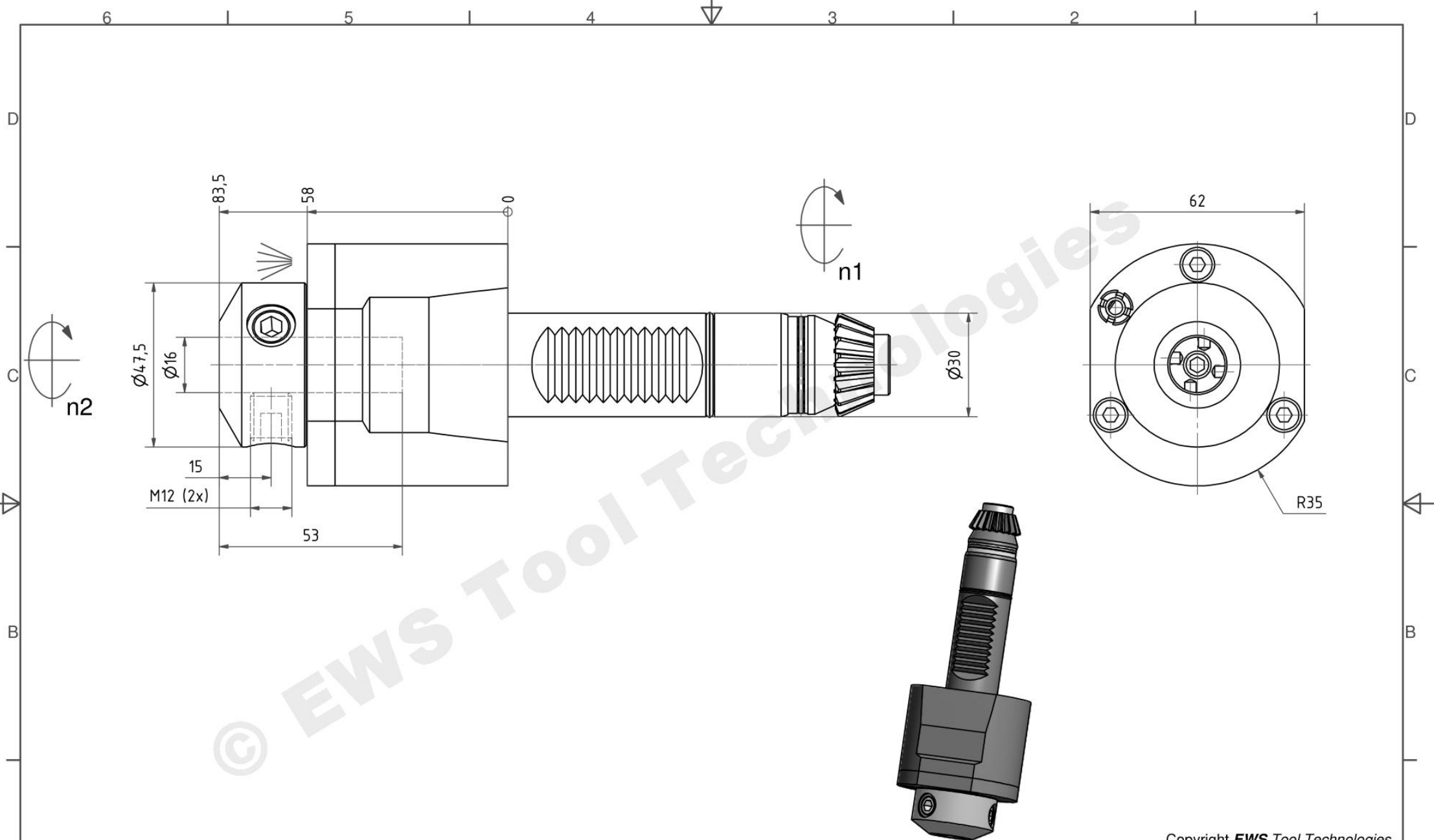
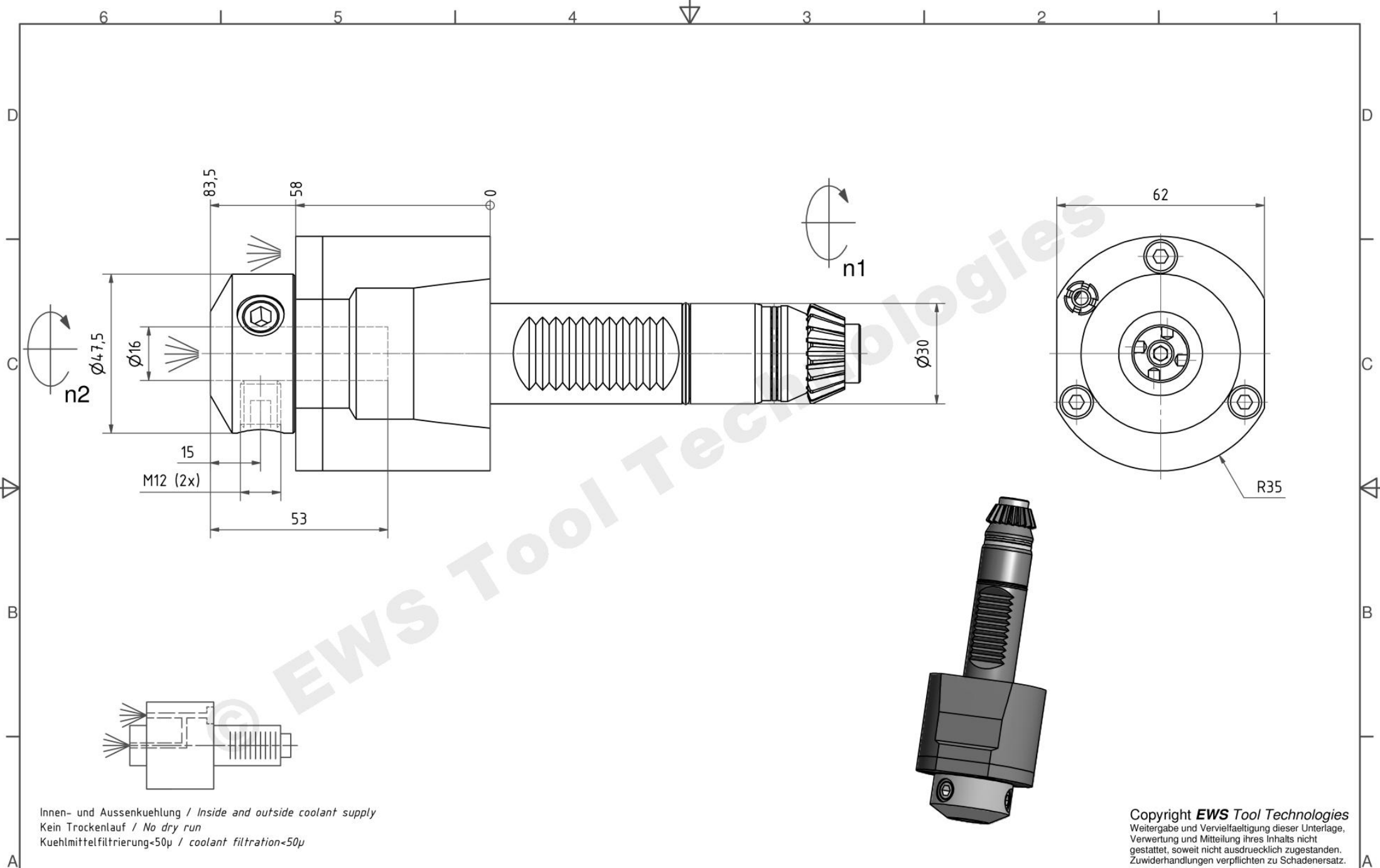






Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

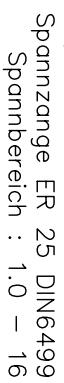
Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fraeskopf Axial drilling and milling head	drawing Theiss	name Theiss	date 12.03.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. 40.3016WNGE42IK	File: D-EWS-058099.idw	Blatt - page 1 (1)

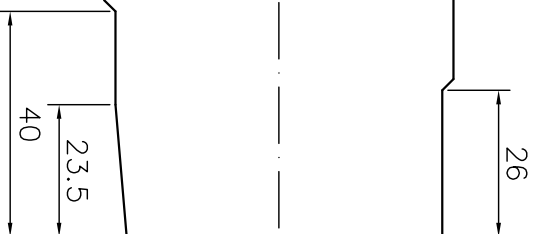
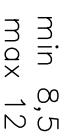
EWS
Tool Technologies
Weitzel GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
Tel. +49(0)716193040-10



DIN A3



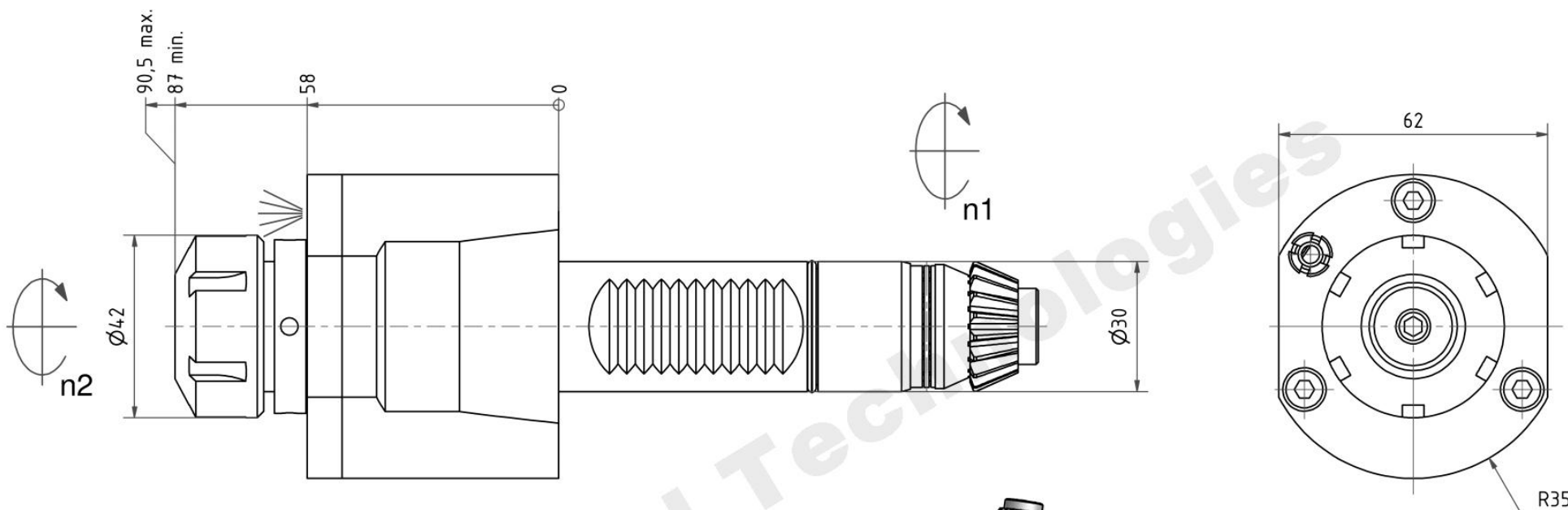
Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenordnungen verpflichten zu Schnoddersatz.



Pos	Änderung	Datum	Name	Maßstab im 1 : 1	
				Original:	
				Datum	Name
				Bearb.	20.9.95
				Ku	
				Gepr.	
				CAD-Nr.	GE 42 \ 403025
				Benennung	
				Axial Bohr-u.Fräskopf ER25	
				Zeichnungs-Nr.	
				40.3025 GE65	
				Blatt-Nr.	

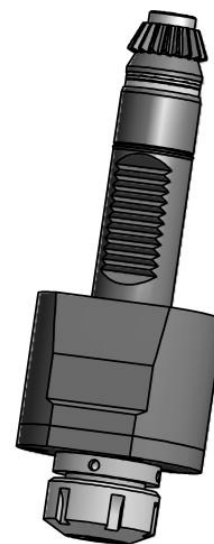


Werkzeugfabrik
Weigle GmbH & Co. KG
Siemens Str.18
73066 Ulm/ingen
Tel. 07161/93040



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Theiss	17.03.2008

EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

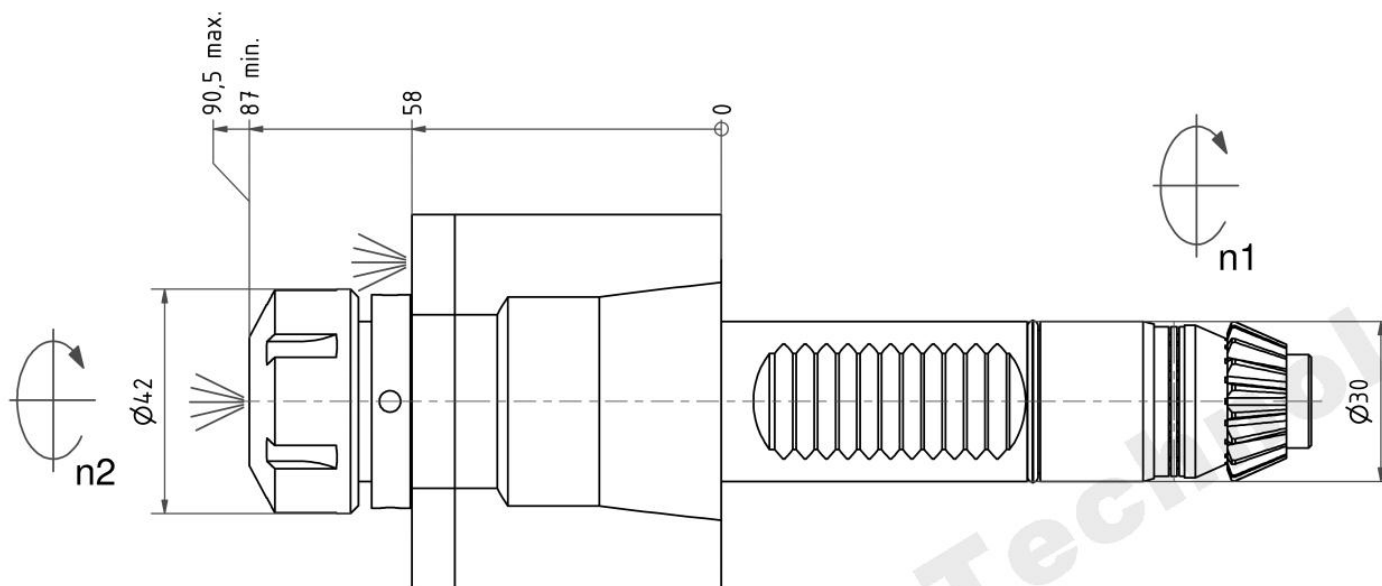
Nr.
40.3025GE65

File: D-EWS-058323.idw

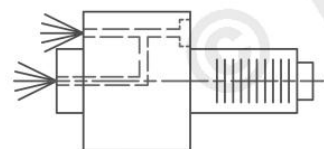
Blatt - page 1 (1)



DIN A3

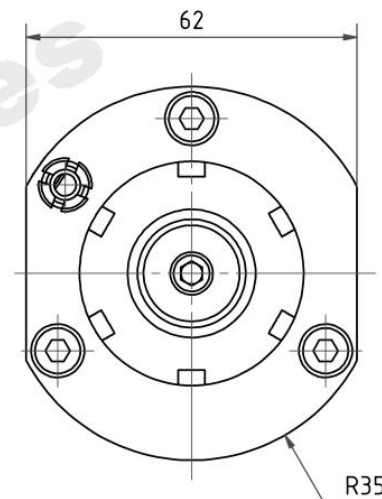
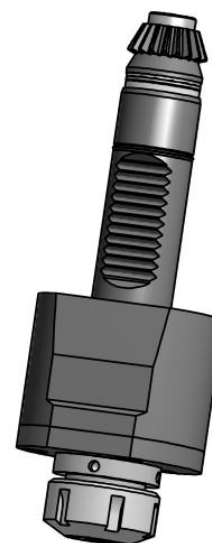


Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

GE65 entspricht GE42



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 25 / 25 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Theiss	17.03.2008

EWS Tool Technologies
Weizel GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)716193040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.3025GE65IK

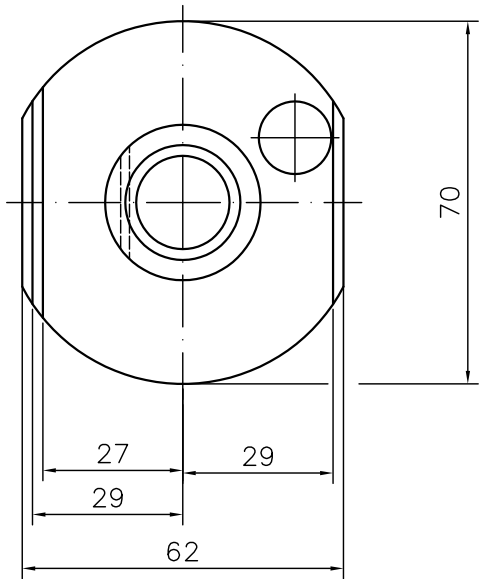
File: D-EWS-058340.idw

Blatt - page 1 (1)

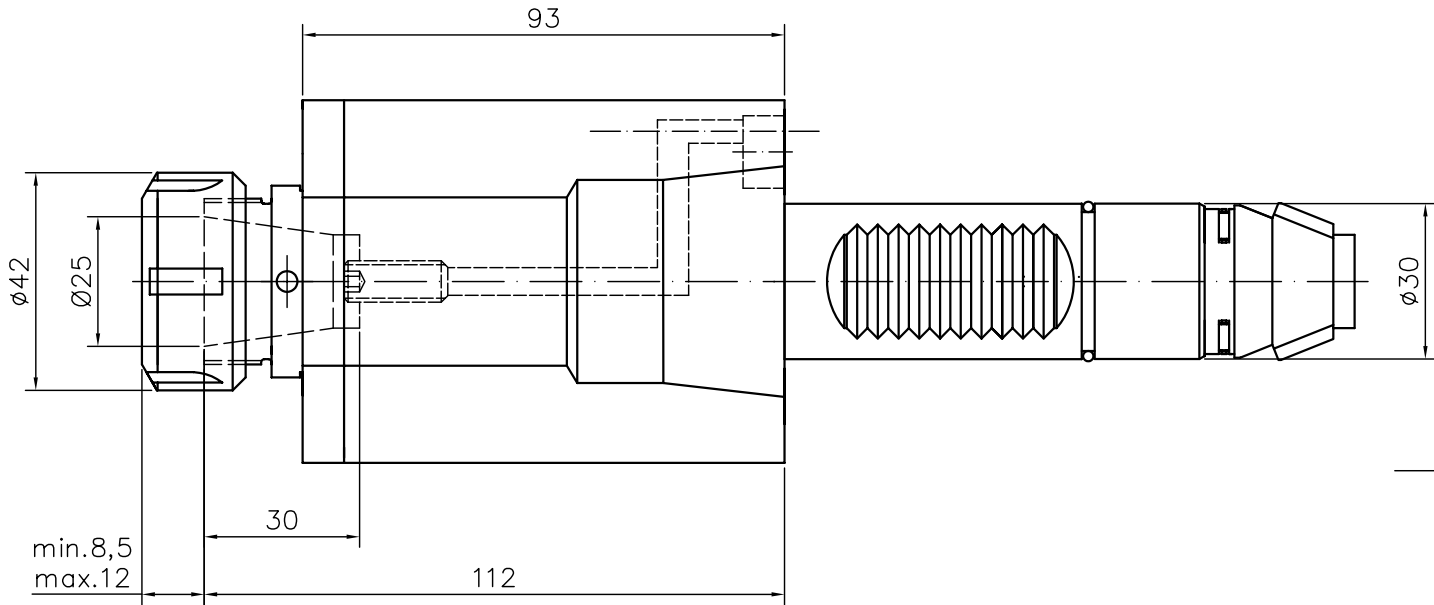


DIN A3

Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



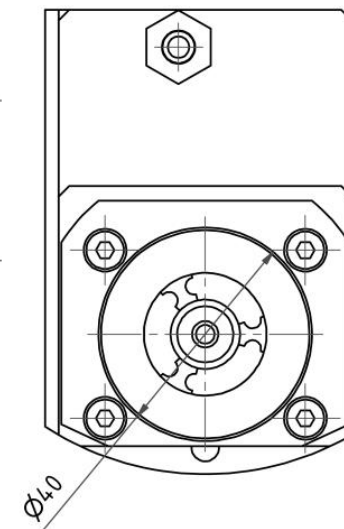
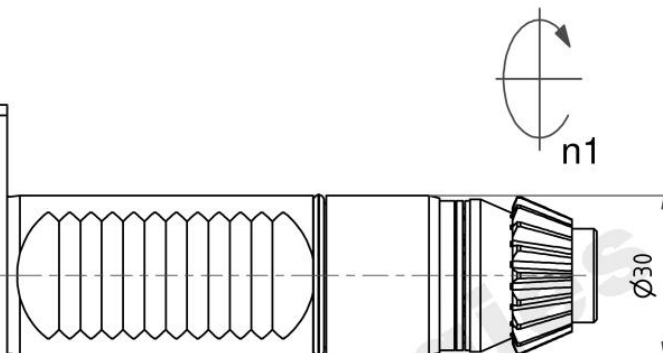
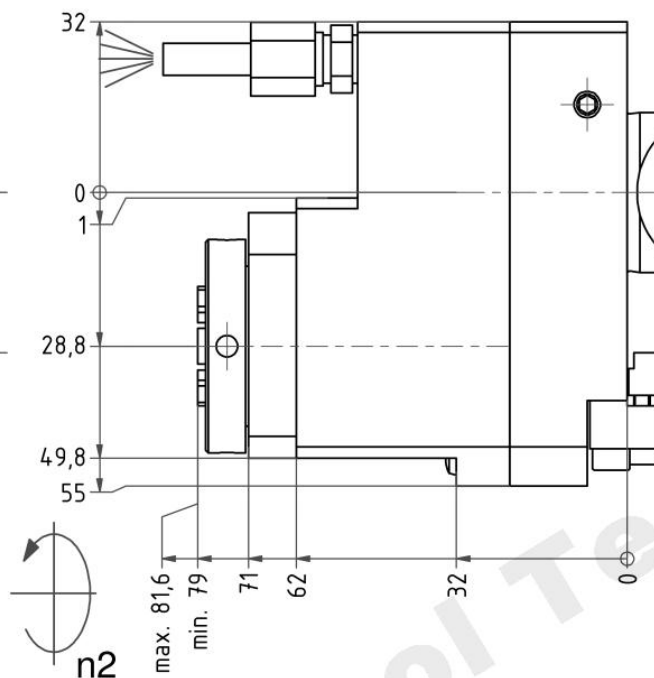
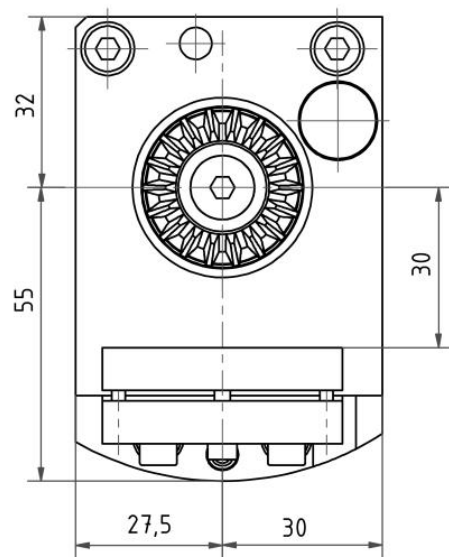
Spannzange ER 25 DIN6499
Spannbereich : 1.0 – 16



i = 1:1
M = 50 Nm
n = 6000 1/min

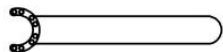
Technische Änderungen vorbehalten!

				Oberfläche		Maßstab 1:1	Position -	Menge -
						-		
						-		
				Datum	Name	Axial Bohr- und Fräskopf ER25		
				Bearb. 15.07.2003	Kad			
				Gepr.				
				Norm				
						40.3025GE65IKX=120		
				 Werkzeugfabrik Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr.1 73066 Uhingen Tel. 07161/83040-10				
Zust. Änderungen		Datum	Name	Dateiname 403025-GE65IKX=120.dwg			Blatt -	
							Bl	



Spannzange / Collet ER16 DIN6499
Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

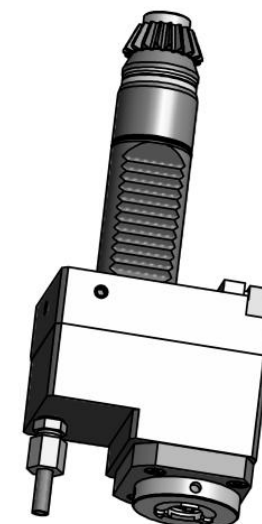
Gewindebohrzange / Tapping Collet
ET-1-16 M1-M6



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
EA 16 K



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

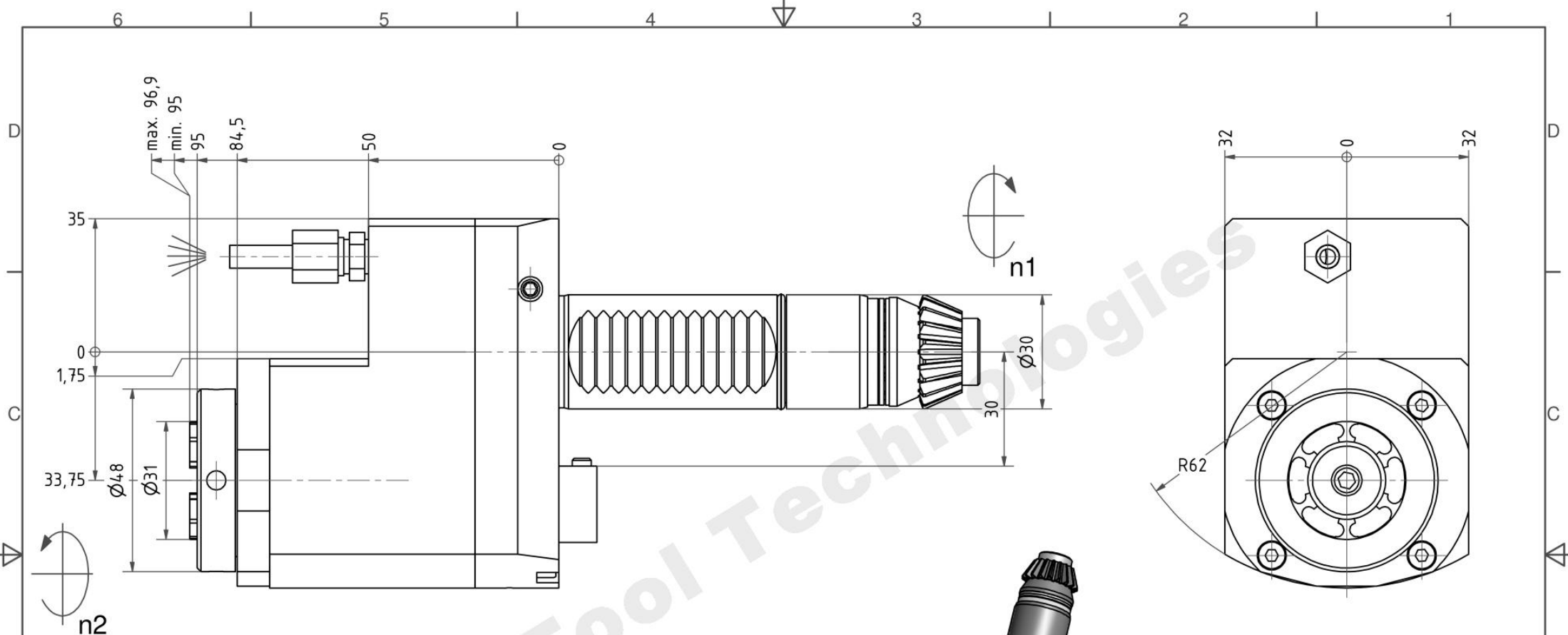


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name		date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
	M1 / M2= 24 /12 Nm n1 / n2 = 6000 /12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset	drawing		07.03.2007			
			 Weigelt GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-10	Nr.		50.3016GE42R11		DIN A3
				File: 50.3016GE42R11_OUT.idw		Blatt - page 1 (1)		

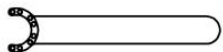
EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)7161/93040-10





Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

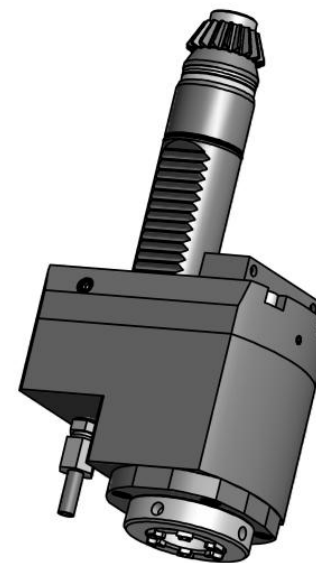
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
EA 25 K



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 45x50



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

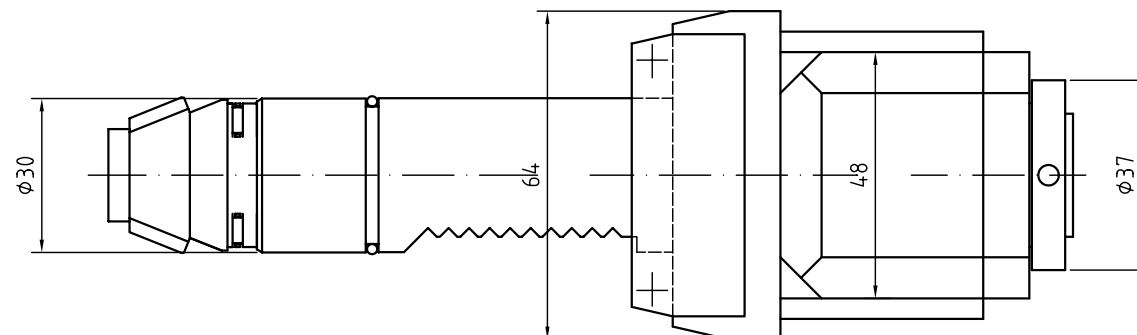
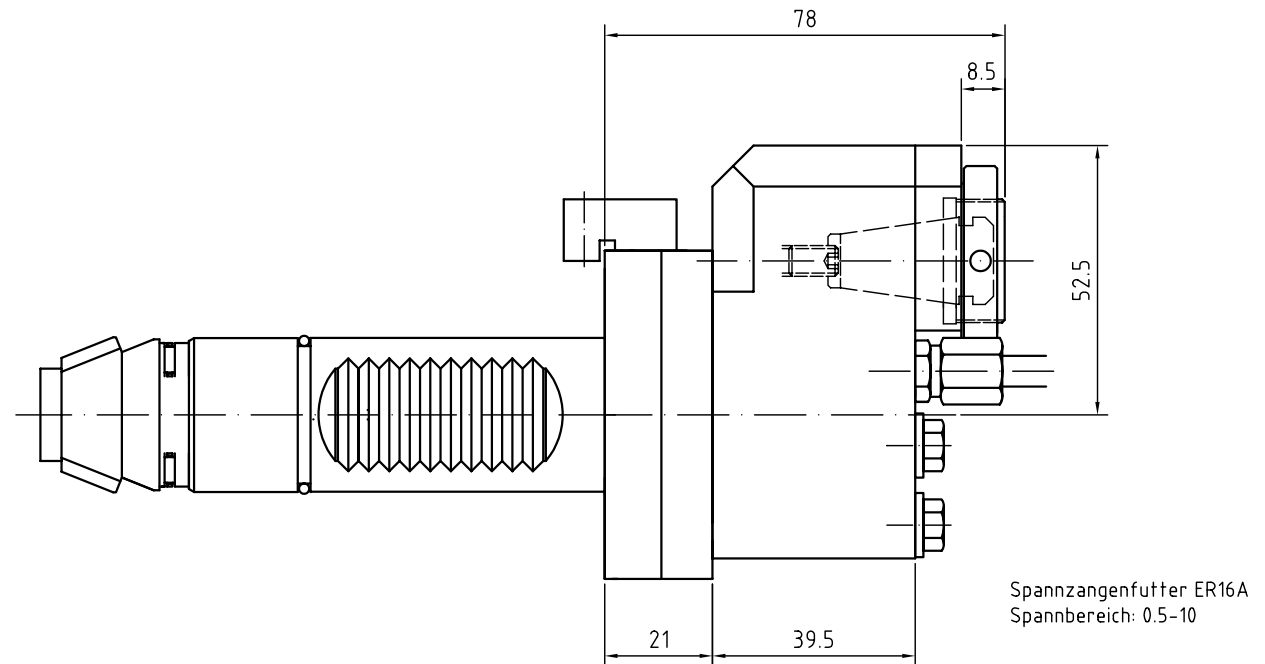
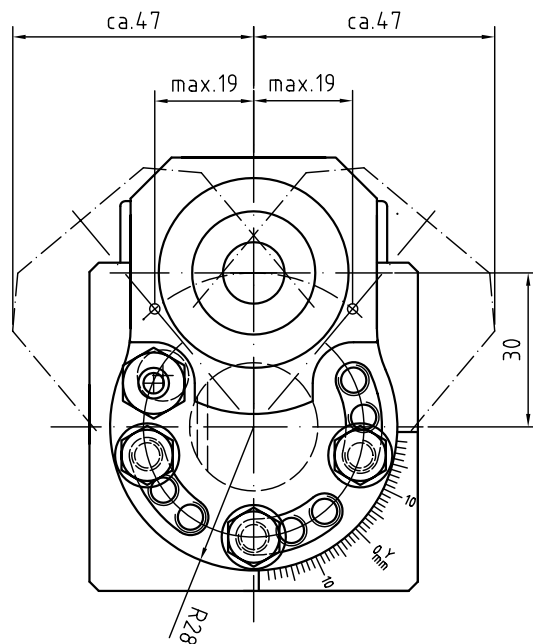
M₁ / M₂ = 20 / 40 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 3000 1/min
i (N₁:N₂) = 2:1

Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

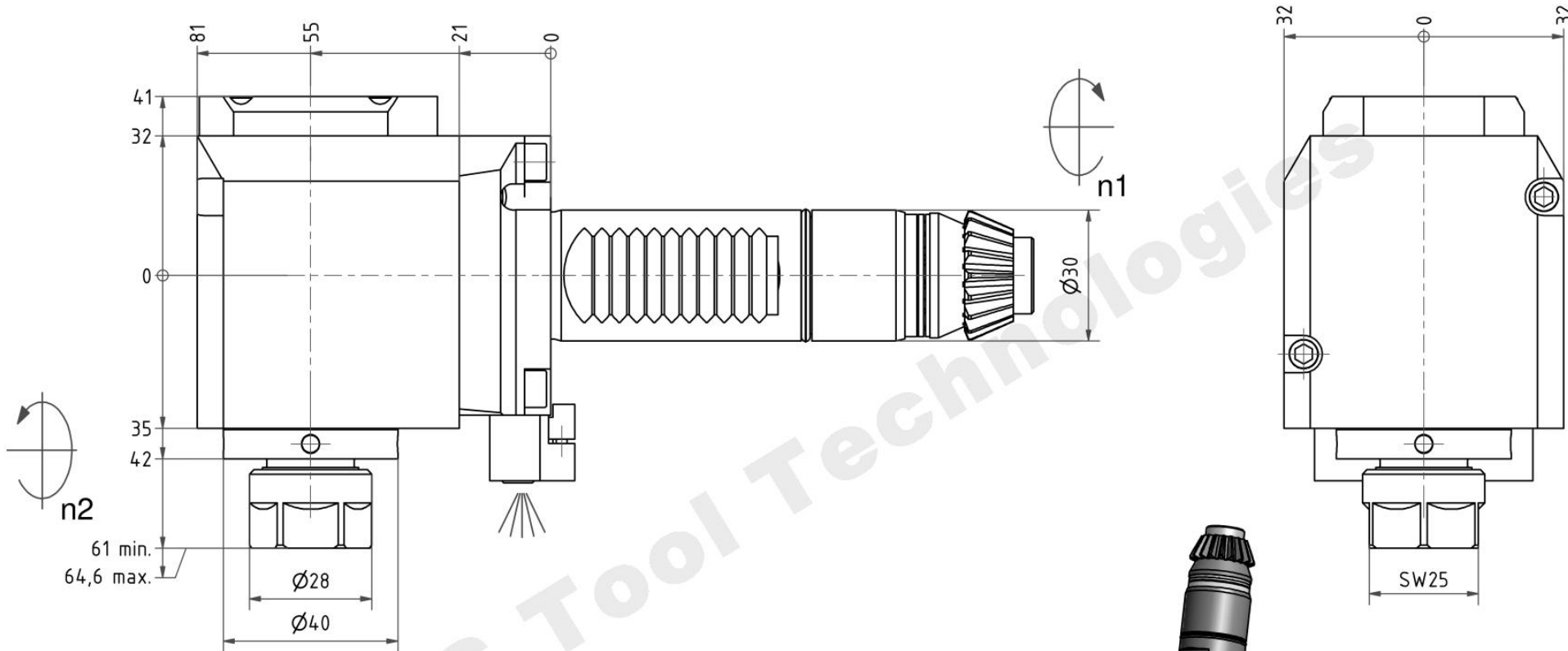
name	date
Theiss	18.03.2008

EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. 50.3025GE65RI2	DIN A3
File: D-EWS-058453.idw	Blatt - page 1 (1)



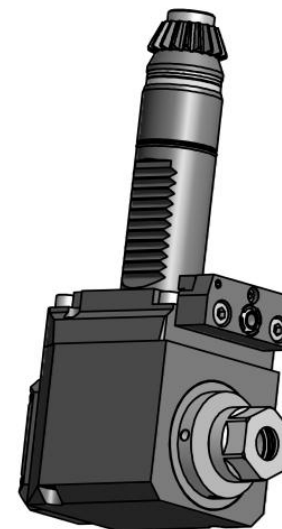
angwz\maßzeichn\ge42\				Maßstab im Original: 1:1		max.Drehmoment = 20Nm	
					Datum	Name	max.Drehzahl = 6000 U/min
				Bearb.	04.02.99	ku	Übersetzung 1:1
				Gepr.			
				CAD-Nr.	603016y		
				Benennung Axial Bohr-u.Fräskopf mit Y-Verstellung			
				Zeichnungs-Nr. 56.3016 GS65 ⓐ			Blatt-Nr.
a	war 40.3016GS65Y	23.02.2005	Bü	 Werkzeugfabrik Wäggle GmbH & Co. KG Siemens Str.10 73066 Ulm/Ingén Tel. 07161/93040-10			
Pos	Änderung	Datum	Name				



Spannzange / Collet ER16 DIN6499
Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

Gewindebohrzange / Tapping Collet
ET-1-16 M1-M6

Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	13.03.2008

EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

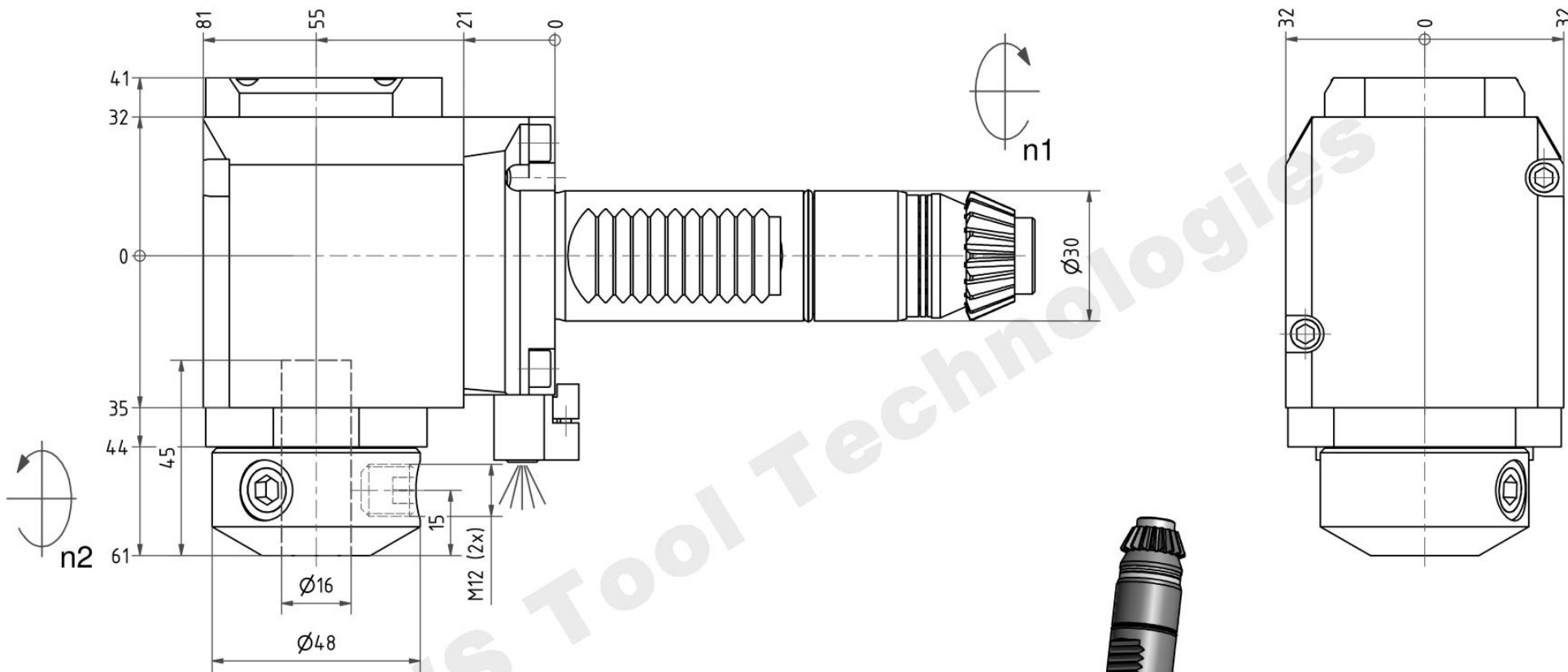
Nr.
60.3016GE42R

File: D-EWS-058125.idw



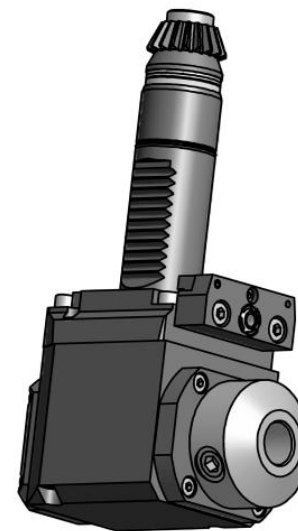
DIN A3

Blatt - page 1 (1)



Spannzange / Collet ER16 DIN6499
Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

Gewindebohrzange / Tapping Collet
ET-1-16 M1-M6



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	13.03.2008

EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Utingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

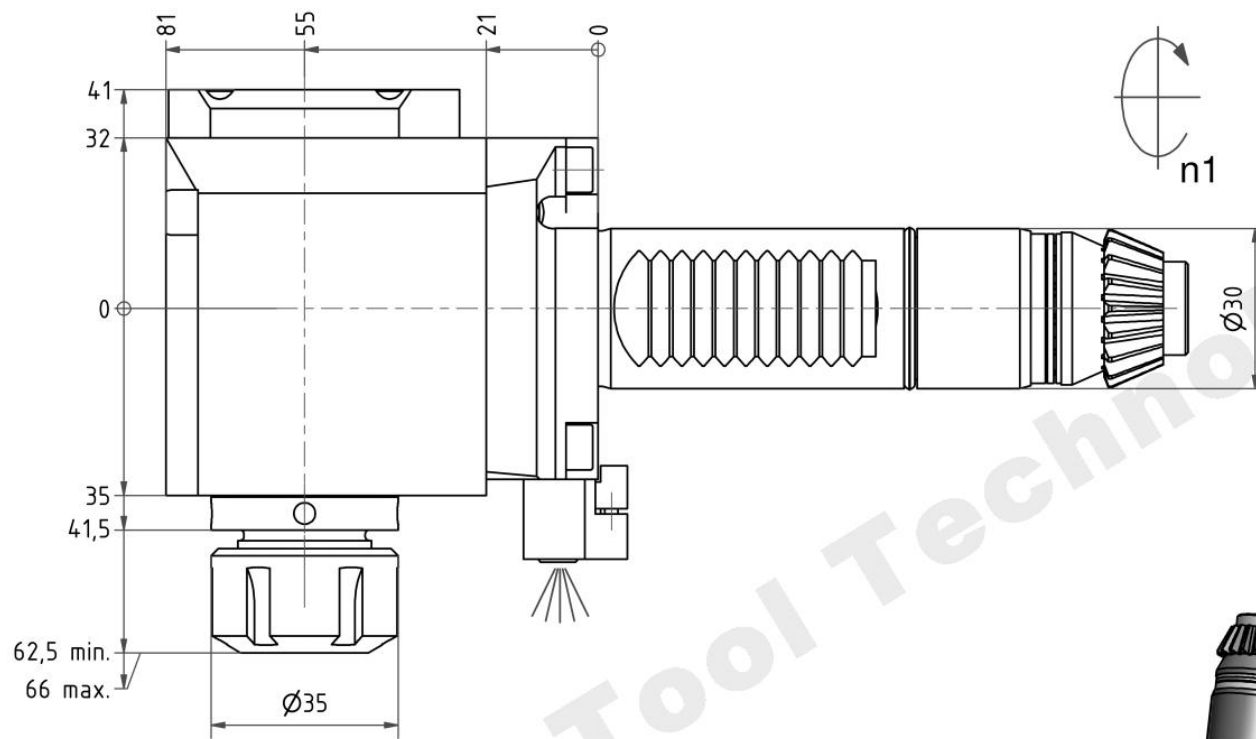
Nr.
60.3016WNGE42R

File: D-EWS-058210.idw

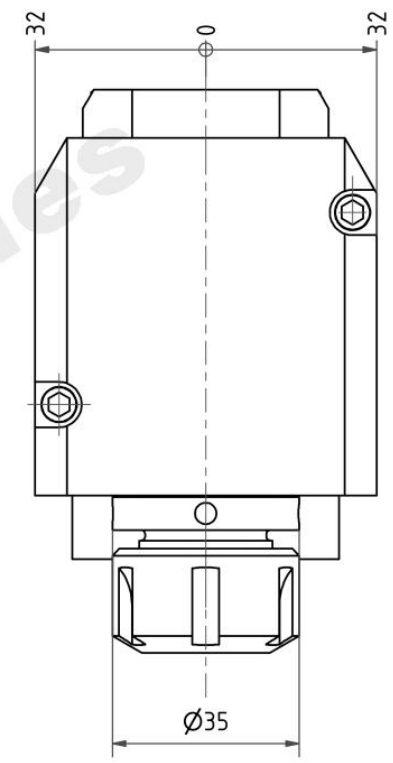
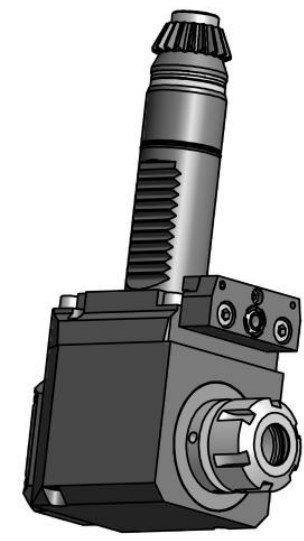
Blatt - page 1 (1)



DIN A3



Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0
 Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-20 M2-M6

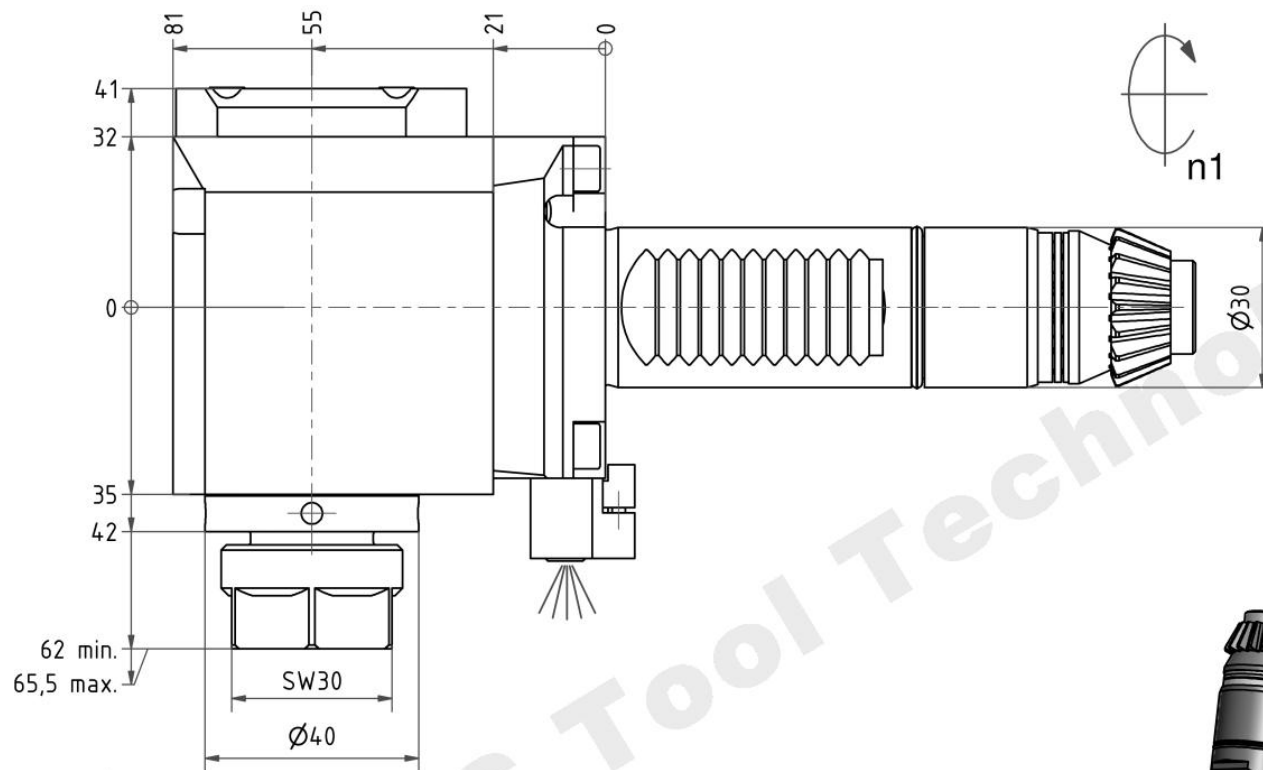


Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 34x36

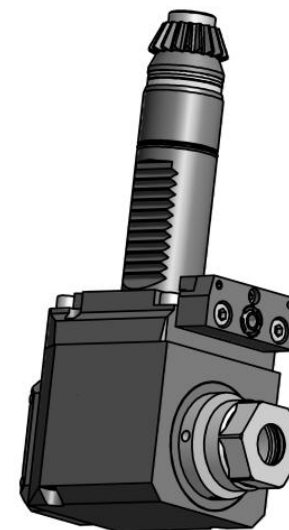
Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 220

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title		name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	drawing	Theiss	13.03.2008		
			 Weigelt GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-10				
			Nr. 60.3020GE42RGL				
						DIN A3	
File: D-EWS-058157.idw						Blatt - page 1 (1)	



Spannzange / *collet* ER20 DIN6499
 Spannbereich / *clamping range*: 1,0 - 13,0
 Gewindebohrzange / *tapping collet*
 ET-1-20 M2-M6

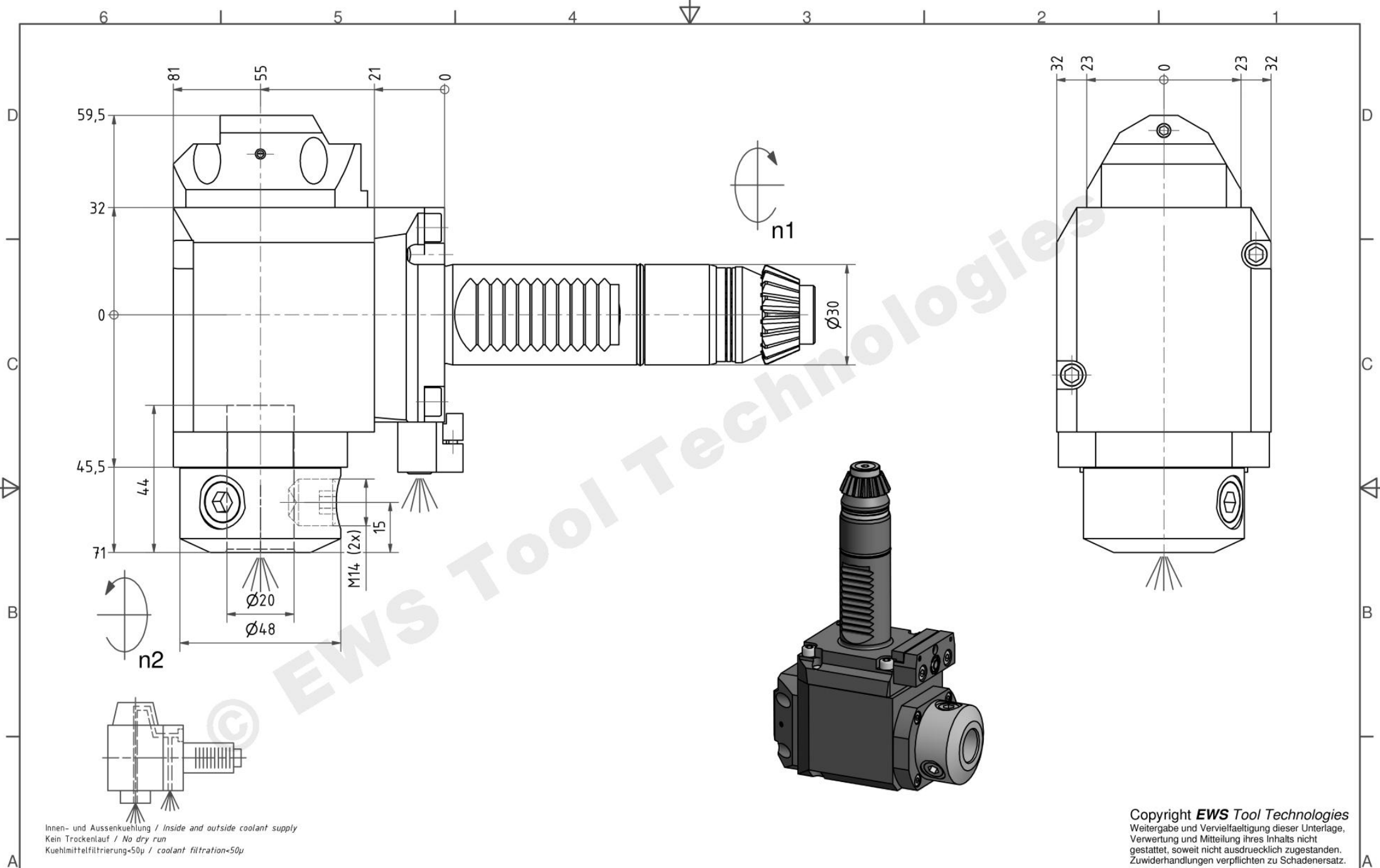


Hakenschlüssel
 mit Zapfen
*Hook wrench
 with fixed pin*
 DIN1810 B 40x42

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2= 24 /12 Nm n1 / n2 = 6000 /12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	name		date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
			drawing	Theiss	13.03.2008			
			 Weigelt GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulmangen Tel. +49(0)7161/93040-10					Nr. 60.3020GE42R11
			File: D-EWS-058170.idw					Blatt - page 1 (1)

EWS
 Tool Technologies
 Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhlingen
 Tel. +49(0)7161/93040-10



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
 n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
 i (N₁:N₂) = 1:1
 p_{max} = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	13.08.2008

EWS Tool Technologies
 Weitzel GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhlingen
 Tel. +49(0)716193040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

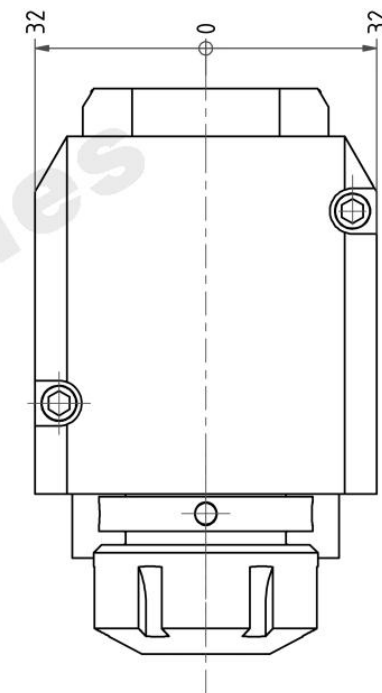
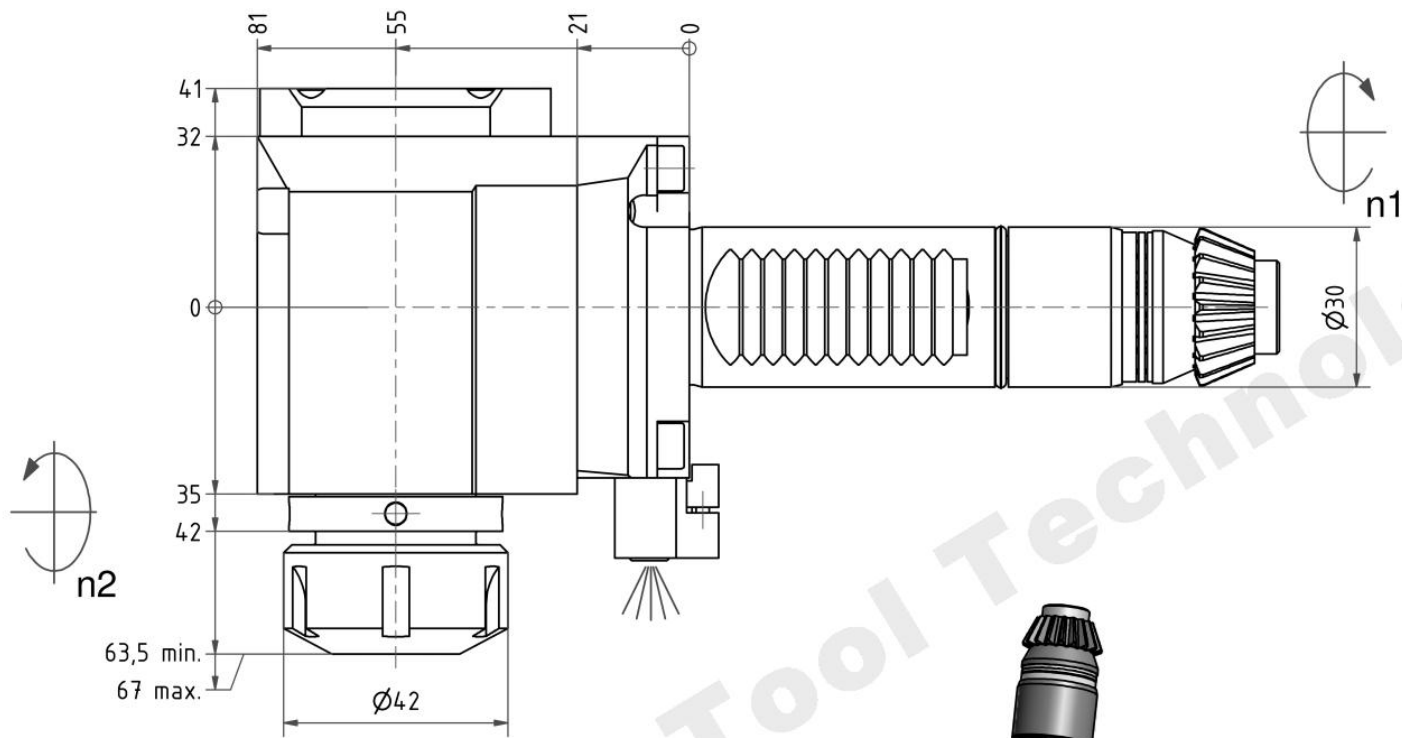
Nr.
60.3020WNGE42RIK

File: D-EWS-064546.idw



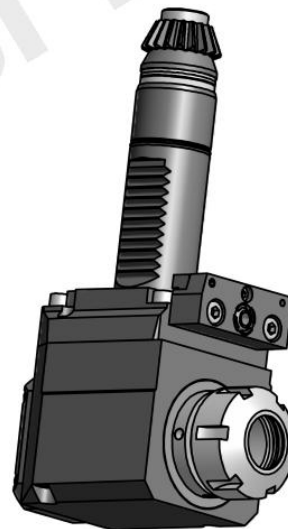
DIN A3

Blatt - page 1 (1)



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	13.03.2008

EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

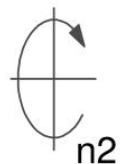
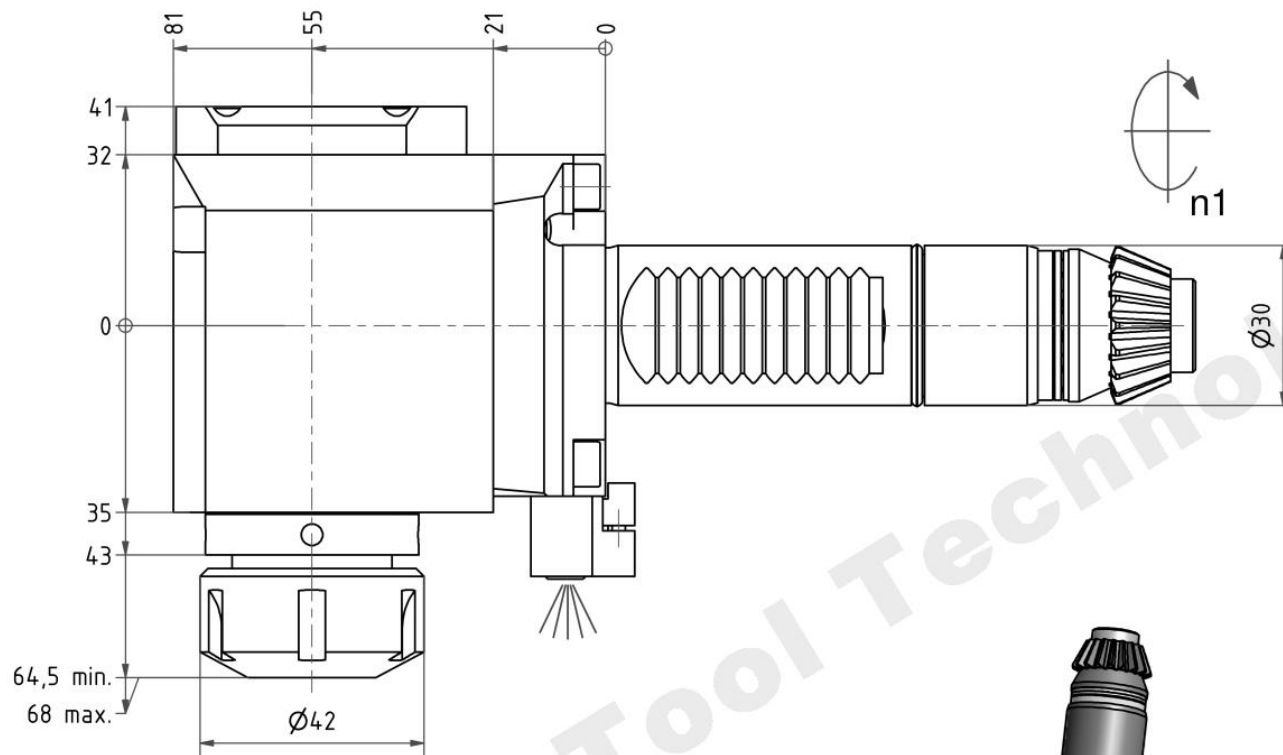
Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
60.3025GE42R

File: D-EWS-058173.idw

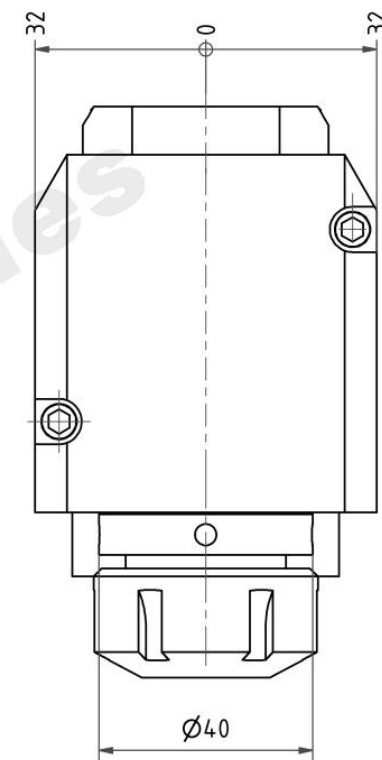
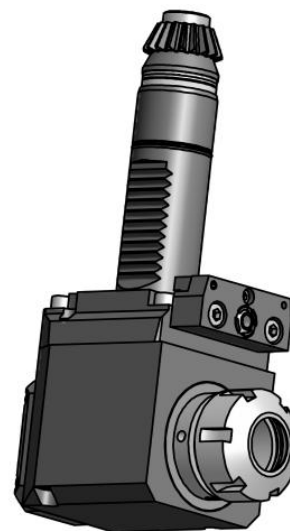
Blatt - page 1 (1)





Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	13.03.2008

EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)716193040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

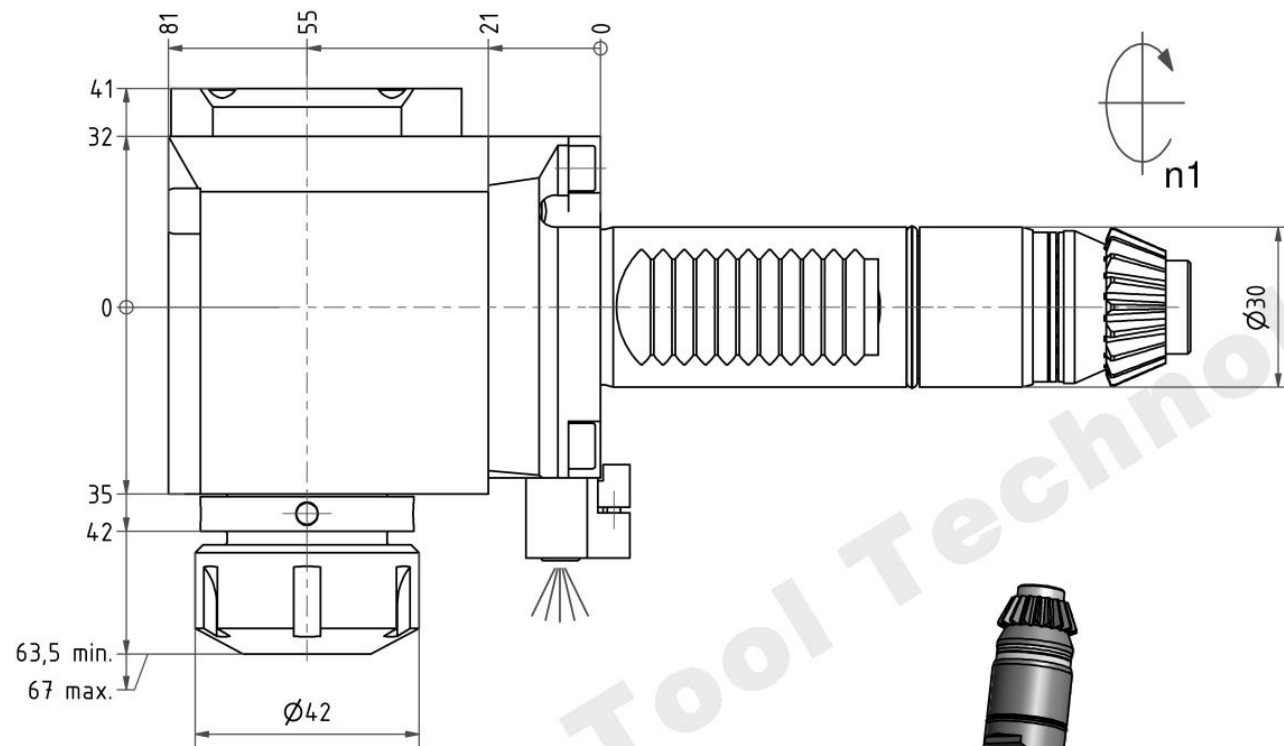
Nr.
60.3025GE42RGL

File: D-EWS-058177.idw



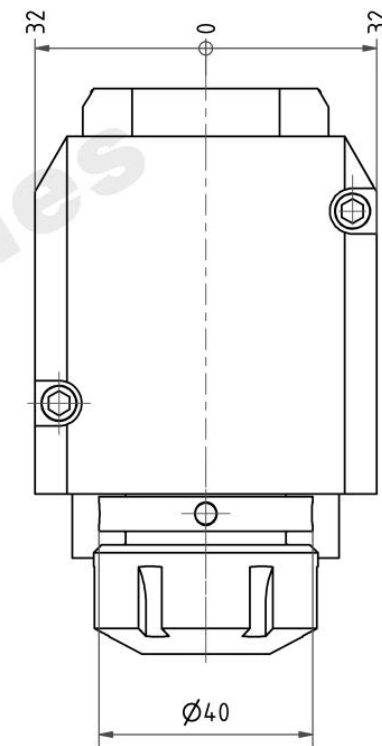
DIN A3

Blatt - page 1 (1)



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 20 / 40 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 3000 1/min
i (N₁:N₂) = 2:1

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	13.03.2008

EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

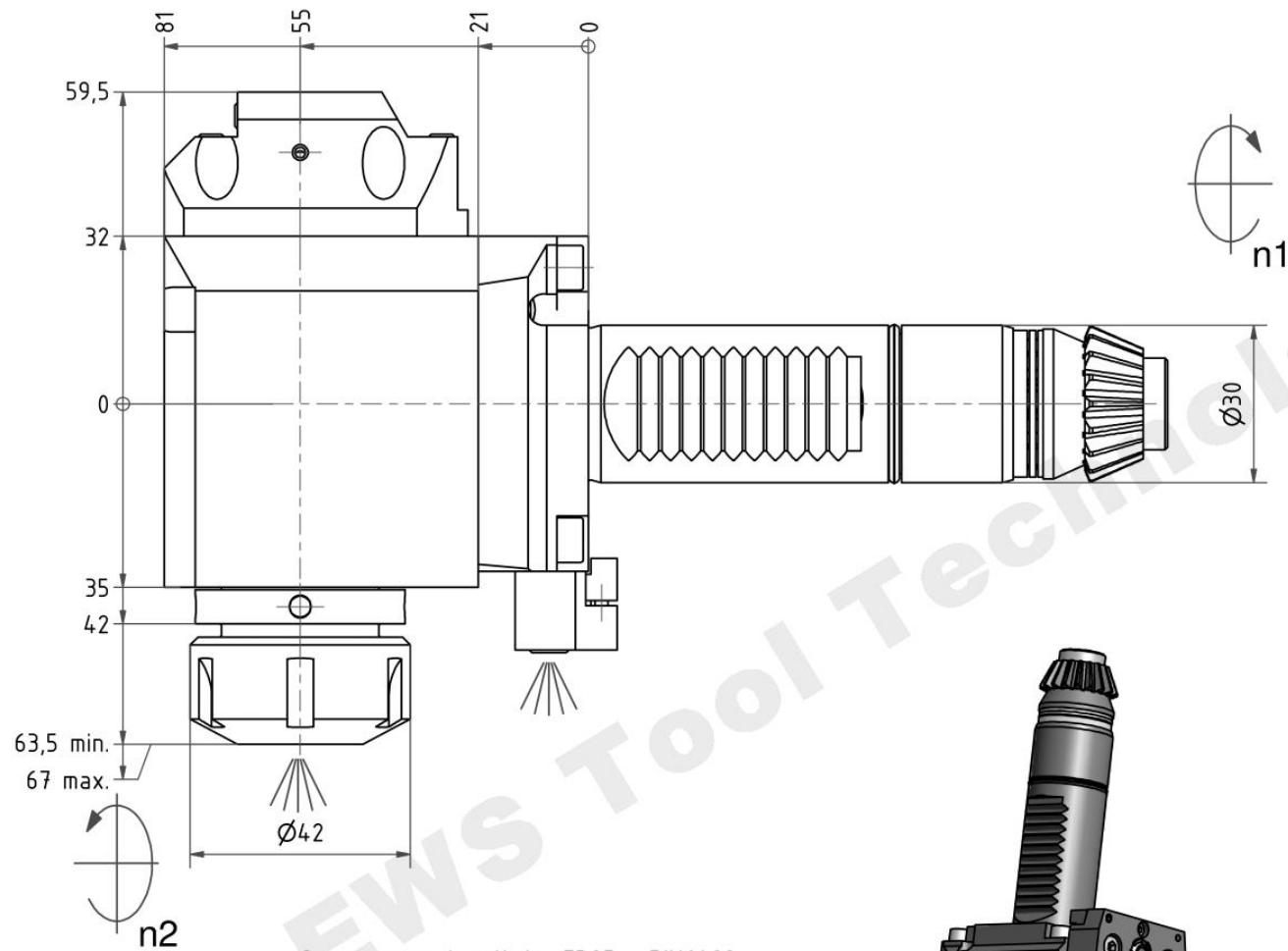
Nr.
60.3025GE42R12

File: D-EWS-058180.idw

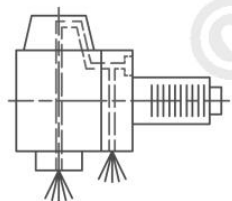
Blatt - page 1 (1)



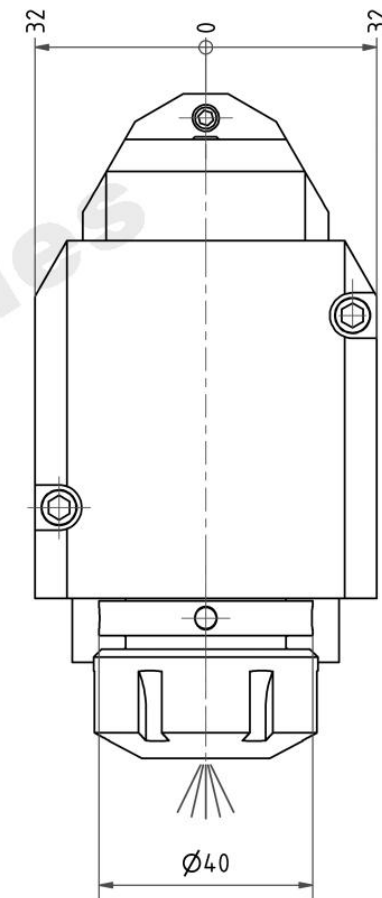
DIN A3



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kühlmittelfiltrierung <50µ / coolant filtration <50µ



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kühlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 25 / 25 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Theiss	13.03.2008

EWS Tool Technologies
Weitzel GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Ulm
Tel. +49(0)716193040-10

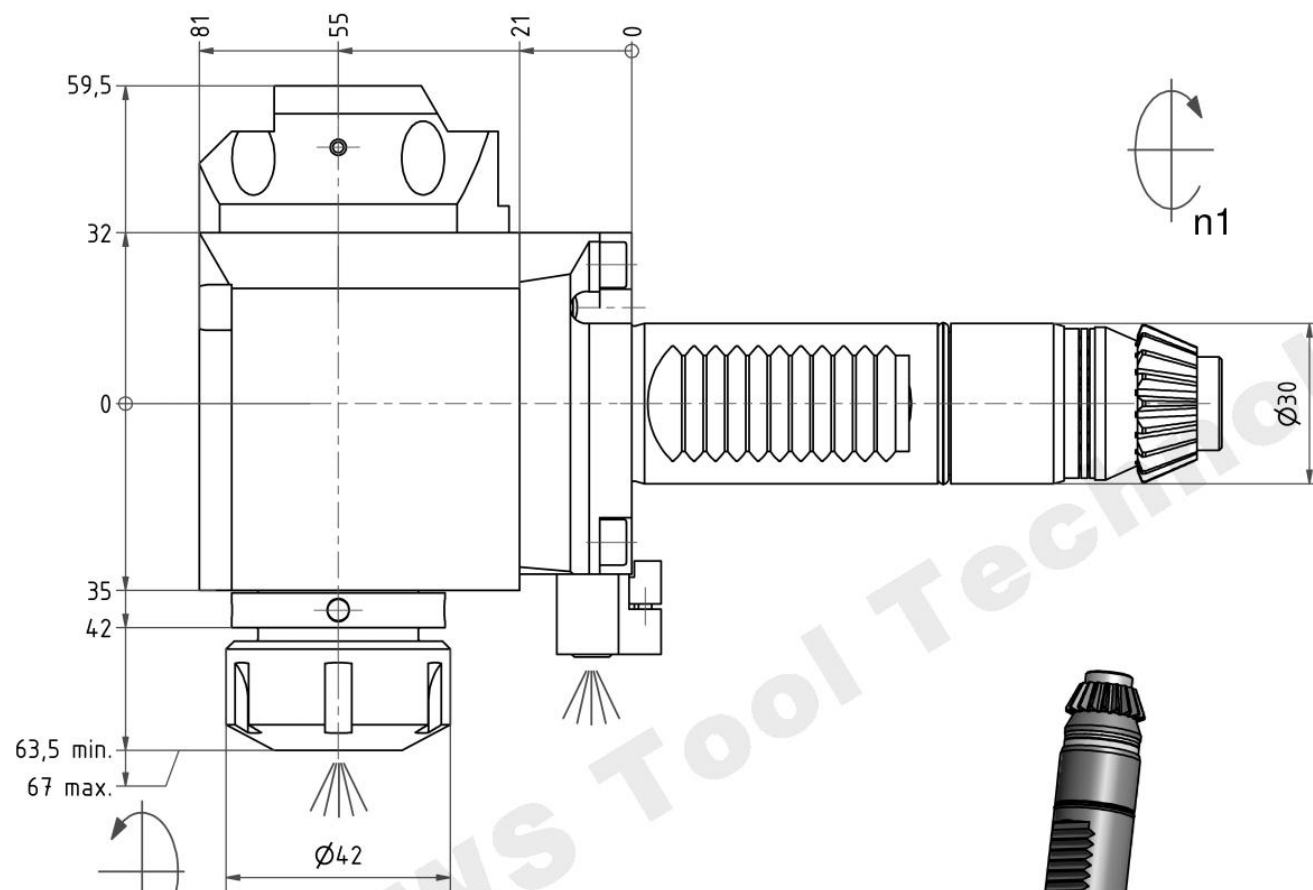
Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
60.3025GE42RIK

File: D-EWS-058184.idw

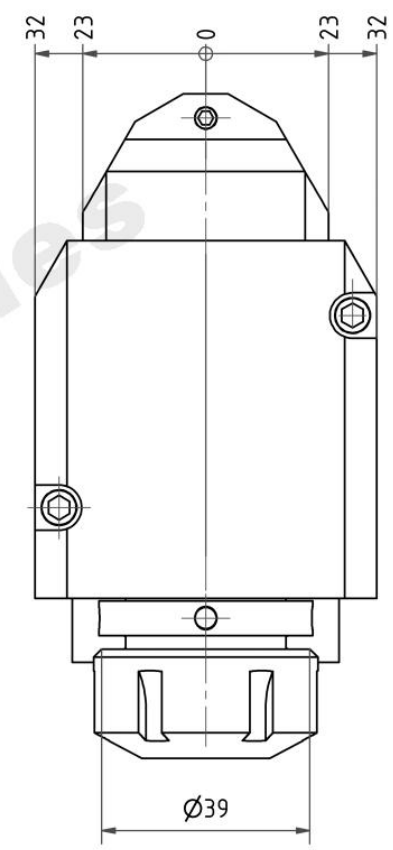


Blatt - page 1 (1)



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

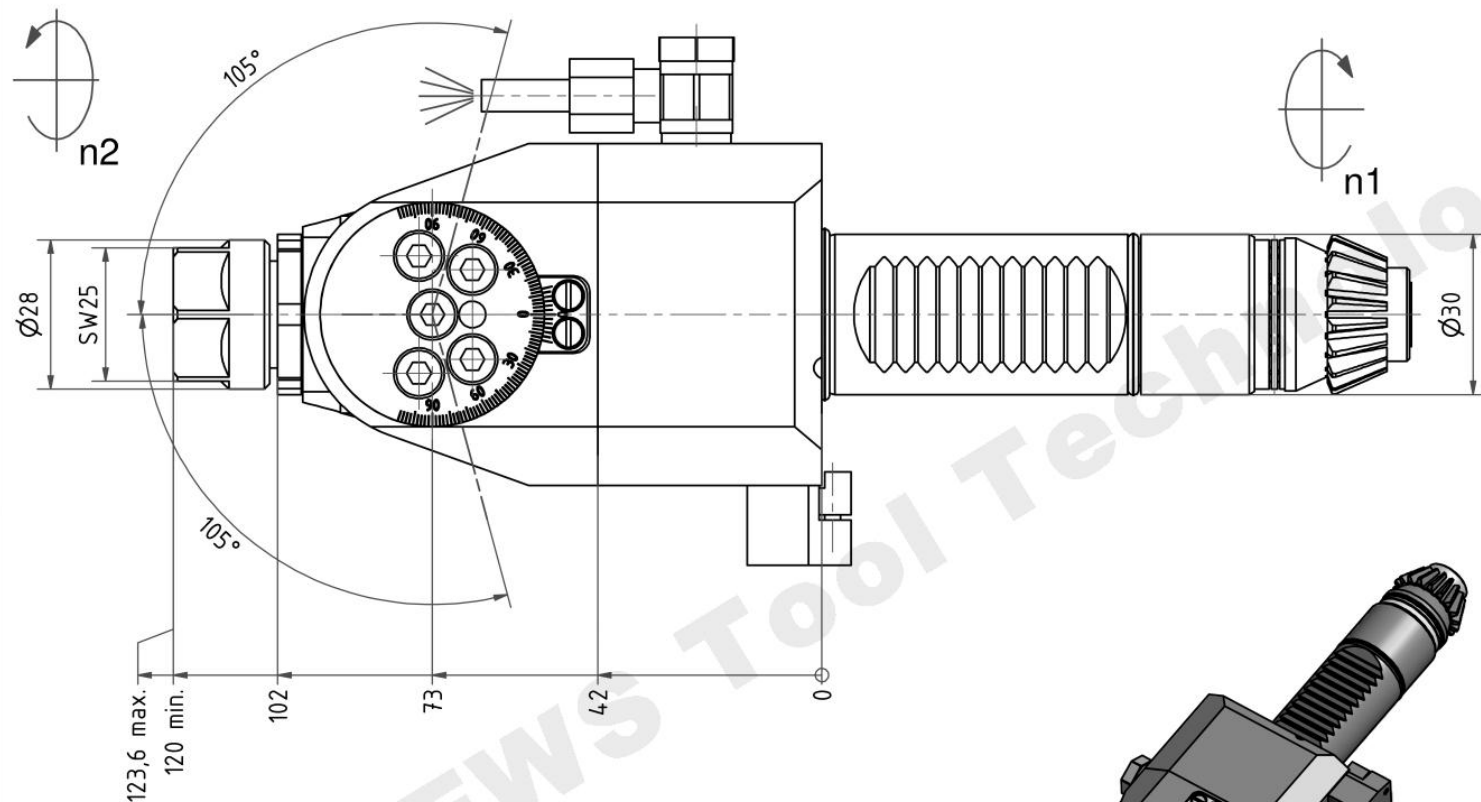


Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

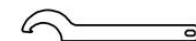
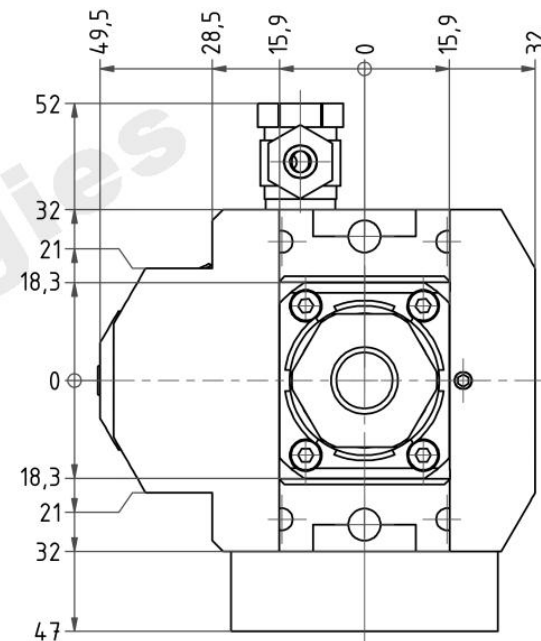
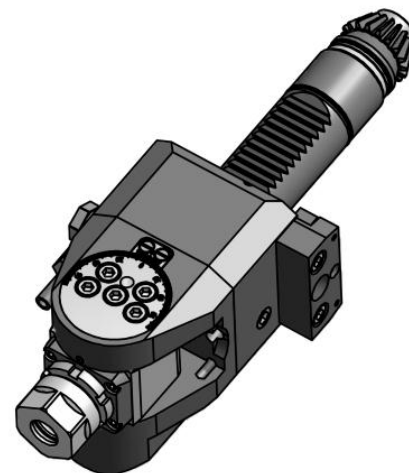
Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 20 / 40 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	name date drawing Theiss 09.06.2008 EWS Tool Technologies Weigelt GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/ger Tel. +49(0)7161-93040-10	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.3025GE42RIKI2 File: D-EWS-061939.idw	DIN A3 Blatt - page 1 (1)
6		5	4	3	2	1



Spannzange / Collet ER16 DIN6499
Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

Gewindebohrzange / Tapping Collet
ET-1-16 M1-M6



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 30x32

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 16 / 8 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 12000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:2

Benennung - Title

Schwenkkopf
Swivel head

name	date
Theiss	13.03.2008

EWS Tool Technologies
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Ulm
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

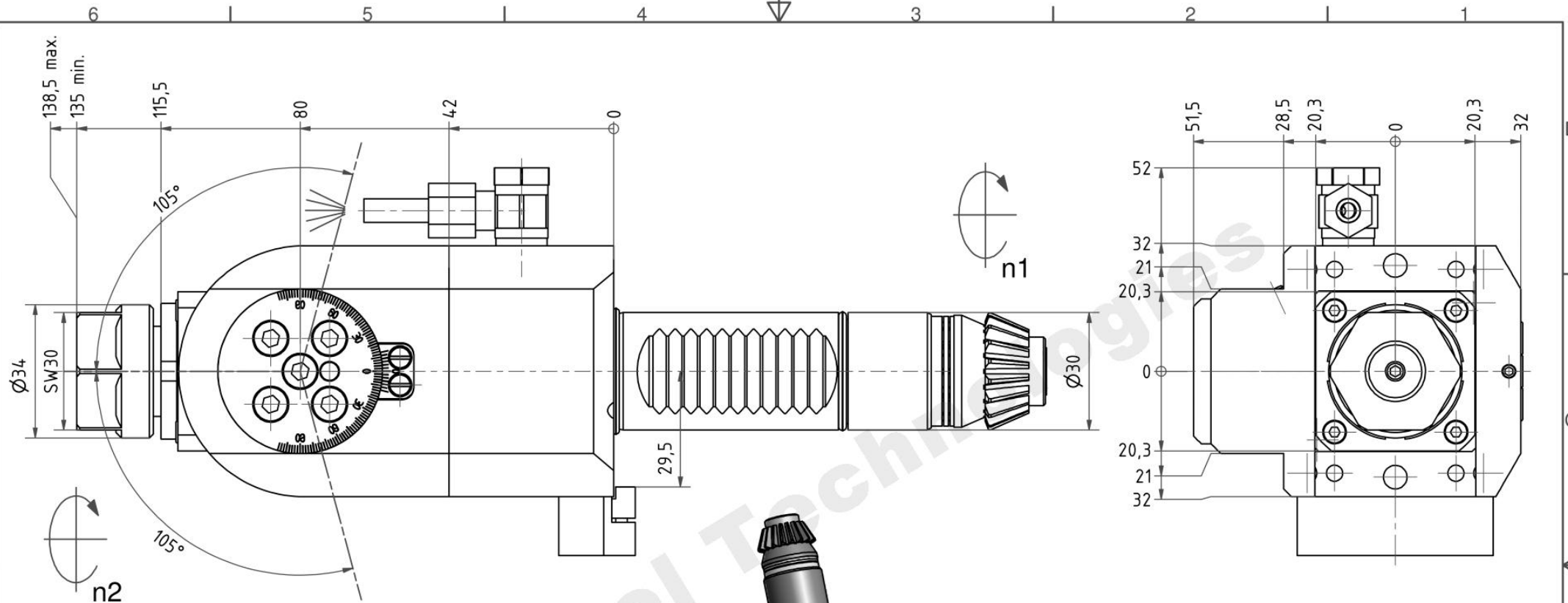
Nr.
63.3016GE4211

MNR: 118652 IDENT: D-EWS-058202 -

Blatt - page 1 (1)

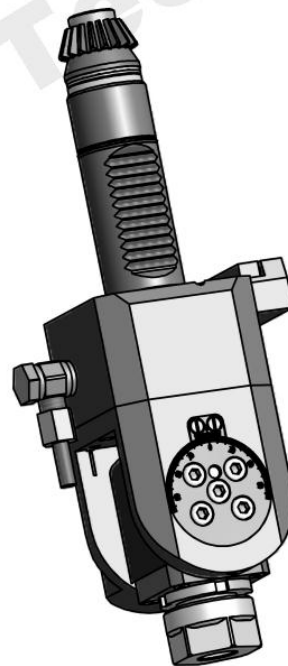


DIN A3



Spannzange / collet ER20 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-20 M2-M6



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 34x36

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 16 / 16 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Schwenkkopf
Swivel head

name	date
drawing	07.03.2007

EWS Tool Technologies
Weigelt GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Ulm
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
63.3020GE42

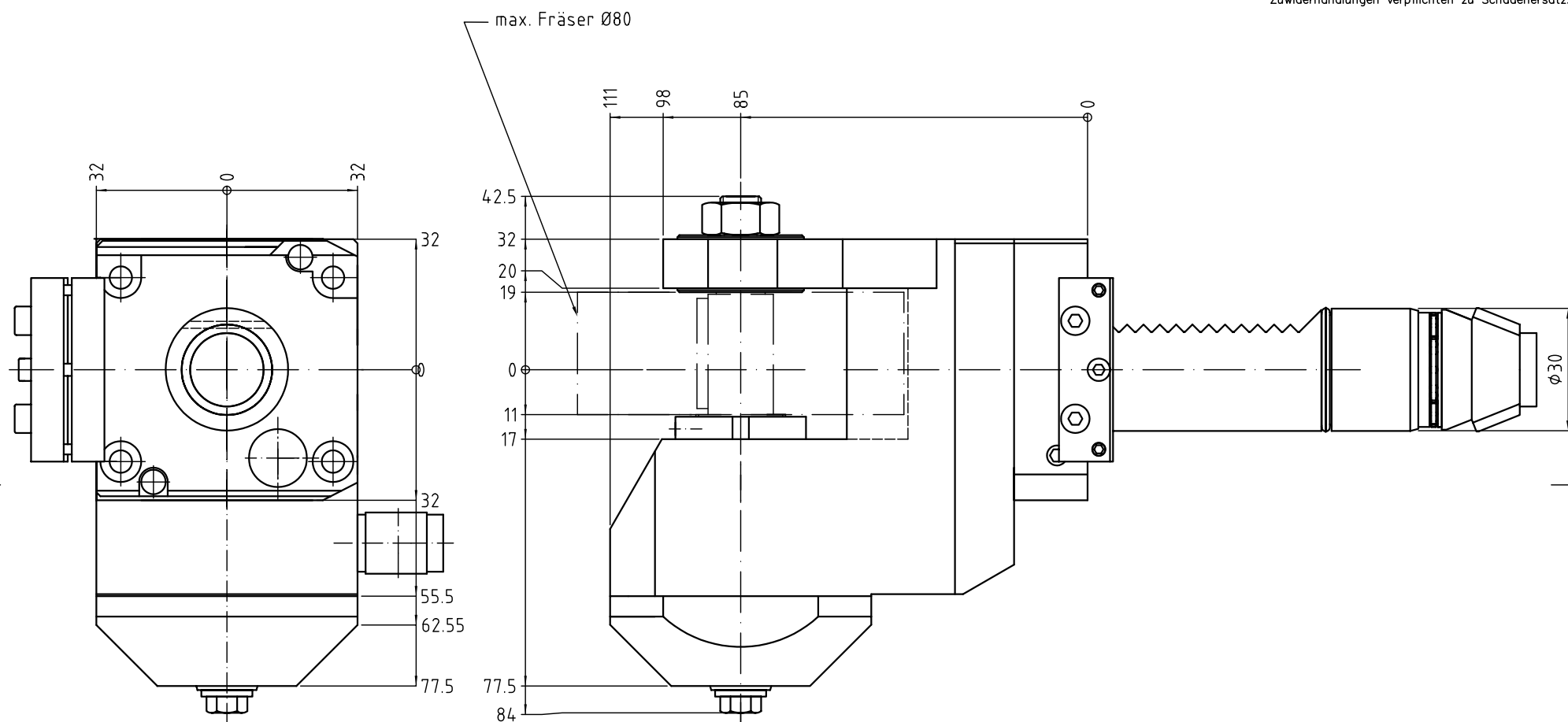
File: 63.3020GE42_OUT.idw



DIN A3

Blatt - page 1 (1)

Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.



Technische Änderungen vorbehalten !

i = 3:1
n = 2000 1/min (max.)
M = 60Nm

				Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge
			Datum	Name	Scheibenfräskopf Fräsdorn Ø16		
		Bearb.	08.03.2005	Bö			
		Gepr.					
		Norm					
					64.3016GE42		
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname 643016-KBSA			

EWS Werkzeugfabrik
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
73066 Uhlingen
Tel. 07161/93040-10

Blatt
Bl