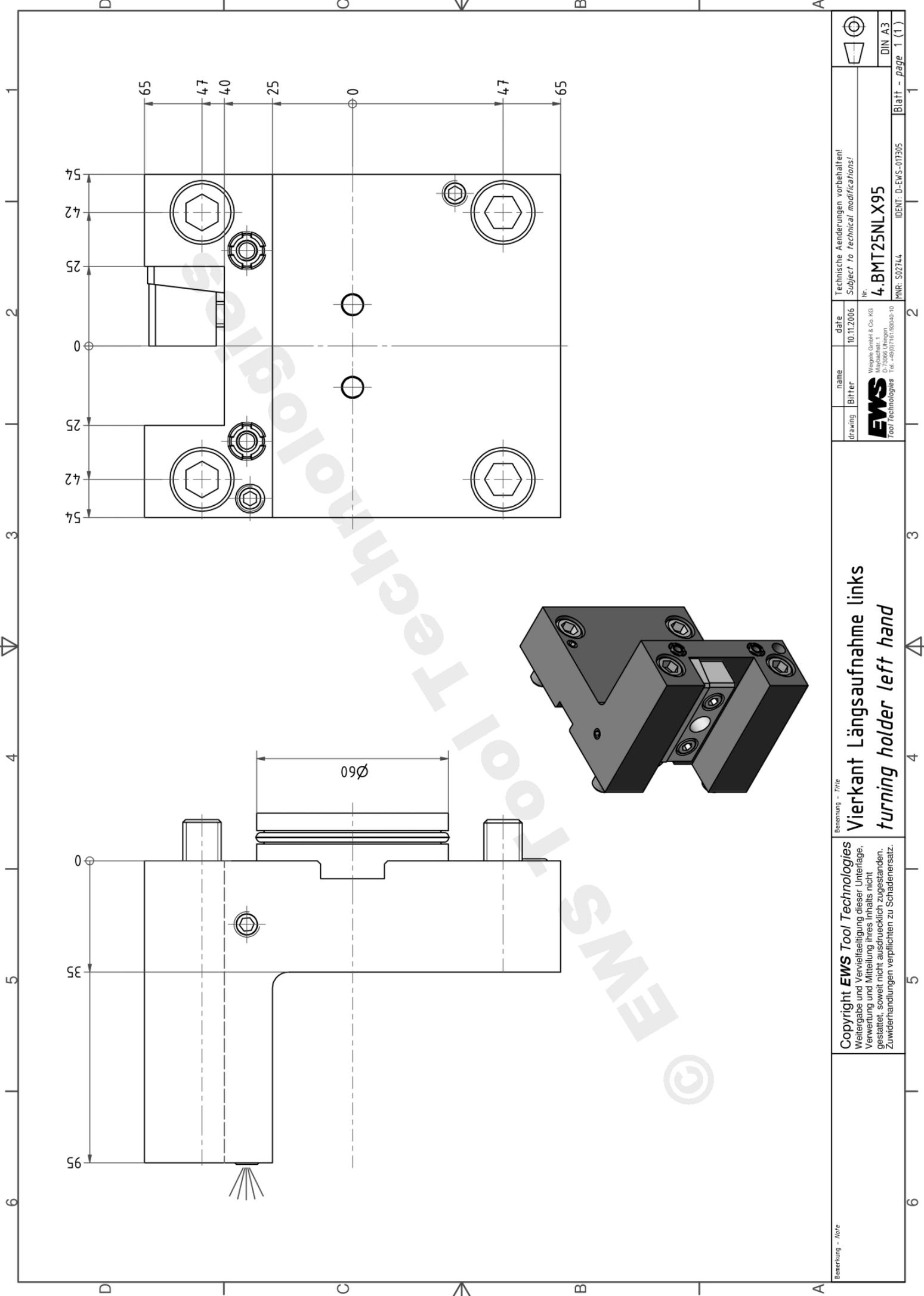
date
 10.11.2006

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

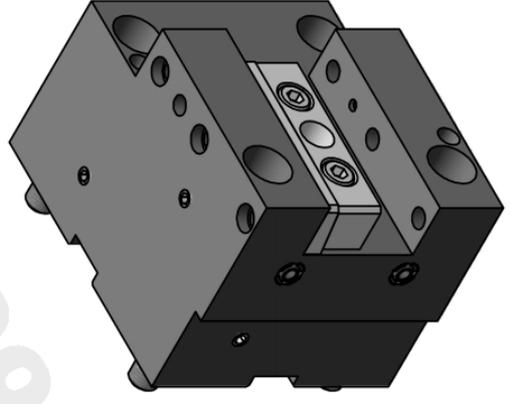
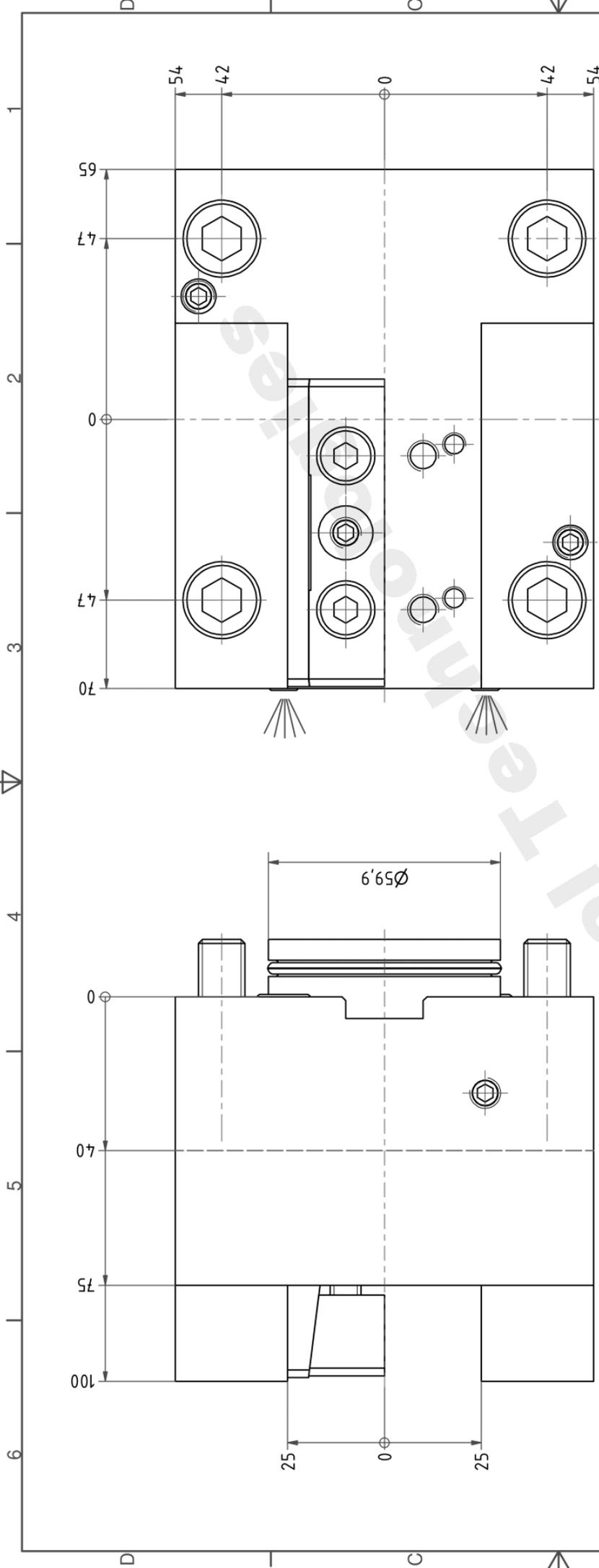
Nr.
4.BMT25NLX70

DIN A3

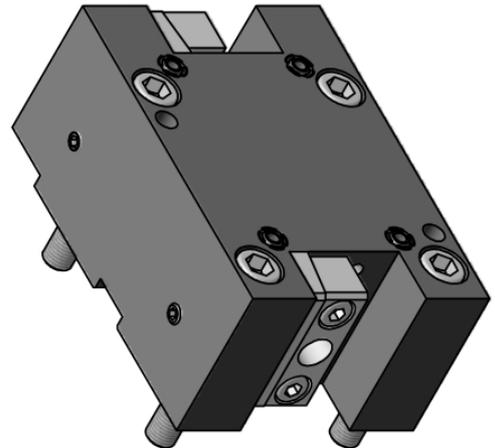
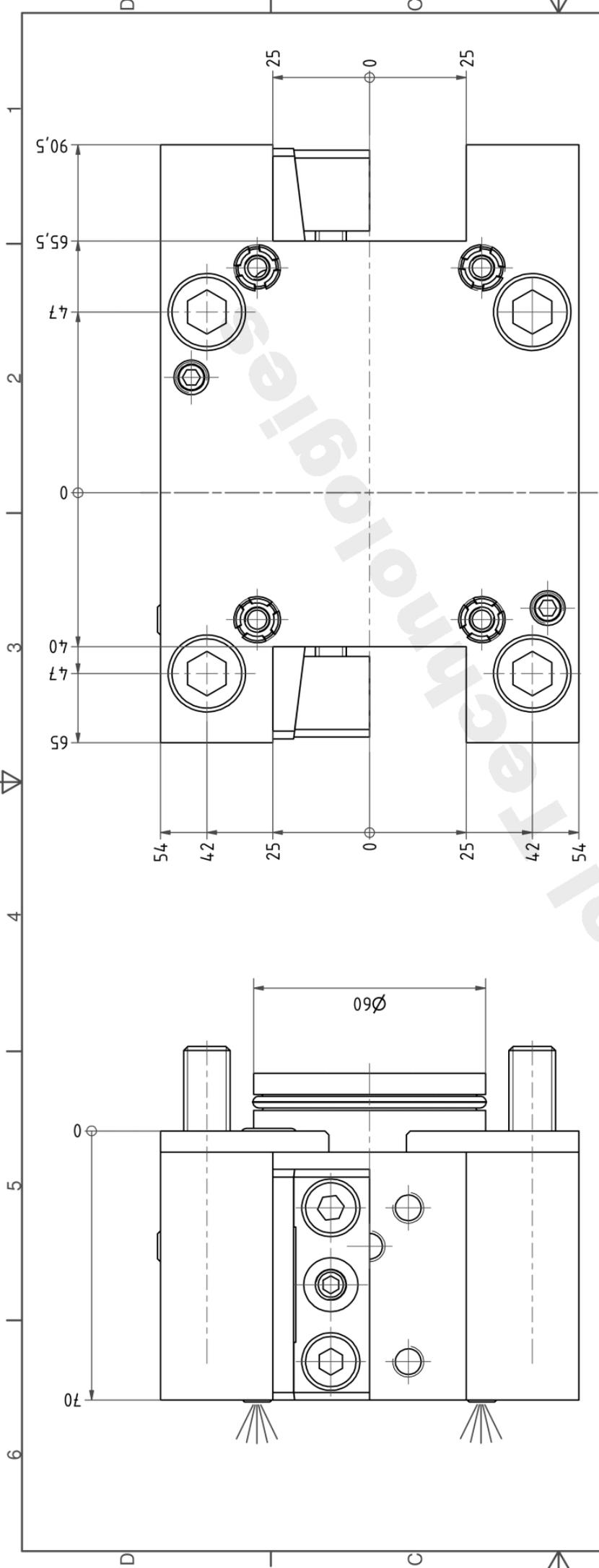
MNR: 14/136 IDENT: D-EWS-017302 - Blatt - page 1 (1)



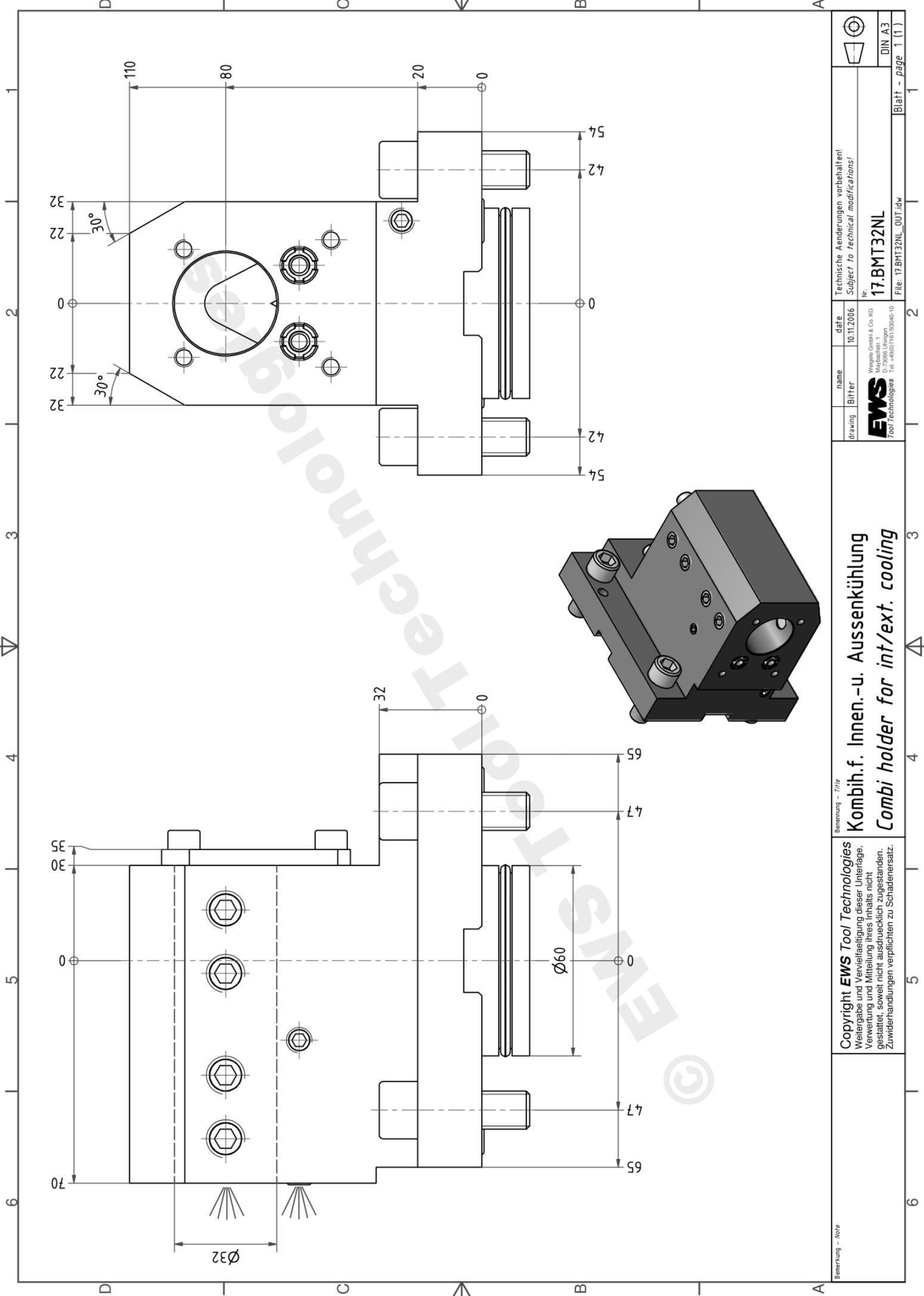
	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	name Bitter	date 10.11.2006	Nr. 4.BMT25NLX95	MNR. S02744	IDENT. D-EWS-017305	Blatt - page 1 (1)	DIN A3
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.							Benennung - Title Vierkant Längsaufnahme links turning holder left hand



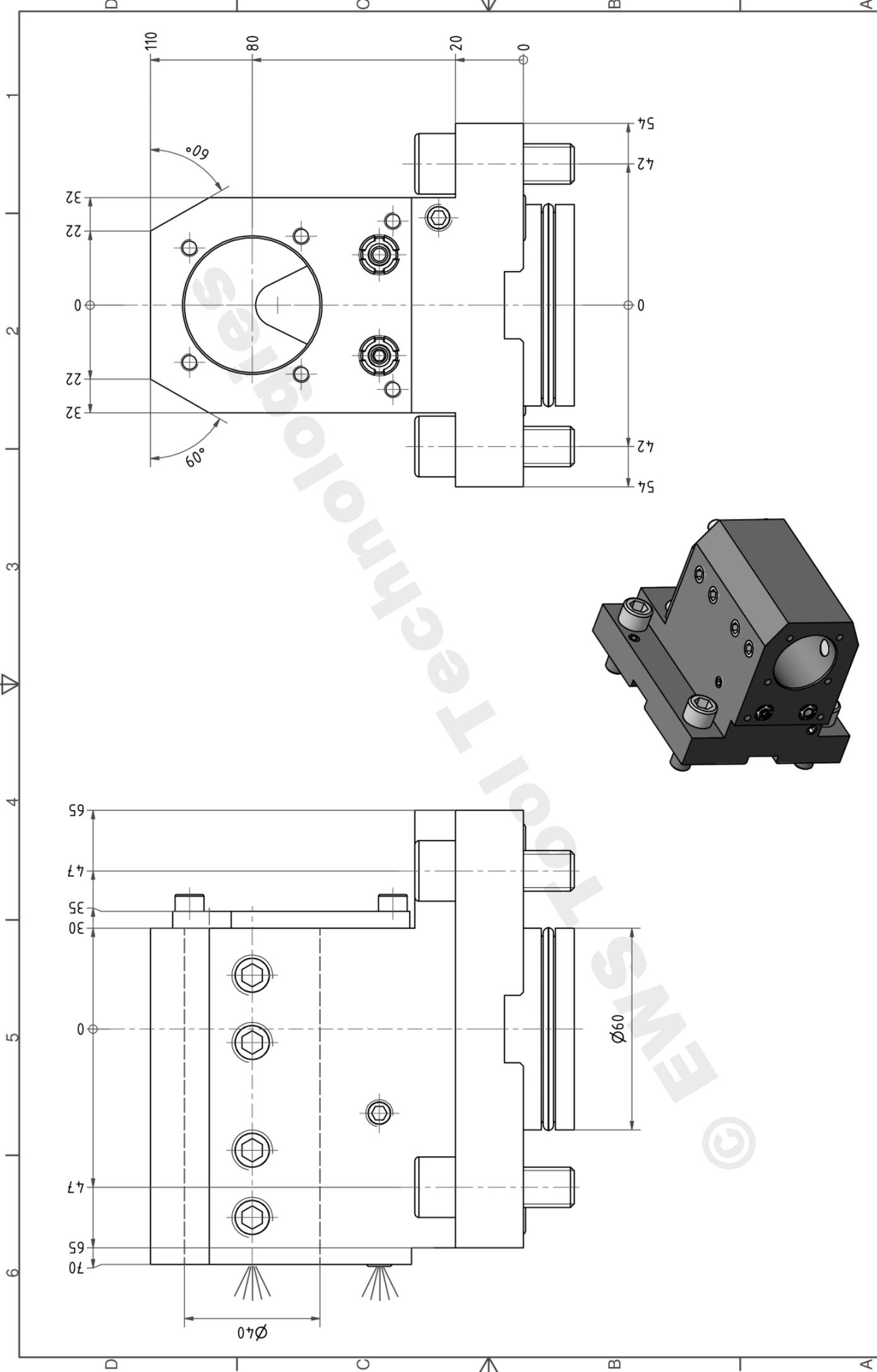
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Benennung - Title Vierkant Queraufnahme links <i>turning tool. left hand</i>	<table border="1"> <tr> <td>drawing</td> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Bitler</td> <td>10.11.2006</td> </tr> </table>	drawing	name	date		Bitler	10.11.2006	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 8.BMT25NL MNR: 13863 IDENT: D-EWS-017311- Blatt - page 1 (1)
drawing	name	date								
	Bitler	10.11.2006								



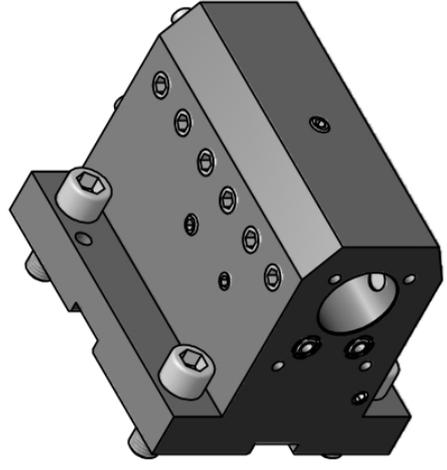
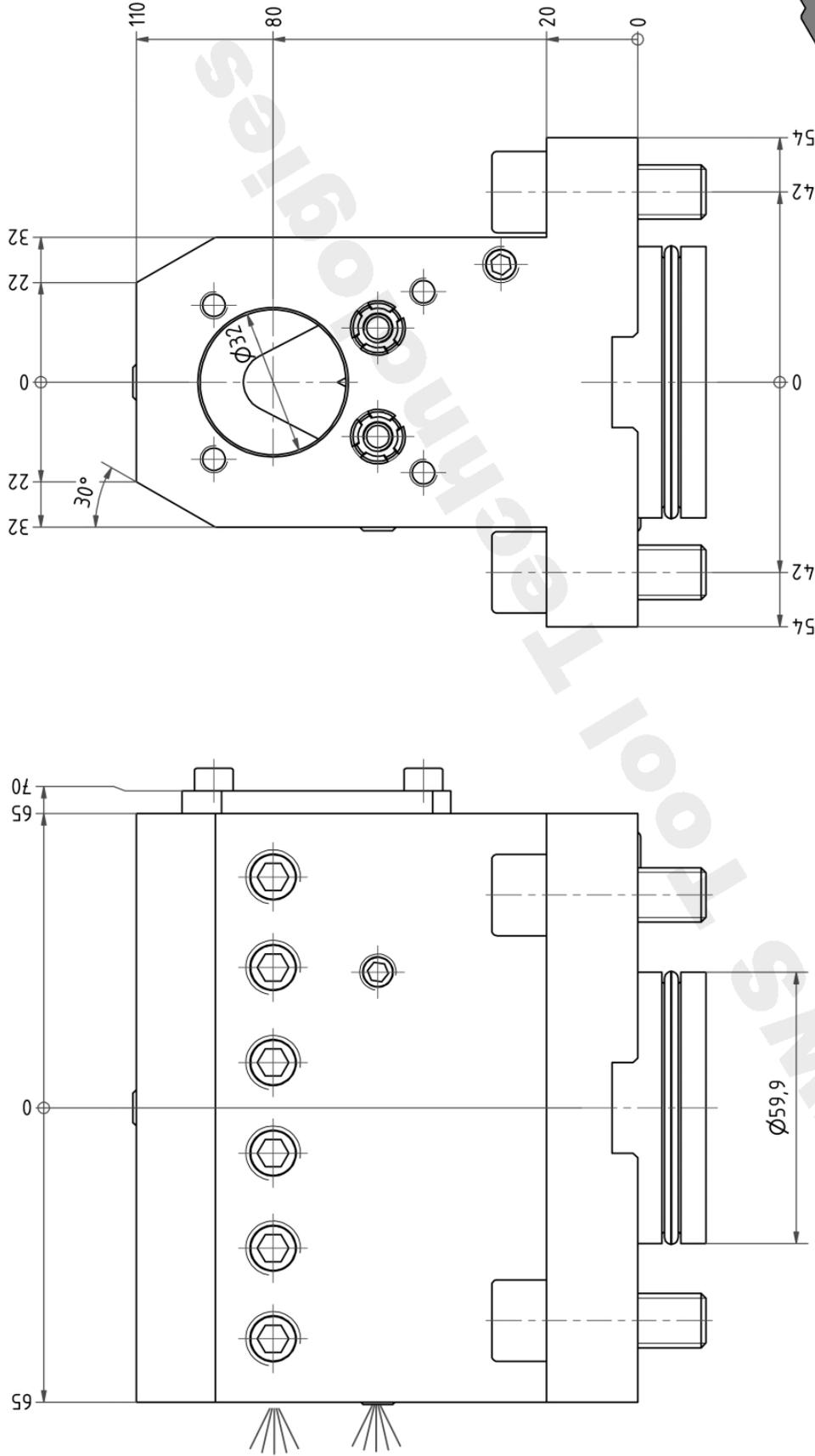
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Benennung - Title Vierkant Mehrfachaufnahme Multi purpose OD/ID holder	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1412 750 1460 996">Drawing</td> <td data-bbox="1412 660 1460 750">name</td> <td data-bbox="1412 548 1460 660">date</td> <td data-bbox="1412 280 1460 548">Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1460 750 1556 996">MrKonjic</td> <td data-bbox="1460 660 1556 750">Wegscheide GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmangen Tel. +49(0)71613244-10</td> <td data-bbox="1460 548 1556 660">10.11.2006</td> <td data-bbox="1460 280 1556 548">Nr. 15.BMT25NL</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="1460 280 1556 548">MNR: B37306</td> <td data-bbox="1460 280 1556 548">IDENT: D-EWS-01725 -</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="1460 280 1556 548">Blatt - page 1 (1)</td> <td data-bbox="1460 280 1556 548">DIN A3</td> </tr> </table>	Drawing	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	MrKonjic	Wegscheide GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmangen Tel. +49(0)71613244-10	10.11.2006	Nr. 15.BMT25NL	MNR: B37306			IDENT: D-EWS-01725 -	Blatt - page 1 (1)			DIN A3
Drawing	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!																
MrKonjic	Wegscheide GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmangen Tel. +49(0)71613244-10	10.11.2006	Nr. 15.BMT25NL																
MNR: B37306			IDENT: D-EWS-01725 -																
Blatt - page 1 (1)			DIN A3																



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Benennung - Title Kombi.h. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 17.BMT32NL Weyhede GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmangen Tool Technologies Tel. +49(0)716153846-10 File: 17.BMT32NL_OUT.idw DIN A3 Blatt - page 1 (1)
------------------	---	--	---



Bemerkung - Note Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Benennung - Title Kombi.h.f. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling	name Bitler EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Wetzlarstr. 1 D-72696 Ulmheim Tel. +49(0)71416045-100	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 17.BMT40NL MNR: 140354 IDENT: D-EWS-017261- Blatt - page 1 (1)
---	--	---	---



Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Nr. 17.BMT32DNL		IDENT: D-EMS-01746		Blatt - page 1 (1)	
name Boettner		date 10.11.2006		MNR: S02871		DIN A3	
drawing EWS		company Wiegels GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulm Tool Technologies Tel. +49(0)71613846-10		Bemerkung - Note		Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	
Benennung - Title Kombi.h. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling		Bemerkung - Note		Bemerkung - Note		Bemerkung - Note	

D

C

B

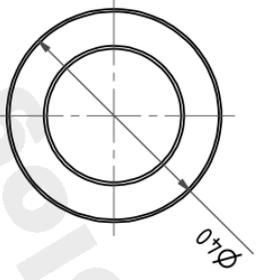
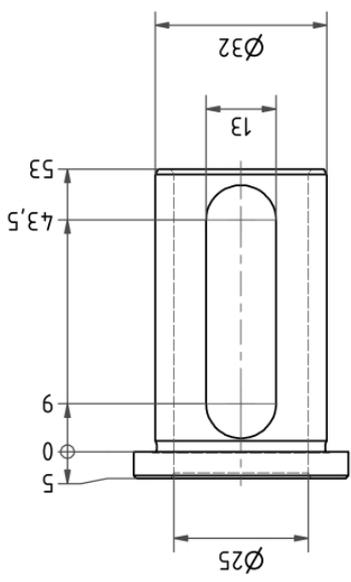
A

D

C

B

A



EWS Tool Technologies ©

Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Drawing name date
 Barra 21.01.2008

EWS
 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
 Hauptstraße 1
 D-72696 Ulm/Ing.
 Tool Technologies Tel. +49(0)71416045100

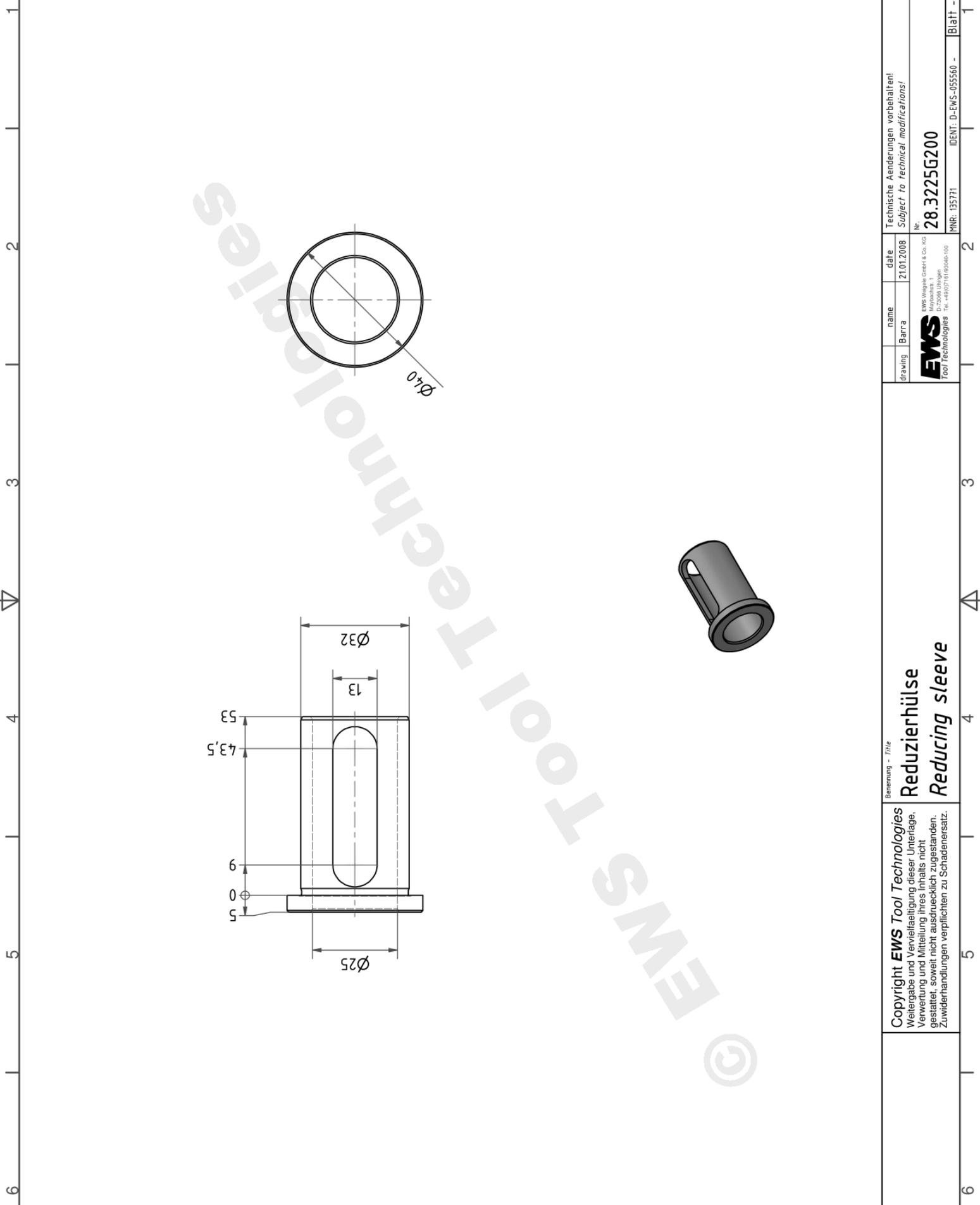
Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

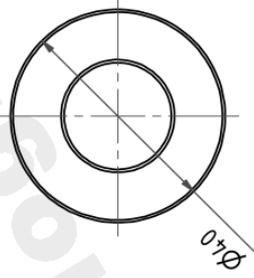
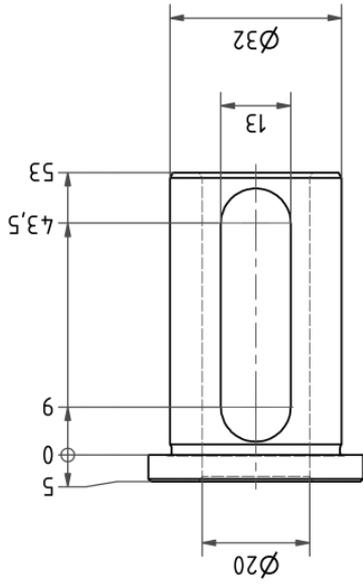
Nr.
28.3225G200

MNR: 135771 IDENT: D-EWS-055560 - Blatt - page 1 (1)



DIN A3





Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Drawing name

Barra

date

21.01.2008

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr. 28.3220G200

MNR: 135770

IDENT: D-EWS-055556 -

Blatt - page 1 (1)



DIN A3

Blatt - page 1 (1)

D

C

B

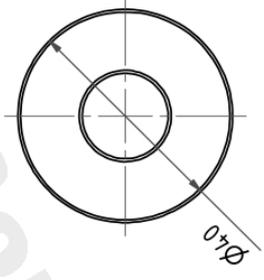
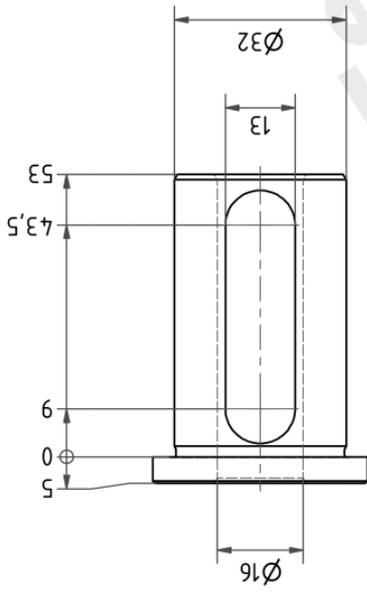
A

D

C

B

A



© EWS Tool Technologies

Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Drawing name date
 Barra 21.01.2008

EWS
 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
 Hauptstraße 1
 D-73096 Ulm/Ing.
 Tel. +49(0)71416045100

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

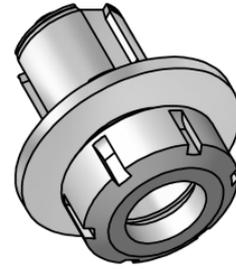
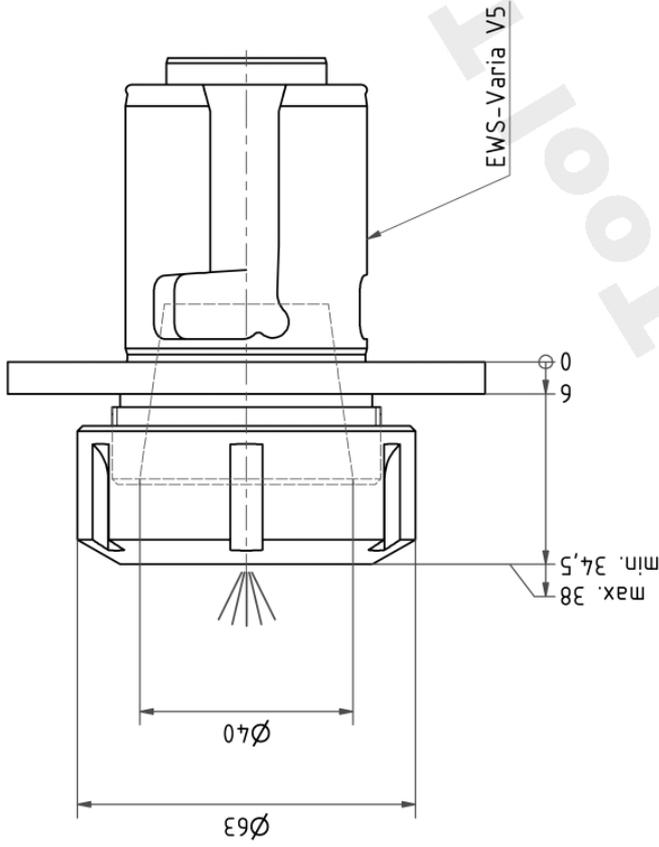
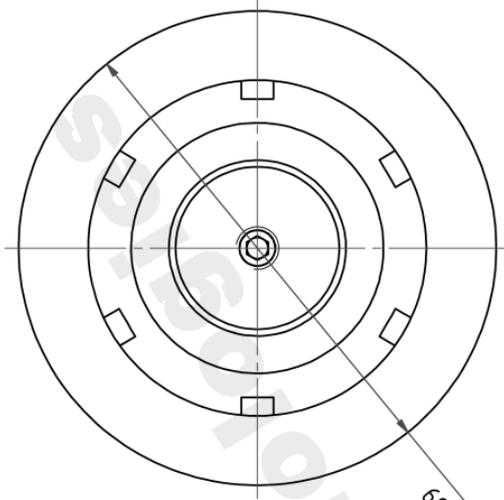
Nr.
28.3216G200
 MNR: 135769 IDENT: D-EWS-055551 -



DIN A3
 Blatt - page 1 (1)

1 2 3 4 5 6

1 2 3 4 5 6

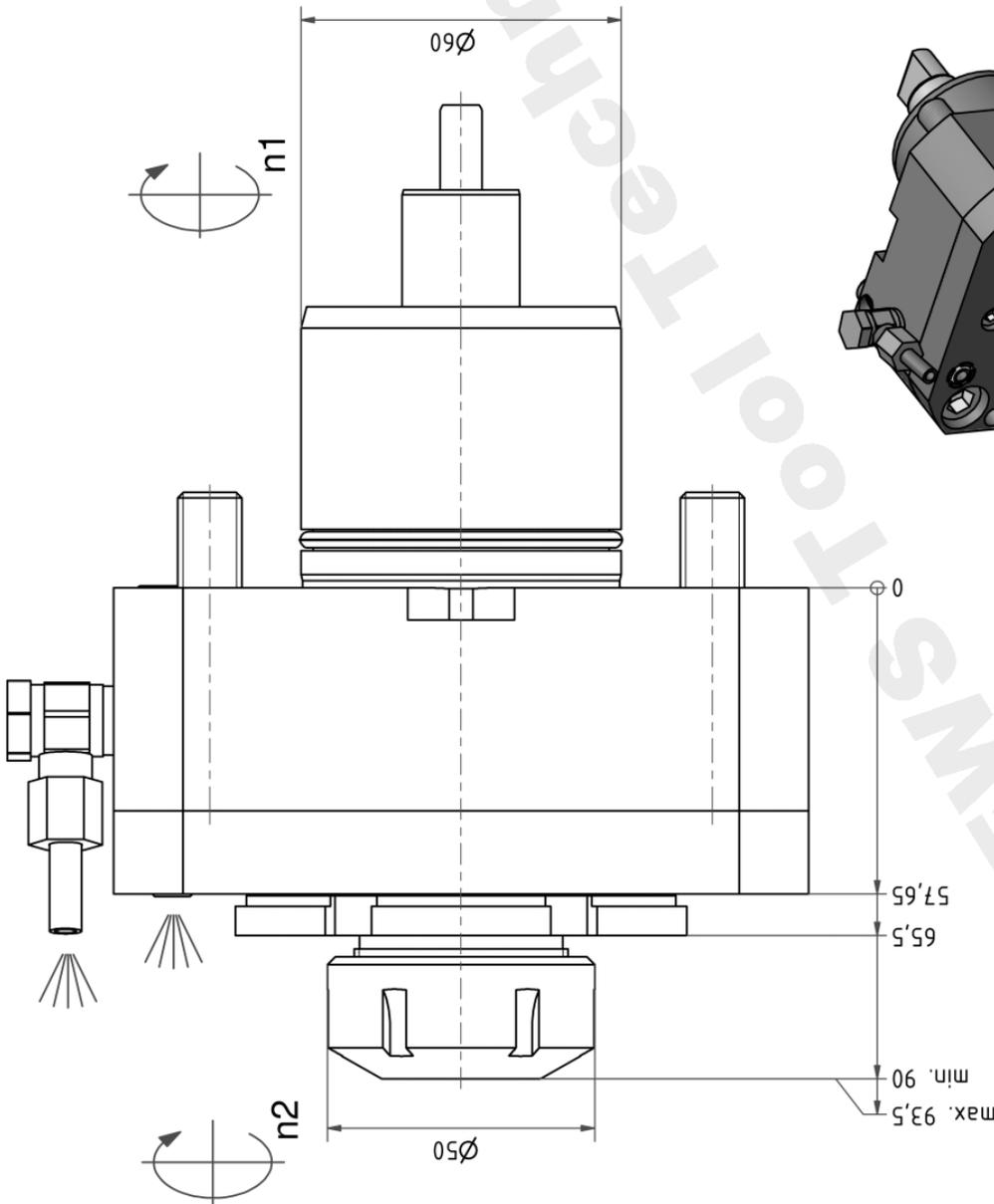


Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

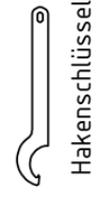
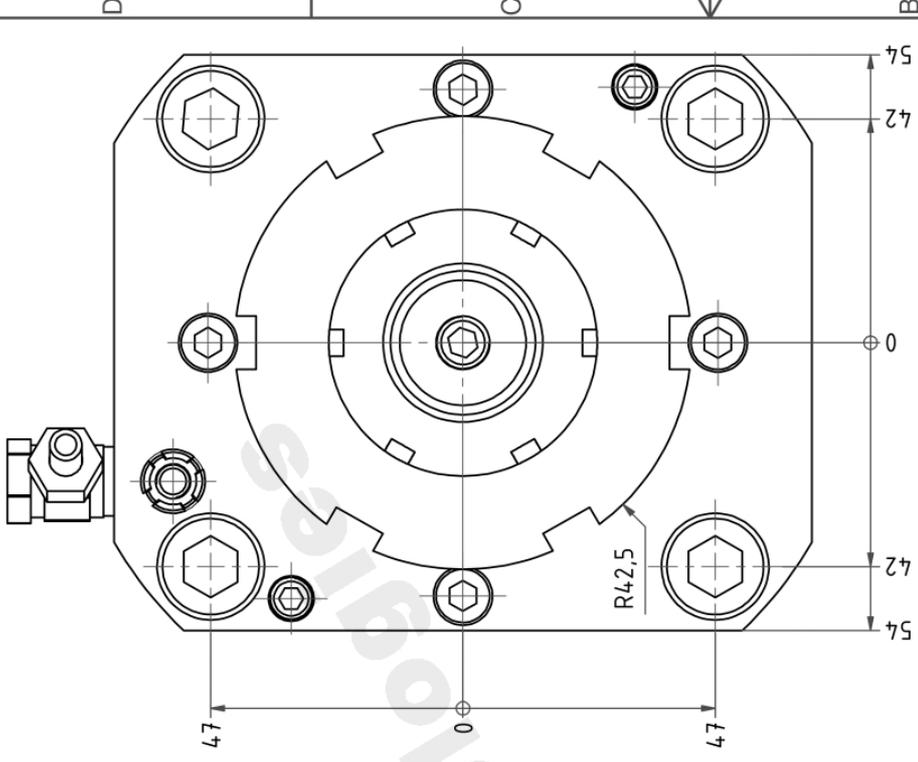
Schutzrecht angemeldet
Trademark right applied

Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Benennung - Title Spannzangenaufnahme Collet chuck holder	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 31.V540L38 MNR. 501325 IDENT. D-EWS-017004- - Blatt - page 1 (1)
Drawing name Hagemann date 11.08.2006 EWS EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Werkzeugfabrik 1 D-72696 Ulm/Stein Tel. +49(0)71416045100			

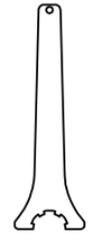


Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-32 M5-M12



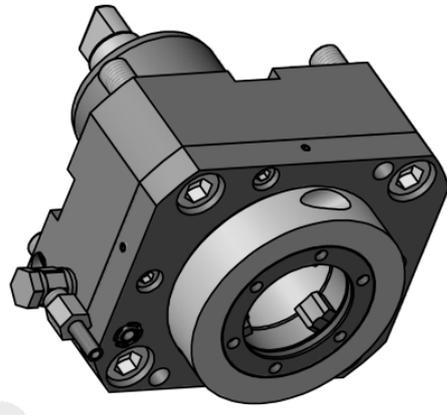
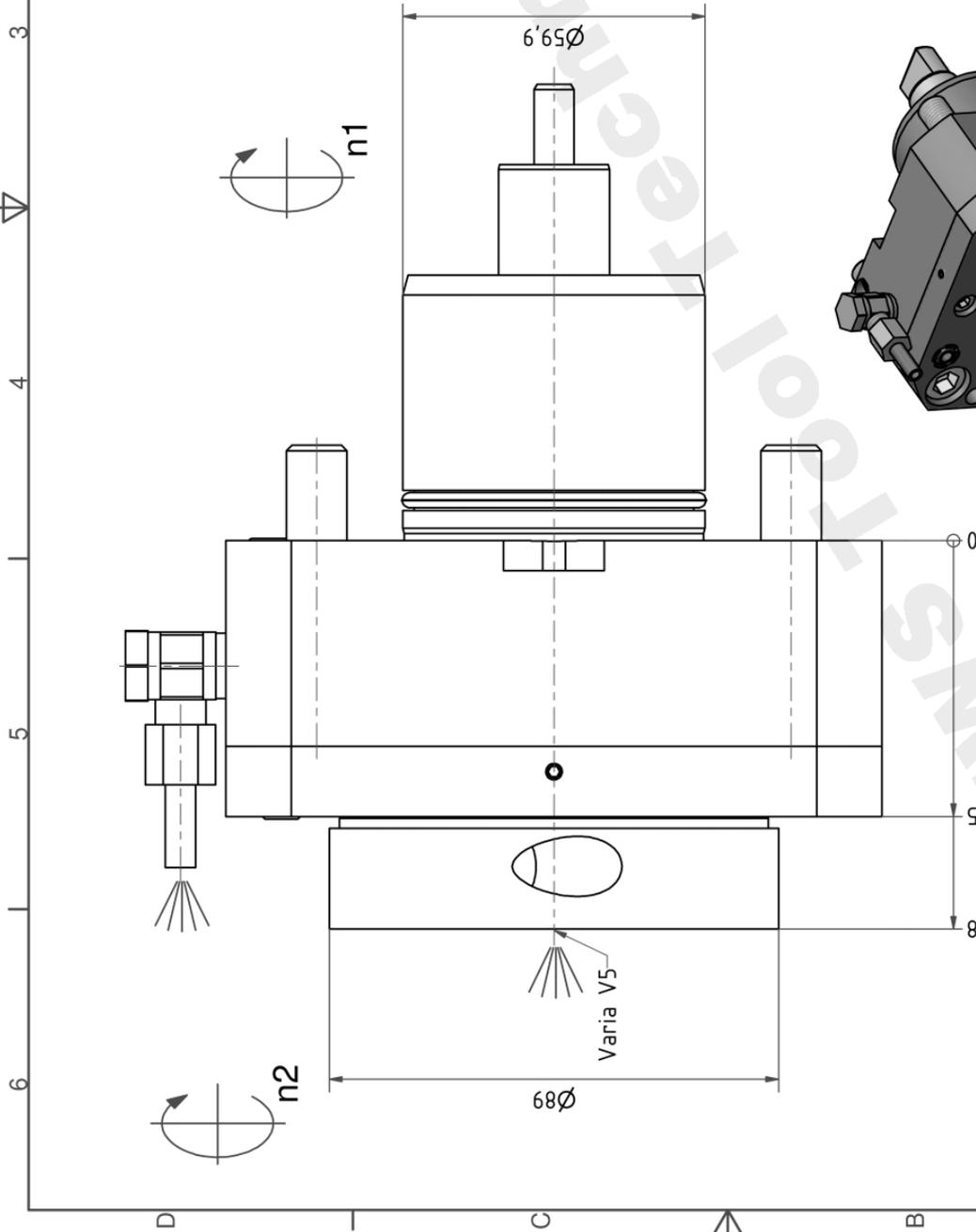
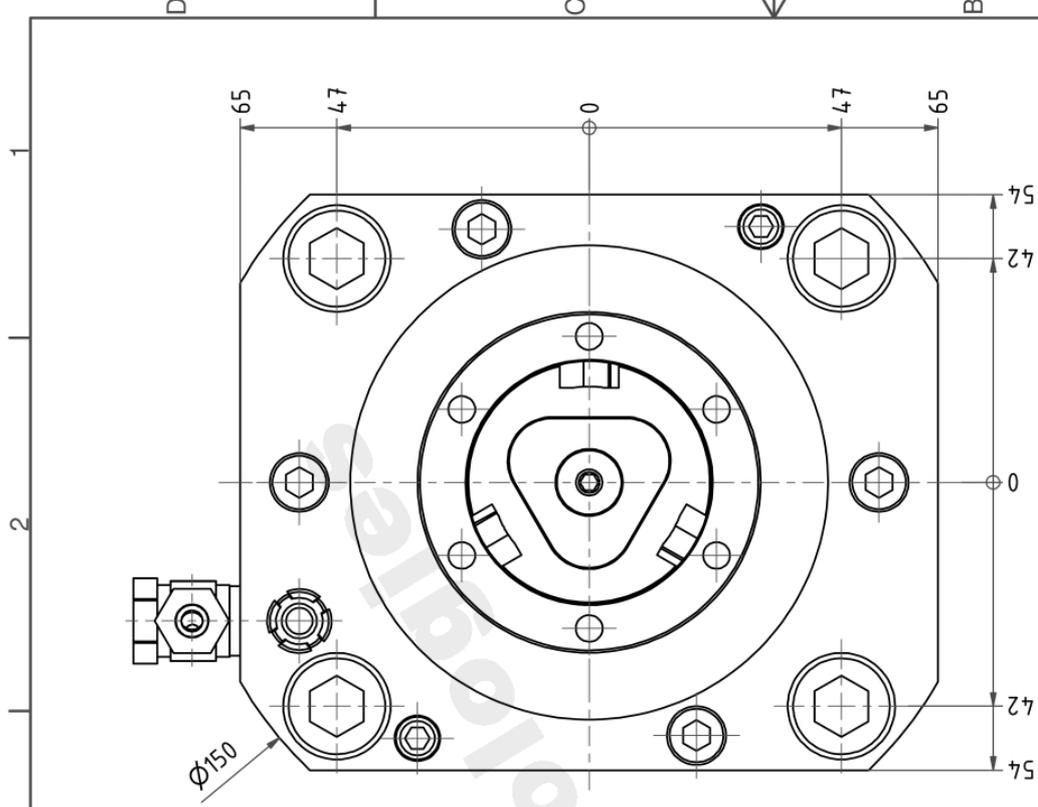
Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 80x90



Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 232

Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Axial Bohr und Fräskopf		Nr. 40.6032NL	
Axial drilling and milling head		File: 40.6032NL_OUT.rdw	
Technische Daten - technical data		Date: 23.02.2007	
M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm	name		date
n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min	Wegelin GmbH & Co. KG		23.02.2007
i (N ₁ /N ₂) = 1:1	Wegelinstraße 1		
	D-72096 Ulm		
	Tel. +49(0)71413344-10		
	EWS Tool Technologies		
	Blatt - page		1 (1)



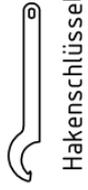
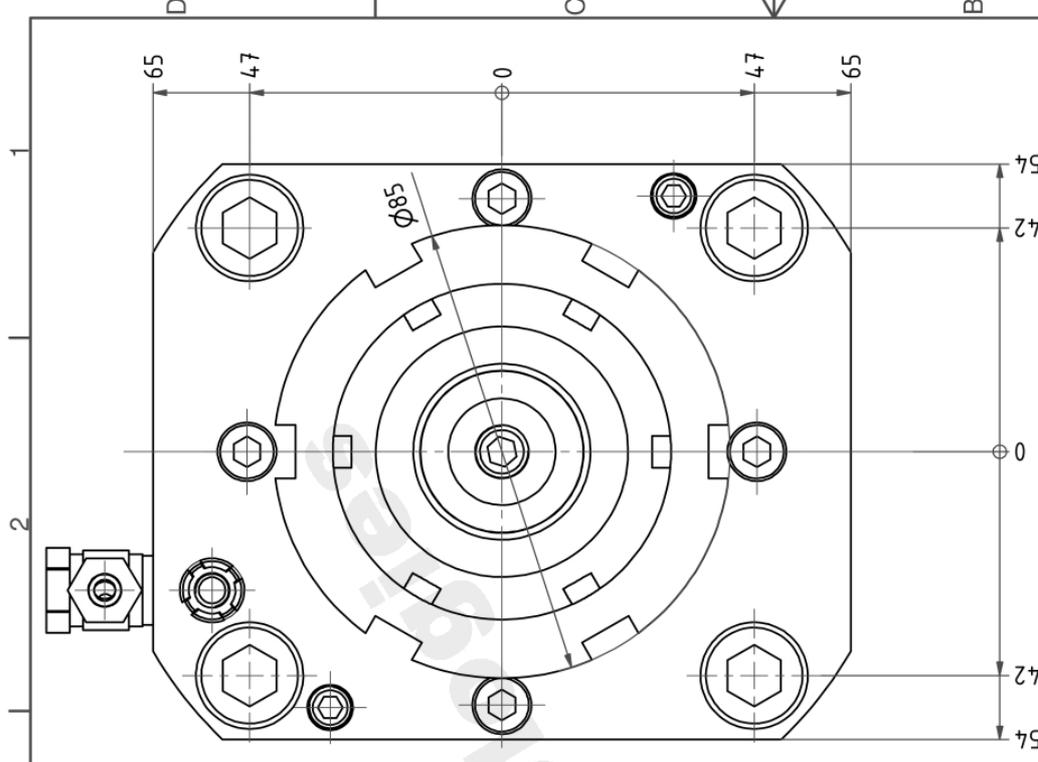
Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Drawing	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
			Nr. 40.60V5NL
EWS Wegelin GmbH & Co. KG Weybachstr. 1 D-72096 Ulm EWS Tool Technologies Tel. +49(0)71433040-10			DIN A3
File: 40.60V5NL_001.rdw			Blatt - page 1 (1)

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

Technische Daten - technical data	
M1 / M2 = 100 / 100 Nm	1/min
n1 / n2 = 6000 / 6000	
i (N1/N2) = 1:1	

Bemerkung - Note

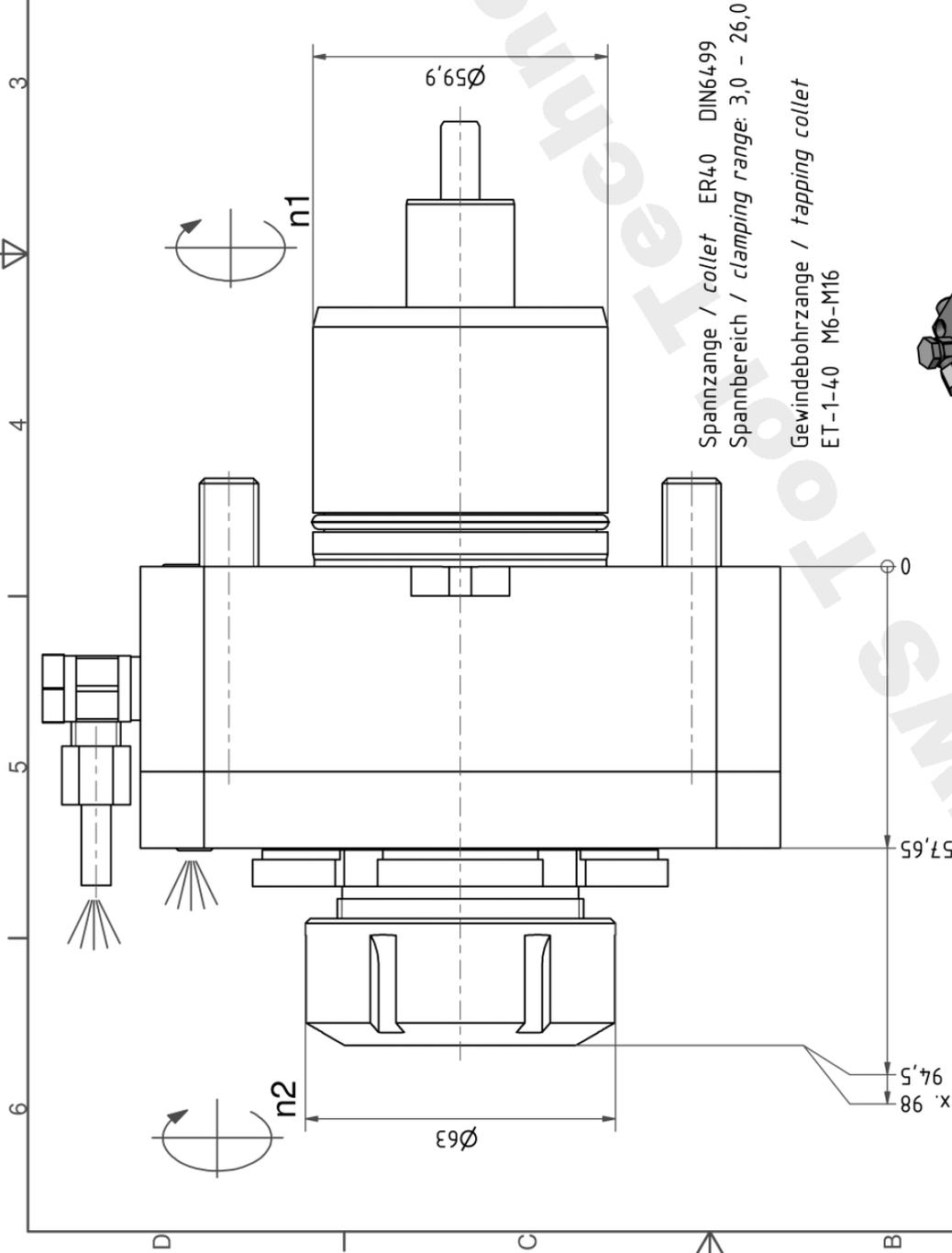


Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 80x90

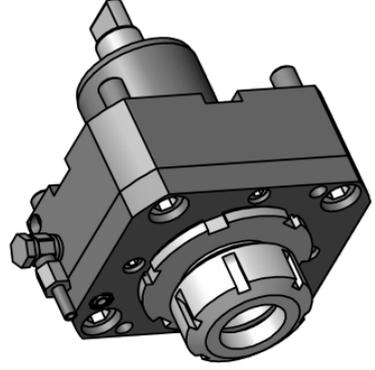


Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
240

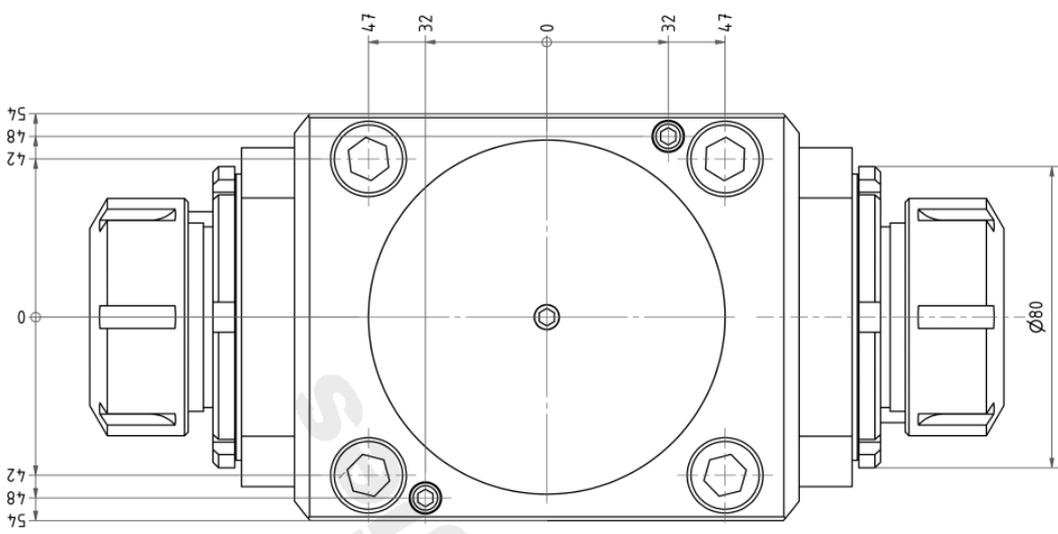
Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.



Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

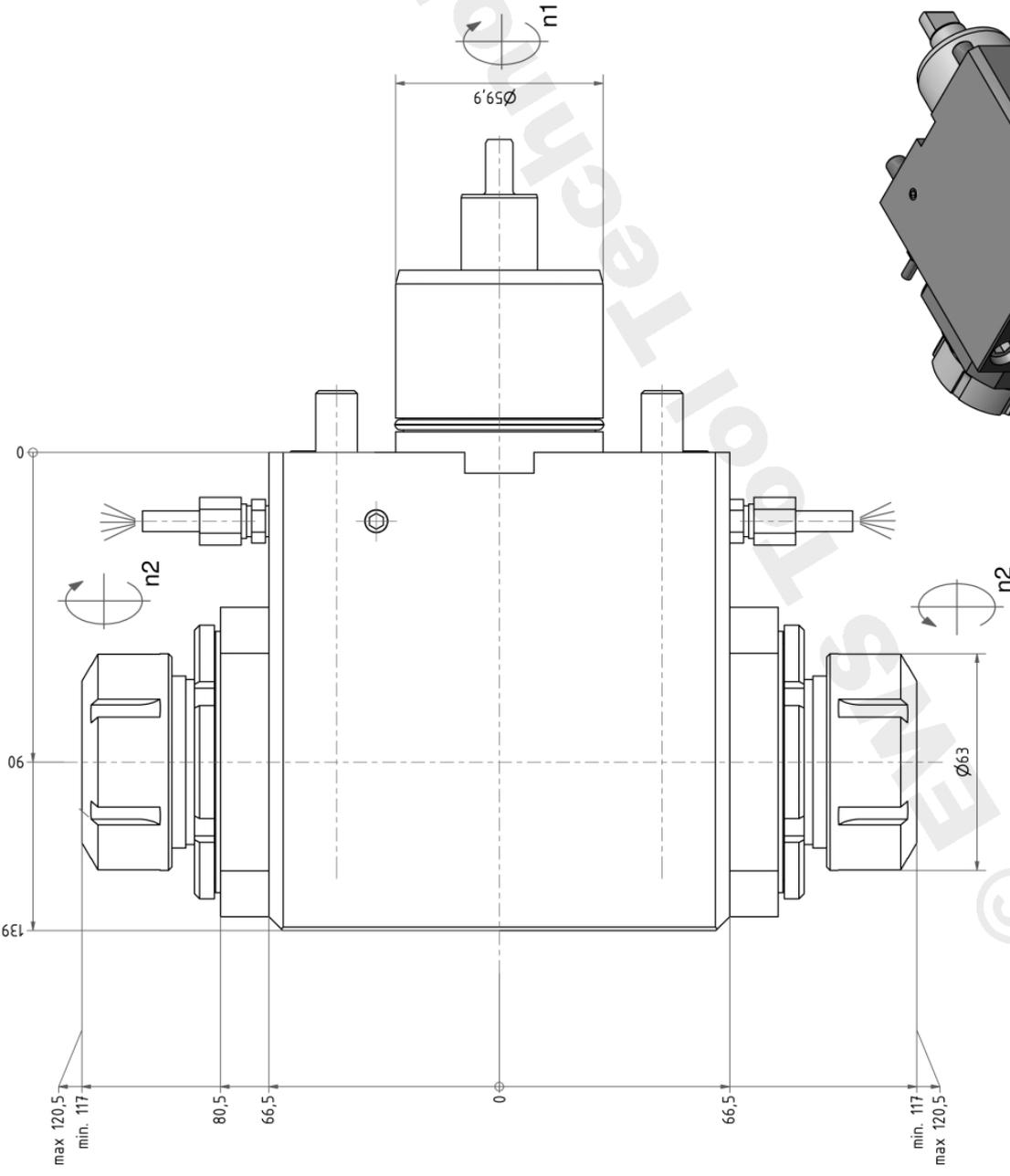
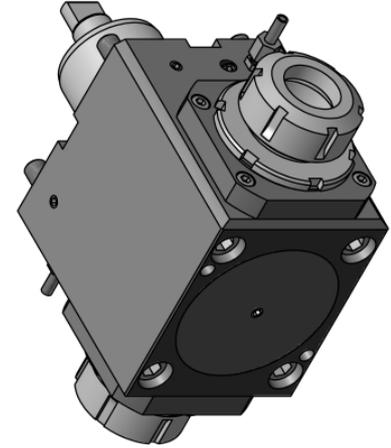


Benennung - Title		Technische Daten - Technical data	
Axial Bohr und Fräskopf		M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm	
Axial drilling and milling head		n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min	
		i (M ₁ /M ₂) = 1:1	
Bemerkung - Note			
EWS Tool Technologies		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlstraße 1 D-72088 Ulm Tel. +49(0)71415040-100	
Drawing		name	
date		date	
23.02.2007		23.02.2007	
Nr.		Nr.	
40.6040NL		40.6040NL	
IDENT. D-EWS-014615 A		IDENT. D-EWS-014615 A	
MNR: 025401		MNR: 025401	
Blatt - page		Blatt - page	
1 (1)		1 (1)	
DIN A3		DIN A3	



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 80x90

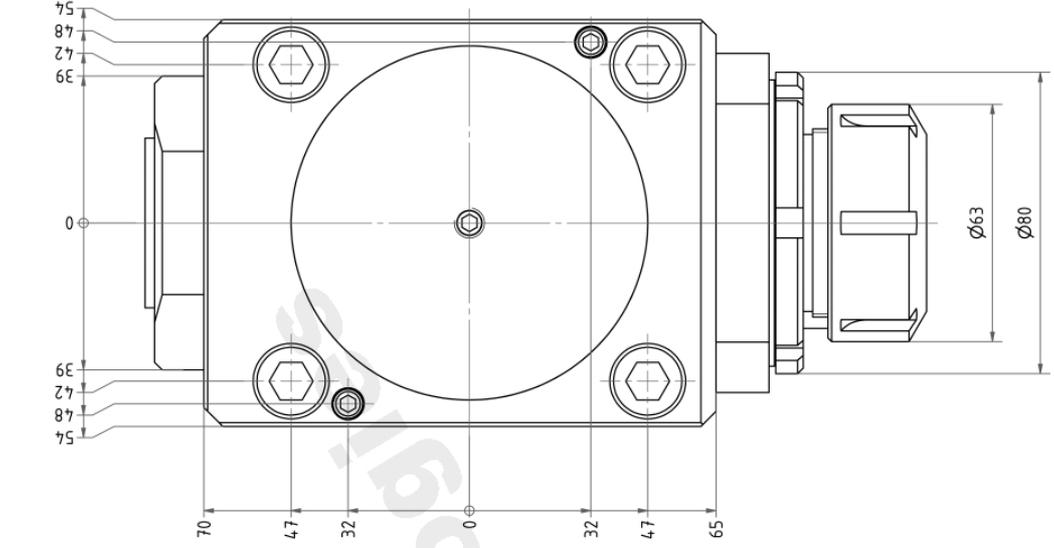
Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
240



Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

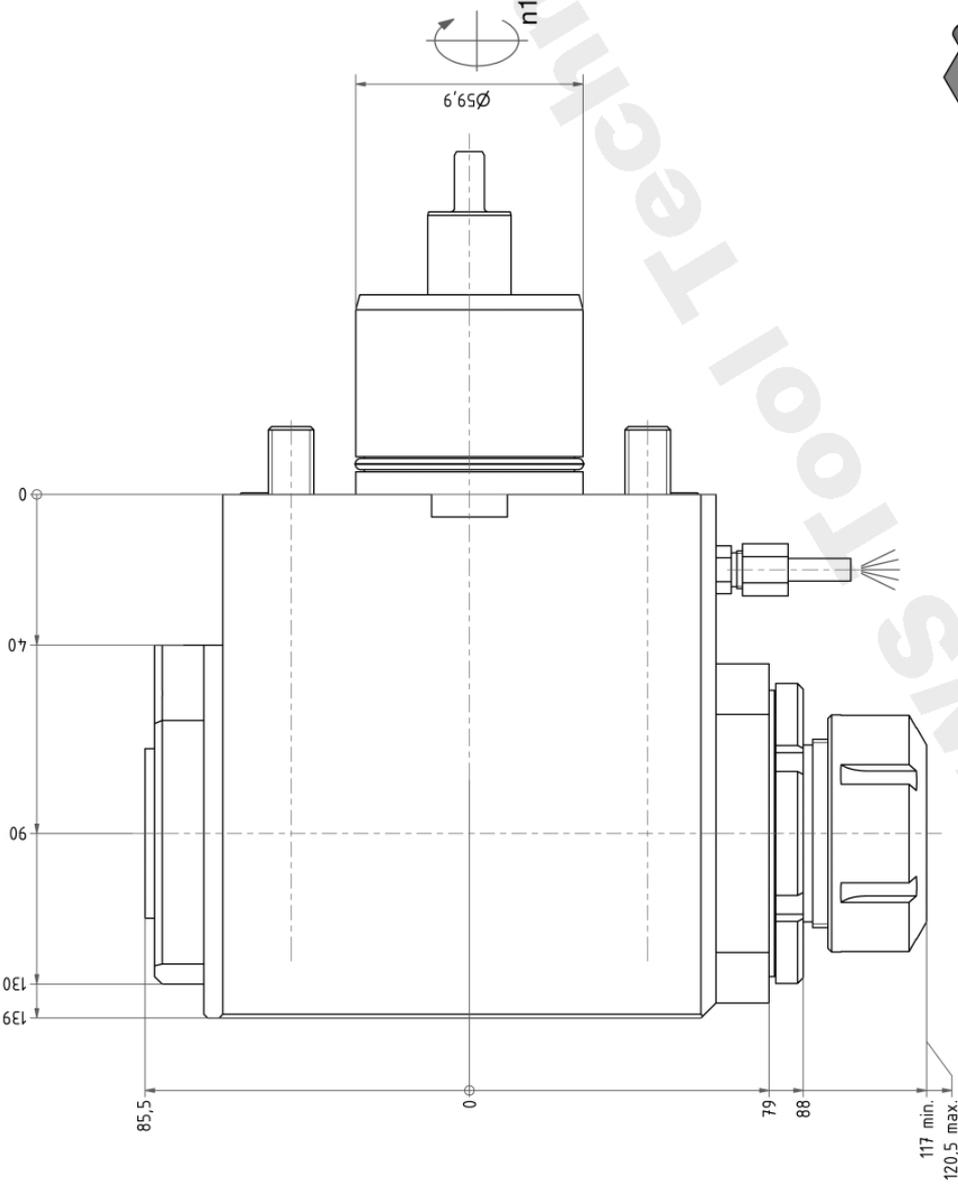
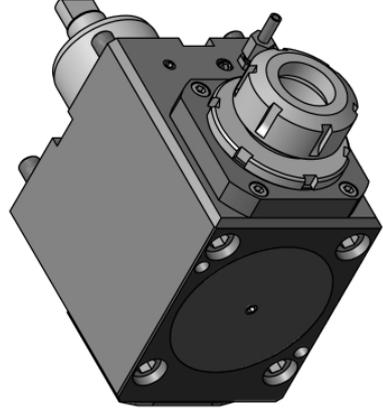
EWS <small>Werkzeuge</small> <small>Foot Technologies</small>		name date 23.02.2007	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	60.604.0DNL <small>MR 15123</small>	Blatt - page 1 (1)
Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>		Drehung - / Rev 1/min	Technische Daten - Technical data M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 i (N/n2) = 1:1		

Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.



Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
240



Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

n2

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zustimmungen verpflichtend zu Sachverhalten.

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
60.604.0NL
DIN A2
Blatt - page 1 (1)

name: 14.03.2007
date: 14.03.2007
name: 14.03.2007
date: 14.03.2007
name: 14.03.2007
date: 14.03.2007

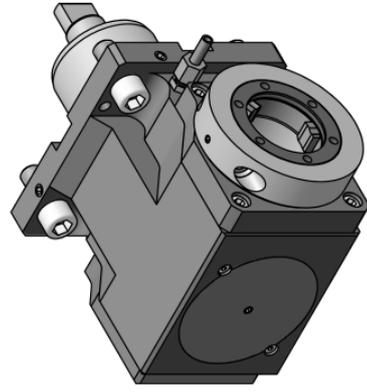
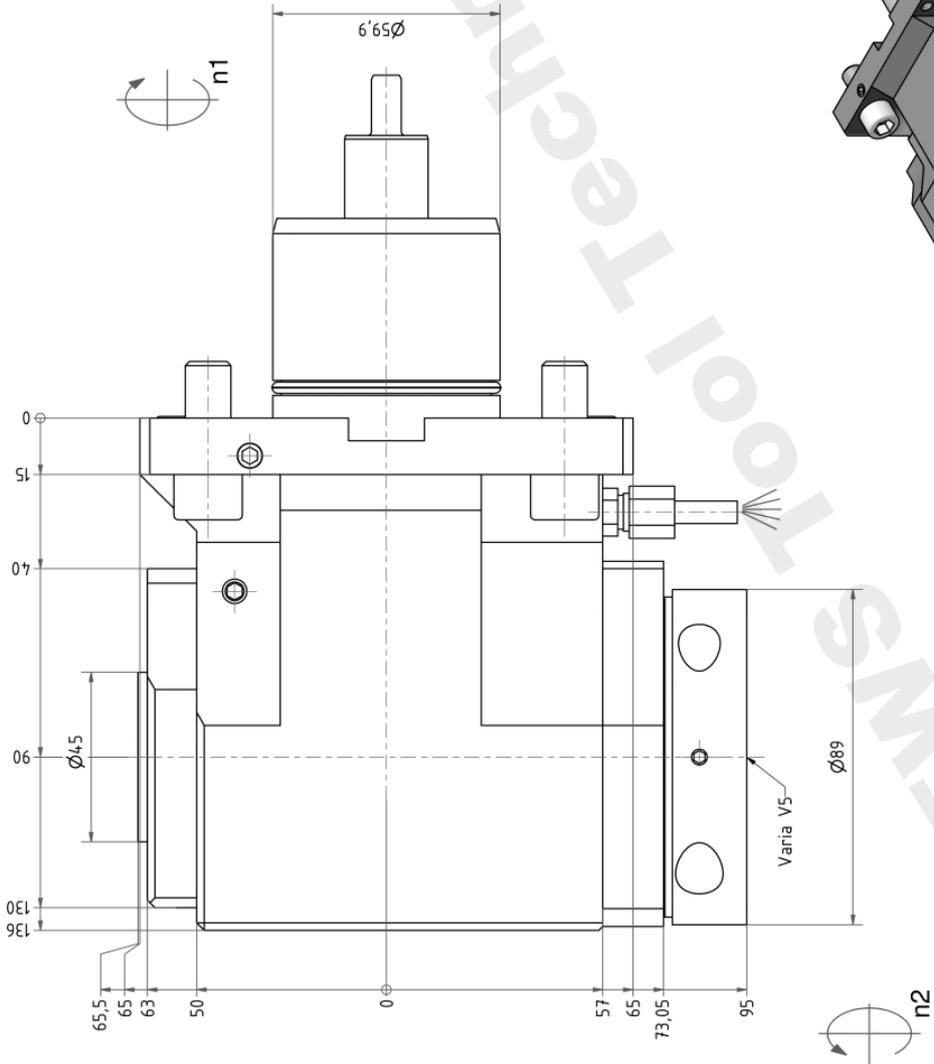
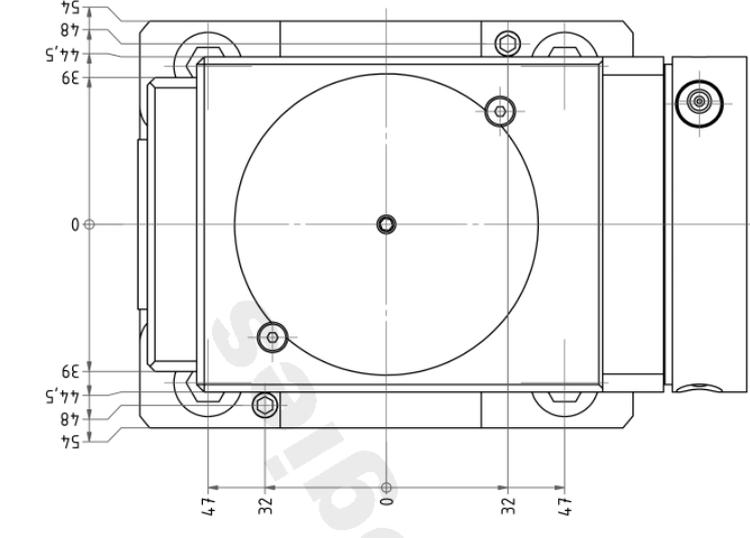
name: 14.03.2007
date: 14.03.2007
name: 14.03.2007
date: 14.03.2007

Erbringung - / for
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

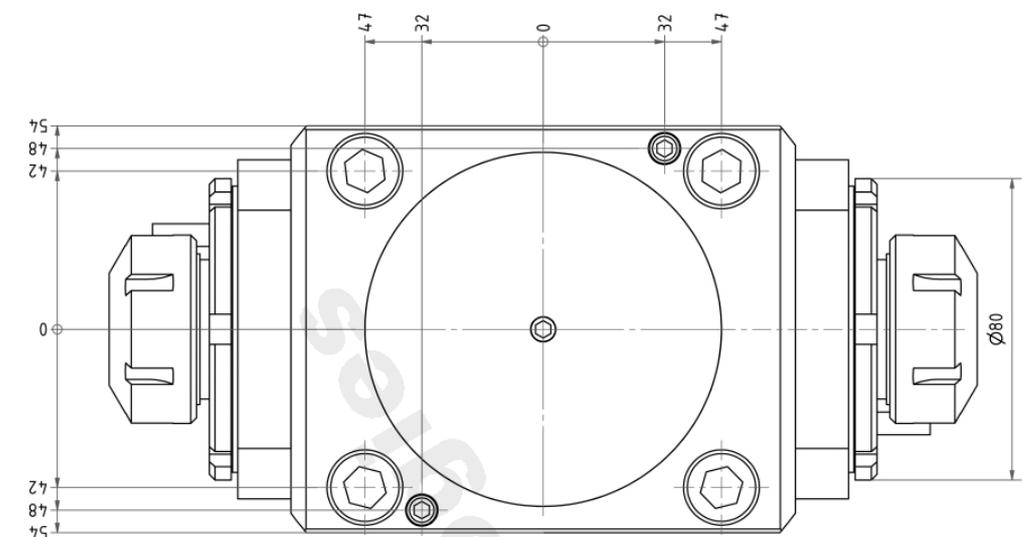
Technische Daten - Technical data
M1 / M2 = 100 / 100 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N/N2) = 1:1

Erbringung - / for

Erbringung - / for

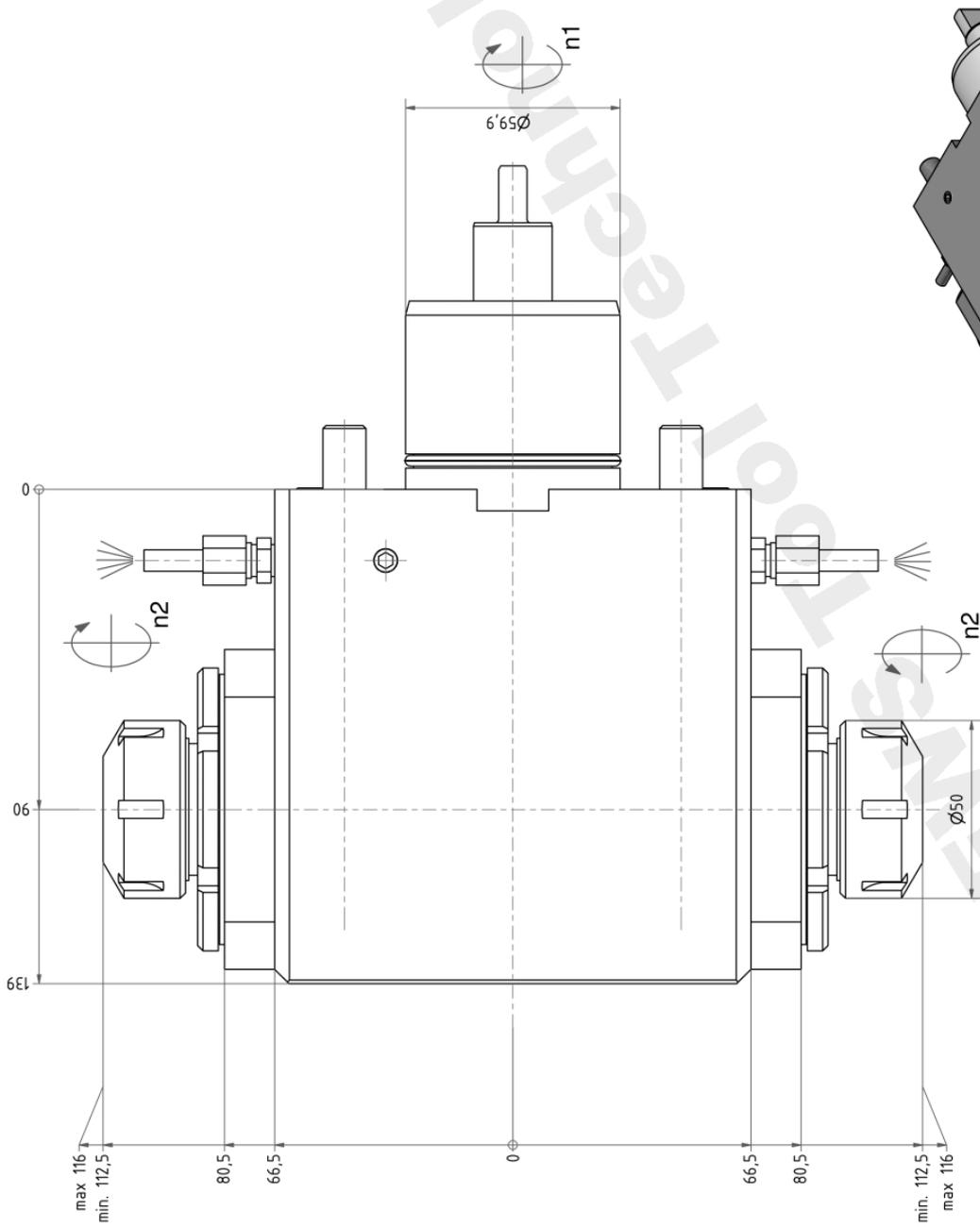
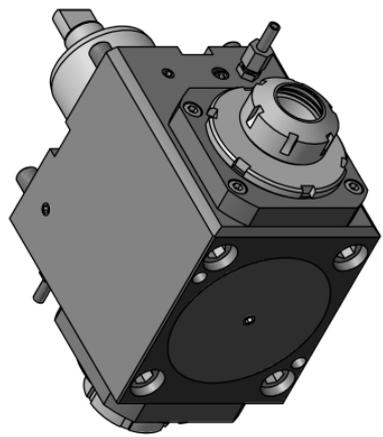


Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		date 14.03.2007	
name Schmid		drawing 60.60V5NL		drawing 60.60V5NL	
EWS EWS Tool Technologies		EWS EWS Tool Technologies		DIN A2 Blatt - page 1 (1)	
Bemerkung - Note Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head		Technische Daten - Technical data M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (M/M2) = 1:1		EWS EWS Tool Technologies	



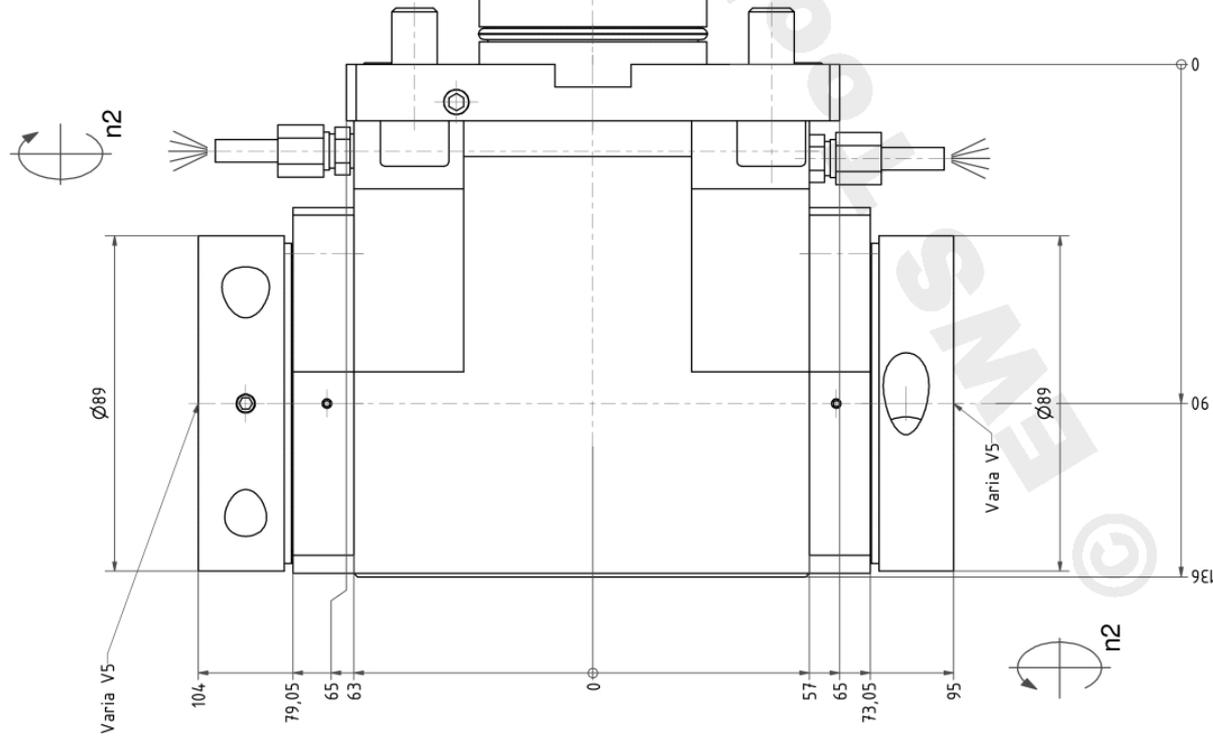
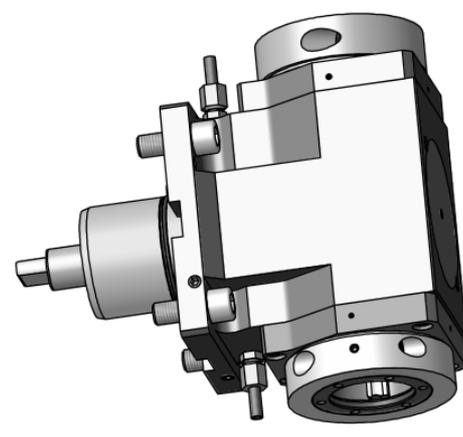
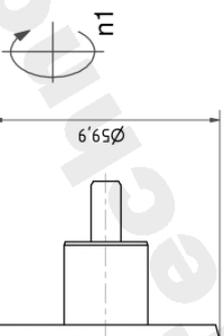
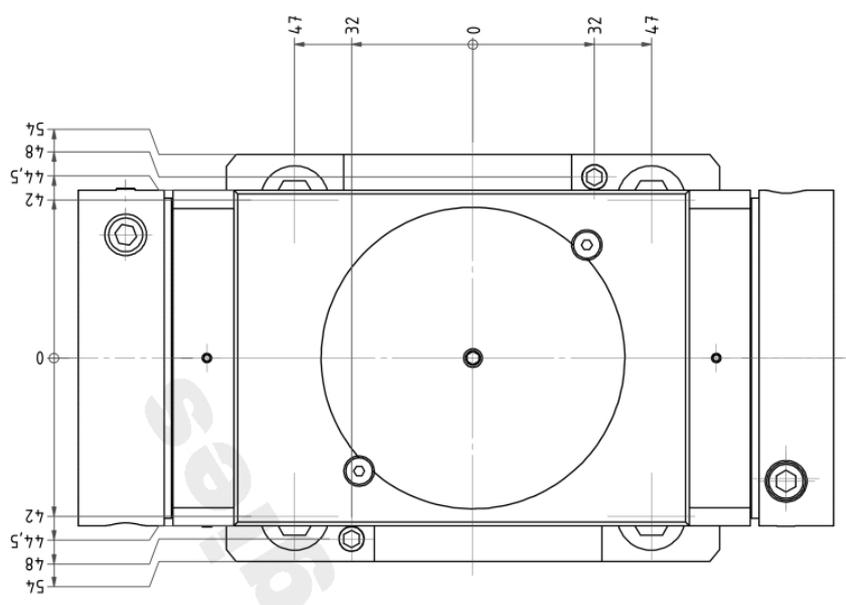
Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 80x90

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

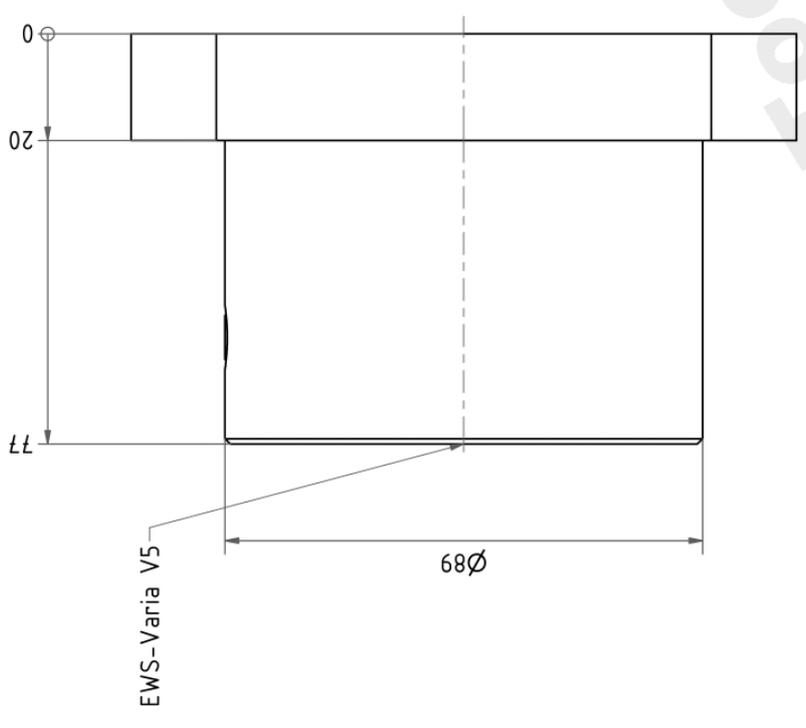
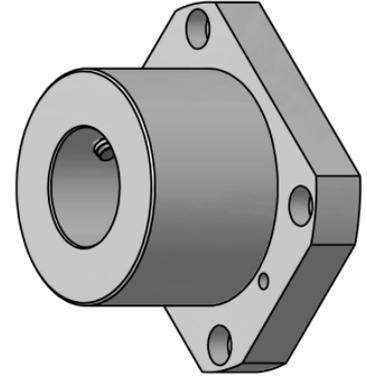
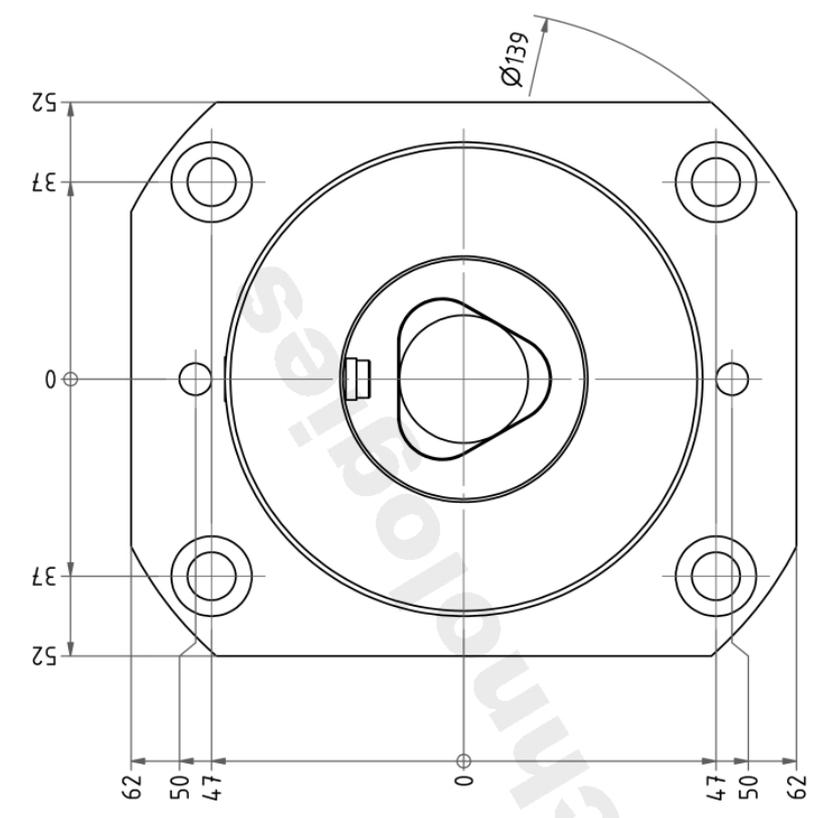


Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12

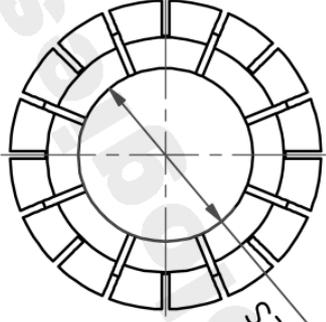
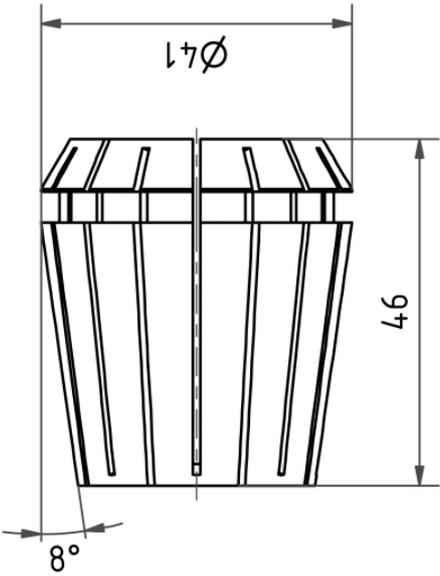
Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Drawing name: 23.02.2007 M: 60.6032DNL PBR: 17165		DIN A2 Blatt - page: 1 (1)	
Bestimmung - Title: Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>		Technische Daten - Technical data: M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N/N2) = 1:1	



Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zusätzliche Änderungen vorbehalten.		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DATE: 14.03.2007 name: Schmid drawing:		M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N/NM2) = 1:1	
EWS Werkzeugmaschinen Tool Technologies		Nr. 60.60V5DNL		DIN A2		Blatt - page 1 (1)	
Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head		60.60V5DNL_2017.dwg		2		2	



Bemerkung - Note Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Benennung - Title Montagehilfe <i>fit-up aid</i>		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. MB-V5 MNR: 136442 IDENT: D-EWS-141047-	Drawing A.Friedel EWS Werkzeug GmbH & Co. KG 74739 Heilbronn 47-73989 Überlingen Tool Technologies Tel. +49(0)714136442 100	date 20.08.2013	name A.Friedel	DIN A3 Blatt - page 1 (1)
	EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG 74739 Heilbronn 47-73989 Überlingen Tool Technologies Tel. +49(0)714136442 100						



min. ϕ_4 - max. ϕ_{26} 23 PCS



Benennung - Title		Spannzange Collet	
design	Votteler	datum	28.05.2013
drawing	M. Simoniello	datum	09.07.2013
checked	M. Simoniello	datum	09.07.2013
 EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/95040-100		Nr.	400 472E SATZ-Ø 4-26
-	Neuanlage durch ms	09.07.2013	ms
status	modification	date	name
			MNR: 108857
		IDENT: D-EWS-139098 -	
		Blatt - page 1 (1)	