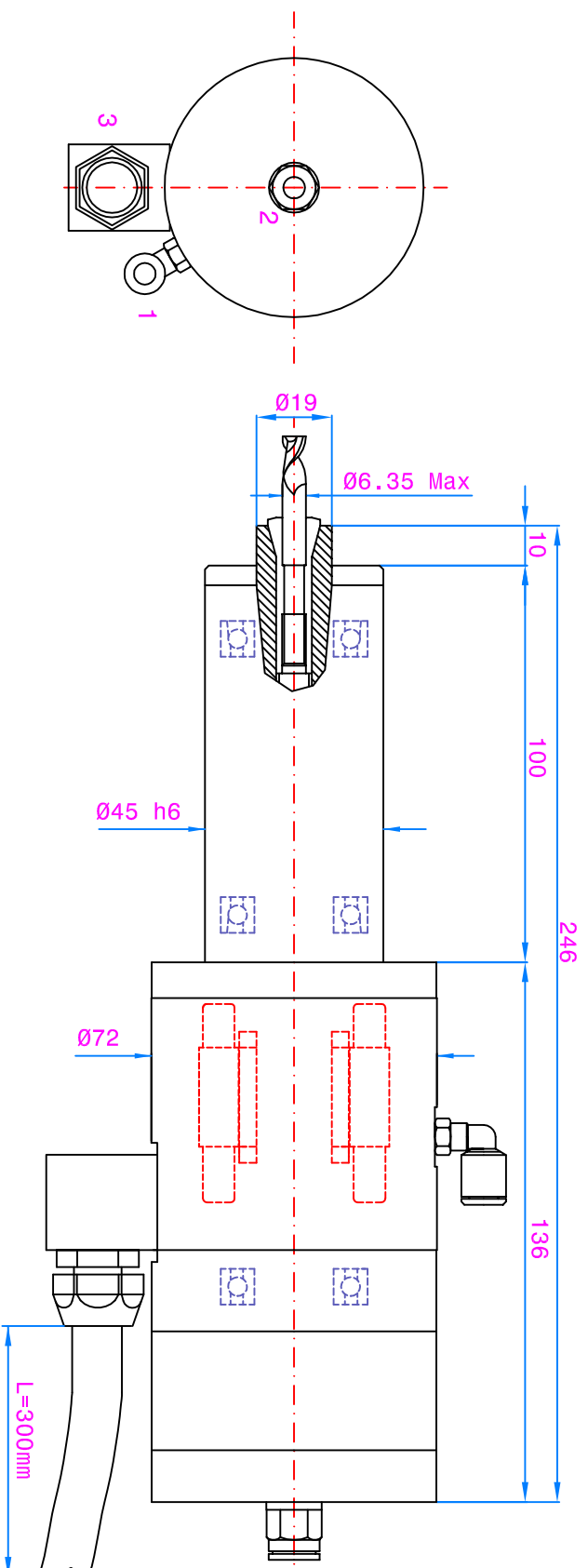
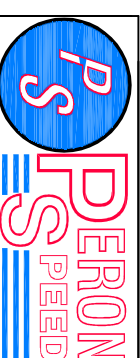
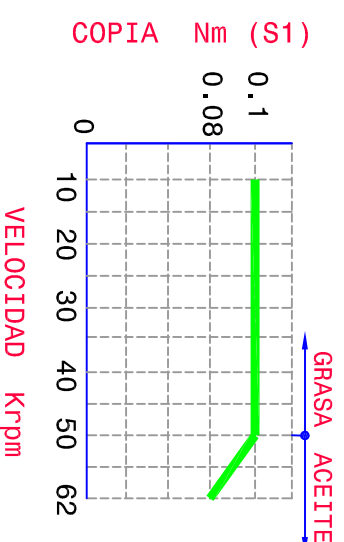
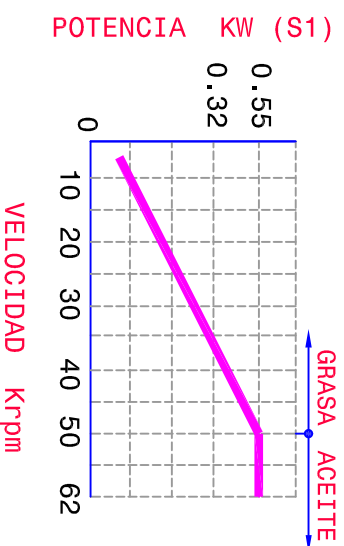




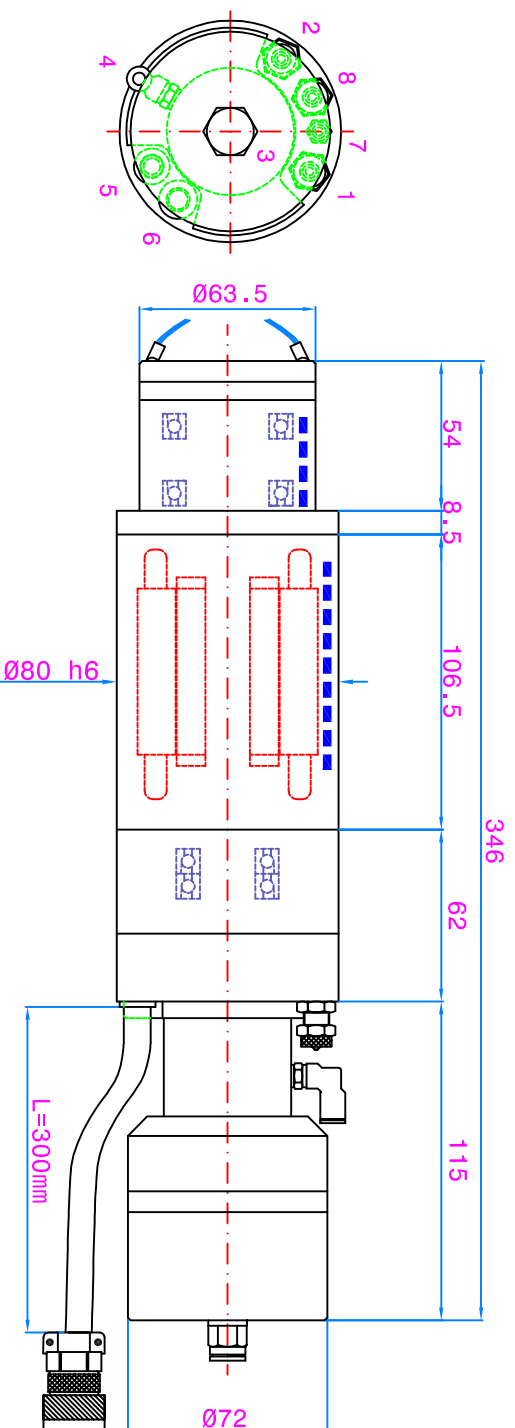
- 1-Entrada aire forzada 6 Bar (M5)
- 2-Entrada aire cambio herramienta 6 Bar
- Utilizar solo con mandrino parado
- 3-Conexión eléctrica
- 3 Fases motor + tierra
- Sonda térmica NC

- Motor asíncrono 2 polos
- Potencia Max 0.55 Kw
- Copia Max 0.1 Nm
- Tensión 220 V
- Corriente Max 4 A
- Frecuencia Max 834 Hz
- Rodamiento anterior N°2 Ø 20 híbrido cerámico
- Lubricación rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeración tramite aire forzada
- Peso Kg 5

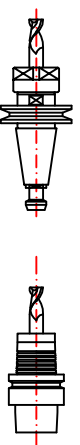


OBJECTO : PS TC-1-S

CLIENTE :



CONOS DISPONIBLES



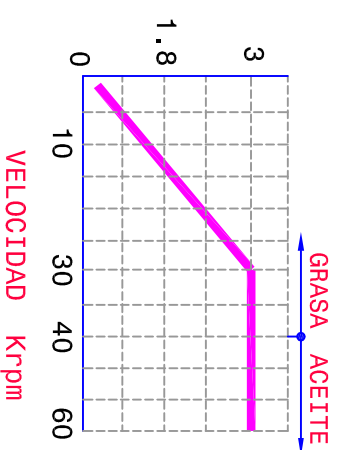
CONO ISO 20

CONO HSK-E-25 DIN 69893

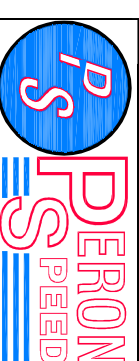
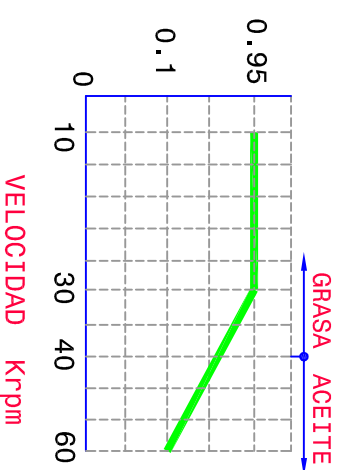
- 1-Entrada refrigerante (G1/8")
- 2-Salida refrigerante (G1/8")
- 3-Entrada aire cambio herramienta 6 Bar
Utilizar solo con mandrino parado
- 4-Entrada aire limpieza de el cono (M5)
- 5-Conexión eléctrica
3 Fases motor + tierra
Sonda térmica NC
- 6-Salida cables señales (S1-S2-S3-S4)
- S1-Cono Enganchado
- S2-Pistón en presión listo para recibir
el cono porta herramienta
El electromandrino no debe rodear
- S3-Eje en rotación
- S4-Cono no enganchado
- 7-Presurización anterior 1/1.5 Bar (M5)
- 8-Lubrorefrigeration herramienta (G1/8")

- Motor asincrono 4 polos
- Potencia Max 3 Kw
- Copia Max 0.95 Nm
- Tensión 380 V
- Corriente Max 10 A
- Frecuencia Max 1334 Hz
- Rodamiento anterior N°2 Ø 30 híbrido cerámico
- Lubricación rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeración para circuito de liquido
- Potencia frigorífica necesaria 1900 Watt
- Peso Kg 7.5

POTENCIA KW (S1)



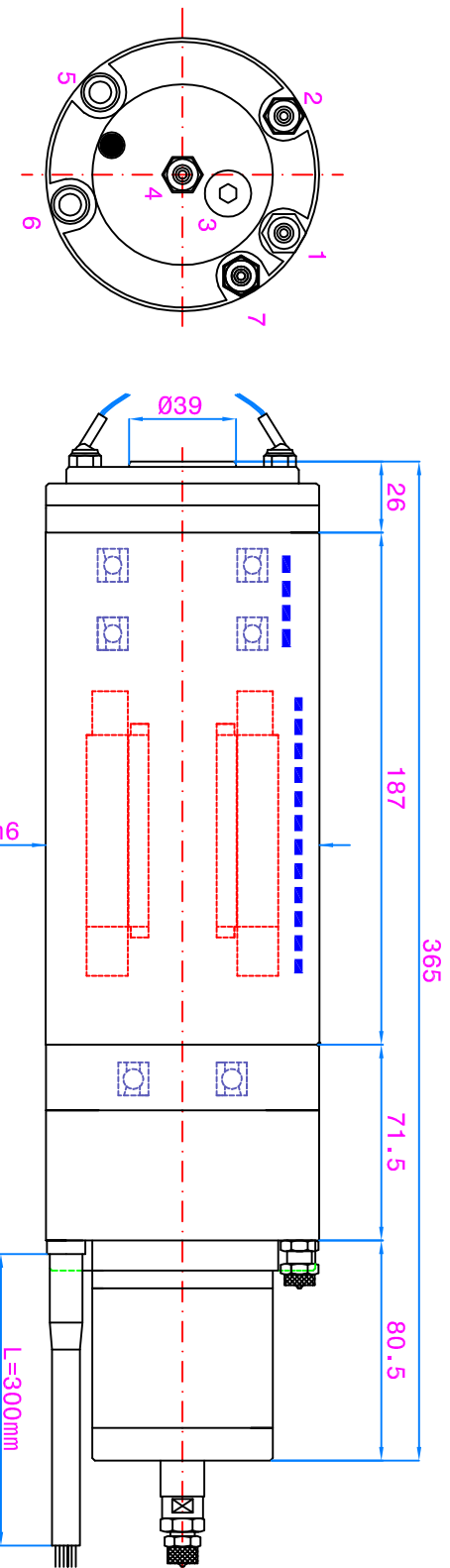
COPIA Nm (S1)



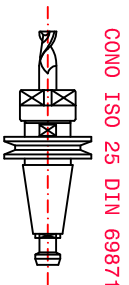
OBJECTO : PS TC-1
CLIENTE :

PAPEL : 1/1

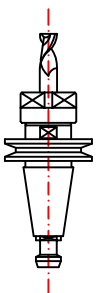
FECHA : 10/12/2008



CONOS DISPONIBLES



CONO ISO 25 DIN 69871



CONO ISO 30 DIN 69871

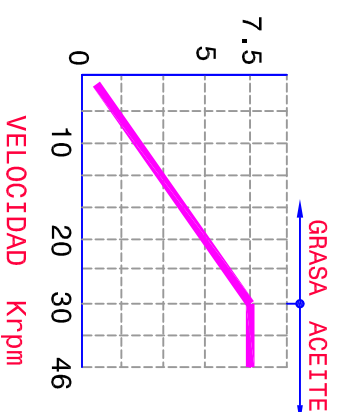


CONO HSK-E-40 DIN 69893

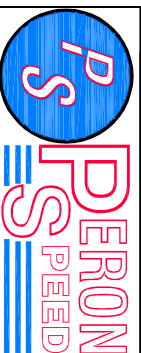
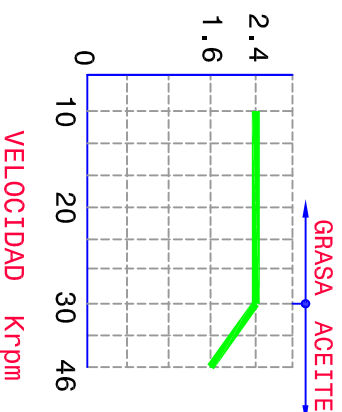
- 1-Entrada refrigerante (G1/8")
- 2-Salida refrigerante (G1/8")
- 3-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar
Utilizar solo con mandrino parado
- 4-Entrada aire limpieza de el cono (M5)
- 5-Conexión eléctrica
 - 3 Fases motor + tierra
 - Sonda térmica NC
- 6-Salida cables señales (S1-S2-S3)
- S1-Cono Enganchado
- S2-Pistón en presión listo para recibir el cono porta herramienta
El electromandrino no debe rodear
- S3-Eje en rotación
- 7-Presurización anterior 1/1.5 Bar (M5)

- Motor asíncrono 4 polos
- Potencia Max 7.5 Kw
- Copia Max 2.4 Nm
- Tensión 380 V
- Corriente Max 20 A
- Frecuencia Max 1000 Hz
- Rodamiento anterior N°2 Ø 40 híbrido cerámico
- Lubricación rodamientos por grasa permanente
- Bloque herramienta automatico
- Refrigeración para circuito de liquido
- Potencia frigorífica necesaria 1900 Watt
- Peso Kg 14

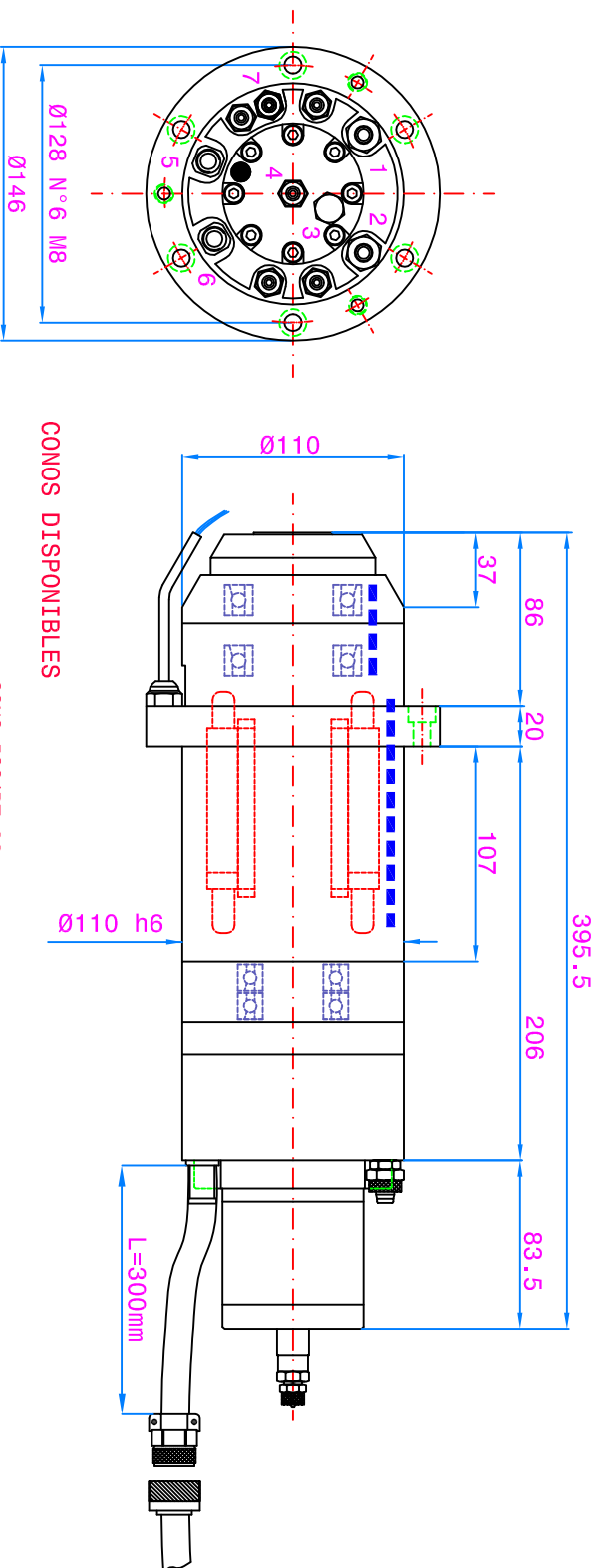
POTENCIA KW (S1)



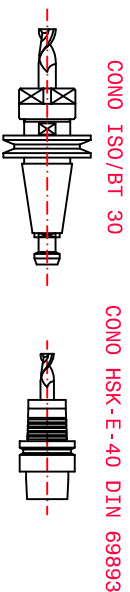
COPIA Nm (S1)



OBJECTO : PS TC-2
CLIENTE :



CONOS DISPONIBLES

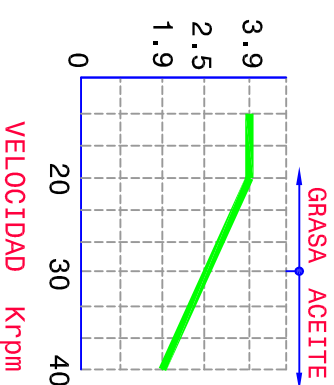


- 1-Entrada refrigerante (G1/8")
- 2-Salida refrigerante (G1/8")
- 3-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar (G1/4")
Utilizar solo con mandrino parado
- 4-Entrada aire limpieza de el cono (M5)
- 5-Conexión eléctrica
3 Fases motor + tierra
Sonda térmica NC
- 6-Salida cables señales (S1-S2-S3-S4)
- S1-Cono Enganchado
- S2-Pistón en presión listo para recibir el cono porta herramienta
- El electromandrino no debe rodear

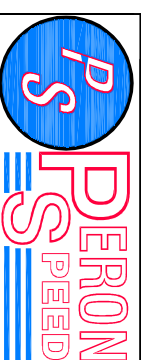
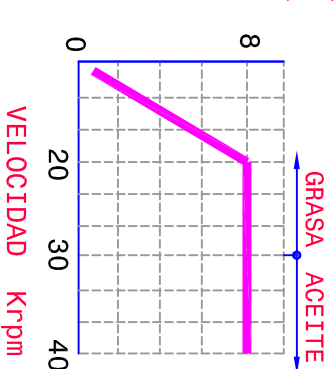
- S3-Eje en rotación
- S4-Cono no enganchado
- 7-Presurización anterior 1/1.5 Bar (M5)

- Motor asincrono 4 poli
- Potenza Max 8 Kw
- Coppia Max 3.9 Nm
- Tensione 380 V
- Corrente Max 19 A
- Frequenza Max 1334 Hz
- Cuscinetti anteriori N°2 Ø 40 Ibridi ceramici
- Bloccaggio utensile automatico
- Lubrificazione cuscinetti con grasso permanente o aria-olio per alte velocità
- Raffreddamento tramite circuito di liquido
- Potenza frigorifera richiesta 1900 Watt
- Peso Kg 21

COPIA Nm (S1)



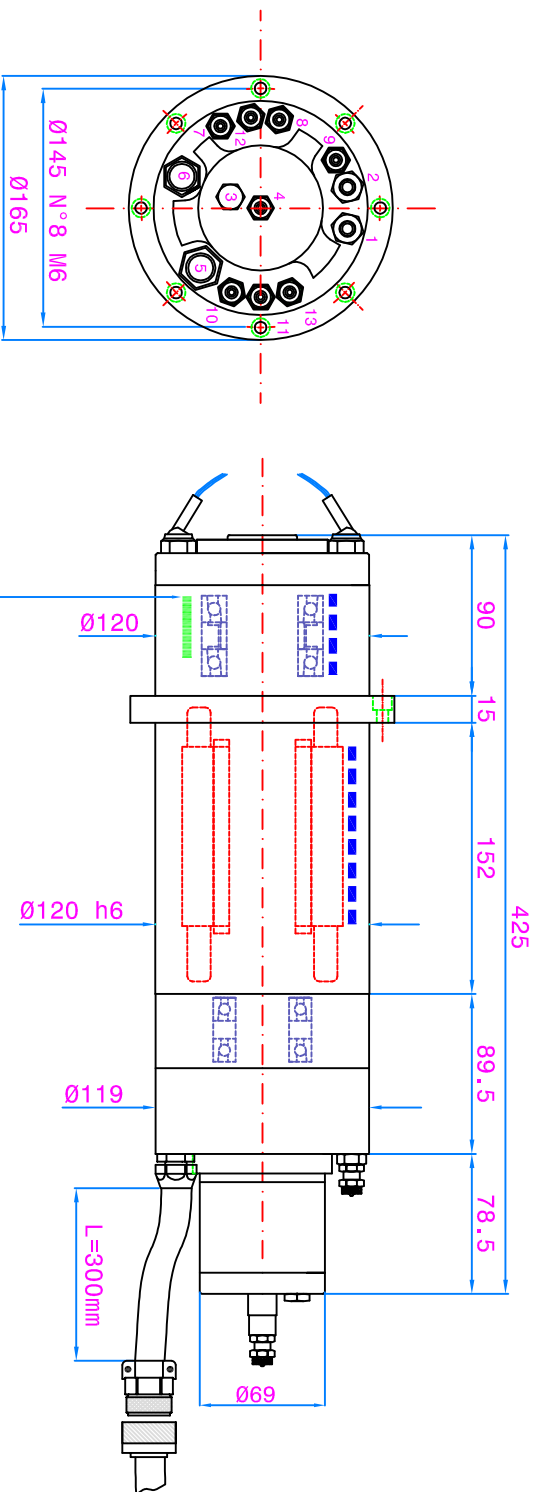
POTENCIA KW (S1)



OBJECTO : PS TC-3
CLIENTE :

PAPEL : 1/1

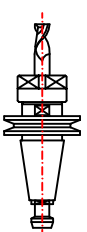
FECHA : 10/12/2008



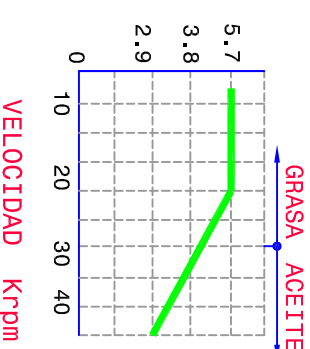
CONOS DISPONIBLES

CONO ISO/BT 30

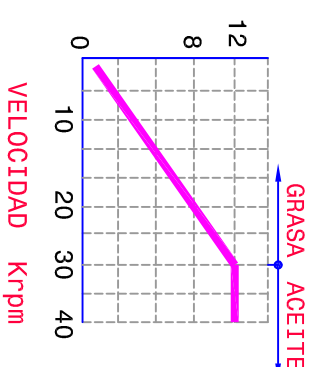
CONO HSK-E-40 DIN 69893



COPIA Nm (S1)

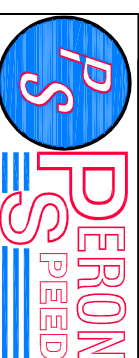


POTENCIA KW (S1)



- 1-Entrada refrigerante (G1/8")
- 2-Salida refrigerante (G1/8")
- 3-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar
Utilizar solo con mandrino parado
- 4-Entrada aire limpieza de el cono (M5)
- 5-Conexión eléctrica
 - 3 Fases motor + tierra
 - Sonda térmica NC
- 6-Salida cables señales (S1-S2-S3-S4)
- S1-Cono Enganchado
- S2-Pistón en presión listo para recibir el cono porta herramienta
El electromandrino no debe rodear
- S3-Eje en rotación
- S4-Cono no enganchado
- Sonda térmica PT 100 por el control de temperatura rodamientos anteriores
- 7-Presurización anterior 1/1.5 Bar (M5)
- 8-Entrada lubricación aire-aceite rodamiento anterior 1
- 9-Entrada lubricación aire-aceite rodamiento anterior 2
- 10-Entrada lubricación aire-aceite rodamiento posterior 1
- 11-Entrada lubricación aire-aceite rodamiento posterior 2
- 12-Descarga aceite
- 13-Lubrorefrigeration herramienta (G1/8")

- Motor asíncrono 4 polos
- Potencia Max 12 Kw
- Copia Max 5.7 Nm
- Tensión 380 V
- Corriente Max 24 A
- Frecuencia Max 1334 Hz
- Rodamiento anterior N°2 Ø 40 híbrido cerámico
- Lubricación rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeración para circuito de liquido
- Potencia frigorífica necesaria 1900 Watt
- Peso Kg 28



OBJECTO : PS TC-4

CLIENTE :

PAPEL : 1/1

FECHA : 10/12/2008