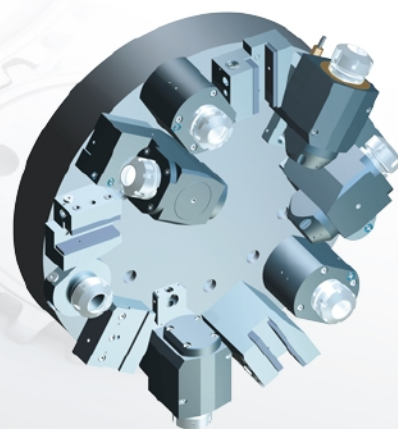


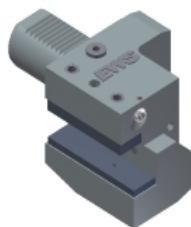
Precision meets Motion

Proposta de equipamento original

**HAAS
ST20Y**

Revolver á disco conf. VDI

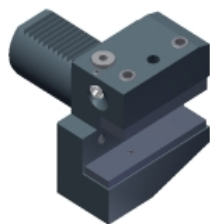




1x Suporte de tornear, esquerdo

Altura Bits 25/20

4.4025/20

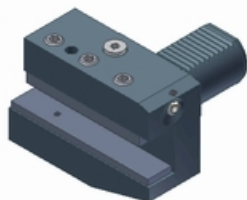


4x Suporte de ferramenta de tornear, esquerda

Altura Bits 25/20

Curto

8.4025/20



1x Suporte de ferramenta de tornear, esquerda

Altura Bits 25/20

comprido

14.4025/20



2x Suporte para barra de furar

Diâmetro de furo 25

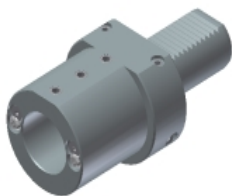
19.4025



2x Suporte para barra de furar

Diâmetro de furo 32

19.4032



2x Suporte para barra de furar

Diâmetro de furo 40

19.4040



2x Suporte de furar pleno

Diâmetro de furo 25

27.4025



2x Suporte de furar pleno

Diâmetro de furo 32

27.4032



1x Suporte de furar pleno

Diâmetro de furo 40

27.4040



2x Porta ferramentas com pinças

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

31.4032



4x Porta ferramentas com pinças

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)
Inserto EWS Varia VX4

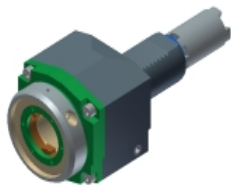
31.VX432L30



2x Cabeçote axial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

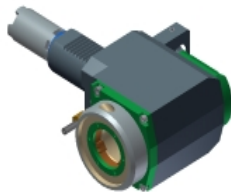
40.4032HAASSL40



2x Cabeçote axial de furar e de fresar i = 1:1

EWS-Varia VX4

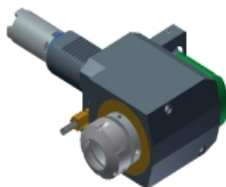
40.40VX4HAASSL40



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

EWS-Varia VX4

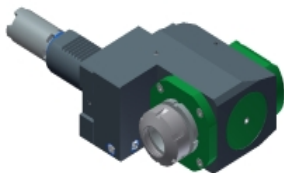
60.40VX4HAASSL40L



2x Cabeçote radial de furar e de fresar i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

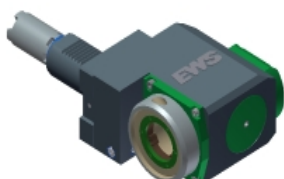
60.4032HAASSL40L



1x Cabeçote radial de furar e de fresar, retraído i = 1:1

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

80.4032HAASSL40L



2x Cabeçote radial de furar e de fresar, retraído i = 1:1

EWS-Varia VX4

80.40VX4HAASSL40L



1x Trolley para suporte de ferramenta

Adaptador VDI 40

TS-4030



1x Bloco de montagem

EWS-Varia VX4

MB-VX4

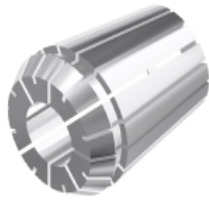


1x Chave dinamométrica

EWS-Varia VX3

Inserto EWS Varia VX4

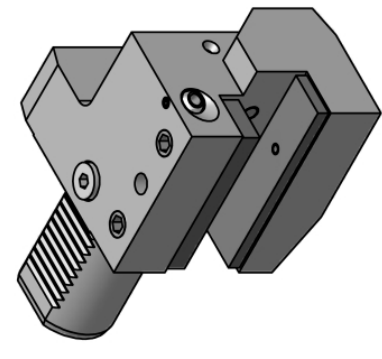
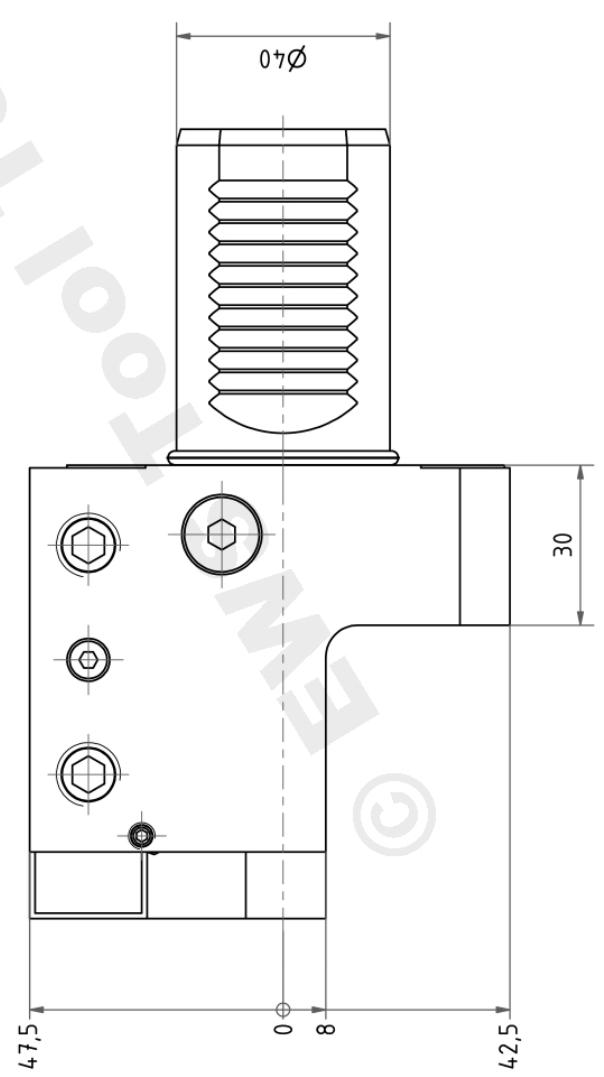
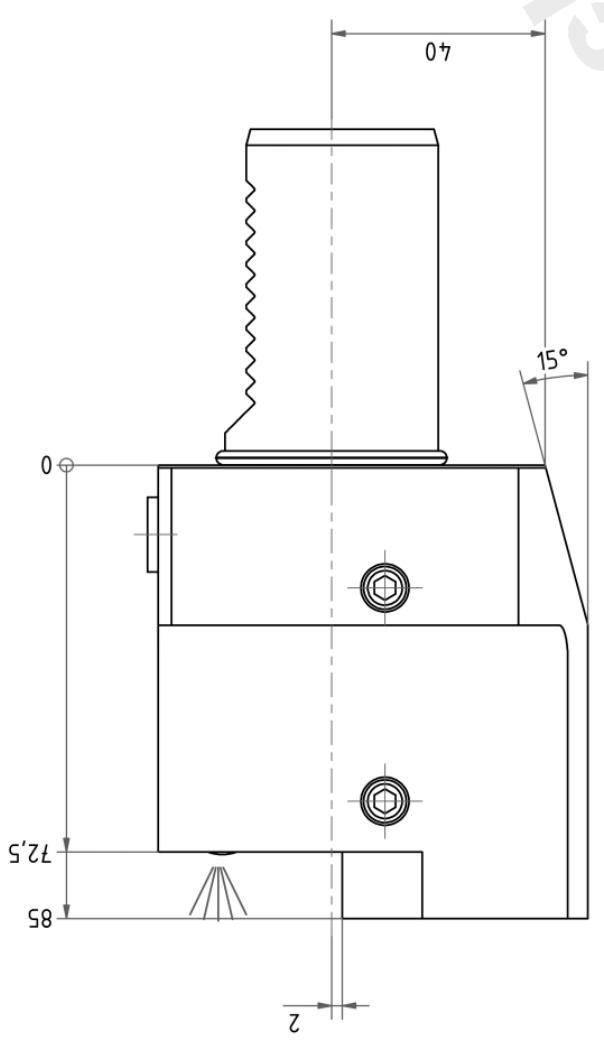
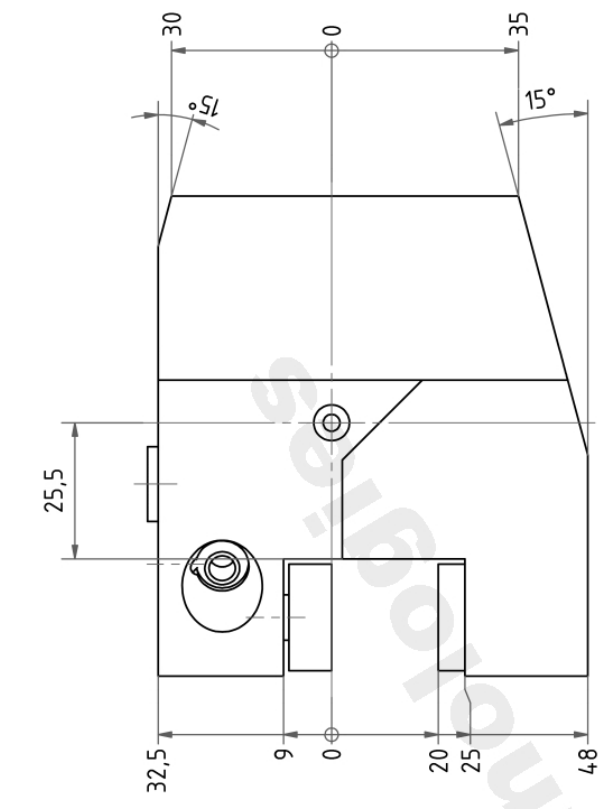
DSV SW5/06NM



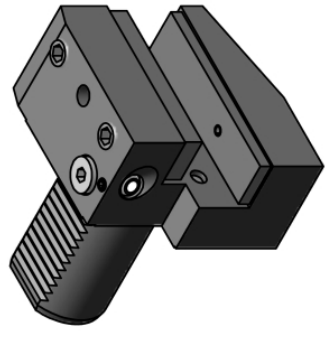
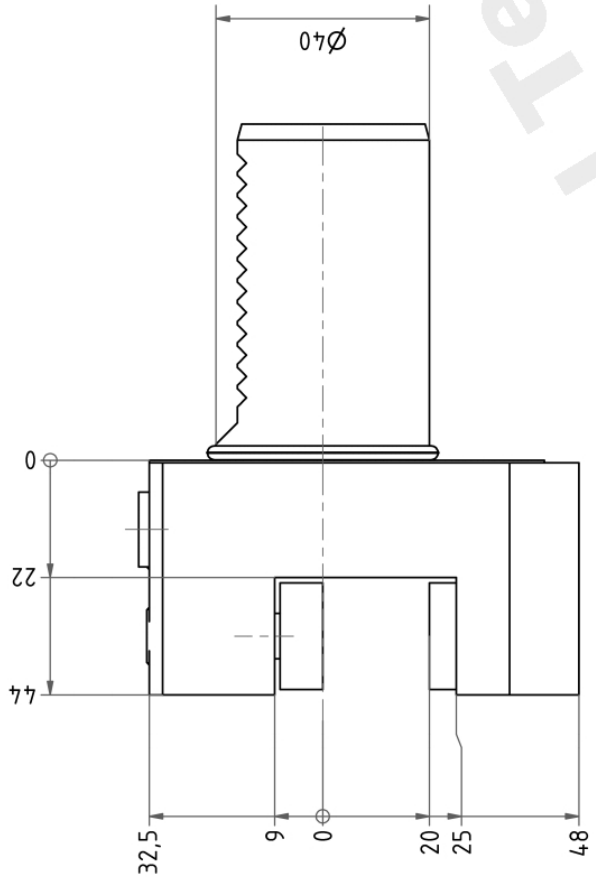
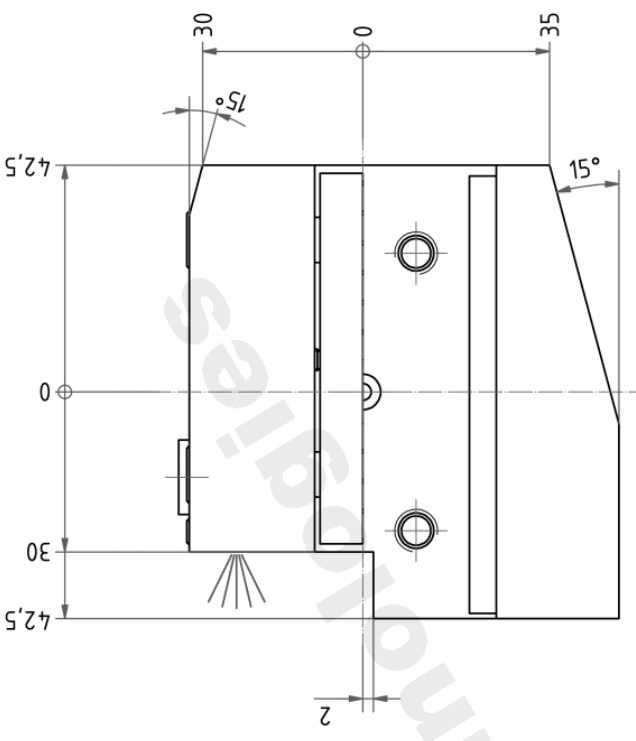
1x Kit da pinça de fixação

Fixador RD/ER 32 470 E (2-20)

320 470E SATZ-Ø3-20



Benennung - <i>Notiz</i>		Benennung - <i>Titel</i>		drawing		name		date		Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>			
Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Vierkant Längsaufnahme links <i>turning holder left hand</i>				Brosowsky		11.08.2006		Nr. 4.4025/20		DIN A3	
				tool technologies GmbH & Co. KG D-72669 Balingen Tel.: +49(0)7141 99044-100						MNR: 135420		IDENT: D-EWS-020195 -	
												Blatt - page 1 (1)	



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Title

Vierkant Queraufnahme links
turning tool. left hand

Drawing

name

date

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

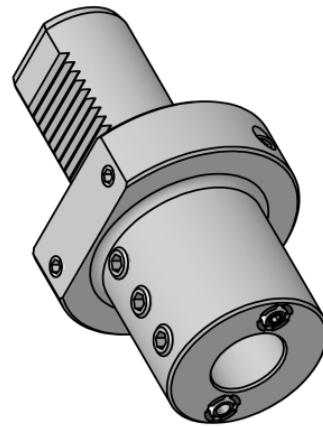
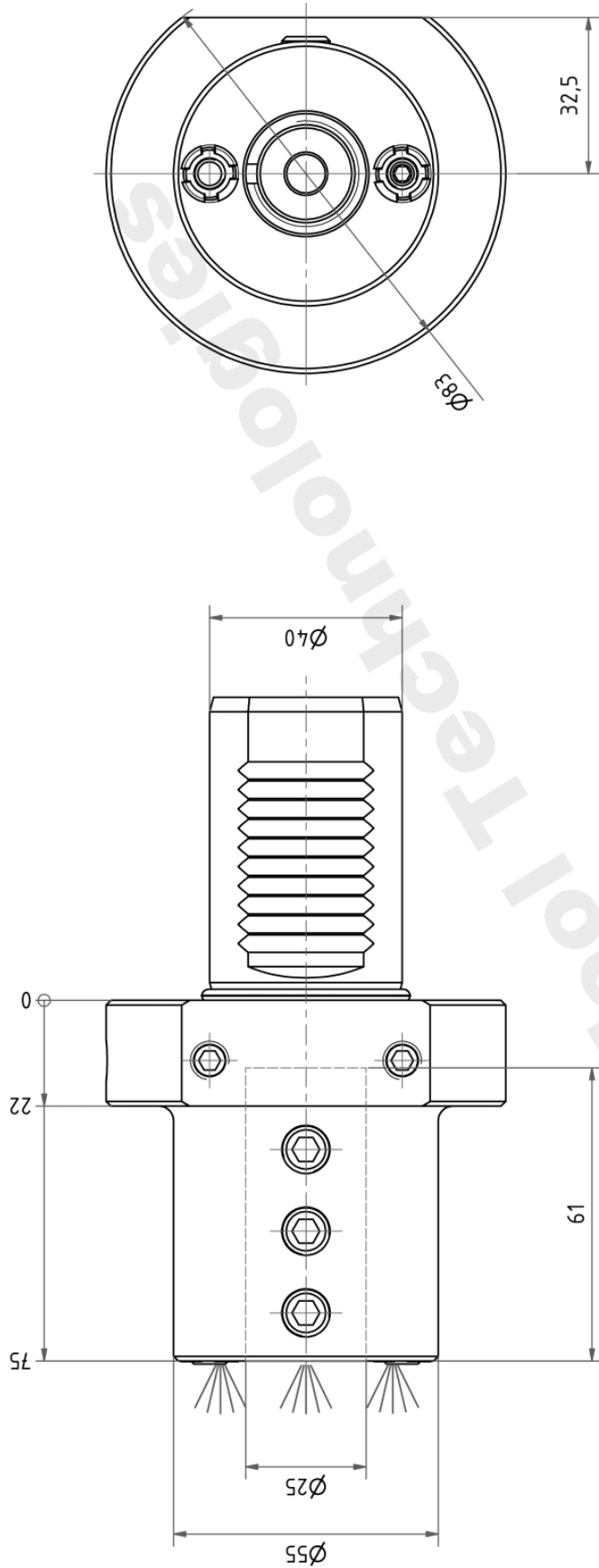
Nr.
8.4025/20

EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1
51799 Ungersheim
Tel. +49(0)181/93443-100

MNR: 135330 IDENT: D-EWS-020716 -

DIN A3

Blatt - page 1 (1)



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Title

Bohrstangenhalter
Boring bar holder

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
19.4025

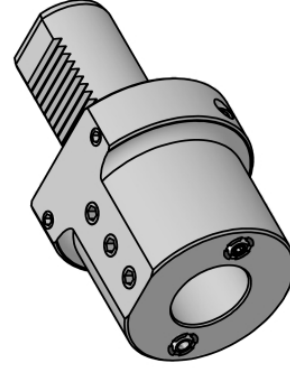
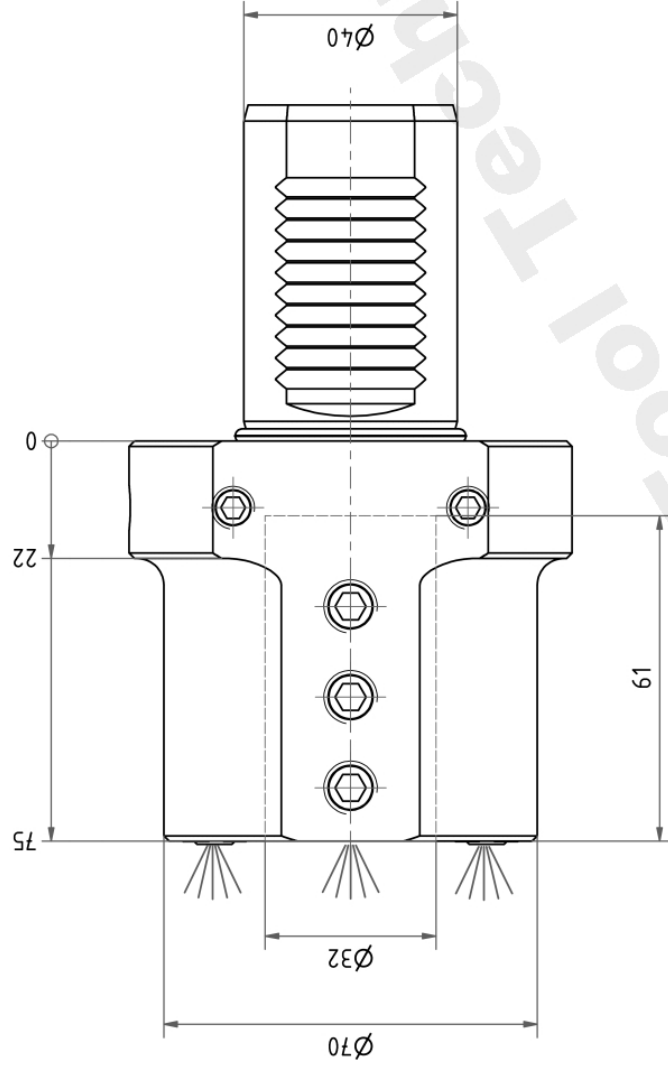
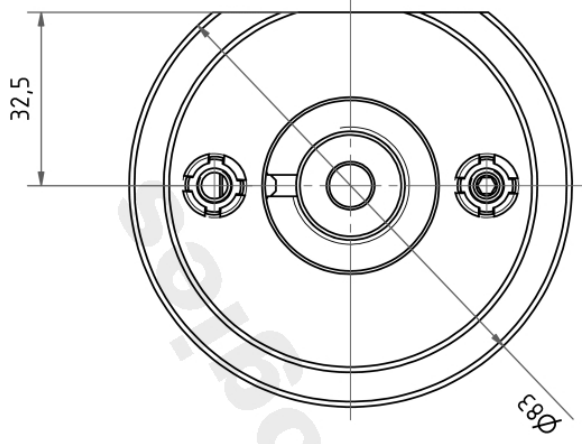
MNR: 135667 IDENT: D-EWS-048750 A Blatt - page 1 (1)

drawing name date
Barra 17.07.2007

EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1
57799 Üdingen
Tel. +49(0)176 193443 100



DIN A3



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Title

Bohrstangenhalter
Boring bar holder

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

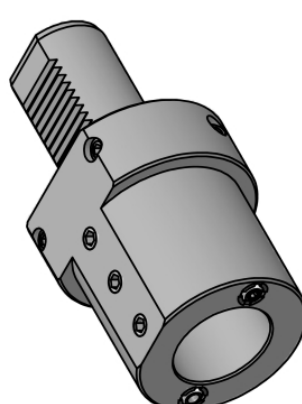
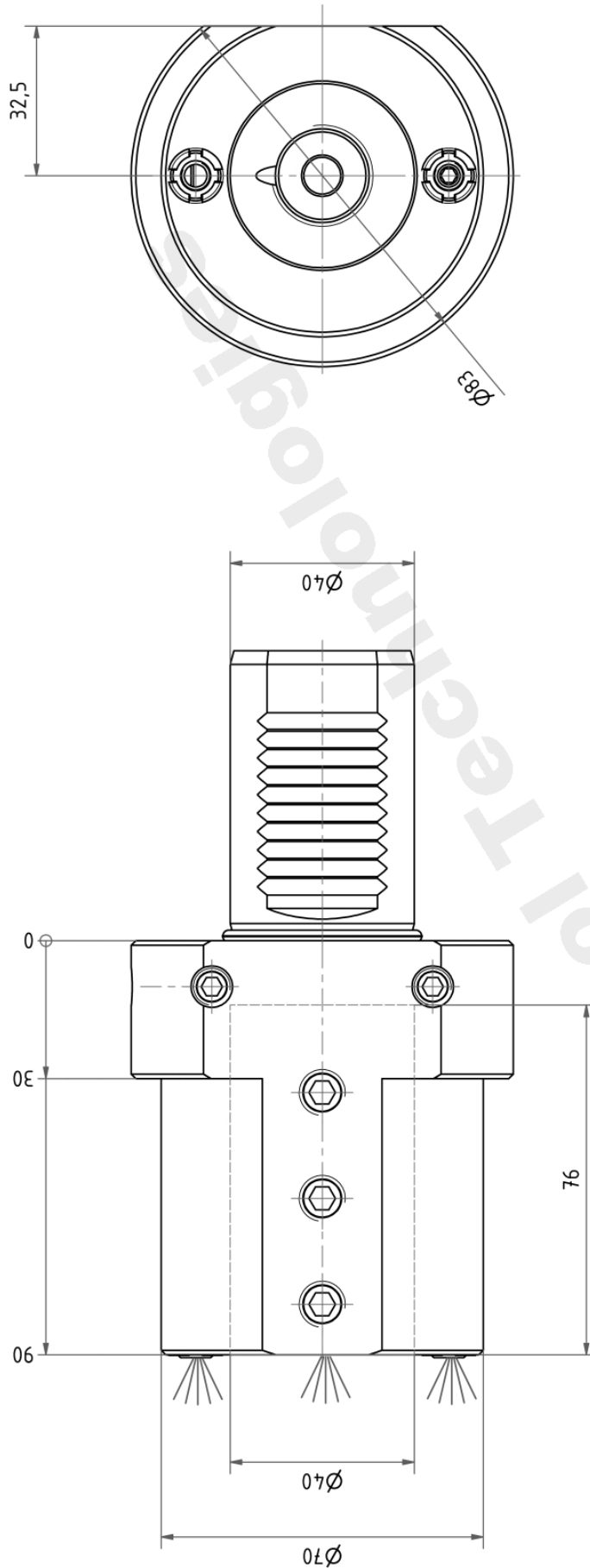
drawing name date
Barra 18.07.2007

Nr.
19.4032

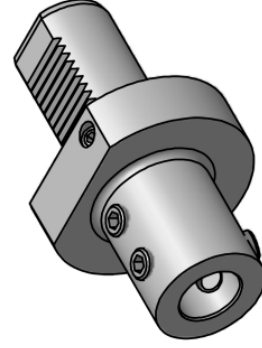
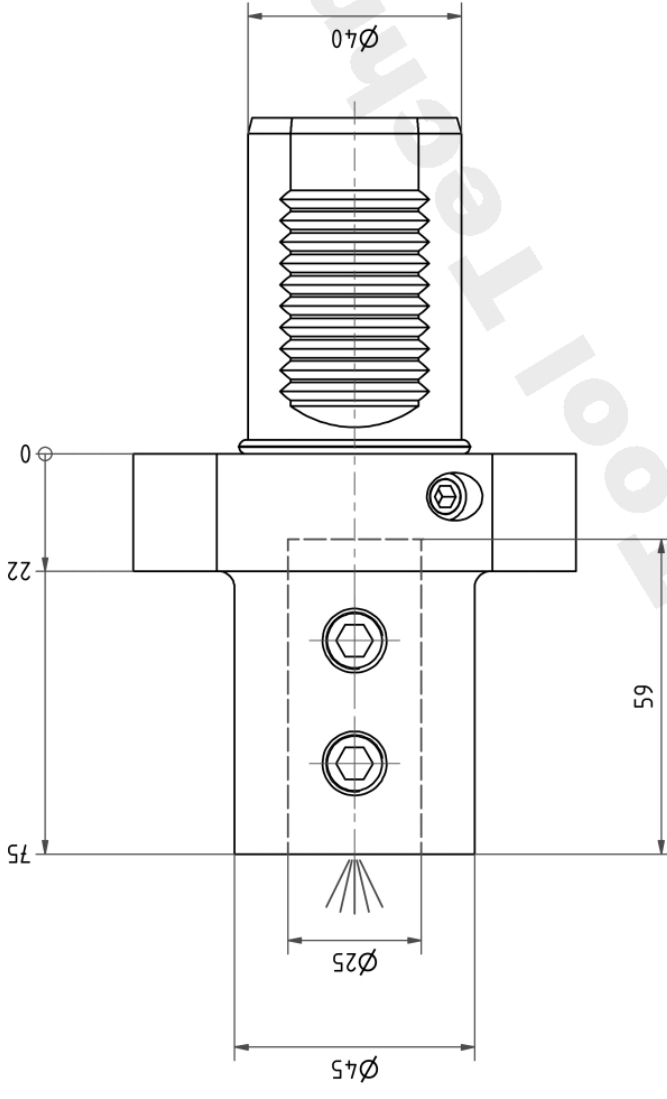
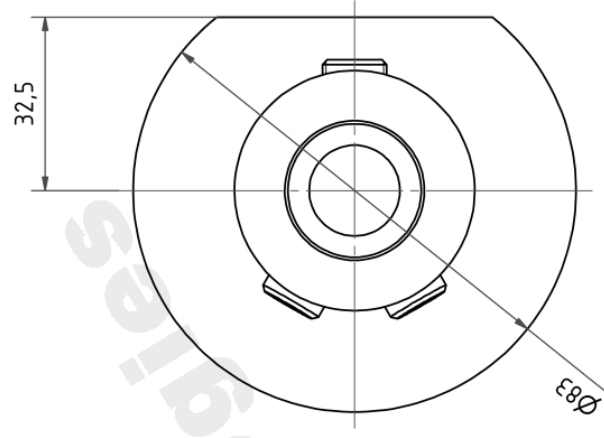
MNR: 135668 IDENT: D-EWS-048787 A Blatt - page 1 (1)

EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1
51739 Hückelhoven
Tel. +49(0)176 193443 100

DIN A3



Bemerkung - Note			Bemessung - Title			Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			drawing EWS Tool Technologies			name Bitter			date 23.08.2007			Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>					
									Nr.			19.4040											
									EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-72696 Ulmangen														
									MNR: 135669			IDENT: D-EWS-049979 -			Blatt - page 1 (1)								



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title
Vollbohrerhalter
U -drill holder

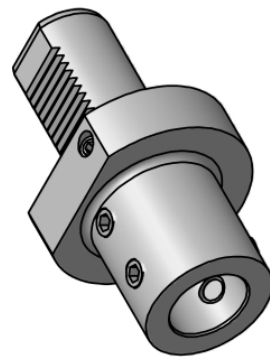
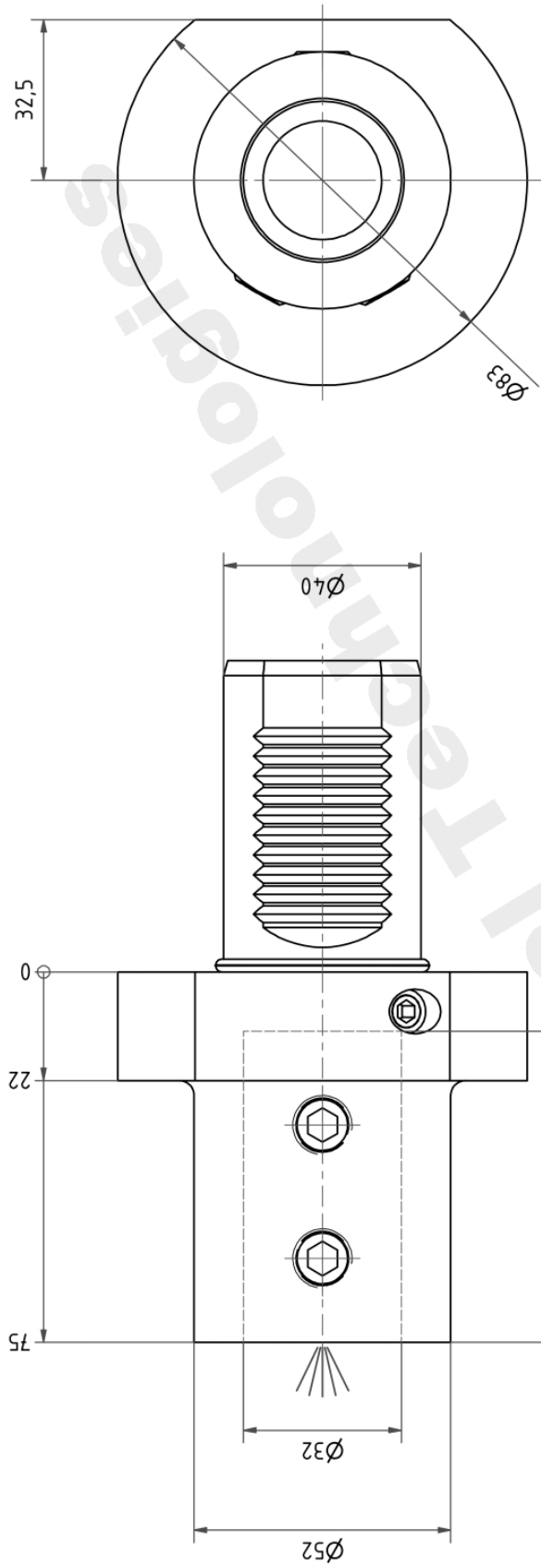
Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Drawing name date
Barra 19.07.2007

Nr.
27.4025

DIN A3

MNR. 135832 IDENT. D-EWS-048843 - Blatt - page 1 (1)



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title
Vollbohrerhalter
U -drill holder

Drawing name date
Haury 29.08.2008

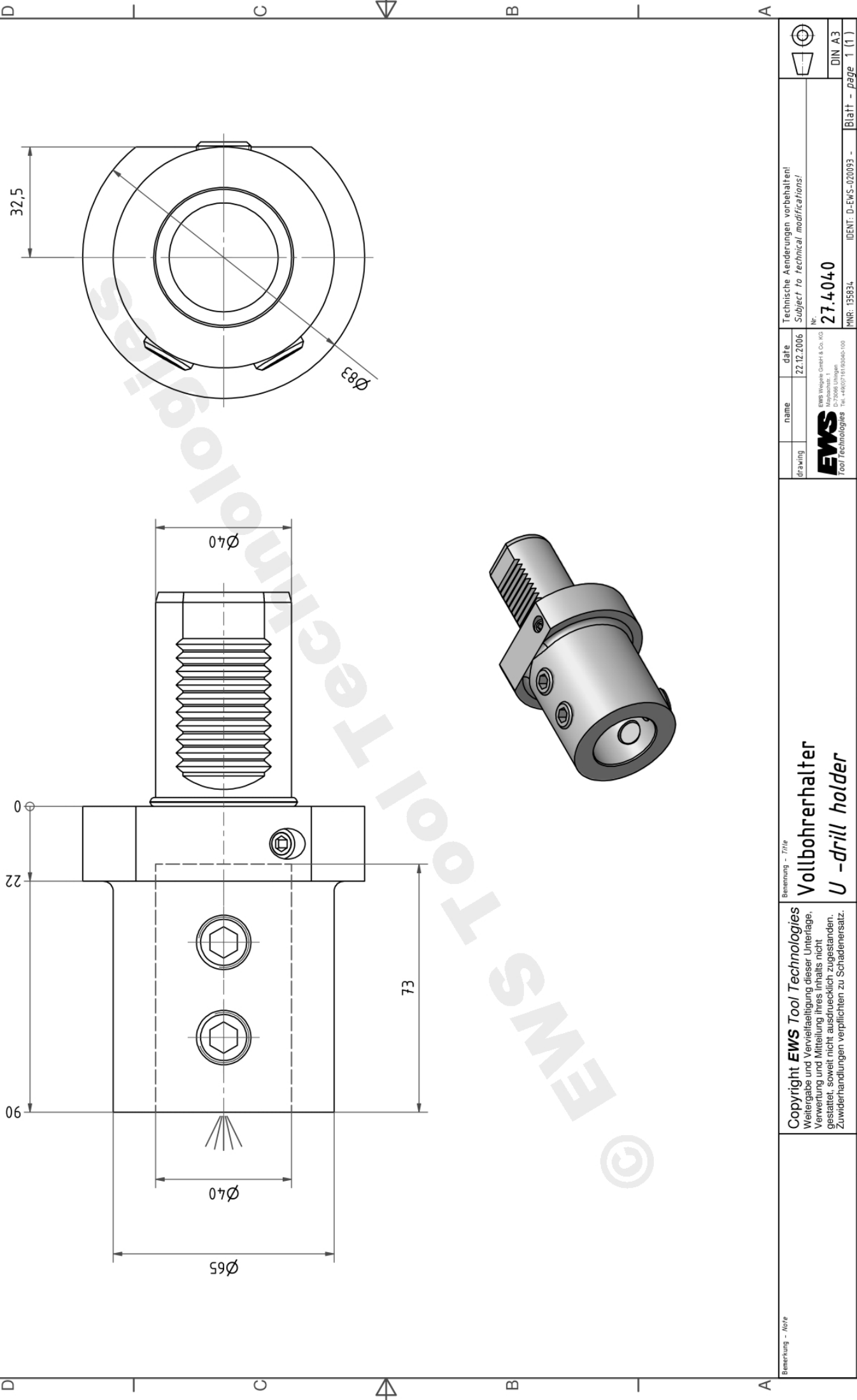
Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
27.4032

EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1
D-72696 Ultingen
Tel. +49(0)71413040-100

DIN A3
Blatt - page 1 (1)

MNR. 135833 IDENT. D-EWS-065306 -



Bemerkung - Note

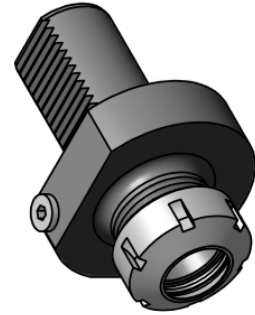
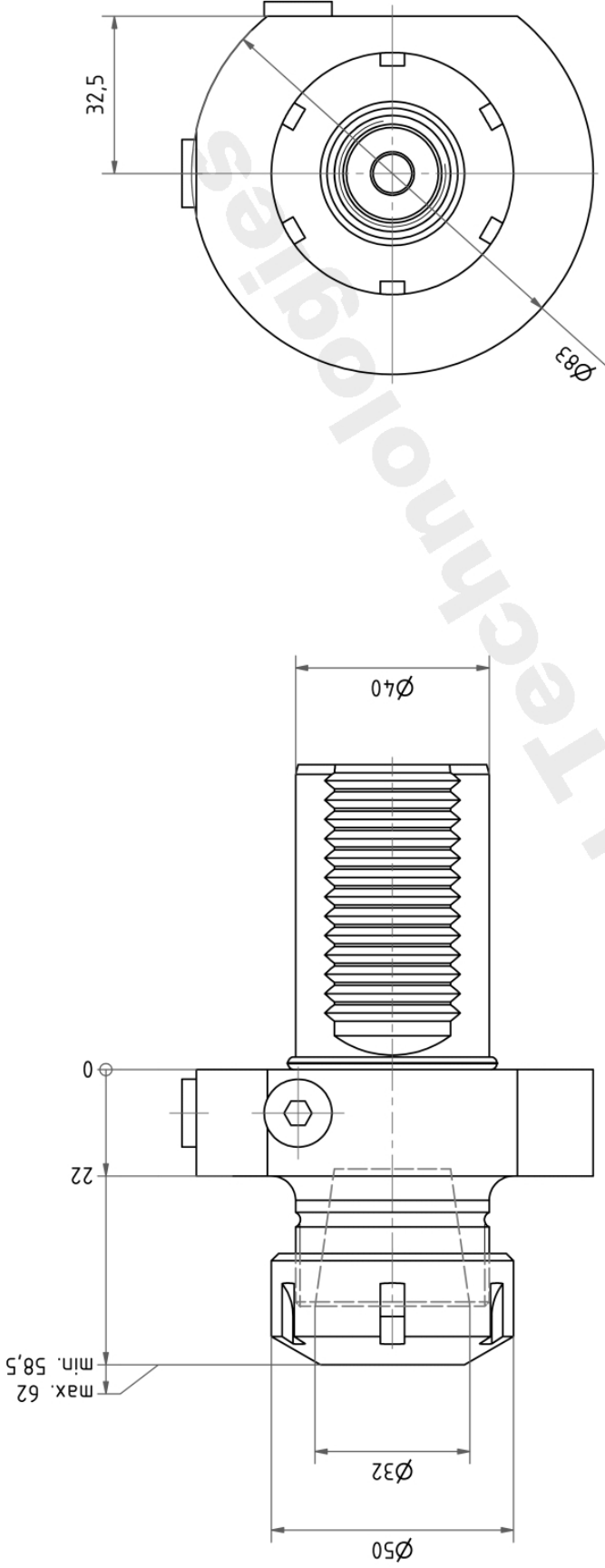
Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title
Vollbohrerhalter
U -drill holder

Drawing
EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1
D-72696 Ulmheim
Tel. +49(0)71413040-100

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
Nr.
27.4040
MNR. 135934 IDENT. D-EWS-020093 -

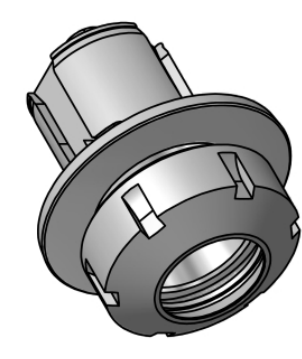
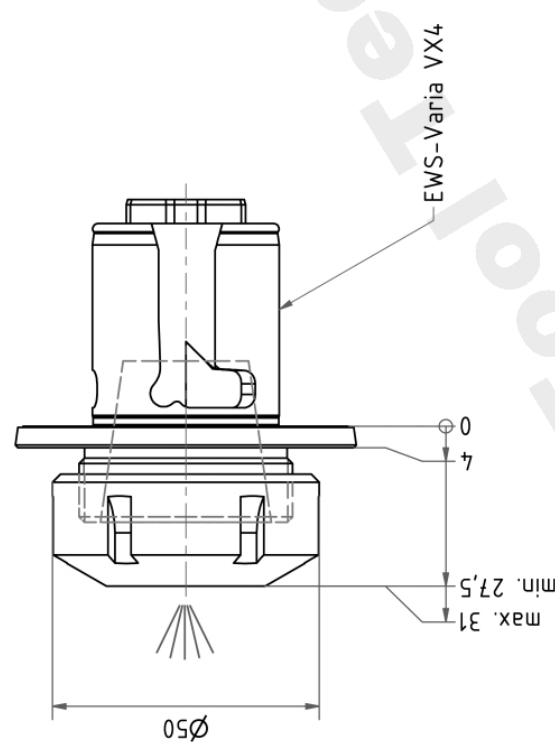
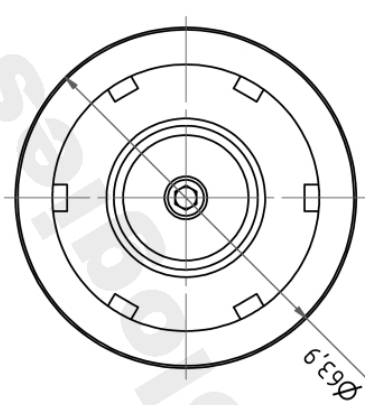
DIN A3
Blatt - page 1 (1)



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12

Bemerkung - Note		Bemerkung - Title		drawing		name		date		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Spannzangenaufnahme Collet chuck holder				EWS Tool Technologies		17.09.2007		No. 31.4.032			
								Haury					
								EWS Negative GmbH & Co. KG Kreuzstrasse, 1 D-73069 Ulm (Baden) Tel.: +49 (0) 71 41 6344-100					
								MNR: 135942		IDENT: D-EWS-050886 -		Blatt - page 1 (1)	

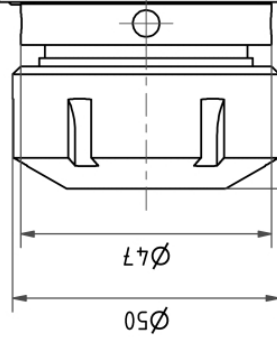
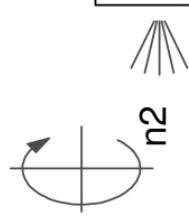


Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 – 20,0

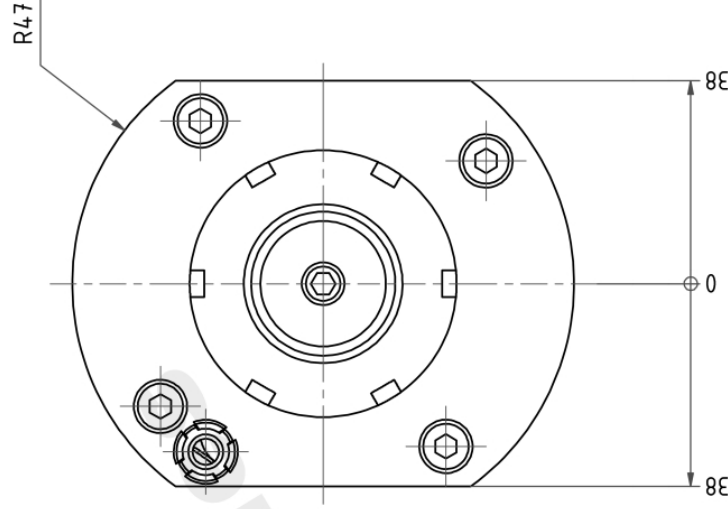
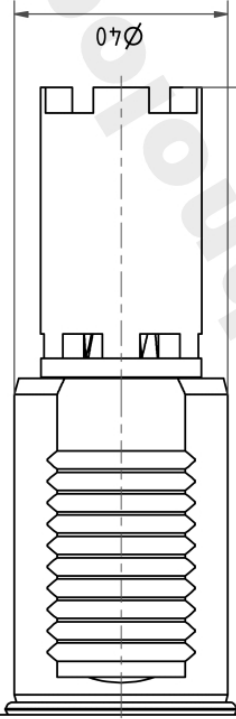
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12

Schutzrecht angemeldet
Trademark right applied

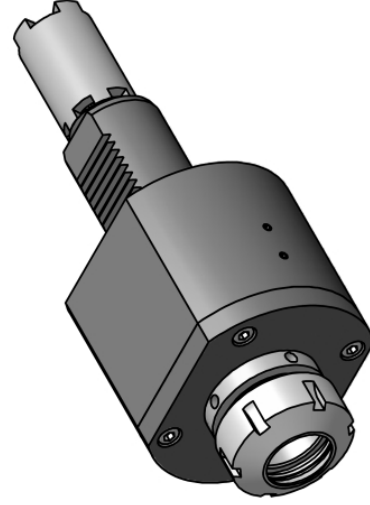
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Benennung - Title Spannzangenaufnahme <i>Collet chuck holder</i>	drawing	name Brosowsky	date 18.01.2012	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		
						Nr.		
						31.VX432L30		
						MNR. S05086 IDENT. D-EWS-114343 - Blatt - page 1 (1)		



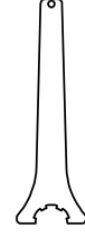
max. 112
min. 108,5



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 – 20,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 45x50



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - Technical data

M₁ / M₂ = 50 / 50 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 6000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

Drawing

Schmid

name

date

20.03.2007

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.

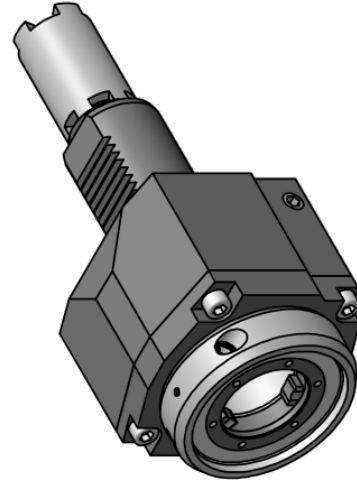
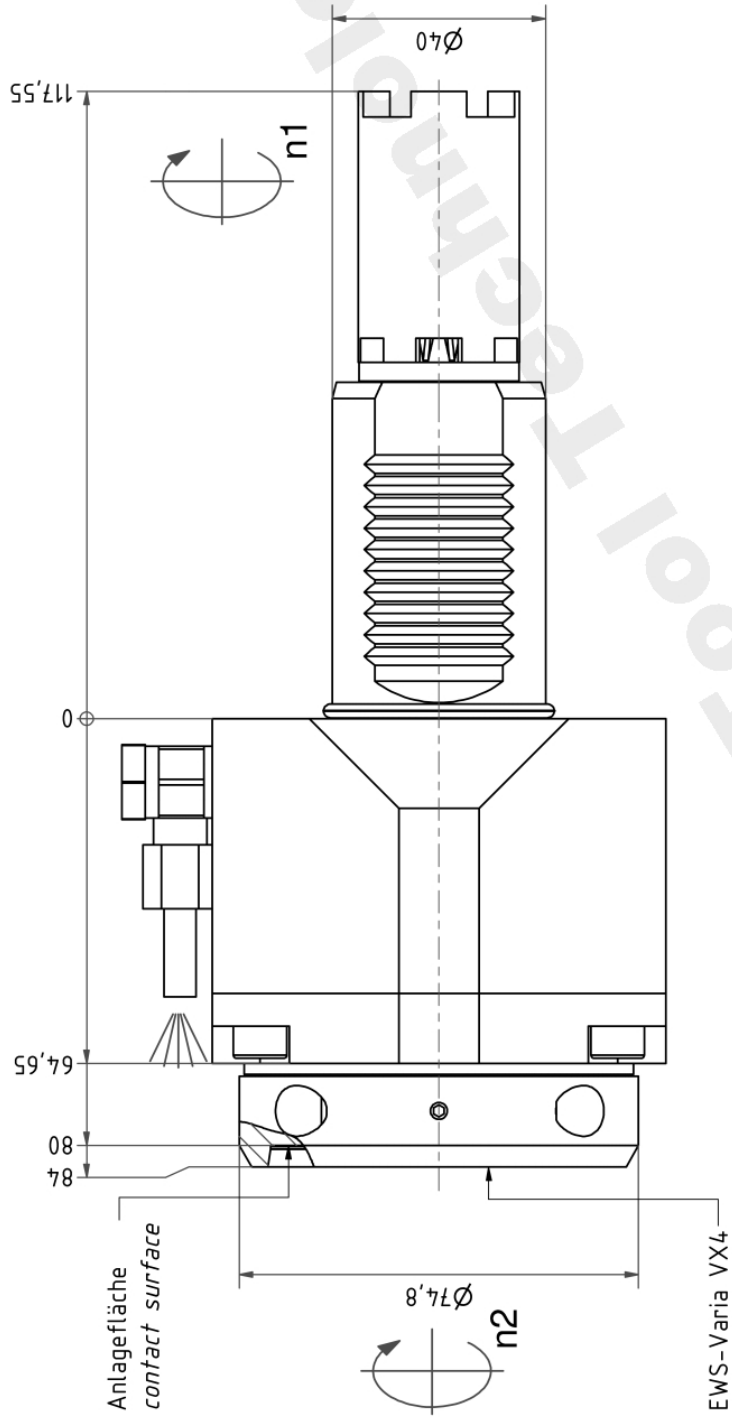
40.4032HAASSL40

DIN A3

Blatt - page 1 (1)

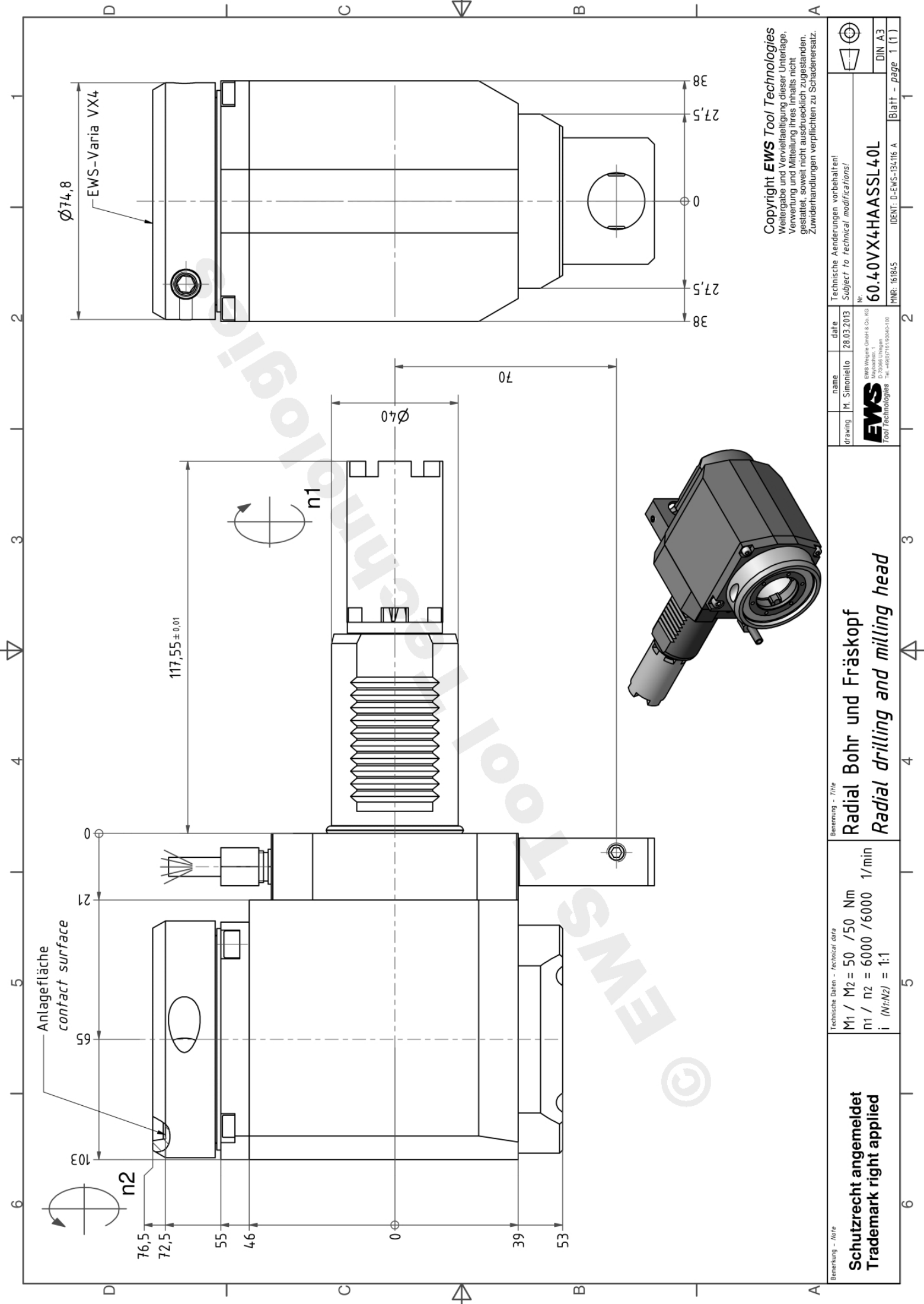
MNR: 726884

IDENT: D-EWS-01213 A



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	Benennung - Title	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
Technische Daten - Technical data	M ₁ / M ₂ = 50 / 50 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlbachstr. 1 D-72086 Ulm Tel. +49(0)71413040-100	No. 40.40VX4HASSL40 MNR: 82065 IDENT: D-EWS-134300 -
Bemerkung - Note		Drawing Schmid	date 03.04.2013
		name Schmid	Blatt - page 1 (1)
		DIN A3	

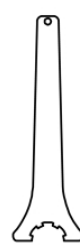
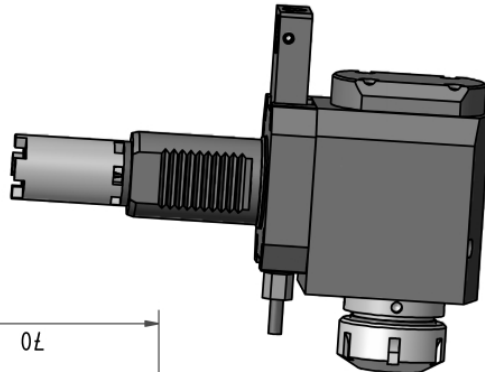
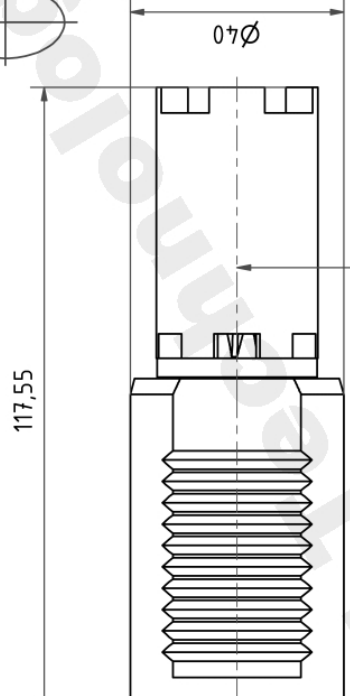
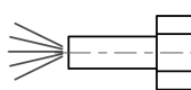
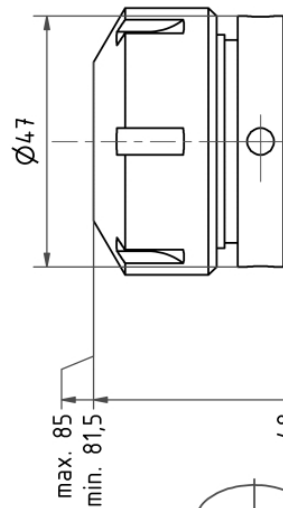


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>				
	Nr.				
	60.40VX4HAASSL40L				
	IDENT: D-EWS-134116 A Blatt - page 1 (1)				
Benennung - Title	Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>				
	M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 i (N1:N2) = 1:1				
	Schutzrecht angemeldet Trademark right applied				
	EWS Tool Technologies EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72086 Ulm MNR: 851845 Tel. +49(0)71413040-100				

Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

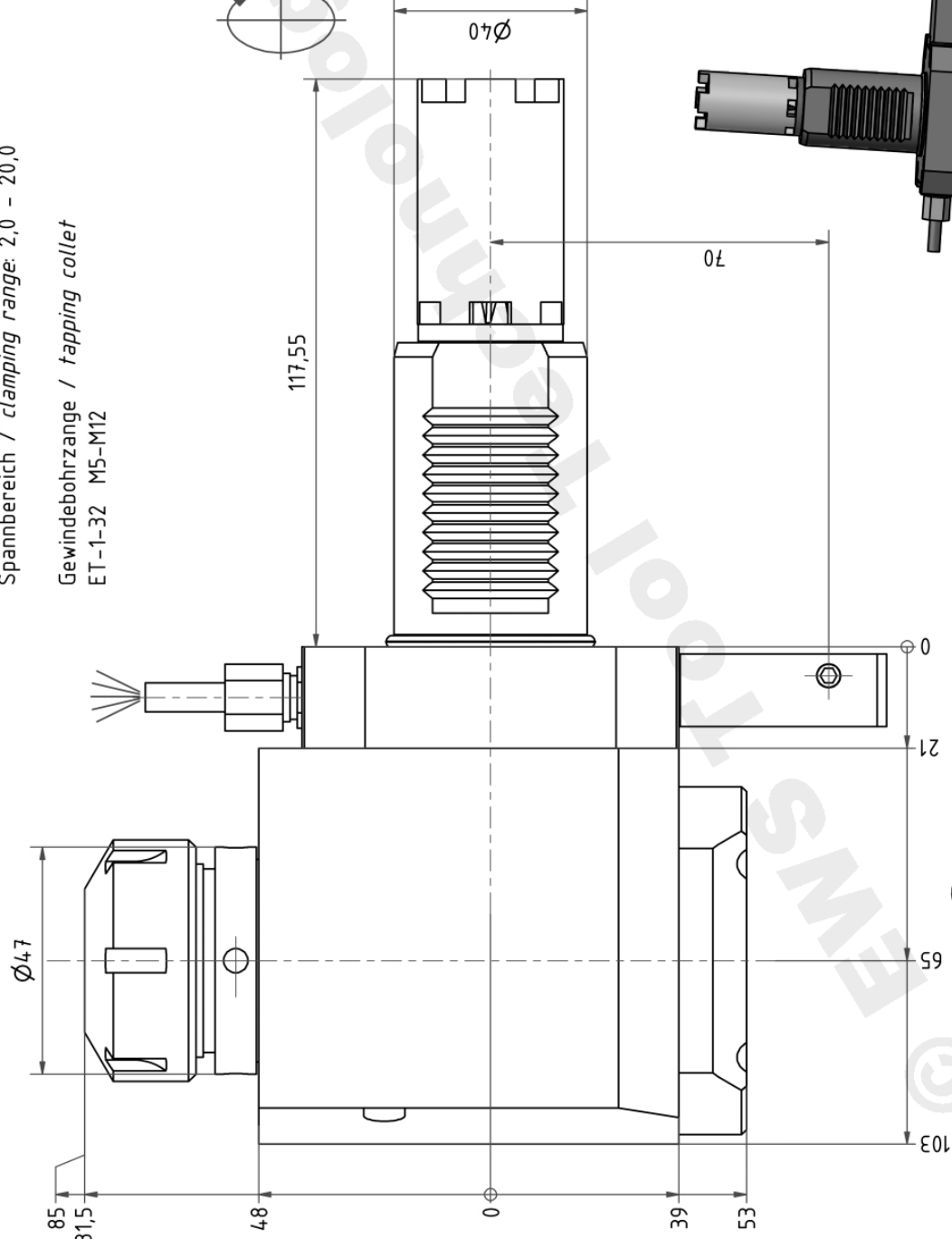
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



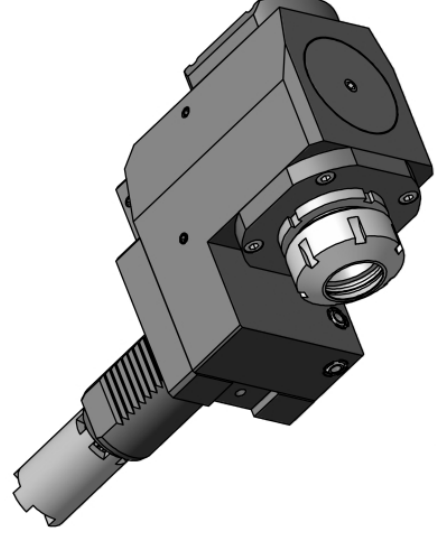
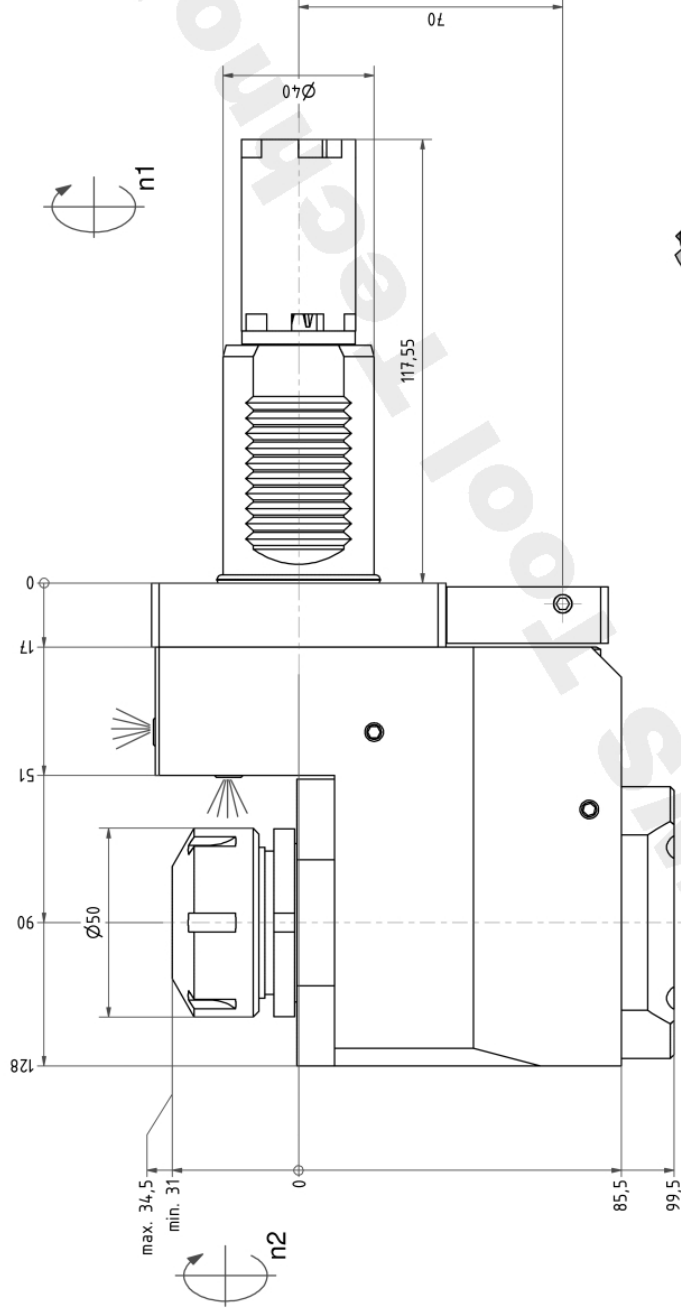
Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 4,5x50



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

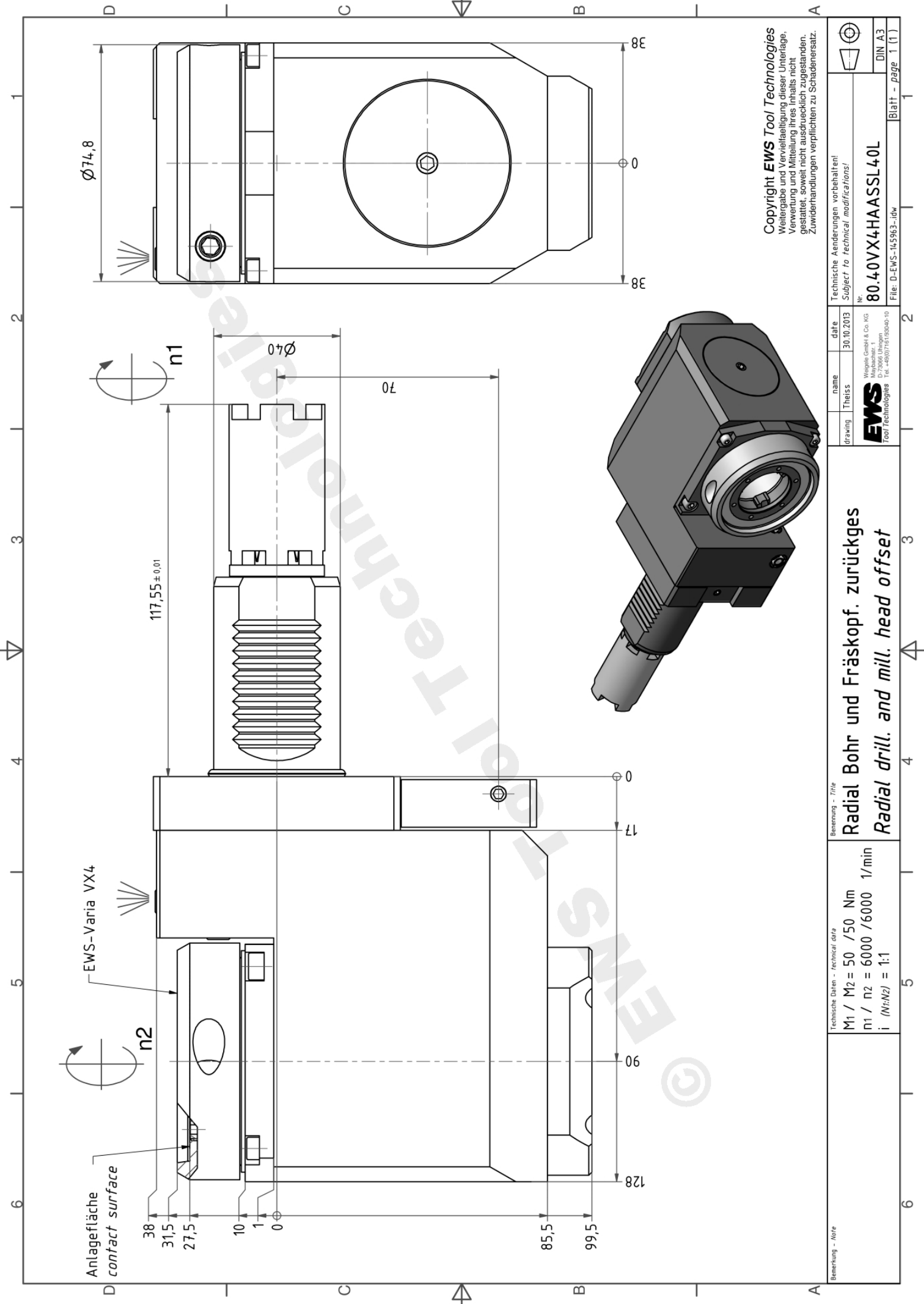
Benennung - Title	Radial Bohr und Fräskopf		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	Radial drilling and milling head		Nr. 60.4032HAASSL40L	
Technische Daten - Technical data	M ₁ / M ₂ = 50 / 50 Nm		Date 20.03.2007	
	n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min		Drawing Schmid	
Bemerkung - Note	i (N ₁ :N ₂) = 1:1		Name Wiegand GmbH & Co. KG	
			Maybachstr. 1	
		D-72066 Ulm	File: 60.4032HAASSL40_001.dwg	
		Tel.: +49(0)71613340-10	Blatt - page 1 (1)	
		DIN A3		

Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12



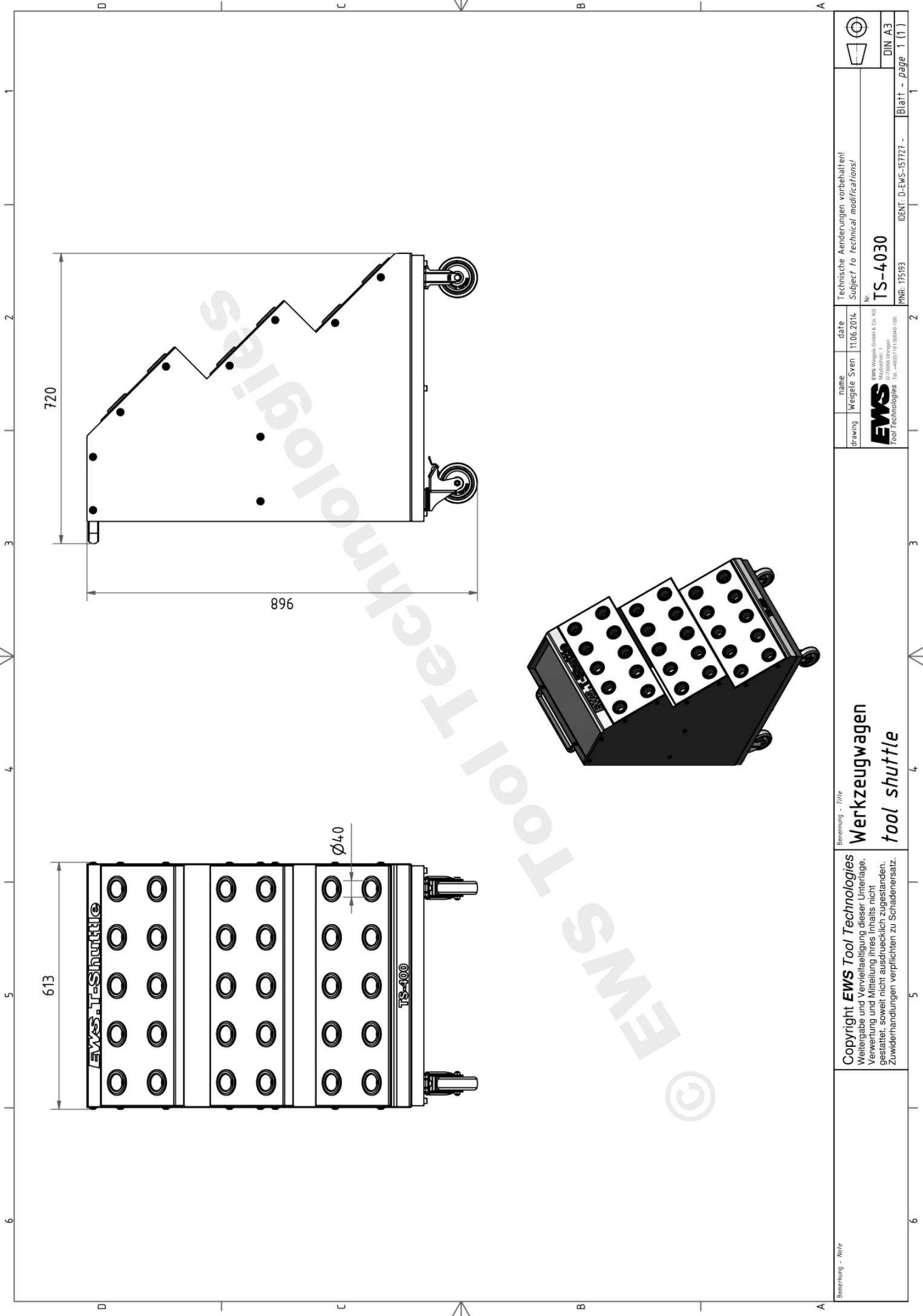
Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zusammenfassungen vorbehalten zu Schadenersatz.

Zeichnung		name		date		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
drawing		EWS		11.08.2006		No.		DIN A2	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40		80.4032HAASSL40	
80.4032HAASSL40		80.							

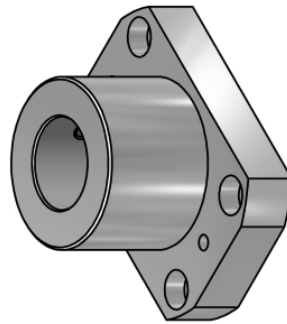
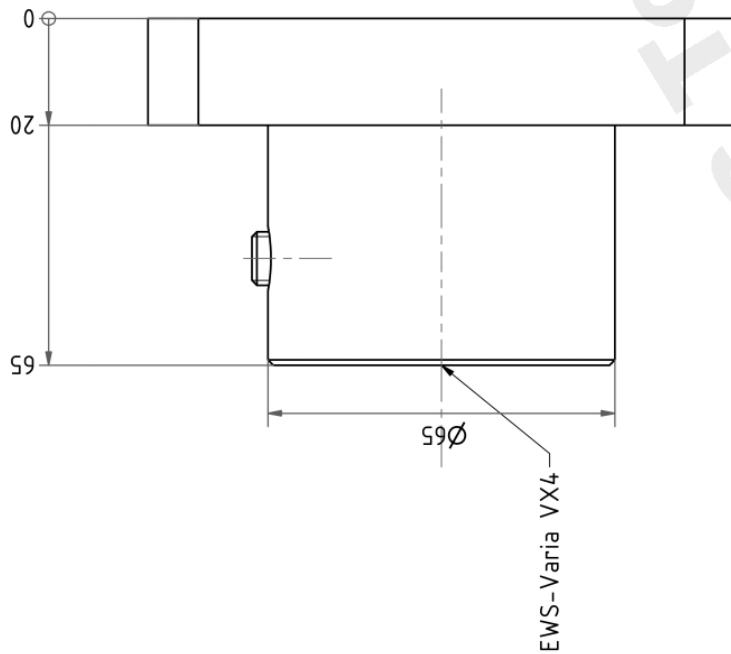
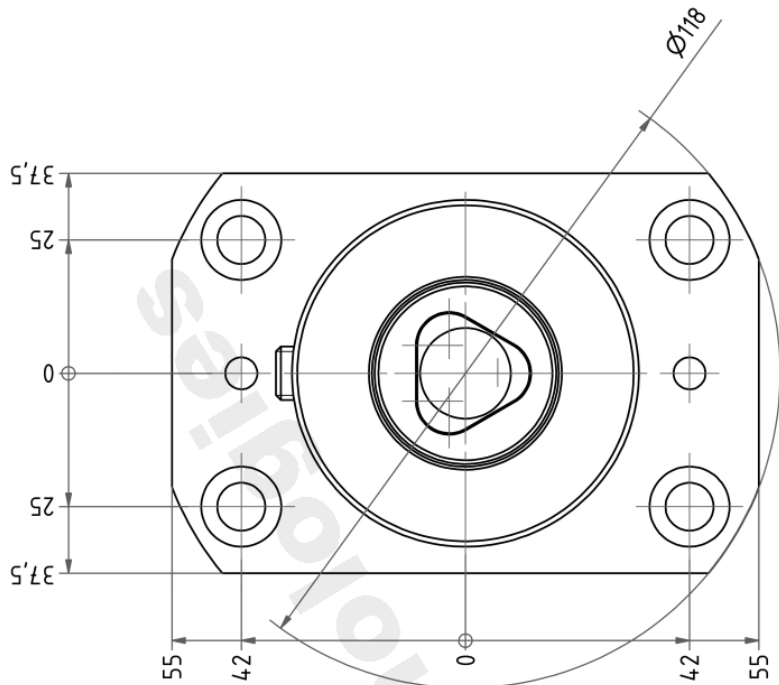


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title		Technische Daten - Technical data		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Radial Bohr und Fräskopf. zurückges		M ₁ / M ₂ = 50 / 50 Nm		Nr. 80.40VX4HAASSL40L	
Radial drill. and mill. head offset		n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min		DIN A3	
		i (N ₁ :N ₂) = 1:1		Blatt - page 1 (1)	
Bemerkung - Note		EWS Wegelin GmbH & Co. KG D-72066 Ulm Tel. +49(0)71613340-10		File: D-EWS-145963-ldw	



Bemerkung - Note		Bemerkung - Title		drawing		name		date		Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>			
Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Werkzeugwagen <i>tool shuttle</i>		 EWS Tool Technologies		Weigele Sven		11.06.2014		Nr. TS-4030		DIN A3	
												DIN A3	
												MNR: 175193 IDENT: D-EWS-157727 - Blatt - page 1 (1)	



Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Berechnung - Title

Montagehilfe
fit-up aid

Drawing name date
A. Friedel 20.08.2013

EWS
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1
57749 Übereichen
Tel. +49(0)151 93444 100

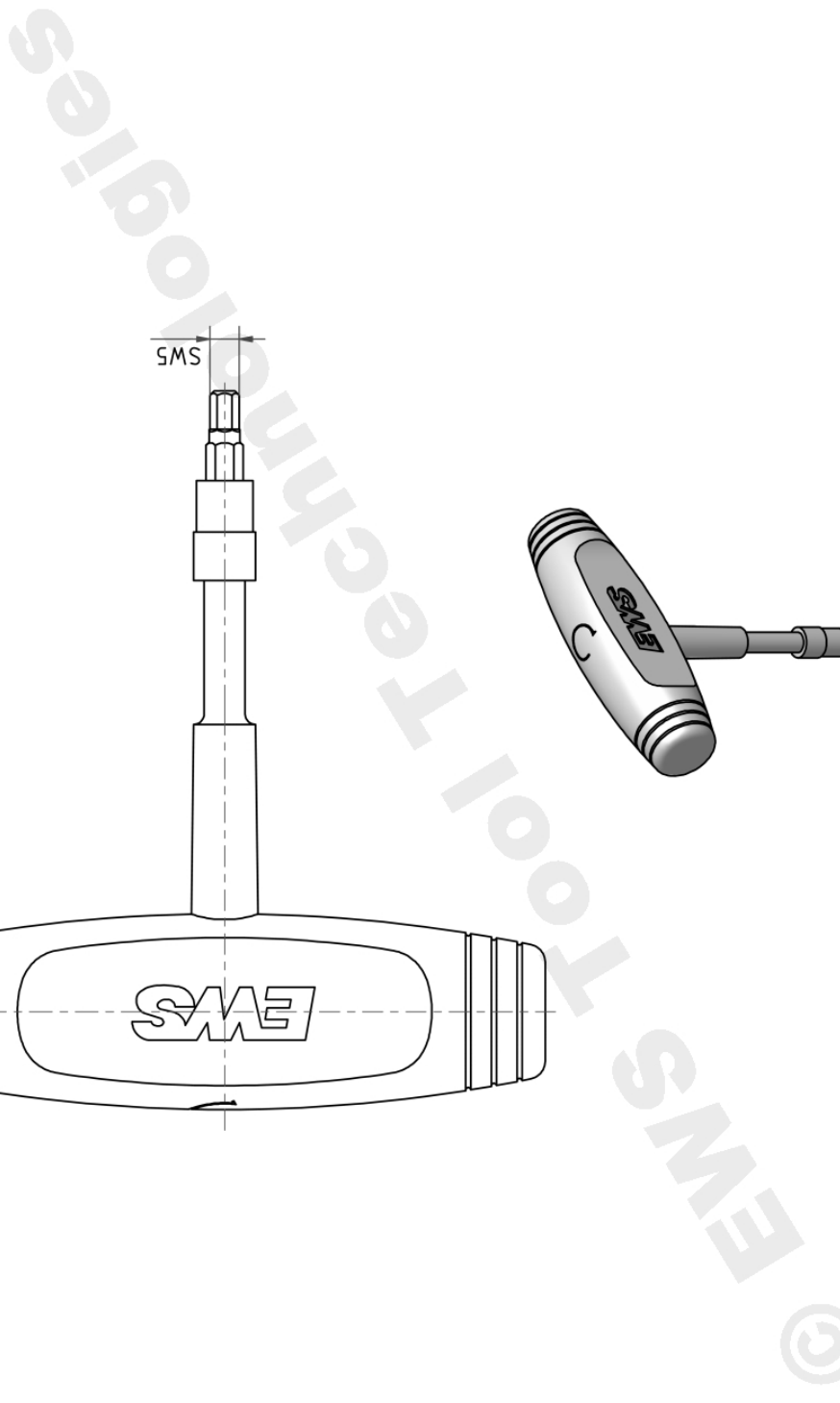
Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
MB-VX4

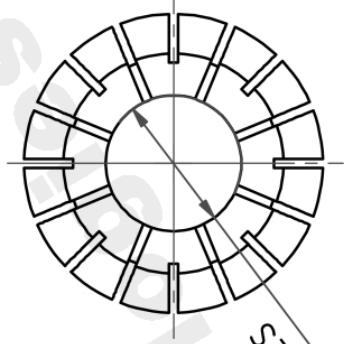
MNR. S05094 IDENT. D-EWS-141029 -

Blatt - page 1 (1)

DIN A3



	DIN A3	e 1 (1)
---	--------	---------



min. $\phi 3$ - max. $\phi 20$ 18 PCS

