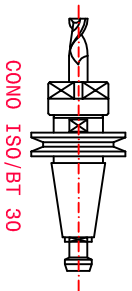


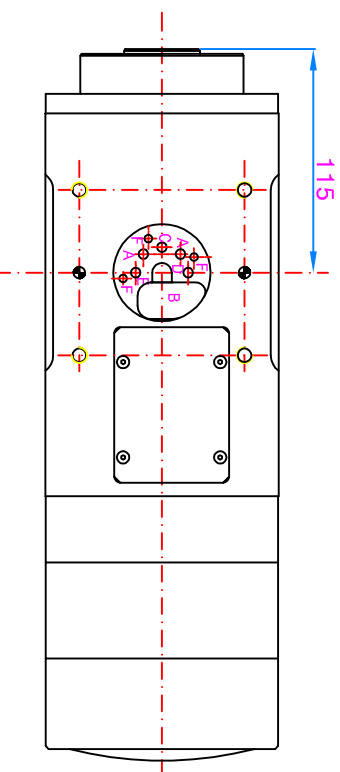
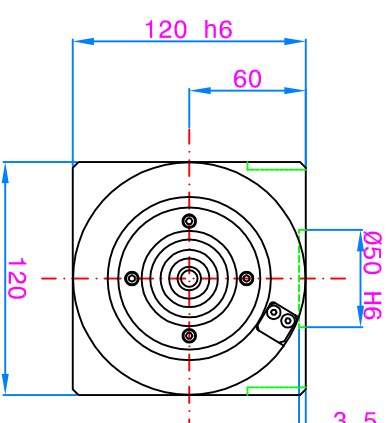
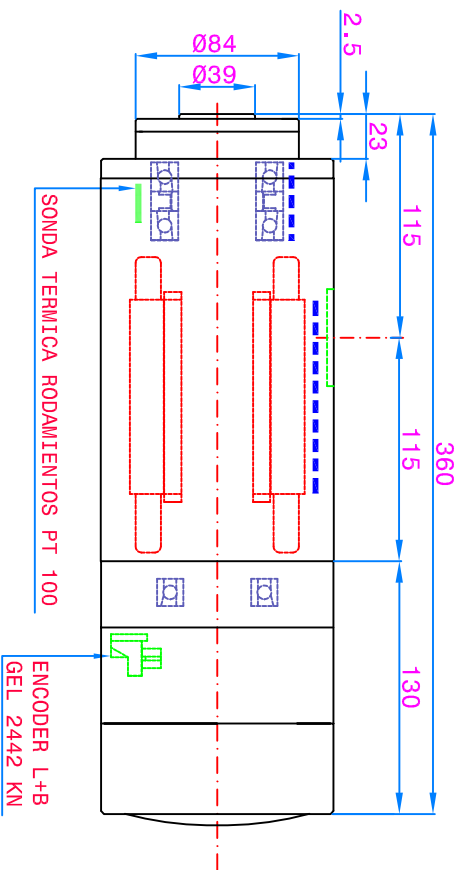
CONOS DISPONIBLES



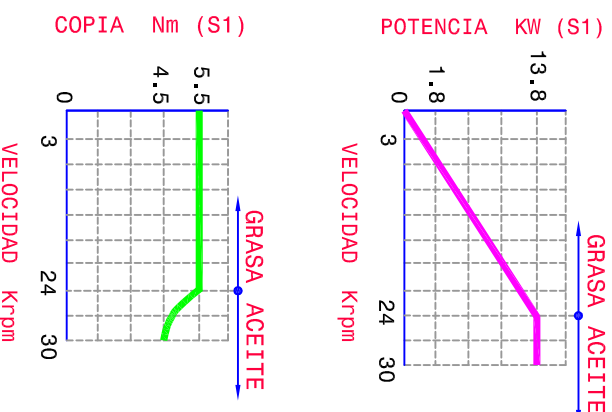
CONO ISO/BT 30



CONO HSK-A/E-40 DIN 69893



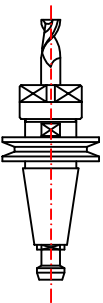
- Motor asíncrono 4 polos
- Potencia Max 13.8 Kw
- Copia Max 5.5 Nm
- Tensión 380 V
- Corriente Max 36 A
- Frecuencia Max 1000 Hz
- Rodamientos anteriores N°2 Ø 40 híbridos cerámicos
- Lubricación rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeración para circuito de líquido
- Potencia frigorífica necesaria 3500 Watt
- Peso Kg 25



- A-Entrada-Salida refrigerante
- B-Conexión eléctrica
- 3 Fases motor + tierra
- Salida cables señales (S1-S2-S4) por controllo operaciones cambio herramienta
- Sonda térmica PT 100 por el controllo temperatura rodamientos anteriores
- Salida cables Encoder y sondas térmicas motor HF
- C-Presurización anterior 1/1.5 Bar (M5)
- D-Entrada aire limpieza de el cono
- E-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar
- Utilizar solo con mandrino parado
- F-Entradas lubricación aire-aceite de cada rodamientos

	OBJECTO : PS-ES-1 CLIENTE :
PAPEL : 1/1	FECHA : 10/12/2008

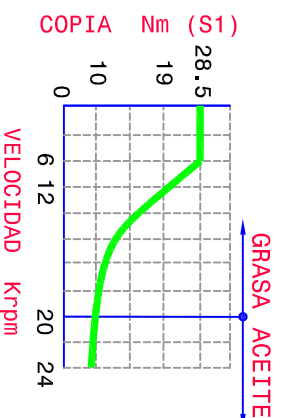
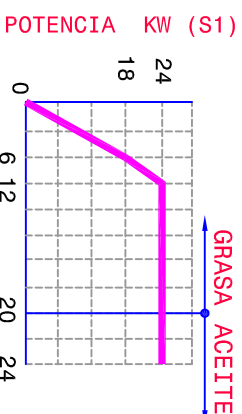
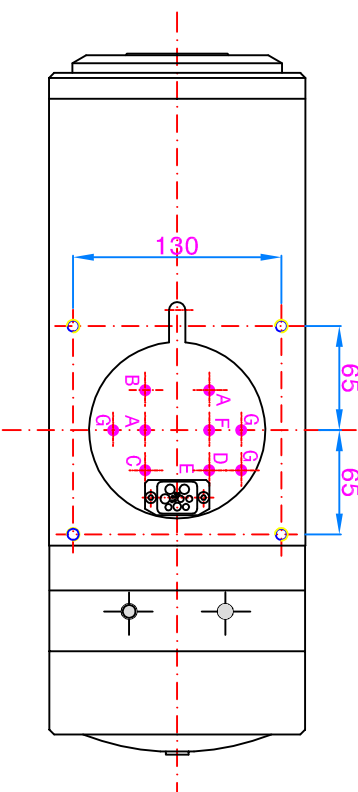
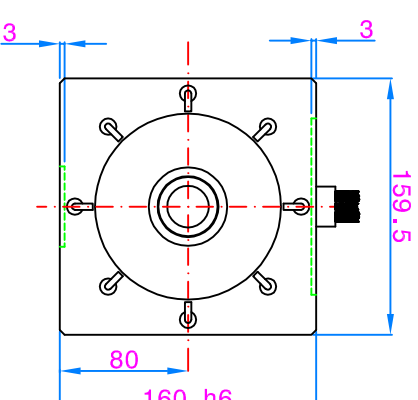
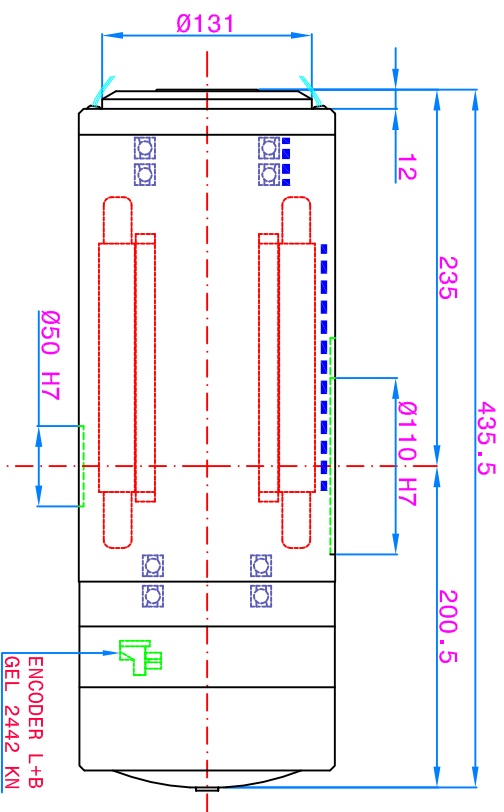
CONOS DISPONIBLES



CONO ISO/BT 40



CONO HSK-A/E-50/63 DIN 69893



- Motor asíncrono 6 polos
- Potencia Max 24 Kw
- Copia Max 28.5 Nm
- Tensión 380 V
- Corriente Max 93 A
- Frecuencia Max 1300 Hz
- Rodamientos anteriores N°2 Ø 65 híbridos cerámicos
- Lubricación rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeración para circuito de líquido
- Potencia frigorífica necesaria 6500 Watt
- Peso Kg 45

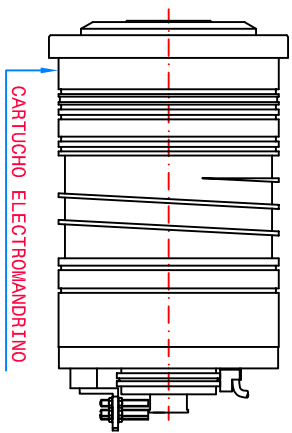
- A-Entrada-Salida refrigerante
- B-Presurización anterior 1/1.5 Bar (M5)
- C-Entrada aire limpieza de el cono
- D-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar
- Utilizar solo con mandrino parado
- E-Conexión eléctrica
- 3 Fases motor + tierra
- Salida cables señales (S1-S2-S4)
- por controllo operaciones cambio herramienta
- Salida cables Encoder y sondas térmicas motor HF
- F-Lubrorefrigeracion herramienta por el cuerpo de el electromandrino
- G-Entradas Lubricación aire-aceite de cada rodamientos



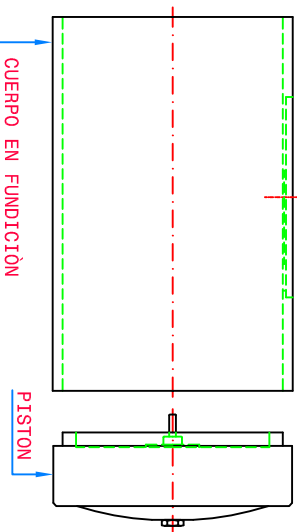
OBJECTO : PS-ES-2
CLIENTE :

PAPEL : 1/1

FECHA : 22/12/2008



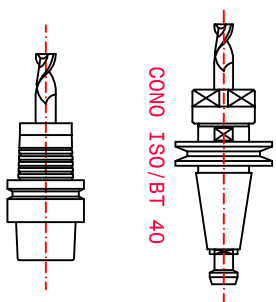
CARTUJO ELECTROMANDRINO



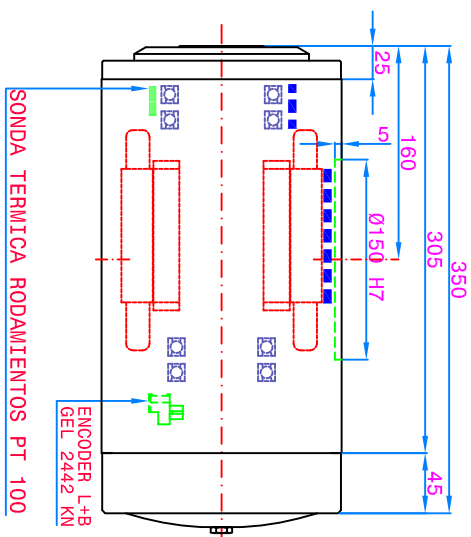
CUERPO EN FUNDICIÓN

PISTON

CONOS DISPONIBLES

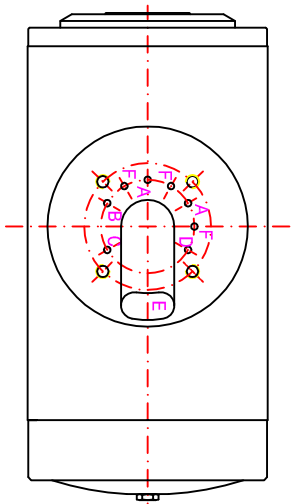
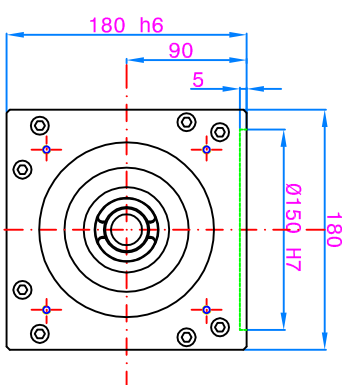


CONO HSK-A/E-50/63 DIN 69893

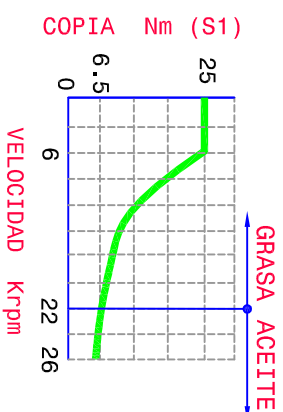
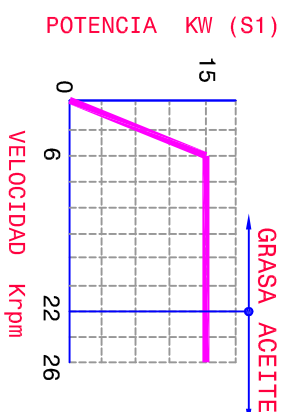


SONDA TÉRMICA RODAMIENTOS PT 100

ENCODER L+B
GEL 2442 KN



- Motor asincrono 4 polos
- Potencia Max 15 Kw
- Copia Max 25 Nm
- Tensión 350 V
- Corriente Max 62 A
- Frecuencia Max 867 Hz
- Rodamientos anteriores N°2 Ø 65 híbridos cerámicos
- Lubricación rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeración para circuito de liquido
- Potencia frigorífica necesaria 3500 Watt
- Peso Kg 65



- A-Entrada-Salida refrigerante
- B-Pressurización anterior 1/1.5 Bar (M5)
- C-Entrada aire limpieza de el cono
- D-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar
- Utilizar solo con mandrino parado
- E-Conexión eléctrica
- 3 Fases motor + tierra
- Salida cables señales (S1-S2-S4)
- por control operaciones cambio herramienta
- Sonda térmica PT 100 por el control
- temperatura rodamientos anteriores
- Salida cables Encoder y sondas térmicas motor HF
- F-Entradas lubricación aire-aceite de
- cada rodamientos

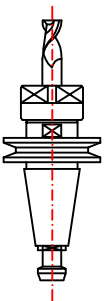


OBJECTO : PS-ES-3
CLIENTE :

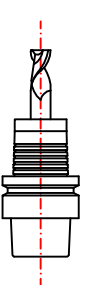
PAPEL : 1/1

FECHA : 22/12/2008

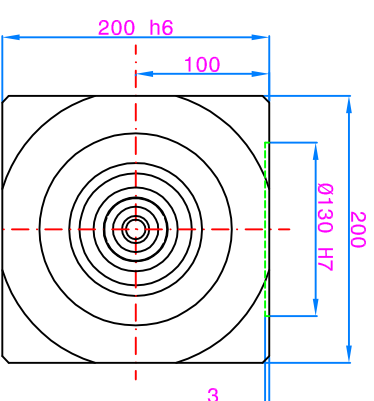
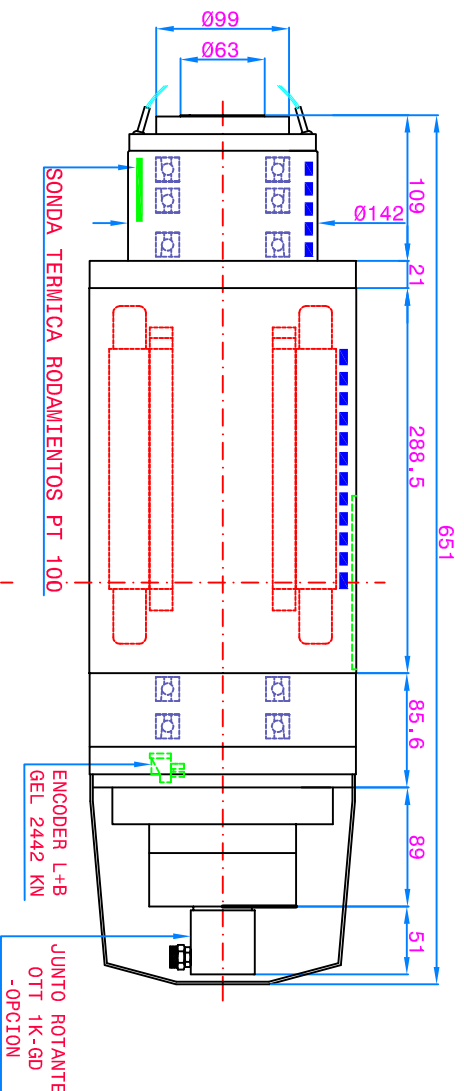
CONOS DISPONIBLES



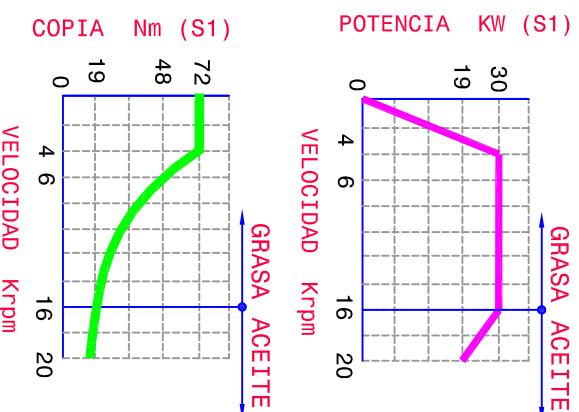
CONO ISO/BT 40



CONO HSK-A/E-50/63 DIN 69893



- Motor asincrono 6 polos
- Potencia Max 30 Kw
- Copia Max 72 Nm
- Tensiòn 380 V
- Corriente Max 93 A
- Frecuencia Max 1000 HZ
- Rodamientos anteriores N°3 Ø 65 híbridos cerámicos
- Lubricación rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeración para circuito de liquido
- Potencia frigorifica necesaria 7200 Watt
- Peso Kg 90



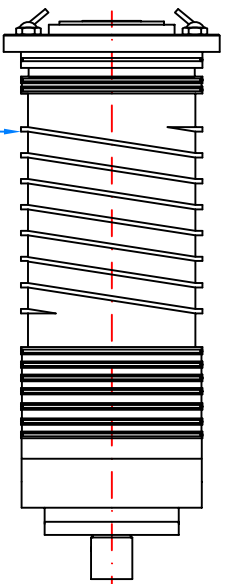
- A-Entrada-Salida refrigerante
- B-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar
Utilizar solo con mandrino parado
- C-Conexión eléctrica
3 Fases motor + tierra
Sondas térmicas motor HF
-Salida cables señales (S1-S2-S4)
por control operaciones cambio herramienta
- Sonda térmica PT 100 por el control temperatura rodamientos anteriores
- Salida cables Encoder
- D-Pressurización anterior y (opción)
junto rotante 1/1.5 Bar
- E-Lubrorefrigeracion herramienta por el
cuerpo de el electromandrino
- F-Entradas lubricación aire-aceite de
cada rodamientos
- G-Recuperación aceite
- H-Lubrorefrigeracion herramienta por el
centro de el electromandrino mediante
junto rotante
- I-Entrada aire limpieza de el cono



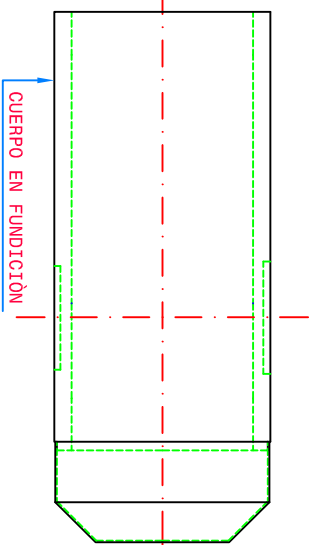
OBJECTO : PS-ES-4
CLIENTE :

PAPEL : 1/1

FECHA : 22/12/2008

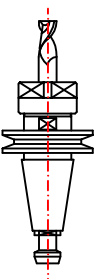


CARTUCHO ELECTROMANDRINO



CUERPO EN FUNDICIÓN

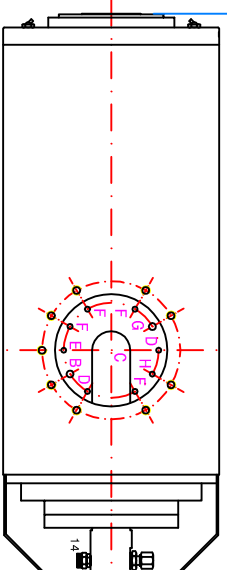
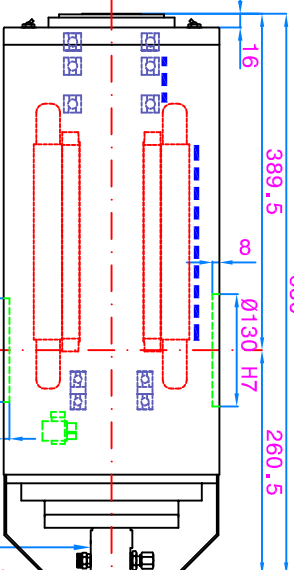
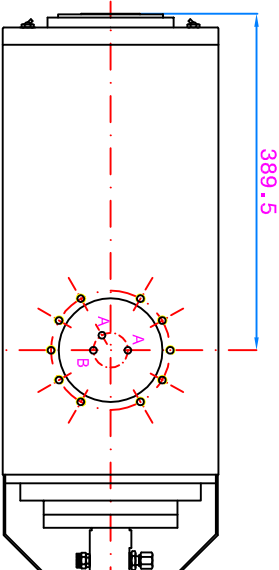
CONOS DISPONIBLES



CONO ISO/BT 50



CONO HSK-A/E-63/80 DIN 69893



389.5

650

16

389.5

∞

Ø130 H7

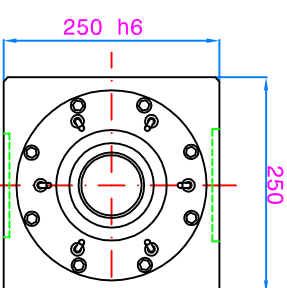
260.5

389.5

Ø120h7

N

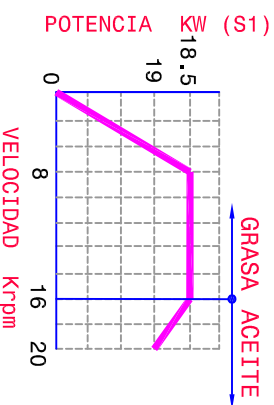
JUNTO ROTANTE
OTT 1K-GD
-OPCION



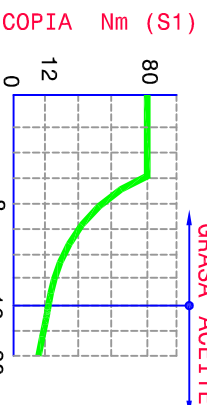
250 h6

250

- Motor asincrono 6 polos
- Potencia Max 18.5 Kw
- Copia Max 80 Nm
- Tensiòn 380 V
- Corriente Max 91 A
- Frecuencia Max 1000 Hz
- Rodamientos anteriores N°3 Ø 70 híbridos cerámicos
- Lubricaciòn rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeraciòn para circuito de liquido
- Potencia frigorifica necesaria 5400 Watt
- Peso Kg 130



VELOCIDAD Krpm



VELOCIDAD Krpm

- A-Entrada-Salida refrigerante
- B-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar
- Utilizar solo con mandrino parado
- C-Conexiòn eléctrica
- 3 Fases motor + tierra
- Sondas térmicas motor HF
- Salida cables señales (S1-S2-S4)
- por control operaciones cambio herramienta
- Salida cables Encoder
- D-Presurizaciòn anterior y (opciòn)
- junto rotante 1/1.5 Bar
- E-Lubrorrefrigeracion herramienta por el
- cuero de el electromandrin
- F-Entradas Lubricaciòn aire-aceite de
- cada rodamientos
- G-Recuperaciòn aceite
- H-Lubrorrefrigeracion herramienta por el centro
- de el electromandrin mediante junto rotante
- y entrada aire limpieza de el cono

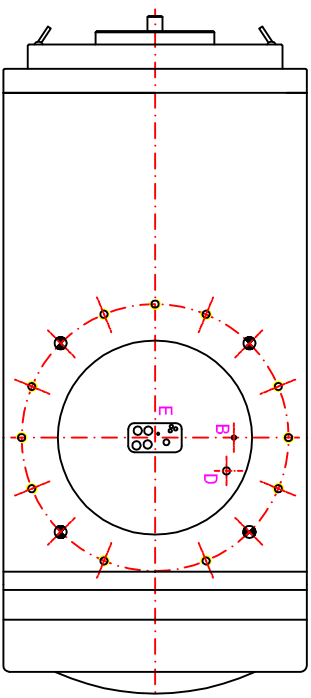


OBJECTO : PS-ES-5

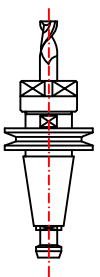
CLIENTE :

PAPEL : 1/1

FECHA : 22/12/2008



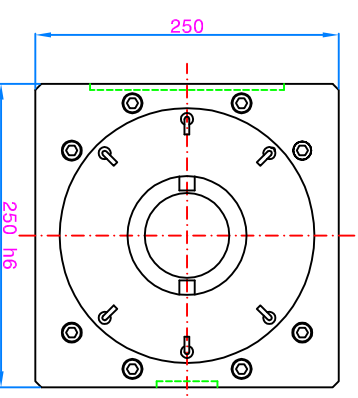
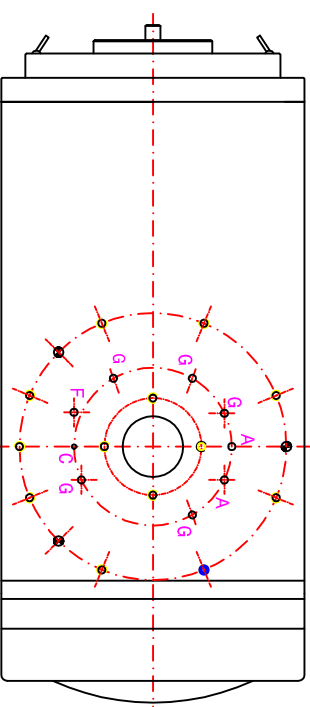
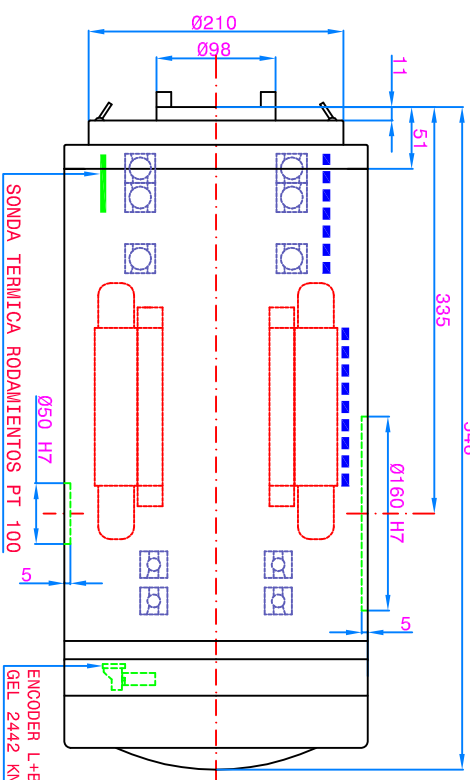
CONOS DISPONIBLES



CONO ISO/BT/BBT 50

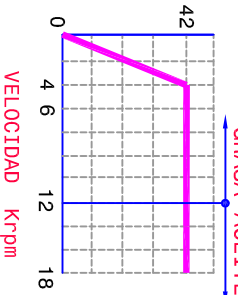


CONO HSK-A/E-63/80 DIN 69893

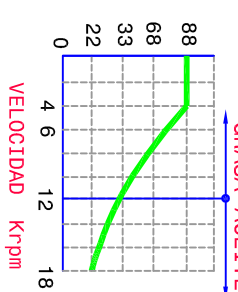


- Motor asincrono 4 polos
- Potencia Max 42 Kw
- Copia Max 88 Nm
- Tensión 380 V
- Corriente Max 94 A
- Frecuencia Max 600 Hz
- Rodamientos anteriores N°3 Ø100 híbridos cerámicos
- Lubricación rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeración para circuito de líquido
- Potencia frigorífica necesaria 10800 Watt
- Peso Kg 170

POTENCIA KW (S1)



COPIA Nm (S1)



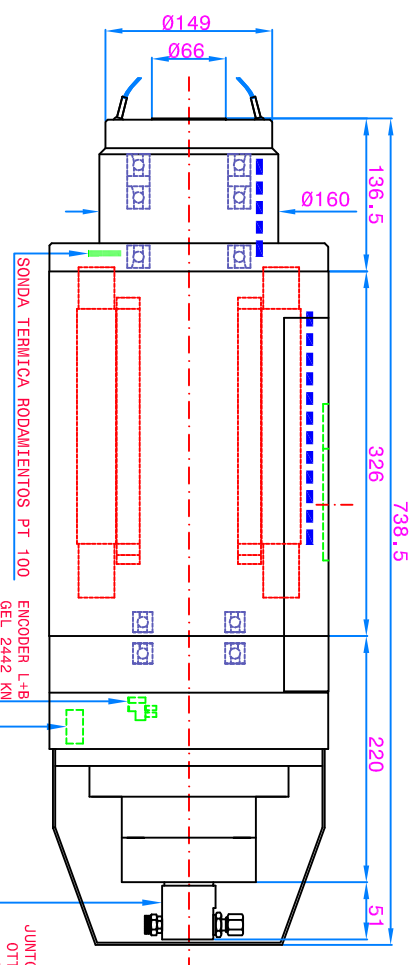
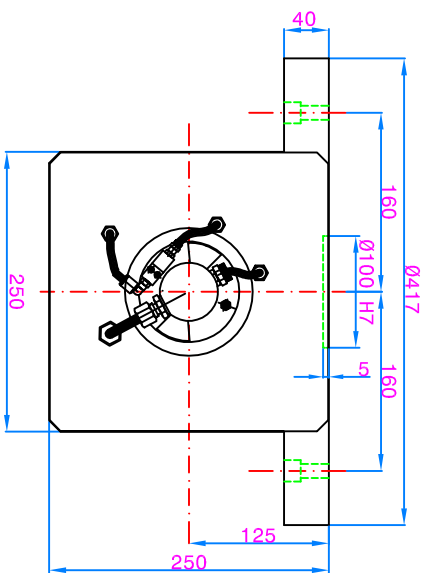
- A-Entrada-Salida refrigerante
- B-Pressurización anterior 1/1.5 Bar (M5)
- C-Entrada aire limpieza de el cono
- D-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar
- Utilizar solo con mandrino parado
- E-Conexión eléctrica
- 3 Fases motor + tierra
- Sondas térmicas motor HF
- Salida cables señales (S1-S2-S4)
- por control de operaciones cambio herramienta
- Sonda térmica PT 100 por el control de temperatura rodamientos anteriores
- Salida cables Encoder
- F-Lubrorefrigeración herramienta por el cuerpo de el electromandrino
- G-Entradas lubricación aire-aceite de cada rodamientos



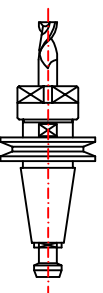
OBJETO : PS-ES-6
CLIENTE :

PAPEL : 1/1

FECHA : 22/12/2008



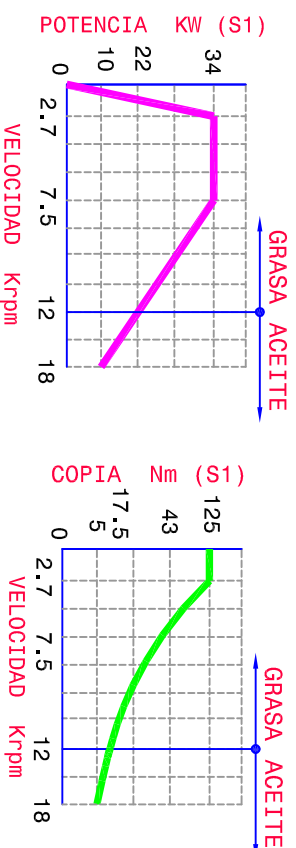
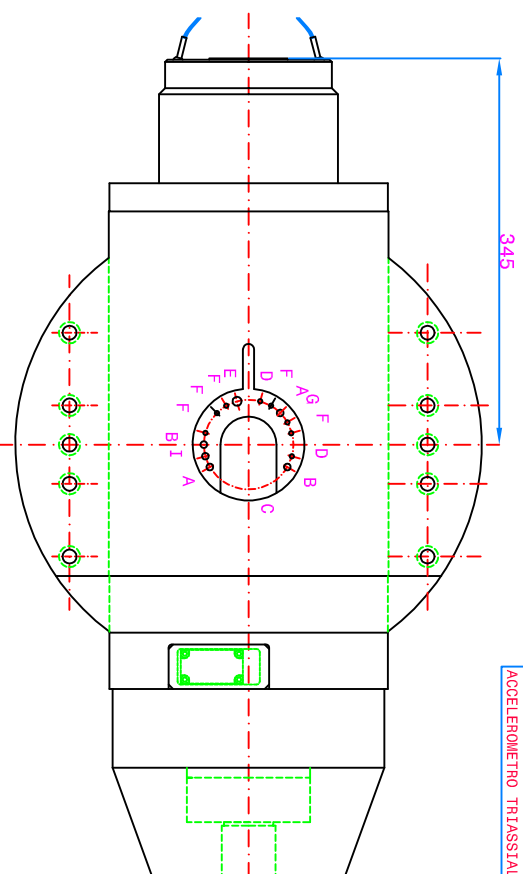
CONOS DISPONIBLES



CONO ISO/BT 50



CONO HSK-A/E-63/80 DIN 69893



- Motor asincrono 4 polos
- Potencia Max 34 Kw
- Copia Max 125 Nm
- Tensi3n 380 V
- Corriente Max 97 A
- Frecuencia Max 600 Hz
- Rodamientos anteriores N3 0100 hibridos cer3micos
- Lubrificaci3n rodamientos por grasa permanente
- Blocaje herramienta automatico
- Refrigeraci3n para circuito de liquido
- Potencia frigorifica necesaria 8400 Watt
- Peso Kg 170

A-Entrada-Salida refrigerante
B-Entrada aceite cambio herramienta Max 50 Bar
Utilizar solo con mandrino parado

C-Conexi3n el3ctrica

- 3 Fases motor + tierra
- Sondas t3rmicas motor HF
- Salida cables signales (S1-S2-S4)
- por controllo operaciones cambio herramienta
- Sonda t3rmica PT 100 por el controllo
- temperatura rodamientos anteriores
- Acelerometro triassiale spectra pulse
- Salida cables Encoder
- D-Presurisi3n anterior y (opci3n)
- junto rotante 1/1.5 Bar
- E-Lubrorefrigeraci3n herramienta por el
- cuero de el electromandrino
- F-Entradas lubricaci3n aire-aceite de
- cada rodamientos
- G-Recuperaci3n aceite

I-Lubrorefrigeraci3n herramienta por el centro
de el electromandrino mediante junto rotante
y entrada aire limpieza de el cono



OBJECTO : PS-ES-7

CLIENTE :

PAPEL : 1/1

FECHA : 22/12/2008