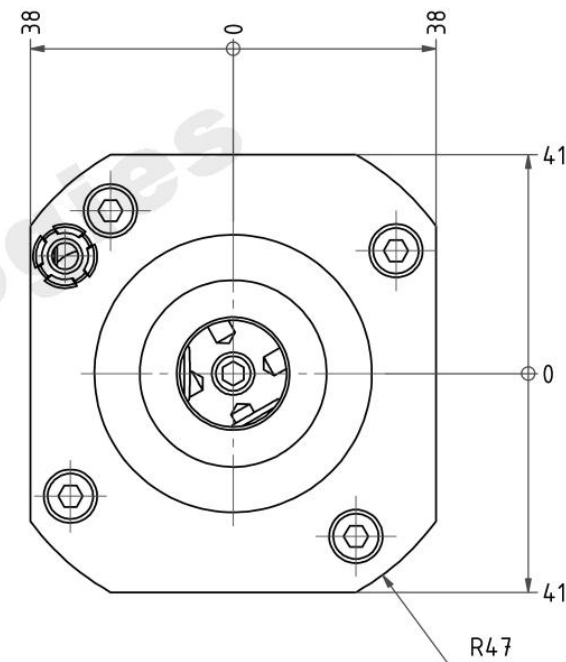
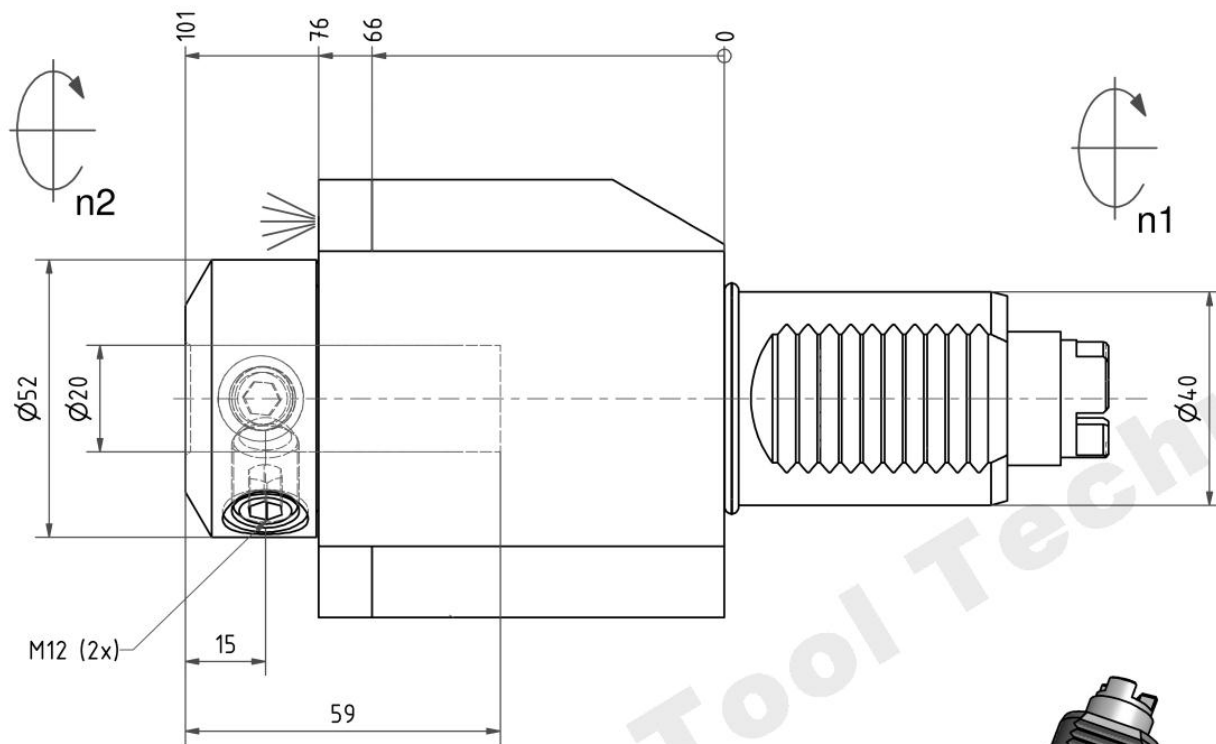


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

mit Kegelrollenlagern
with taper roller bearings

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 50 / 50 Nm
n₁ / n₂ = 5000 / 5000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Kratschmann	20.03.2007

EWS Tool Technologies
Weigelt GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Ullrichen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

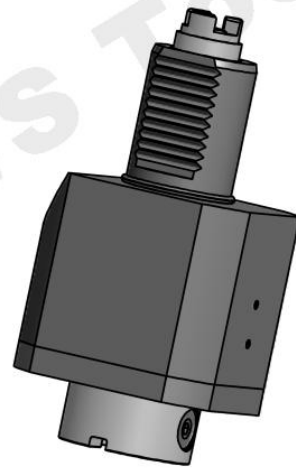
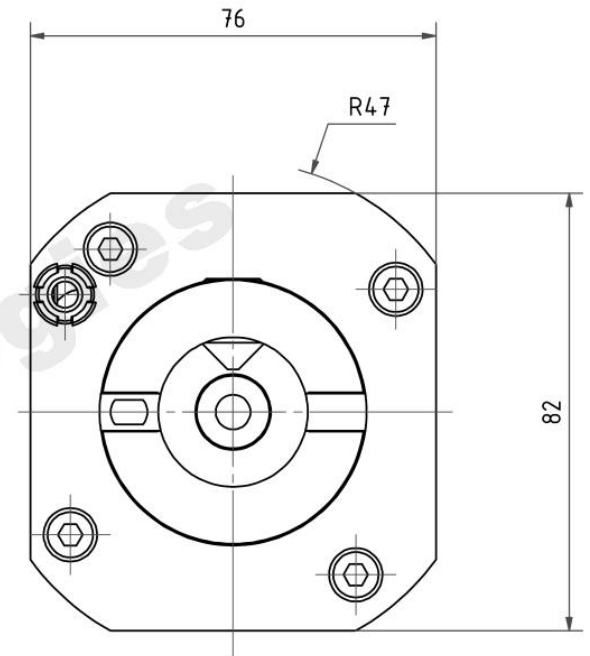
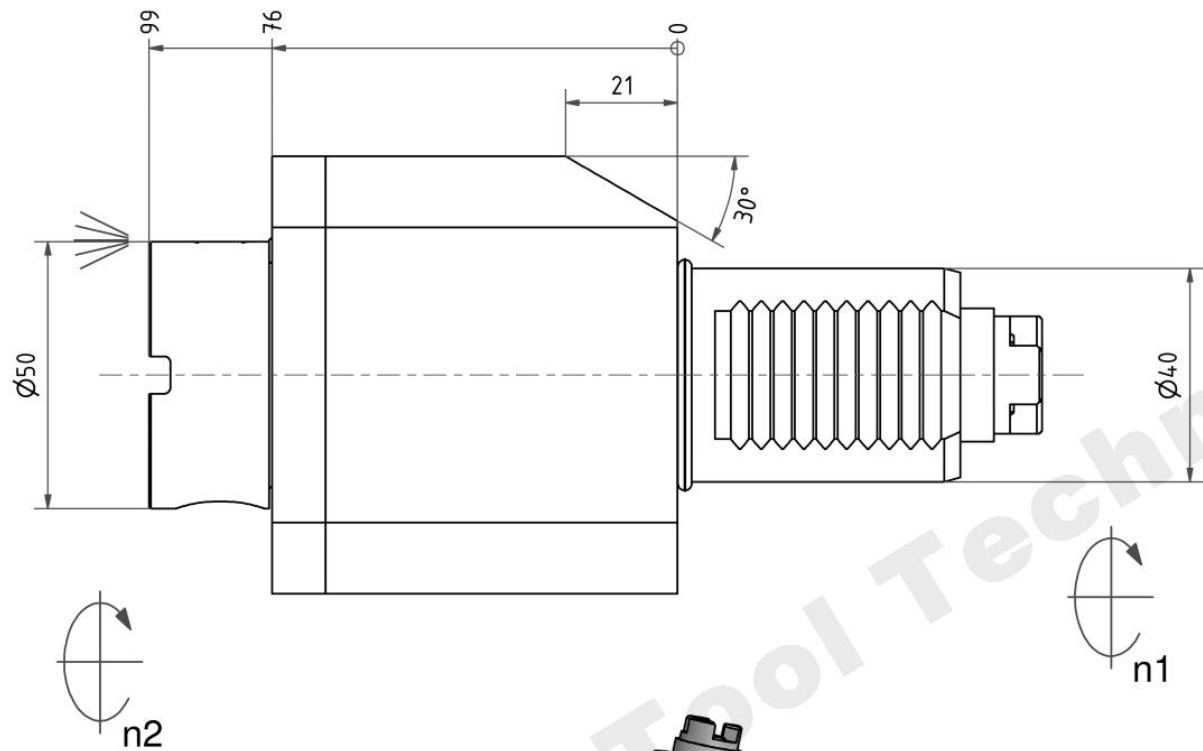
Nr.
40.4020WNRKU800

File: 40.4020WNRKU800_OUT.idw

Blatt - page 1 (1)



DIN A3



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 50 / 50 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Kratschmann	20.03.2007

EWS Tool Technologies
Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.40ABS50GU800

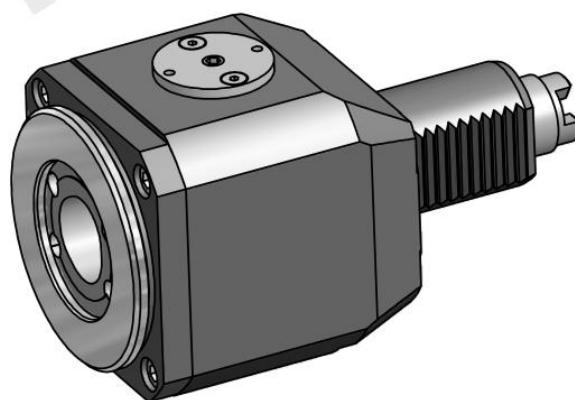
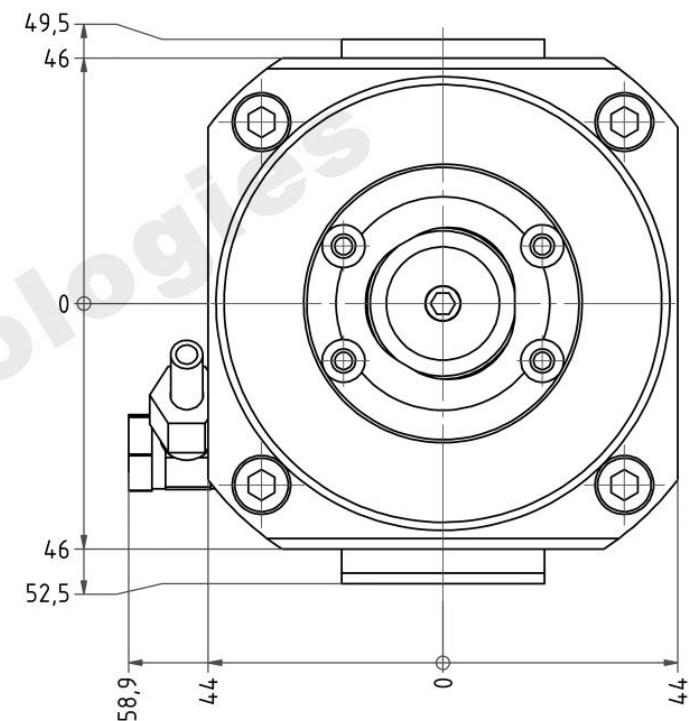
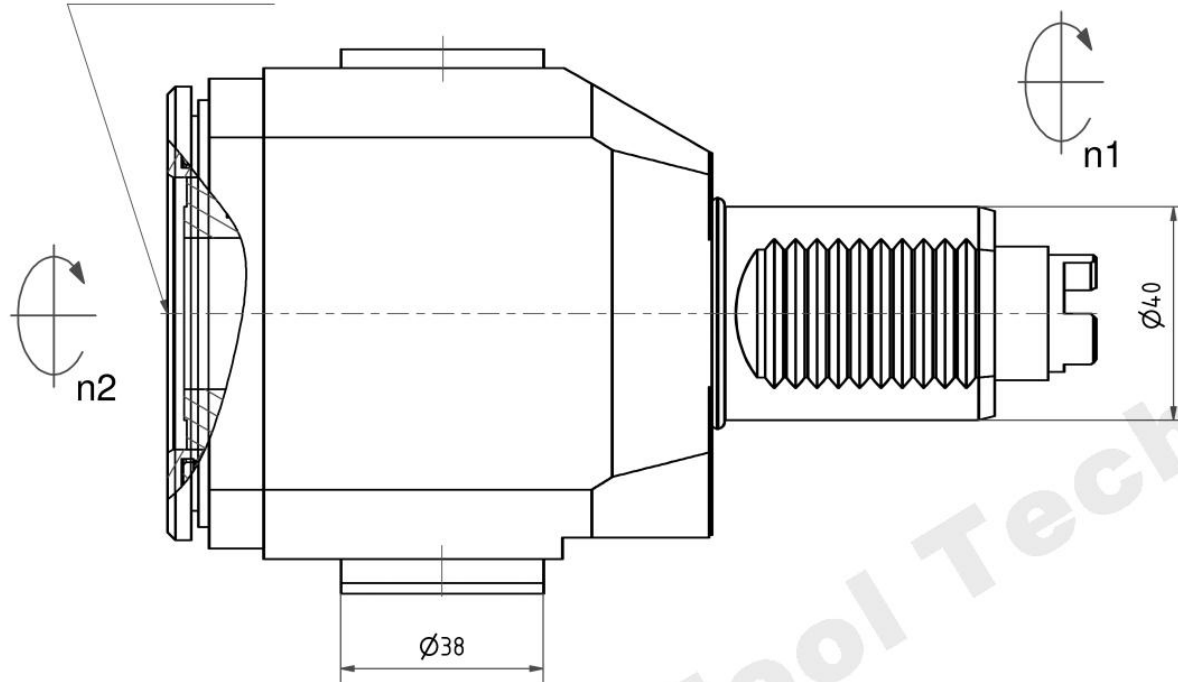
File: 40.40ABS50GU800_OUT.idw



DIN A3

Blatt - page 1 (1)

Capto C4-Aufnahme
Capto C4-Adaptor



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M1 / M2= 50 / 50 Nm
n1 / n2= 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
drawing	20.03.2007

EWS Tool Technologies
Weigelt GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.40C4GU800

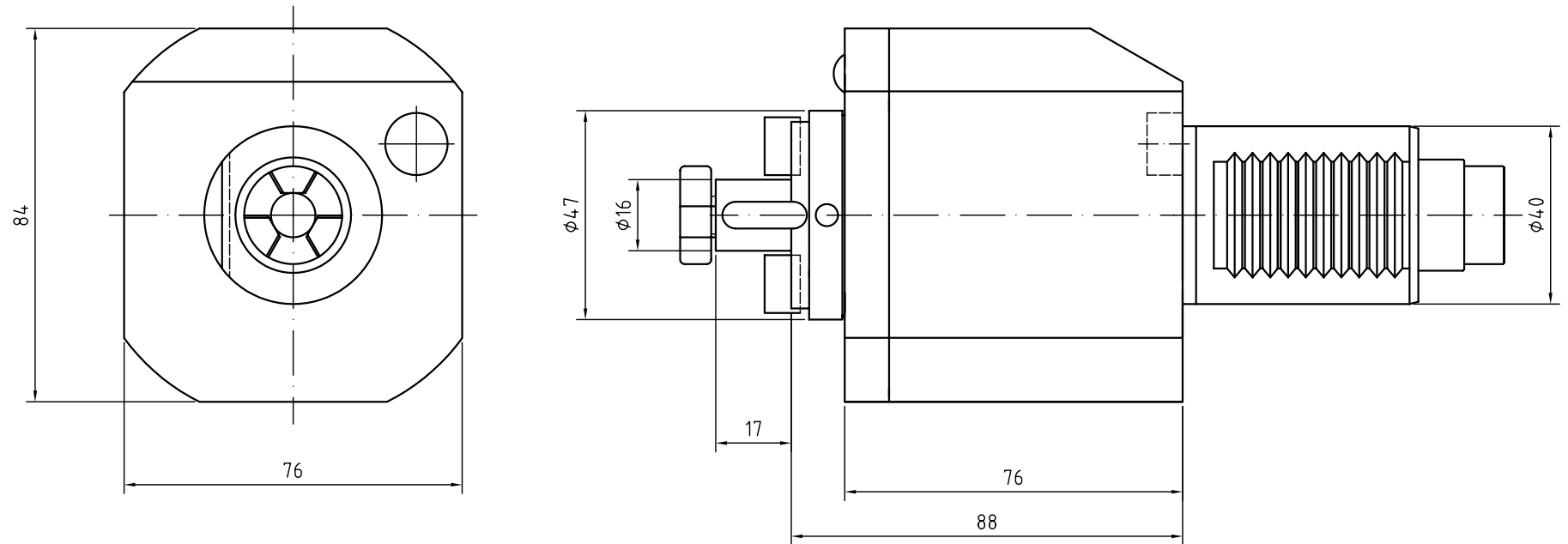
File: 40.40C4GU800_OUT.idw



DIN A3

Blatt - page 1 (1)

Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

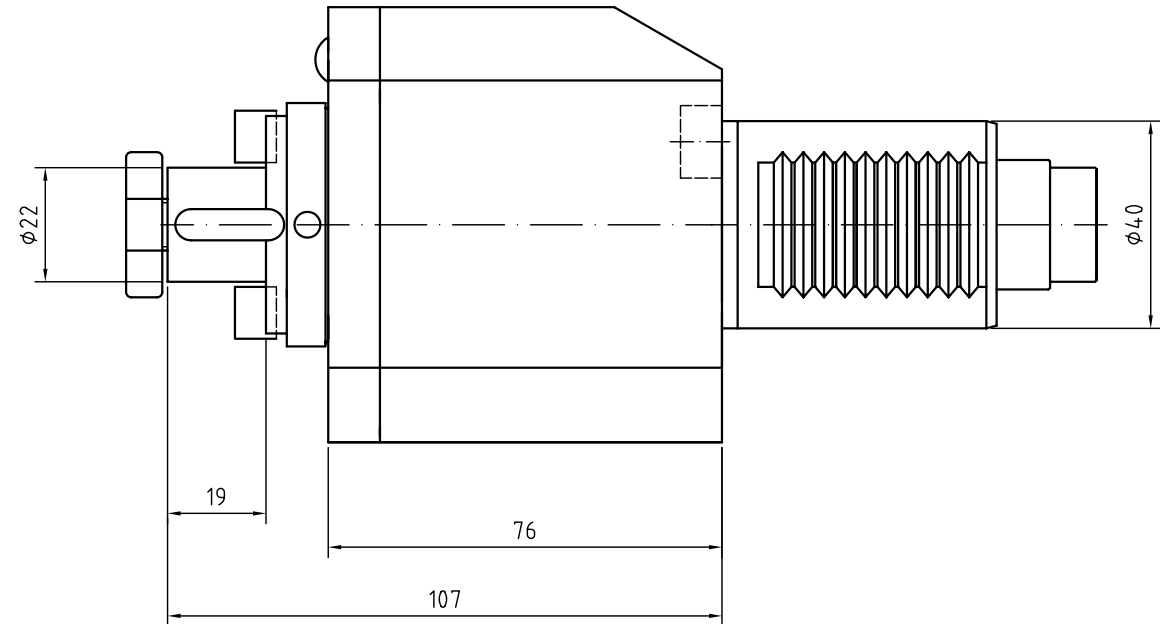


i = 1:1
M = 50 Nm
n = 6000 1/min

Technische Änderungen vorbehalten!

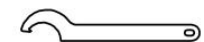
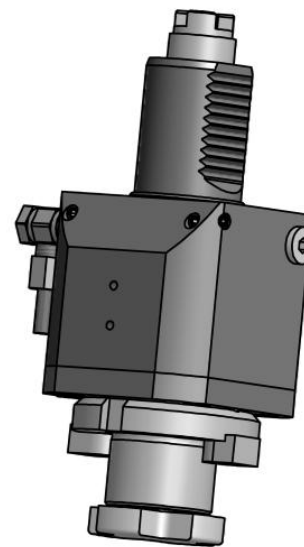
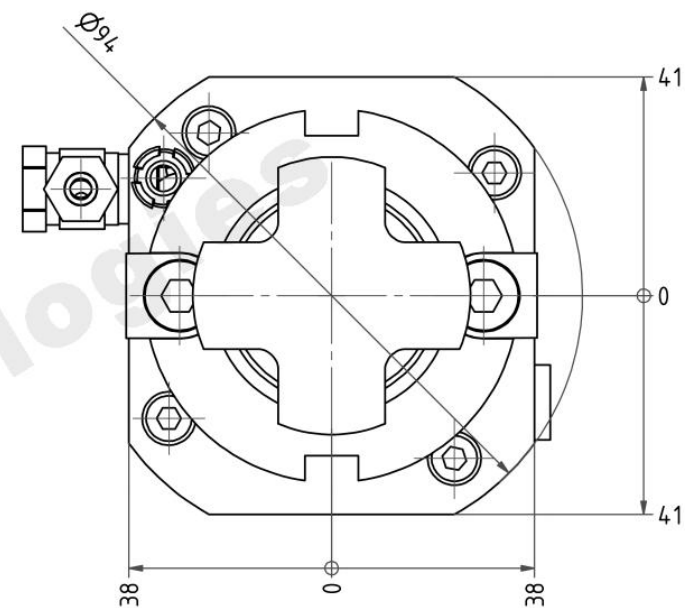
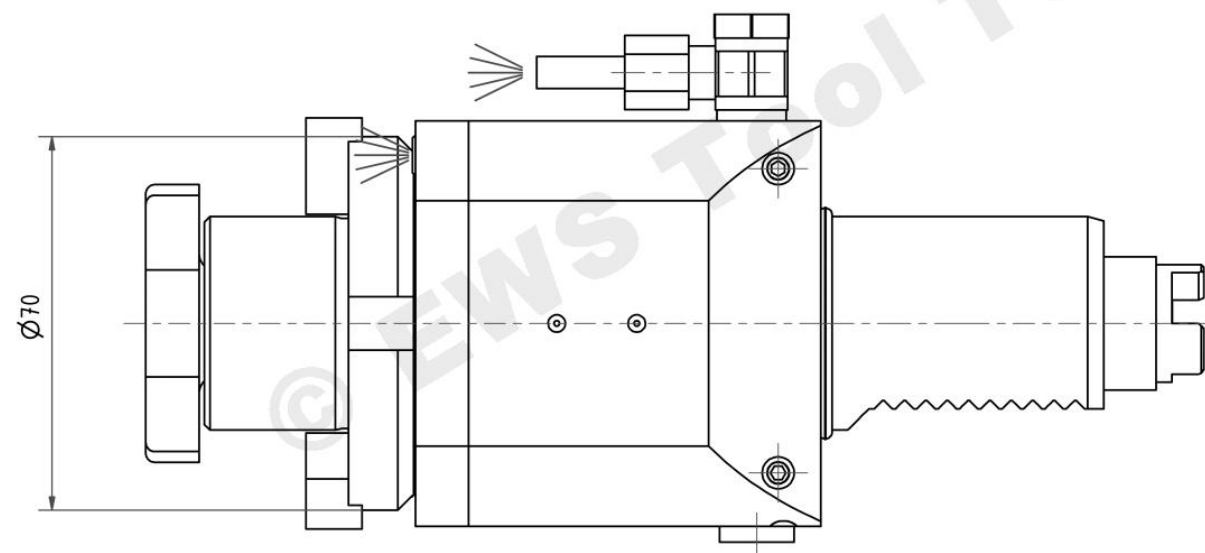
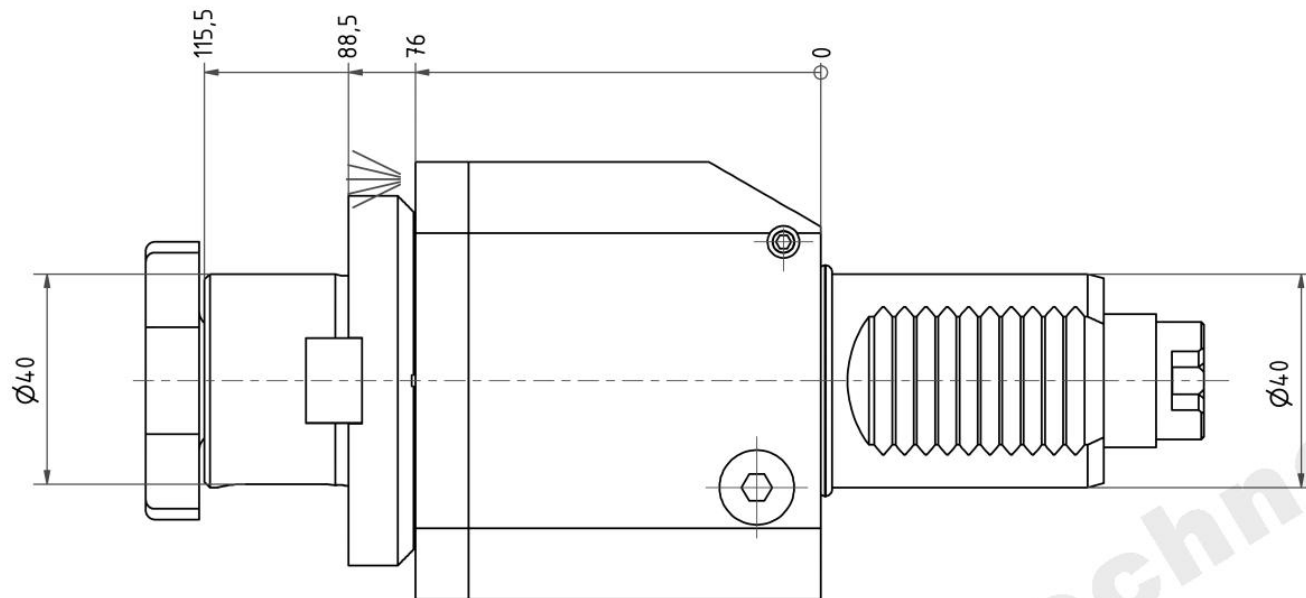
Pos.	Menge	Einheit	Benennung			Sachnummer / Norm-Kurzbezeichnung		Bemerkung	
						Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
							-	-	-
					Datum	Name	Axial Fräskopf i = 1 : 1		
					Bearb.	28.01.2004			
					Gepr.				
					Norm				
							42.4016KRGU800		
Zust.	Änderung		Datum	Name	EDV Nr.	AGW/MAsszq/GU800/AX			Blatt
									Bl

Technical drawing of a square plate with rounded corners. The overall dimensions are 84 (height) and 76 (width). The drawing shows a central circular feature with a cross-section, and a small circular detail on the right side.



Technische Änderungen vorbehalten!

Pos.	Menge	Einheit	Benennung	Sachnummer / Norm-Kurzbezeichnung			Bemerkung
				Oberfläche	Maßstab 1:1	Position –	Menge –
					–	–	–
					–	–	–
				Datum	Name	Axial Fräskopf i = 1 : 1 für INDEX GU – Reihe Schaft 40	
			Bearb.	18.08.99	WEI		
			Gepr.				
			Norm				
						42.4022GU800	
				 Werkzeugfabrik Weigelt GmbH & Co. KG Siemens Str.18 73066 Uhlingen Tel. 07161/93040			Blatt
							Bl
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	AGW/MASSO/GU800/AX		



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 68x75

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
mit Kegelrollenlager
with taper roller bearing(s)

Technische Daten - technical data
M₁ / M₂ = 50 / 50 Nm
n₁ / n₂ = 5000 / 5000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title
Axial Fräskopf
Axial milling head

name	date
drawing	21.03.2007

EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Ultingen
Tel. +49(0)7161/93040-100

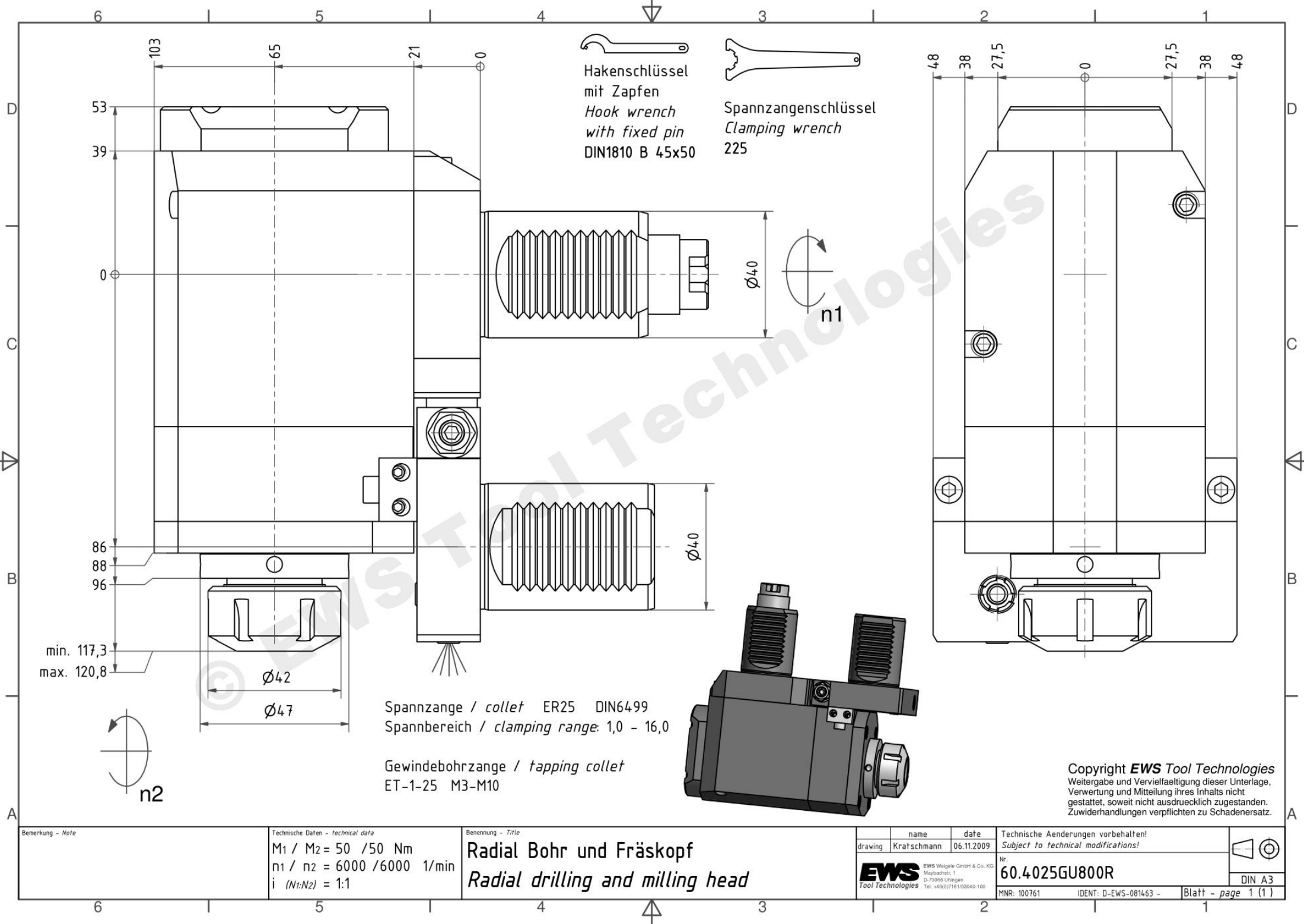
Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
Nr.
42.4040GU800

MNR: 125710

IDENT: D-EWS-011125 -

Blatt - page 1 (1)





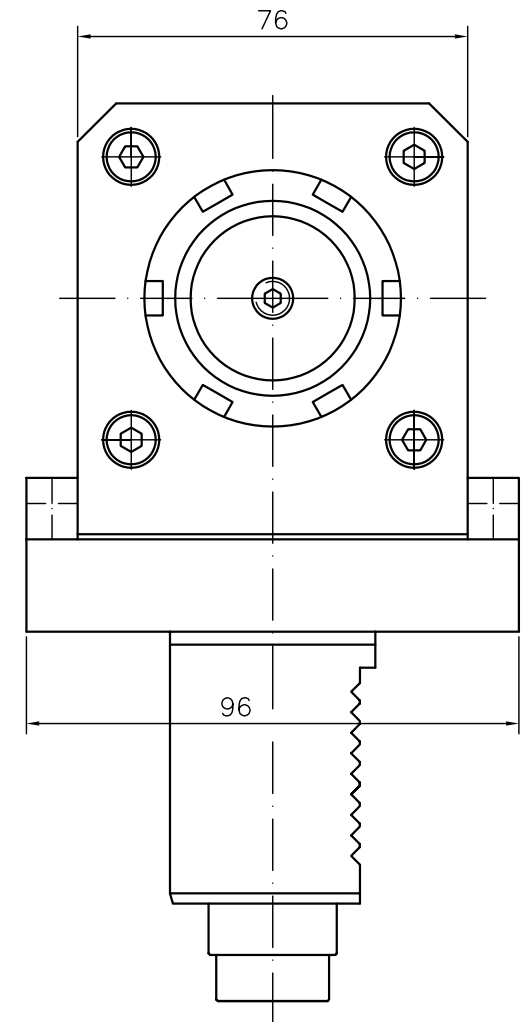
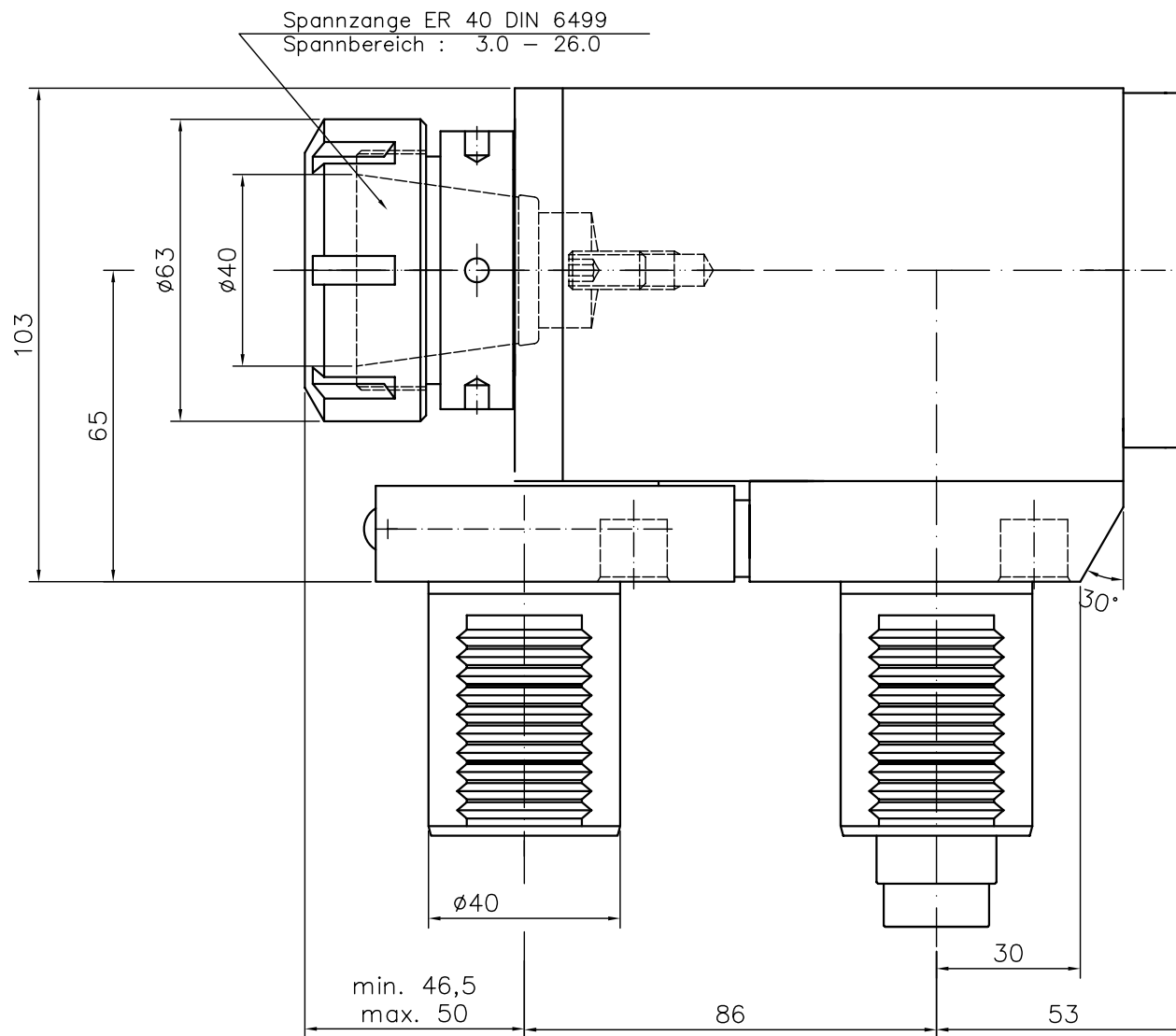
Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head		name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
			drawing	Kratschmann	06.11.2009			
			 EWS Wegele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ultingen Tel. +49(0)7161/93040-100			Nr. 60.4025GU800R		
			MNR: 100761 IDENT: D-EWS-081463 - Blatt - page 1 (1)					

Technical drawing of the 499 20 valve assembly, showing a side view and a top view. The side view shows a vertical assembly with a 30-degree chamfer on the top right. The top view shows a rectangular base with a central circular feature and two side ports. Dimensions are provided in millimeters.

Dimensions:

- Overall height: 120
- Height of the main body: 96
- Height of the top section: 53
- Height of the top section (excluding chamfer): 39
- Chamfer angle: 30°
- Overall width: 103
- Width of the base: 65
- Width of the base (excluding side ports): 50
- Width of the base (excluding side ports, excluding chamfer): 32
- Width of the side ports: 9.5 (min) to 13 (max)
- Width of the side ports (excluding chamfer): 40

				Oberfläche		Maßstab 1:1		Position - Menge -	
						-			
			Datum	Name		Radial drilling and milling head			
			Bearb. 09.12.2003	Bö					
			Gepr.						
			Norm						
			 Werkzeug- und Maschinenbau GmbH & Co. KG 75564 Heilbronn Tel. 07141/25540-10 Fax 07141/25540-10				Blatt		
Zust. Änderungen		Datum	Name	Dateiname 604032-GU8002.dwg		60.4032GU800i2		Bl	



$i = 1 : 1$

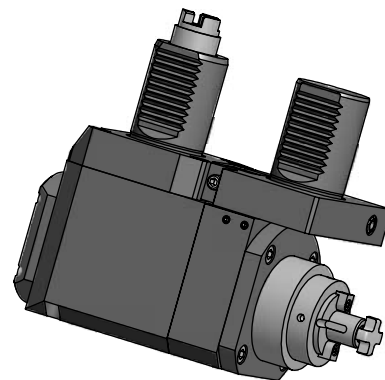
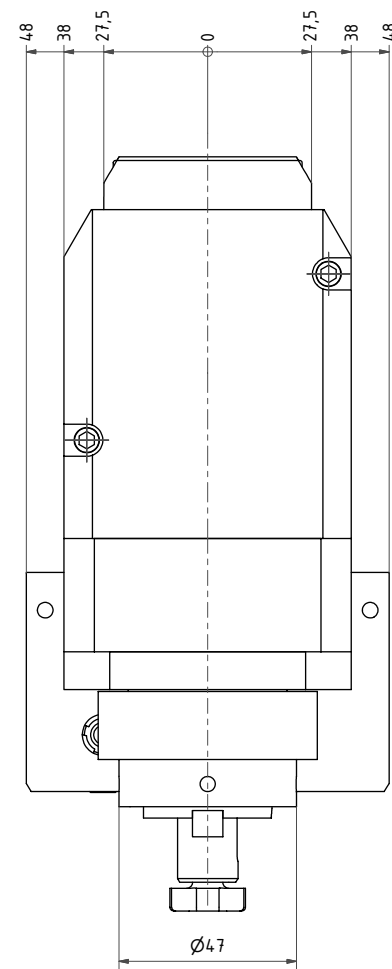
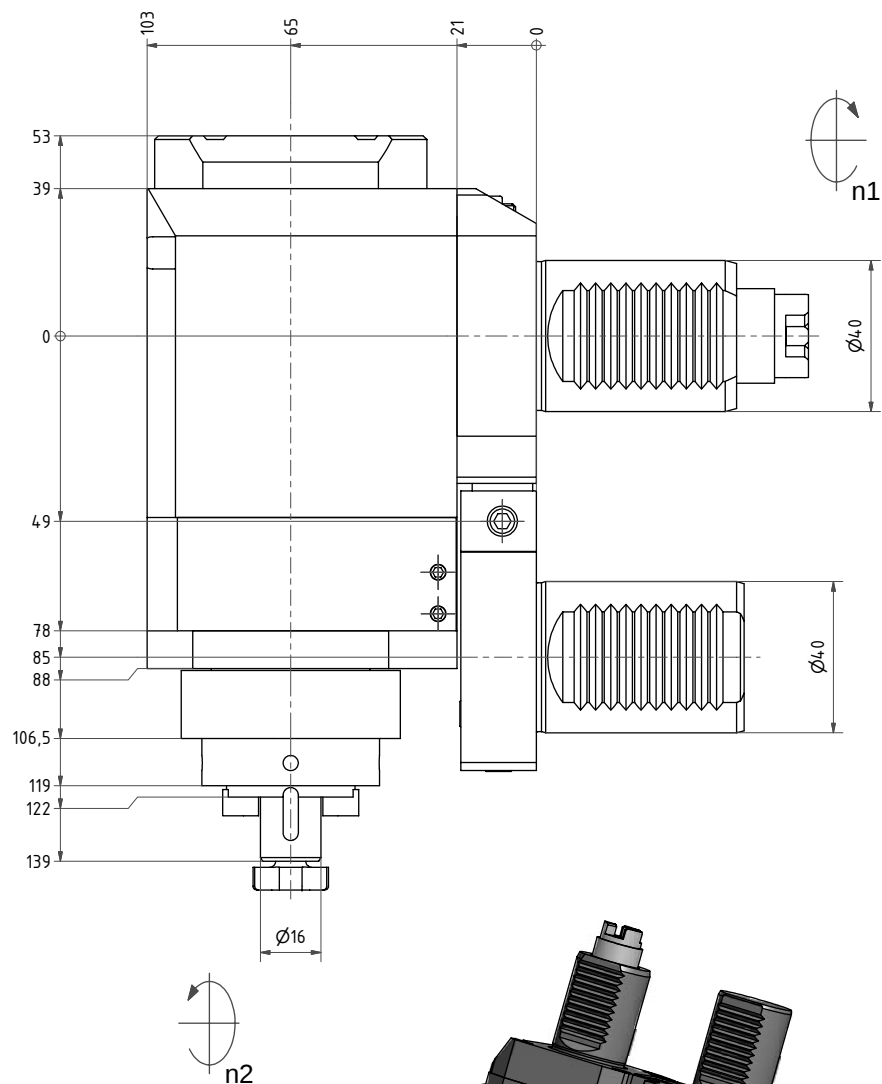
$n = 4000 \text{ 1/min (max.)}$

$M = 50\text{Nm (max.)}$

Technische Änderungen vorbehalten!

Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

angwz\zusbau\GU800\				Maßstab im 1:1 Original:			
				Datum	Name		
				Bearb. 22.04.02	Schock		
				Gepr.		Benennung	
				CAD-Nr. 604040		Radial Bohr u.Fräskopf	
				EWS Werkzeugfabrik Weigelt GmbH & Co. KG Siemens Str.18 73066 Ultingen Tel. 07161/83040-10		Zeichnungs-Nr. 60.4040 GU800	Blatt-Nr.
Pos	Änderung	Datum	Name				



M₁ = 50 Nm
M₂ = 50 Nm
i (n₁:n₂) = 1:1
n₁ = 5000 1/min
n₂ = 5000 1/min

mit Kegelrollenlagern
with taper roller bearings

Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Technical drawing of a mechanical component, showing front and top views. The top view (upper part) shows a square base with a central circular feature and four mounting points. The front view (lower part) shows a rectangular base with a central circular feature and four mounting points. Dimensions 76 and 96 are indicated.

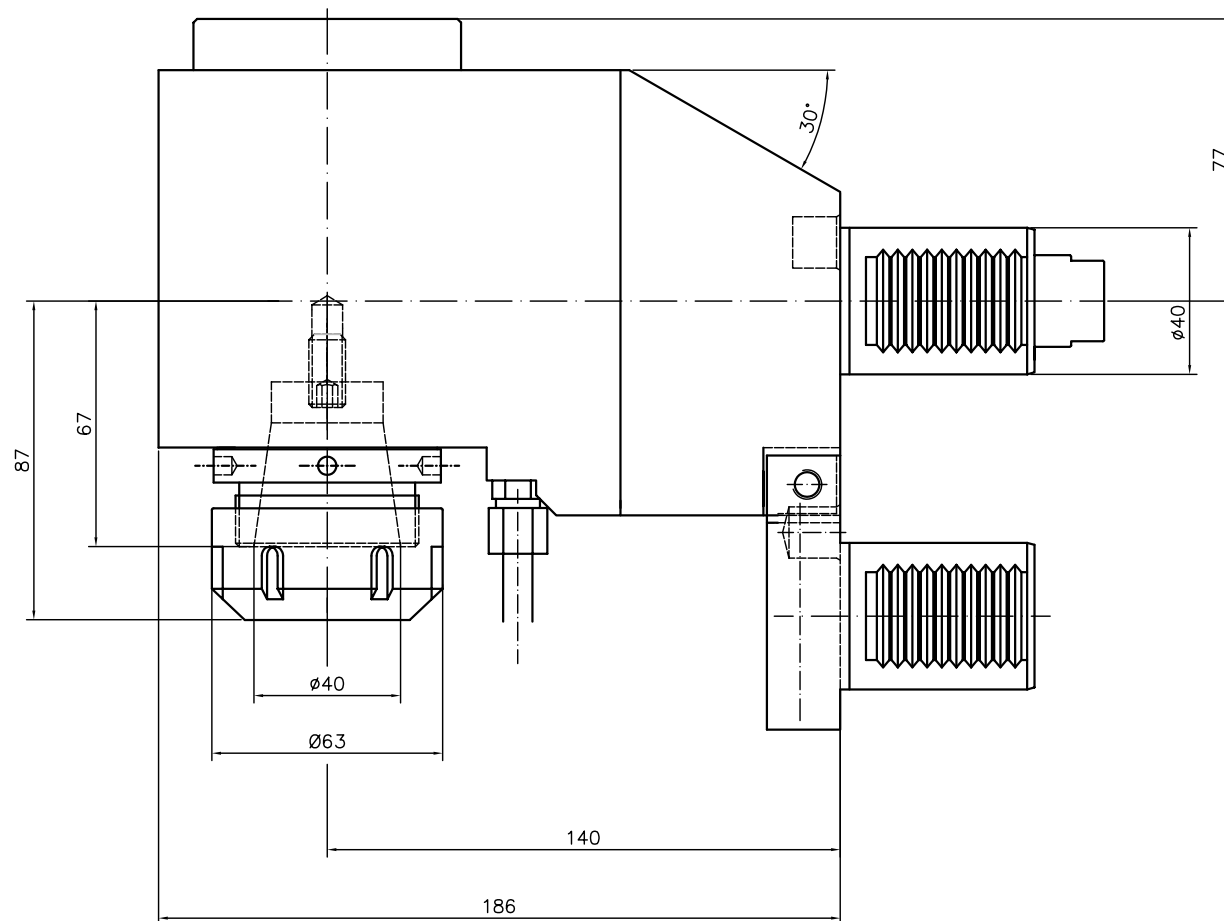
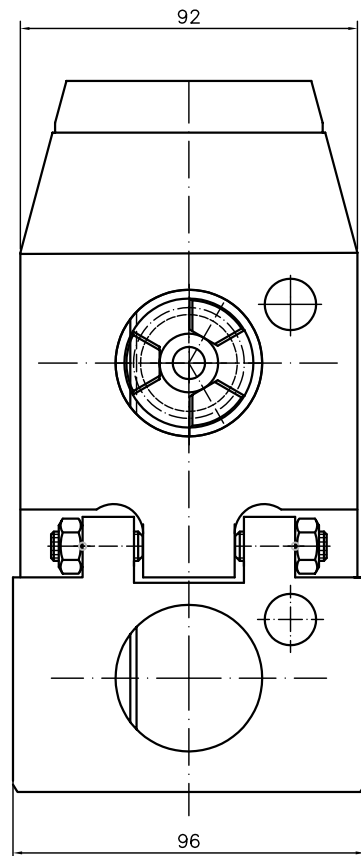
Technical drawing of a mechanical assembly, likely a valve or actuator, showing a front view and a side view.

Dimensions:

- Overall width: 103
- Mounting hole diameter: $\phi 32$
- Mounting hole spacing: 50
- Central shaft diameter: $\phi 40$
- Side view height: 53
- Side view angle: 30°
- Mounting hole diameter (bottom view): $\phi 50$
- Mounting hole spacing (bottom view): 65
- Central shaft diameter (bottom view): $\phi 32$
- Minimum height (bottom view): min. 9.5
- Maximum height (bottom view): max. 13

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

				Oberfläche		Maßstab 1:1		Position – Menge –		
						-				
				Datum Name		Radial drilling and milling head				
				Bearb.	17.12.2003					Bö
				Gepr.						
				Norm						
				 Werkzeugmaschinen Engineering & Co. KG 72696 Iffeldorf Tel. 07141/93540-10 Fax 07141/93540-11		80.4032GU800i2		Blatt		
Zust. Änderungen		Datum	Name	Dateiname 804032-GU800i2.dwg				Bl		



Spannzange : ER 40 DIN6499
Spannbereich : 3 – 26

i = 3 : 1 Drehrichtungsumkehr
T_{max} = 120 Nm
n_{max} = 2000 1/min

Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Technische Änderungen vorbehalten!

		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge
				-	-
				-	-
	Datum	Name	Radial drilling and milling head		
	Bearb.	Bg			
	Gepr.				
	Norm				
			80.4040GU800i3		
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Datename	80.4040-GU800i3.dwg

EWS Werkzeugfabrik
Radialbohr- und Fräsköpfe
80.4040-GU800i3
Tel. 0161/80040-10

Blatt
-
Bl